

VITA vPad excellence

Instrukcja obsługi urządzenia



VITA ustalenie koloru

VITA komunikacja koloru

VITA reprodukcja koloru

VITA kontrola koloru

Stan z 2022-05



VITA – perfect match.

VITA

Wysoka wydajność i rentowność w twoim laboratorium



Drogi kliencie, droga klientko,

gratulujemy i dziękujemy za wybranie panelu sterowania VITA vPad excellence do obsługi pieca VITA do napalania ceramiki oraz do syntezy VITA Highspeed.

Urządzenie VITA vPad excellence zostało skonstruowane wg najnowszych osiągnięć technik i odpowiada wszystkim międzynarodowym przepisom BHP.

W celu bezpiecznej i skutecznej obsługi vPad excellence, przeczytaj uważnie niniejszą instrukcję obsługi urządzenia wraz z wszystkimi wskazówkami. Instrukcja obsługi powinna być ciągle dostępna dla osób upoważnionych i stale znajdować się na miejscu pracy. Instrukcja powinna być odczytana i używana przez wszystkie osoby, które obsługują i eksploatują urządzenie.

Firma VITA życzy Państwu wielu sukcesów w korzystaniu z tego urządzenia!

Kierownik produktów i osprzętu firmy VITA Zahnfabrik

Objaśnienie symboli:



System/ informacje techniczne



Zwróć uwagę



Parametry modyfikowalne



Wskazówka



Proces



Gorąca linia oraz sprzedaż i obsługa

> 1. System 1.1 Panel sterowania 6	
> 2. Pierwsze uruchomienie urządzenia 2.1 Przyłącza VITA VACUMAT 6000 M 7 2.2 Przyłącza VITA VACUMAT 6000 MP 7 2.3 Przyłącza VITA ZYRCOMAT 6100 MS 8 2.4 Połączenia VITA SMART.FIRE 8 2.5 Uruchomienie urządzenia i systemu napalania 9	2.6 Uruchomienie systemu napalania z wieloma urządzeniami 9 2.7 Konfiguracja wstępna 9
> 3. Obsługa 3.1 Sterowanie dotykowe (gestami) panelem 10 3.2 Funkcje systemu 10 3.3 Power (moc) 11 3.4 Możliwość podnoszenia i opuszczania talerza windy 11 3.5 Temperatura gotowości działania 11 3.6 Home 11 3.7 Instrukcja użytkowania i informacje 12	3.8 Ustawienia 12 3.9 Przeglądarka internetowa 12 3.10 Multipec-przegląd funkcji 14 3.11 Zmiana profilu/Utworzenie nowego profilu 14 3.12 Dodania pulpitu 15 3.13 Zmiana pulpitu 15 3.14 Dodanie programów napalania 16
> 4. Ustawienia 4.1 Ustawienia panelu sterowania 17 4.2 Ustawienia multipeca-przegląd funkcji i piec 18 4.3 Informacje o urządzeniach 21 18 4.4 Aktualizacja oprogramowania firmy 22 4.5 Ustawienia konfiguracja WLAN 22	4.6 Przerwanie ustawień 23 4.7 Ustawienie temperatury-Standby 23 4.8 Menadżer plików 24 4.9 Ustawienie SMART.VIEW 29 4.10 Ustawienie profilu 30
> 5. Administracja pulpitu 5.1 Menu edycji pulpitu 35 5.2 Zmień nazwę pulpitu 36 5.3 Zmień kolor pulpitu 36 5.4 Przechowanie informacje na pulpicie 37 5.5 Tworzenie nowego pulpitu 37	5.6 Kopiowanie pulpitu 38 5.7 Wytnij pulpit 38 5.8 Dodanie pulpitu 39 5.9 Skasować pulpit 39
> 6. Zarządzanie przyciskami 6.1 Menu edycji przycisków 41 6.2 Multi-wybór 41 6.3 Przesunięcie przycisków 42 6.4 Zmiana nazwy przycisku 42 6.5 Skonfiguruj przycisk 43 6.6 Informacje o przechowywaniu przycisków 44	6.7 Tworzenie nowego programu napalania 45 6.8 Kopiowanie przycisków 46 6.9 Usunięcie przycisków 46 6.10 Dodanie przycisku 47 6.11 Skasowanie przycisku 47
> 7. Okno prog. napalania 7.1 Program napalania: krzywa jedno i dwustopniowa 49 7.2 Program napalania: krzywa tłoczenia 56 7.3 Program napalania: krzywa synteryzacji 59 7.4 Zmiany po uruchomieniu programu 63	
> 8. Dane techniczne / Wskazówki 8.1 Specyfikacja i symbole 65 8.2 Wskazówki 65 8.3 Funkcje bezpieczeństwa 66 8.4 Czyszczenie panelu sterowania 66	
> 9. Dalsze informacje 9.1 Zakres dostawy VITA vPad excellence 67 9.2 VITA rozwiązania systemowe 67 9.3 Meldunek błędów 68 9.4 VITA Gwarancja i ochrona konsumenta 70 9.5 Update-Messenger 70	9.6 Części zamienne 70 9.7 Materiał konkurentów 70 9.8 Ważna wskazówka dotycząca praw autorskich 70 9.9 Gorąca linia oraz sprzedaż i obsługa 71



1. System



Wskazówka:

- Przy pomocy vPad excellence można obsługiwać do czterech pieców. Kombinacja dotyczy następujących typów pieców do napalania:
 - piec do napalania ceramiki: VITA VACUMAT 6000 M
 - piec kombo do tłoczenia ceramiki VITA VACUMAT 6000 MP
 - piec do syntezy Highspeed VITA ZYRCOMAT 6100 MS
 lub:
 - piec do napalania ceramiki VITA SMART.FIRE
 - piec do syntezy VITA ZYRCOMAT 6100 MS
- VITA Switchbox II - adapter do podłączenia 2-4 pieców do panelu vPad excellence.
- VITA MultiPump: adapter do obsługi 1-4 pieców próżniowych VITA przy pomocy jednej pompy próżniowej:
 - pieca ceramicznego VITA VACUMAT 6000 M
 - piec kombo do napalania i tłoczenia ceramiki VITA VACUMAT 6000 MP
- Panel VITA vPad excellence jest kompatybilny z VITA SWITCHBOX II i VITA MultiPump.

1.1 Panel sterowania



10 calowy TFT-Touch-Display -
ekran dotykowy



Gniazdo kart SD



Ilość portów USB (1+2)

Przylącze przewodu łączącego

Regulowany stojak

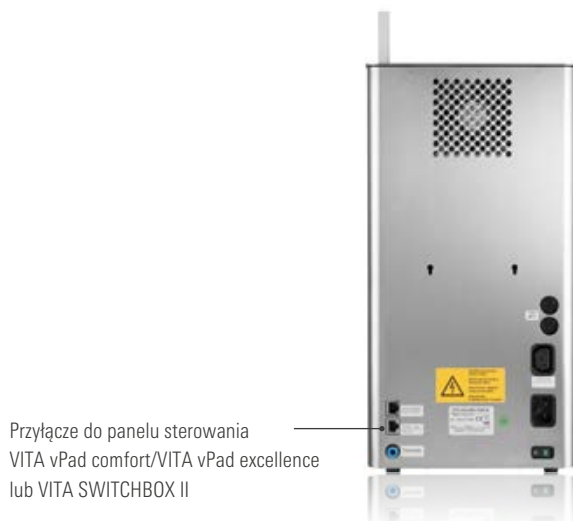
Wskazówka:

- VITA vPad Excellence posiada dwa porty USB do przesyłania zdjęć, programów napalania lub aktualizacji urządzenia.
- Obrazy mogą być przesyłane bezpośrednio z aparatu do VITA vPad przez gniazdo kart SD.

2. Pierwsze uruchomienie urządzenia

2.1 Przyłącza do VITA VACUMAT 6000 M

(patrz instrukcja obsługi pieca VITA VACUMAT 6000 M)



2.2 Przyłącza do VITA VACUMAT 6000 MP

(patrz instrukcja obsługi pieca VITA VACUMAT 6000 MP)



2.3 Przyłączenie do VITA ZYRCOMAT 6100 MS

(patrz instrukcja obsługi urządzenia VITA ZYRCOMAT 6100 MS)

Przyłączenie do VITA vPad comfort/
VITA vPad excellence lub
VITA SWITCHBOX II



2.4 Przyłączenie do VITA SMART.FIRE

(patrz instrukcja obsługi pieca VITA SMART.FIRE)

Przyłąć do panelu sterowania
VITA vPad excellence
lub VITA SWITCHBOX II



2.5 Uruchomienie urządzenia i systemu napalania

Wskazówka:

- Prosimy o dokładne zapoznanie się z instrukcją obsługi pieców VITA VACUMAT 6000 M/ VITA VACUMAT 6000 MP/VITA ZYRCOMAT 6100 MS lub VITA SMART.FIRE.
- Podłącz dostarczony kabel połączeniowy z VITA vPad excellence i VITA VACUMAT 6000 M/ VITA VACUMAT 6000 MP/VITA ZYRCOMAT 6100 MS lub VITA SMART.FIRE.

2.6 Uruchomienie systemu napalania z wieloma urządzeniami

VITA SWITCHBOX II

- W przypadku działania dwóch lub więcej pieców VITA, które sterowane są przez panel VITA vPad excellence należy zastosować VITA Switchbox II i podłączyć do odpowiednio ponumerowanych gniazdek.
- Poz. 1 VITA SWITCHBOX II zapewnia zasilanie vPad Excellence i dlatego musi być zawsze podłączony do urządzenia do napalania, które jest włączone.

VITA MultiPump

- W celu obsługi do czterech pieców (VITA VACUMAT® 6000 M lub VITA VACUMAT® 6000 MP) i stosując jedną pompę próżniową VITA, należy podłączyć urządzenie VITA MultiPump.

2.7 Konfiguracja wstępna

- Gdy włączysz urządzenie po raz pierwszy, zostaniesz automatycznie poprowadzony przez wszystkie ważne ustawienia.
- Po wykonaniu tej wstępnej instrukcji można ją powtórzyć, przywracając ustawienia fabryczne.
- Urządzenie automatycznie rozpoznaje podłączone piece.
- W trybie VITA SMART.FIRE można jednocześnie eksploatować tylko VITA SMART.FIRE i VITA ZYRCOMAT.
- Jeśli urządzenie wykryje piec VITA SMART.FIRE, nie można używać urządzeń VITA VACUMAT 6000 M i VITA VACUMAT 6000 MP.

3. Obsługa

3.1 Sterowanie dotykowe (gestami) panelem



Wygaszanie

Przesuń palcem w prawo lub w lewo na pulpicie, aby przejść do następnego pulpitu.



Zbliżanie (powiększanie)

Zdjęcia i pliki PDF można powiększać lub pomniejszać - dwoma palcami. Przybliżyć lub oddalić obraz.



Zwijanie (Scroll)

Przesuń palcem w dół lub w górę, aby przejść do żądanej strony w pliku PDF.



Krótki dotyk

Przez krótkie dotknięcie np. programu napalania, otwiera się okienko napalania.



Długi dotyk

Długim dotknięciem wywołaj dodatkową funkcję, taką jak np. menu edycji pulpitu lub menu edycji przycisku, włączone.



Obrót

Zdjęcia można obracać o 90°.

3.2 Funkcje systemu

Instrukcja obsługi

Strona główna urządzenia Ustawienia Przegądarka internetowa

Aktualna temperatura komory napalania: 180°C

Temperatura gotowości działania: 355°C / 100°C

Uruchomić funkcję wjazdu lub zjazdu talerza windy

Wyłączenie

Przycisk

Przycisk zmiany pieca

Zmiana profilu

Pulpit

Nowy pulpit

Zmiana pulpitu

Ilość pulpitów: 1/3

3.3 Power **Wskazówka:**

- Naciśnięcie przycisku przez co najmniej 2 sekundy powoduje wyłączenie vPad i wszystkich podłączonych pieców.
- Dopóki program napalania jest nadal aktywny, system nie może zostać wyłączony.
- Włącza się go ponownie za pomocą przycisku zasilania na piecu.

**3.4 Możliwość podnoszenia i opuszczania talerza windy** **Wskazówki:**

- Krótkie dotknięcie przycisku windy powoduje podniesienie lub opuszczenie talerza windy o 100%. Jeśli przycisk zostanie naciśnięty przez dłuższy czas, winda będzie podnoszona lub opuszczana krok po kroku.
- W przypadku zaprzestania użytkowania pieca, możemy podnieść talerz windy, aby zapobiec gromadzeniu się kurzu lub wilgoci w komorze napalania.

**3.5 Temperatura gotowości działania** **Wskazówka:**

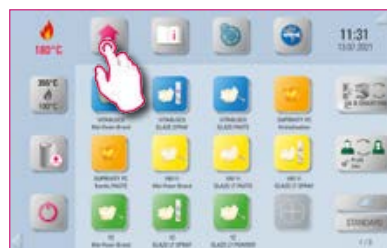
- Krótkie naciśnięcie powoduje zamknięcie komory napalania i podniesienie temperatury komory napalania do indywidualnie ustawianej temperatury gotowości. Gdy przycisk jest wciśnięty przez długi czas, komora napalania jest zamknięta, a temperatura w komorze napalania wstępnie nagrzana do ustawionej temperatury gotowości (nie można jej zmienić). Po osiągnięciu temperatury gotowości należy ją przetrzymać przez 20 minut. Następny piec jest gotowy do napalania ceramiki.

**VITA AntiCon.**

Jeśli urządzenie jest wyłączone przez dłuższy czas, po następnym włączeniu i aktywacji temperatury gotowości komora napalania zostanie podgrzana na czas 5 minut z niewielkim otwarciem komory napalania. Pozwala to na odparowanie skroplin z izolacji.

3.6 Strona główna **Wskazówka:**

- Przycisk „strony głównej” przeniesie Cię do strony startowej. Strona startowa pokazuje pierwszy ekran wybranego użytkownika.



▶ 3.7 Instrukcja użytkowania i informacje



1 Dotknij pola Icon.

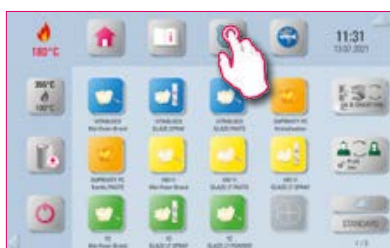


2 Wybierz wymagany plik.

! Wskazówka:

- Tutaj znajdziesz instrukcje użytkowania urządzeń VITA, instrukcje użytkowania materiałów VITA oraz dalsze informacje.

▶ 3.8 Ustawienia



1 Dotknij pola Icon.



2 Wybierz odpowiednią opcję ustawień.

! Wskazówka:

- Masz możliwość wykonania różnych indywidualnych ustawień.
- Szczegółowe informacje na temat konfiguracji urządzenia można znaleźć w rozdziale 4 USTAWIENIA.

▶ 3.9 Przeglądarka internetowa



1 Dotknij pola Icon.



2 Przejdiesz bezpośrednio na stronę główną VITA Zahnfabrik.

! Wskazówka:

- Za pomocą przeglądarki internetowej można uzyskać dostęp do stron internetowych w sieci WWW.
- Informacje z sieci www. można oglądać bezpośrednio w vPad excellence.



▶ Przykład: przejdź do witryny i dodaj zakładkę



1 Wywołanie przeglądarki internetowej.



2 Kliknięcie paska adresu.



3 Usunięcie paska adresu.



4 Wprowadź adres docelowy i naciśnij Enter.



5 Ustawienie zakładki.



6 Nazwanie zakładek.

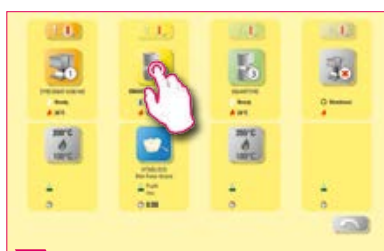


7 Wygenerowany link znajdujący się na pulpicie.

3.10 Multipiec-przegląd funkcji



1 Dotknij pola Icon.



2 Wybierz odpowiedni piec.

Status urządzenia				
Zastosowany piec do napalania ceramiki	ZYBCOMAT 6100 MS Ready 26°C	SMARTFIRE Advanced Run 52°C	SMARTFIRE Ready 26°C	Shutdown 26°C
Wybrany program napalania	200°C 100°C	VITABLOCKS Mal-Fixier-Brand	355°C 100°C	
Aktywny profil				
Pozostały czas trwania programu napalania		0:00		

Wskazówka:

- Tutaj możesz zobaczyć wszystkie urządzenia, którymi możesz sterować przy pomocy panelu VITA vPad excellence.
- Zmiana pieców: aby zmienić piec, należy dotknąć żądanego urządzenia. Ono stanie się aktywne i będzie można z niego korzystać. Aktywne urządzenie wyświetla się w menu głównym na przycisku wyboru pieca.
- Program napalania nie jest aktywny: jeśli naciśniesz przycisk piec, powrócisz do przeglądu wyboru programów napalania.
- Program napalania nie jest aktywny: jeśli naciśniesz przycisk pieca lub programu napalania, zostaniesz przeniesiony bezpośrednio do wybranego programu napalania.

3.11 Zmiana profilu/utworzenie nowego profilu



1 Proszę wybrać „Zmiana profilu”.



2 Wybierz wymagany profil.

Wskazówka:

- Tutaj znajdziesz profile utworzone w zarządzaniu profilem. W tej funkcji przeglądu możesz zmienić profil.
- Profil VITA zawiera wszystkie programy napalania VITA. Te programy napalania nie mogą być ustawiane indywidualnie.
- Za pomocą symbolu „+” możesz stworzyć indywidualny profil. Możesz dostosować ten profil graficznie i wybrać wymagane programy napalania.
- Długie naciśnięcie profilu przeniesie Cię do paska ustawień, aby edytować profil. Więcej informacji na ten temat znajdziesz w 4.10 Ustawienia profilu.

3.12 Dodanie pulpitu



1 Dotknij pola wyboru pieca.

2 Nowy pulpit.

Wskazówka:

- Dotknięcie przycisku Nowy pulpit powoduje wyświetlenie nowego widoku pulpitu.
- Szczegółowe informacje na temat konfiguracji pulpitu można znaleźć w Rozdziale 5 Zarządzanie pulpitem.

3.13 Zmiana pulpitu



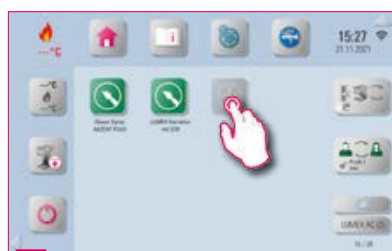
1 Dotknij pola Icon.

2 Wybierz żądany pulpit.

Wskazówka:

- Przycisk pokazuje nazwę bieżącego pulpitu.
- Masz możliwość wyboru innego pulpitu za pomocą przycisku przetaczania pulpitu.
- Klikając przycisk zmień pulpit, uzyskasz przegląd istniejących pulpitów.
- Wybierz żądany pulpit.
- Możesz przewijać pulpity, przesuwając w górę lub w dół.
- W prawym dolnym obszarze wyświetlana jest łączna liczba pulpitów oraz pulpit, na którym się znajdujesz.
- Długie naciśnięcie może zmienić kolejność pulpitu oraz uporządkować pulpity.

3.14 Dodanie programu napalania



1 Naciśnij przycisk „+”.



2 Przegląd dostępnych materiałów.



3 Wybierz wymagany materiał.



4 Wybierz żądany program napalania.



5 Potwierdź swój wybór.



6 Tworzenie indywidualnego programu napalania



7 Wybierz krzywą napalania.

Wskazówka:

- Możesz dodać program napalania, naciskając przycisk „+”.
- Możesz wybrać różne grupy materiałów ze wszystkich dostępnych programów napalania, zaznaczając pole obok odpowiedniej grupy materiałów.
- Jeśli chcesz wybrać tylko indywidualne programy napalania grupy materiałowej, naciśnij przycisk wybranego materiału i przechodź do przeglądu dostępnych programów wypalania.
- Następnie indywidualnie wybierz żądane programy napalania.
- Możesz indywidualnie stworzyć program napalania, naciskając przycisk "Nowy program napalania". Otrzymasz wtedy przegląd krzywych napalania, które możesz wybrać indywidualnie.

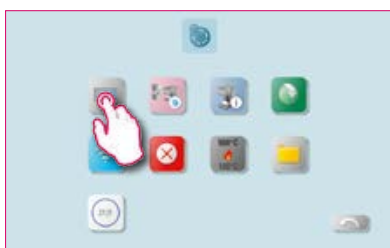
4. Ustawienia



Wskazówka:

- Tutaj znajdziesz informacje i opcje ustawień dla pieca / panelu sterowania.

4.1 Ustawienia panelu sterowania



1 Wybrać "Ustawienia panelu sterowania".

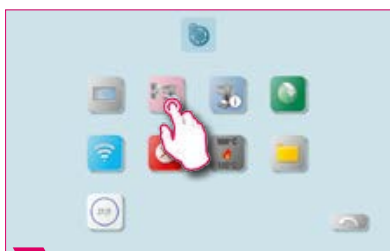


2 Przegląd możliwości ustawień na panelu sterowania

Wskazówka:

- Jasność: możesz regulować jasność wyświetlacza na pięciu poziomach.
- Głośność: głośność można regulować na pięciu poziomach.
- Dźwięk klawiszy: możesz włączać i wyłączać dźwięk.
- Resetowanie ustawień: tutaj wszystkie indywidualne profile i pulpity mogą zostać nieodwołalnie usunięte, a ustawienia fabryczne mogą zostać przywrócone. Zaleca się zapisywanie profili i pulpików na pendrive. Po zresetowaniu, początkowa konfiguracja będzie przeprowadzona ponownie.
- Wygaszacz ekranu: tutaj możesz skonfigurować i aktywować wygaszacz ekranu.
- Dane kontaktowe: tutaj znajdziesz oświadczenie o ochronie danych, oświadczenie o przesyłaniu ofert VITA oraz formularz kontaktowy.
- Ustawienia daty: datę i godzinę można zmienić.
- Ustawienia krajowe: jednostka temperatury, format godziny i daty oraz język można ustawiać indywidualnie.
- Kopia zapasowa systemu: tutaj możesz wykonać kopię zapasową systemu na pamięć pendrive USB lub pobrać wcześniejszą kopię zapasową z pamięci pendrive USB.
- Ochrona systemu: hasło do ustawień można zapisać. Jeśli przycisk "Ustawienia" zostanie ponownie naciśnięty, na pulpicie pojawi się monit o podanie hasła.
- Usuń pamięć podręczną: wprowadzone hasła internetowe, pamięć podręczną i pliki cookie można usunąć.

4.2 Ustawienia multipeca-przegląd funkcji i piec



1 Wybierz „Ustawienia multipeca-przegląd funkcji i piec”.



2 Opcje ustawień na wyświetlaczu urządzenia.

Identyfikacja pieca
Kolorowa identyfikacja urządzenia
Oznaczenie urządzenia
Ustawienia pieca

Wskazówka:

- Identyfikacja pieca: po naciśnięciu przycisku świeci się wskaźnik trybu działania adekwatnego pieca. Piec może być zidentyfikowany.
- Identyfikacja urządzenia: po krótkim wciśnięciu przycisku pieca można zmienić identyfikację koloru pieca.
- Oznaczenie urządzenia: po krótkim naciśnięciu przycisku można zmienić nazwę pieca.
- Zmień pozycję pieców: możesz zmienić pozycję pieców, klikając przycisk przesuwamy piec, tak aż stanie się przezroczysty. Następnie możesz przesunąć go na żądaną pozycję.

Ustawienia pieca



1 Wybrać „Ustawienia pieca”.



2 Wybrać „Test srebra”.

Wskazówka:

Kalibracja temperatury VITA ZYRCOMAT 6100 MS

- Do kalibracji temperatury należy używać wyłącznie zestawu do kalibracji temperatury VITA dostarczonego przez firmę VITA i postępować zgodnie z instrukcją obsługi.

Wypalanie oczyszczające dla VITA ZYRCOMAT 6100 MS

- Po około 300 roboczych godzinach pojawia się na ekranie panelu sterowania polecenie przeprowadzenia wypalania oczyszczającego.
- Po uruchomieniu klawisza "Wykonać" na ekranie pojawia się program, który zostaje uaktywniony klawiszem "Start". Wypalanie oczyszczające musi być przeprowadzone ze względu na warstwę oksydacyjną (warstwę tlenków), która tworzy się na elementach grzewczych i może prowadzić do pęknięć warstwy powierzchniowej tych elementów.
- Ten proces regeneracyjno-wypalający grzałek, powoduje jeżeli to konieczne odbudowę szklanej warstwy ochronnej. Należy zwrócić uwagę i przestrzegać wskazówek zawartych w rozdziale pt. Program oczyszczający komory synteryzacyjnej – instrukcja obsługi pieca synteryzacyjnego. W przypadku kiedy warstwa oksydacyjna (tlenkowa) wykazuje dużą ilość odprysków lub po przeprowadzeniu wypalania oczyszczającego pojawia się ten sam problem, należy niezwłocznie powtórzyć program wypalania oczyszczającego. Zaleca się ciągłą kontrolę wzrokową elementów grzewczych pod kątem odpryskiwania. Jeśli to konieczne, uruchom program czyszczenia przed upływem 300 roboczogodzin pieca.
- Proces wypalania oczyszczającego możemy uaktywnić manualnie. Naciśnij przycisk "Wybierz" i rozpocznij prog. napalania.

Kalibracja temperatury pieca VITA VACUMAT 6000 M/MP próbki srebra.

- Za pomocą programu próby srebra można sprawdzić temperaturę komory napalania, a zarazem ustawić właściwy zakres temperatury plus/minus 40°C .
- Nastawianie temperatury za pomocą laseczek srebra musi być ściśle przestrzegane według opisu znajdującego się w zestawie.
- Aby odpowiednio nastawić temperaturę napalania oddano do Państwa dyspozycji odpowiedni program. Aby sprawdzić temperaturę komory napalania za pomocą próbki srebra, potrzebne są dwie sekwencje programów:
 1. przebieg programu: musi być wykonany w 955 C (określony w programie). Srebro może wtedy tylko lekko się nadtopić.
 2. Cykl programu należy przeprowadzić przy 965 °C. Należy koniecznie wprowadzić wartość tej temperatury. Po upływie programu srebro powinno stopić się i przybrać kształt kulki. Odchylenia w zakresie plus / minus 40 °C mogą zostać wprowadzone do panelu sterowania.
- Wynik próby srebra:
Temperatura jest za niska: korekta wartości za pomocą znaku minus. Temperatura jest za wysoka: korekta wartości bez znaku (plus regulowany jest automatycznie).
Wartość korektury odpowiada około 1°C i zostaje wprowadzona w polu nastawiania temperatury.

Wypalanie oczyszczające w piecach VITA VACUMAT 6000 M/MP

- Po około 100 roboczych godzinach pojawia się na ekranie panelu sterowania polecenie przeprowadzenia wypalania oczyszczającego. Przy pomocy tego programu komora napalania zostaje podgrzana i wszystkie zanieczyszczenia mogą przy lekko otwartej komorze ulotnić się. Zalecamy regularne przeprowadzanie wypalania oczyszczającego.
- Proces wypalania oczyszczającego możemy przerwać w każdej chwili.
- Proces wypalania oczyszczającego możemy uaktywnić manualnie. Naciśnij przycisk "Wybierz" i rozpocznij prog. napalania.

Ustawienie dźwięku**1** Wybrać „Ustawienia pieca”.**2** Wybrać „Ustawienie dźwięku”.**Wskazówka:**

- Tutaj za pomocą programu Dźwięk możemy ustawić różne sygnały dźwiękowe: start programu, zakończenie programu, alarm / wskazówki dotyczące serwisu.
Sześć dowolnie wybieranych schematów dźwiękowych jest dostępnych dla tych trzech sygnałów audio.
- Dźwięki można testować za pomocą klawiszy "Start programu" i "Koniec programu".

▶ Temperatura Standby



1 Wybrać „Ustawienia pieca”.



2 Ustawienie temperatury trybu gotowości (stanby)

💡 Wskazówka:

- Tutaj możesz zmienić temperaturę gotowości (Temperatura Standby).

▶ Test szczelności



1 Wybrać „Ustawienia pieca”.



2 Naciśnij test szczelności

💡 Wskazówka:

- Ta funkcja służy do sprawdzania szczelności próżniowej pieca.

▶ Szybkość działania windy



1 Wybrać „Ustawienia pieca”.



2 Ustawienie szybkości działania windy

💡 Wskazówka:

- Ustawienie pięciostopniowej szybkości działania windy

Ustawienia ciśnienia dla funkcji tłoczenia

1 Wybrać „Ustawienia pieca”.



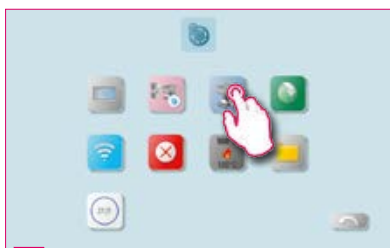
2 Wybrać "Ciśnienie tłoczenia".



3 Ustawienie „Ciśnienia dla funkcji tłoczenia”.

Wskazówka:

- VITA VACUMAT 6000 MP posiada automatyczną funkcję odpowietrzania. Ustawienie ciśnienia tłoczenia zapewni automatyczne odpowietrzanie urządzenia. Ciśnienie resztkowe w układzie jest zmniejszane, następnie wyświetlane jest prawidłowe ciśnienie. Dzięki uruchomieniu pola "5.0 barów" lub "3.0 barów" można manualnie uruchomić funkcję odpowietrzania. Ustawienie 5.0 barów: uruchomić pole "5.0 barów" i regulatorem ciśnienia wbudowanym do pompy próżniowej VITA ustawiamy wyższe ciśnienie tłoczenia (np. 5 barów). Ustawienie 3.0 barów: uruchomić pole "3.0 bary" i regulatorem ciśnienia wbudowanym w tylną ścianę pieca ustawiamy ciśnienie tłoczenia (3 barów). Wykonaj tę regulację ciśnienia powoli i poczekaj po ustawieniu ciśnienia co najmniej cztery sekundy w celu uzyskania i ustalenia ostatecznej wartości ciśnienia. Reguluj i dostosuj powoli.
- Ciśnienie które za bardzo odbiega od normy zostaje wyświetlone w programie. Potwierdź komunikat i proces tłoczenia będzie dalej aktywny.
- Regulator ciśnienia może być użytkowany w czasie działania programu tłoczenia, ciśnienie może być regulowane.

4.3 Informacje o urządzeniach

1 Wybierz informacje o urządzeniach

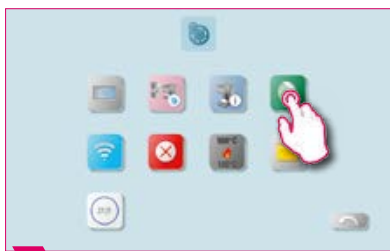


2 Wyświetlanie danych urządzenia.

Wskazówka:**Eksport danych urządzenia i procesów:**

- Wszystkie przebiegi procesów napalania oraz dane trybu działania urządzenia zostają zapisane do pamięci panelu sterowania. W przypadku niezadowolającego wyniku napalania lub błędów w sekwencji programu, możesz wyeksportować dane operacyjne, dane urządzenia lub nawet wszystkie dane urządzenia do pamięci pendrive i wysłać je e-mailem do oceny na adres instruments-service@vita-zahnfabrik.com. Podłącz pusty pendrive do wejścia USB i naciśnij przycisk "do pendrive USB" w celu przeniesienia danych operacyjnych / informacji o urządzeniu / wszystkich danych na pamięć USB.
- Gdy jesteś połączony z siecią WLAN, możesz dotknąć pola „Wyślij online do VITA”. W tym celu konieczne jest zapisanie danych kontaktowych w urządzeniu.
- Możesz za pomocą pendrive wyeksportować dane do urządzenia zarządzania danymi napalania (Firing-Data-System FDS) oraz do komputera.

4.4 Aktualizacja oprogramowania firmy



1 Aktualizacja oprogramowania firmy.



2 Wybrać odpowiednią funkcję aktualizacji oprogramowania.

Wskazówka:

Zawsze aktualizuj swoje urządzenie.

- Możesz użyć funkcji „Aktualizuj z pamięci pendrive USB”, aby załadować plik aktualizacji wcześniej pobrany ze strony głównej na vPad Excellence.
- Za pomocą funkcji „Aktualizacja online” można pobrać aktualizację bezpośrednio ze strony internetowej VITA. Aby to zrobić, musisz podłączyć vPad Excellence do sieci Wi-Fi.
- Aktywując funkcję „Autoaktualizacja”, Twoje urządzenie przy każdym włączeniu sprawdza, czy dostępna jest aktualizacja i automatycznie ją pobiera.

4.5 Ustawienia WLAN konfiguracja



1 Wybrać „Konfiguracja WLAN”.



2 Wybierz dostępną sieć.

Wskazówka:

- Ustawiając funkcję WLAN, możesz wybrać dostępną sieć, wyszukać sieć, wyłączyć funkcję WLAN lub rozłączyć się z istniejącą siecią.
- Aby nawiązać połączenie z internetem, wybierz żądaną sieć i w razie potrzeby wprowadź klucz sieciowy.
- Funkcja WLAN umożliwia korzystanie z przeglądarki internetowej, przeprowadzanie aktualizacji online, synchronizację czasu oraz, w razie potrzeby, przesyłanie danych.

4.6 Przerwanie ustawienia



1 Wybrać „Ustawianie przerwane”.

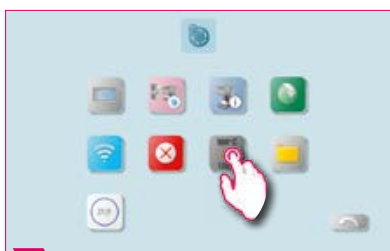


2 Ustaw potwierdzenie podczas anulowania.

Wskazówka:

- Pytanie potwierdzające "Czy proces napalania powinien być zatrzymany?" - funkcja może być w przypadku anulowania - w programie napalania włączona lub wyłączona.
- Po aktywacji, proces napalania może być przedwcześnie zakończony tylko po potwierdzeniu tego polecenia.

4.7 Ustawienie temperatury-Standby



1 Wybierz „Ustawienie temperatury-Standby”.



2 Ustawienie temperatury trybu gotowości (standby).

Wskazówka:

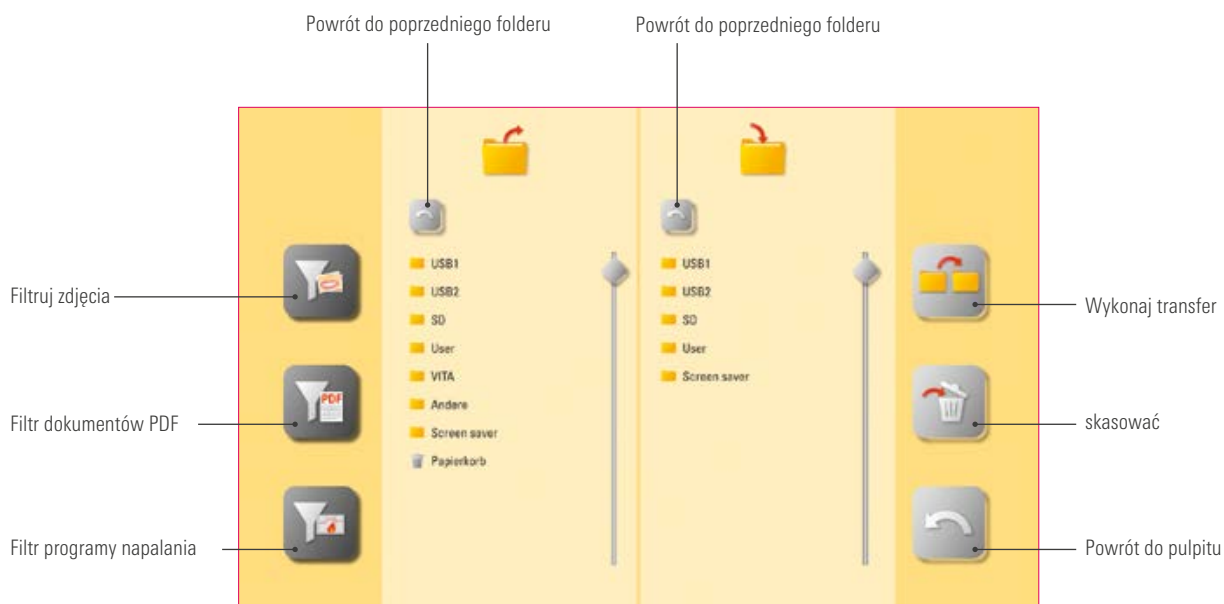
- Gdy włączony jest tryb gotowości (Temperatura Standby), zawsze program pyta o Standby.
- Gdy tryb czuwania (Temperatura Standby) nie jest aktywny, program nie pyta o Standby. Tryb musi zostać uruchomiony manualnie.

Czas, w którym program pyta o tryb gotowości	Możliwe tryby gotowości (standby)
Otwórz program napalania, bez akcji, zamknij program napalania	Pytanie o Temperaturę-Standby/ brak Standby
Napalenie zatrzymane manualnie, opuszczenie programu	Pytanie o Szybkie chłodzenie/ TemperaturaStandby/brak Standby
Napalenie ukończone	Pytanie o Szybkie chłodzenie/ TemperaturaStandby/brak Standby

Wskazówka:

- **Szybkie chłodzenie** jest aktywny wtedy, kiedy temperatura komory napalania jest wyższa o 50°C od temp. Standby. Wtedy winda pozostaje w dolnej pozycji, a pompa próżniowa VITA zostaje włączona. Po osiągnięciu temperatury Standby minus 50°C, winda wjeżdża do góry, komora napalania zostaje podgrzana do temperatury Standby.
- **Standby:** Standby zostaje uaktywniony.
- **Brak Standby: Standby:** Standby nie zostaje uaktywniony.

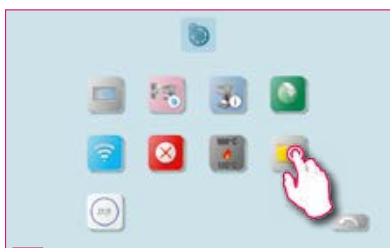
4.8 Menedżer plików



Wskazówka:

- Menedżer plików do tworzenia indywidualnego profilu, pulpitu i elastycznego zarządzania plikami.
- Programy, dokumenty PDF i zdjęcia można kopiować i usuwać..
- W folderze "VITA" znajdują się wstępnie zainstalowane programy do napalania materiałów VITA, które można przenieść do wybranego profilu lub na pulpit.
- W folderze "Inne" znajdują się wstępnie zainstalowane programy do napalania pozostałych materiałów, które można przenieść do wybranego profilu lub na pulpit.
- W folderze "Wygaszacz ekranu" znajdziesz zdjęcia, które są wywoływane podczas aktywacji wygaszacza ekranu.
- Jeśli obraz zostanie dłużej naciśnięty, to w menedżerze plików zdjęcie zostanie otwarte.
- Pliki usunięte na pulpitych są gromadzone w koszu i można je w razie potrzeby przywrócić z tego folderu lub trwale usunąć.

Przykład: przeniesienie programu napalania do menedżera plików



1 Dotknij menadżer plików.



2 Wybierz plik „VITA”.



3 Wybierz np. plik „VITABLOCS”.



4 Wybierz np. napalanie „VITABLOCS GLAZE LT SPRAY”.



5 Wybierz plik „Użytkownik”.



6 Wybierz np. profil "Użytkownik".



7 Uaktywnij np. pulpit „New screen”.



8 Wykonaj transfer.



9 Powrót do pulpitu „New screen”.



10 Ukończono proces transferu

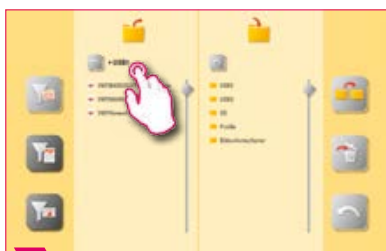
Wskazówka:

- Przykład przeniesienia programu napalania "VITABLOCS GLAZE LT SPRAY" w profilu "Użytkownik" na pulpit "Nowy ekran".
- Aby przesłać program do napalania w menedżerze plików, musisz najpierw utworzyć nowy profil. Profil "VITA" i powiązane z nim komputery stacjonarne nie mogą zostać zmienione.

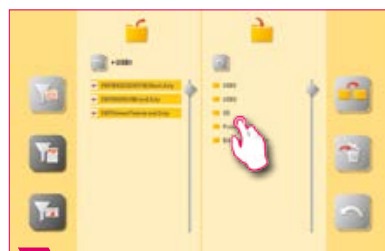
▶ Przykład: importowanie nagranych programów z pamięci Pendrive



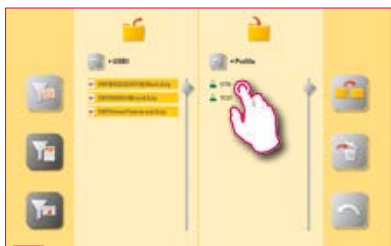
1 Wybierz np. profil „USB1”.



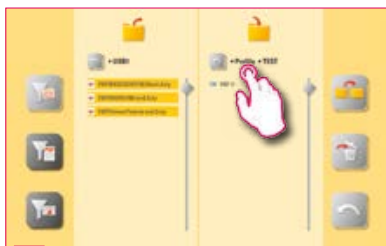
2 Zaznacz programy napalania.



3 Naciśnij "Profil"



4 Proszę wybrać profil.



5 Wybierz pulpit



6 Potwierdź.



7 Programy napalania zostały zaimportowane.

💡 Wskazówka:

- Do profilu „VITA” nie można importować żadnych programów napalania.

▶ Przykład: eksport programów napalania na pendrive (USB)



1 Wybierz plik „Profil”.



2 Proszę wybrać profil.



3 Wybierz pulpit



4 Wybór programów napalania przeznaczony do eksportu.



5 Wybierz „USB1”.



6 Potwierdź.



7 Programy napalania zostały wyeksportowane.

💡 Wskazówka:

- Z profilu „VITA” nie można importować żadnych programów napalania.

▶ Przykład importowania zdjęć do folderu "Wygaszacz ekranu".



1 Wybierz np. „USB 1”, po włożeniu pendrive do gniazdka USB.



2 Wybierz obrazy, które chcesz przesać.



3 Wybrać plik „Wygaszacz ekranu”.



4 Potwierdź.

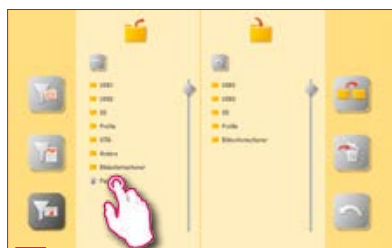


5 Ukończono proces transferu

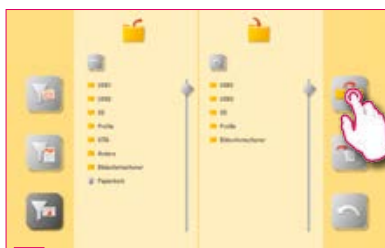
💡 Wskazówka:

- Przykład importowania zdjęć do folderu "Wygaszacz ekranu".

Kosz



1 Wybierz kosz.



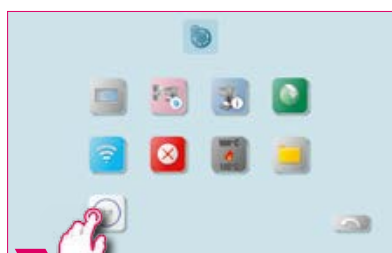
2 Przywracanie podstawowych ustawień



3 Ostatecznie skasować

💡 Wskazówka:

- Kliknięcie folderu Kosz przeniesie Cię do zawartości Kosza.
- Możesz przywrócić usunięty element, podświetlając ten element i naciskając przycisk przenoszenia.
- Jeśli chcesz trwale usunąć elementy, zaznacz odpowiedni element i kliknij ikonę Usuń.
- Jeśli chcesz opróżnić cały kosz, naciśnij i przytrzymaj kosz, aż zostanie podświetlony. Następnie przejdź do ikony usuwania.
- Regularnie opróżniaj kosz, aby zwolnić miejsce.

4.9 Ustawienie SMART.VIEW

1 Wybierz „Ustawienie SMART.VIEW”.



2 USTAW SMART.VIEW.

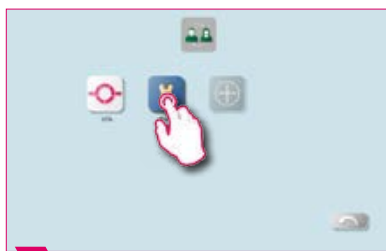
Wskazówka:

- Podczas procesu nagrywania możesz wybrać jeden z dwóch widoków.
- Po aktywacji SMART.VIEW wyświetlany jest pozostały czas aktywnego prog. napalania.
- Jeśli wyłączysz SMART.VIEW, wyświetlony zostanie przebieg krzywej napalania.
- W trybie SMART.VIEW można przejść do widoku szczegółowego, aby zobaczyć krzywą napalania.

4.10 Ustawienie profilu



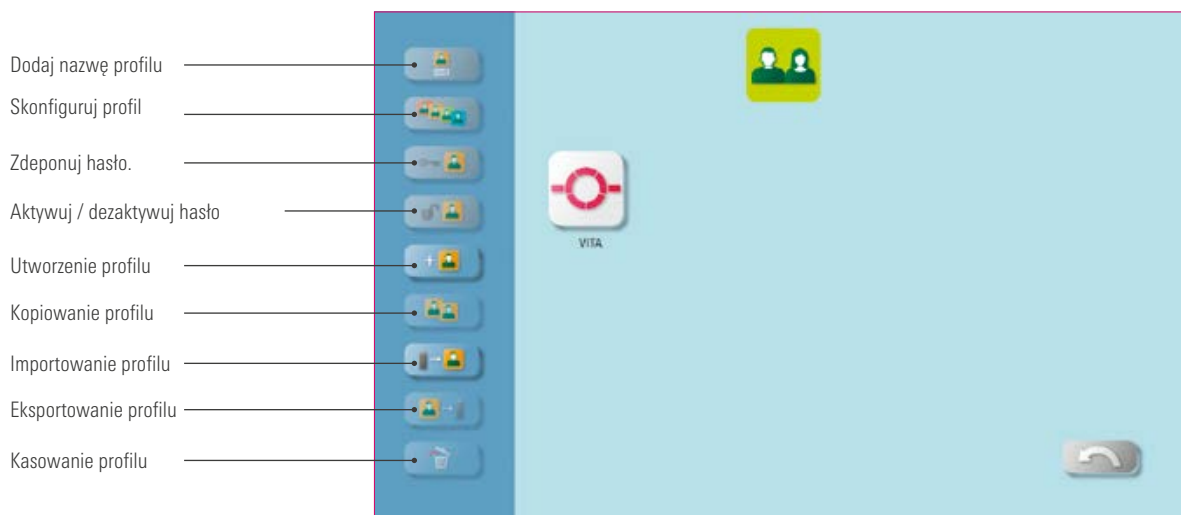
1 Wybierz „Ustawienie profilu”.



2 Wybierz profil.

Wskazówka:

- Naciśnij i przytrzymaj ikonę profilu, aby uzyskać dostęp do ustawień profilu.



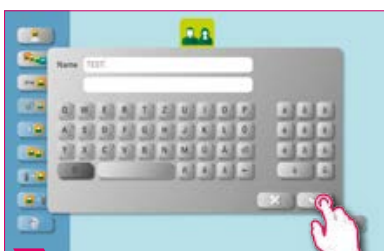
Wskazówka:

- Za pomocą menedżera profili zaprojektujesz indywidualny profil.
- W tym indywidualnym profilu możesz zmienić nazwę, skonfigurować go, zabezpieczyć hasłem, skopiować oraz usunąć.
- Możesz importować i eksportować poszczególne profile.
- Profil "VITA" jest niezmienny.

Przykład: tworzenie nowego profilu



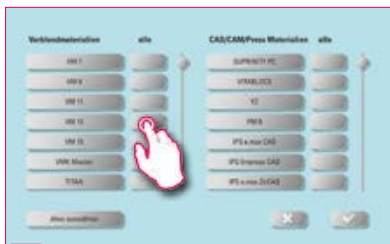
1 Kliknij "Utworzenie profilu".



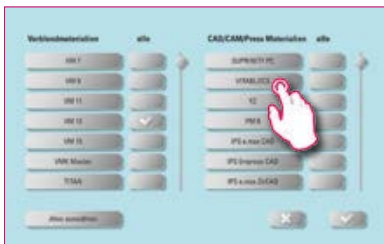
2 Dodaj nazwę profilu.



3 Skonfiguruj przycisk profilu.



4 Przykładem będzie wybór wszystkich cykli napalania ceramiki VM13.



5 Aby wybrać pojedynczy cykl napalania, dotknij przycisku materiału.



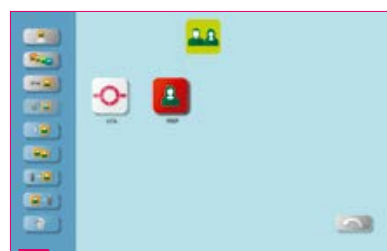
6 Wybrać poszczególne cykle napalania materiału VITABLOCS.



7 Naciśnij "Wstecz" po dokonaniu wyboru.



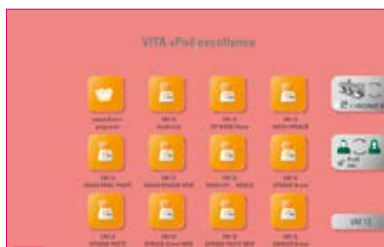
8 Potwierdź swój wybór.



9 Nowo utworzony profil.



10 Automatycznie wygenerowany pulpit dla VITABLOCS.



11 Automatycznie wygenerowany pulpit dla VM13.

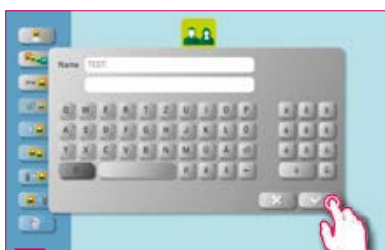
Wskazówka:

- Wybór programów do napalania automatycznie wygeneruje jeden lub więcej pulpitu dla nowo utworzonego profilu.
- Pulpity zawsze przyjmują kolor tła w kolorze przycisków profilu.

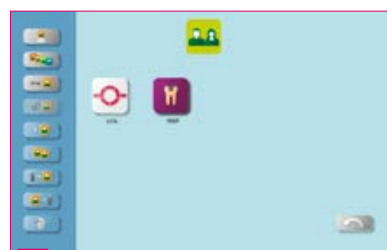
▶ Przykład: zmiana nazwy profilu.



1 Wybierz profil, a następnie kliknij polecenie "Zmień nazwę profilu".



2 Dodaj nazwę profilu.



3 Zmieniona nazwa profilu.

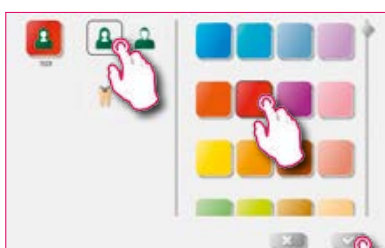
💡 Wskazówka:

- Przykład zmiany nazwy profilu.

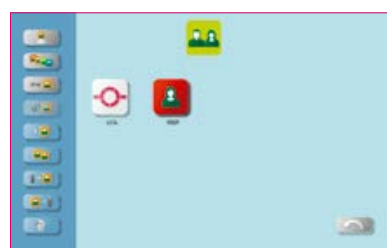
▶ Przykład: konfiguracja nowego profilu



1 Wybierz profil i naciśnij "Skonfiguruj profil".



2 Skonfiguruj przycisk profilu.



3 Ostatecznie skonfigurowany przycisk.

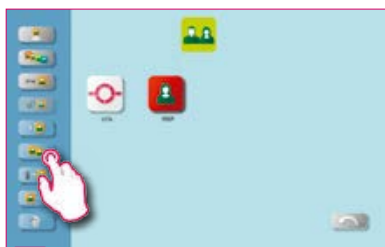
💡 Wskazówka:

- Pulpity zawsze przyjmują kolor tła w kolorze przycisków profilu.
- Jeśli zmienisz kolor przycisku profilu, wszystkie nowo utworzone pulpity przejmą ten sam kolor jako kolor tła.
- Na podstawie różnych kolorów profili (i kolorów pulpitu), natychmiast rozpoznasz swój profil. Zmniejsza to ryzyko przypadkowego użycia obcego profilu.

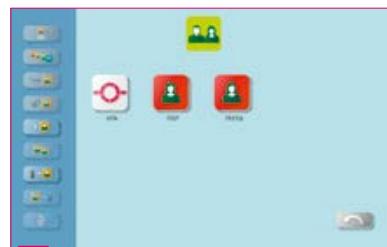
▶ Przykład: kopiowanie profilu



1 Wybierz profil do powielenia.



2 Kliknij "Kopiowanie profilu".



3 Ostateczny przycisk duplikatu profilu.

💡 Wskazówka:

- Przykład kopiowania profilu.

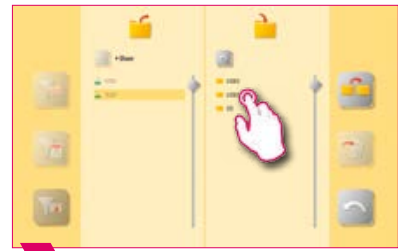
▶ Przykład: eksportowanie profilu



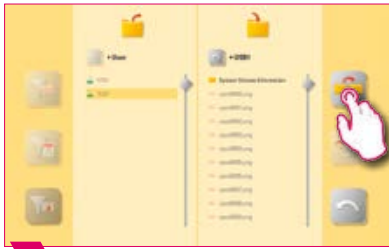
1 Wybierz profil przeznaczony do eksportu.



2 Kliknij "Eksport profilu".



3 Wybierz wejście USB.



4 Wybierz „Transfer”.



5 Pożądaný profil został wyeksportowany.

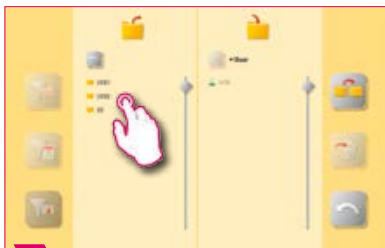
💡 Wskazówka:

- Podłącz pendrive do urządzenia vPad w celu eksportu profilu.

▶ Przykład: importowanie profilu



1 Wybierz "Importowanie profilu".



2 Wybierz wejście USB.



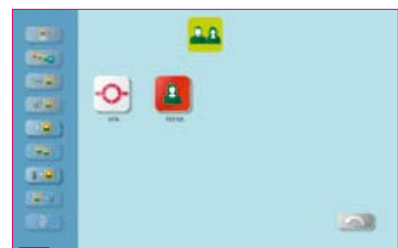
3 Wybrać Profil.



4 Potwierdź proces.



5 Wybierz „Powrót”.



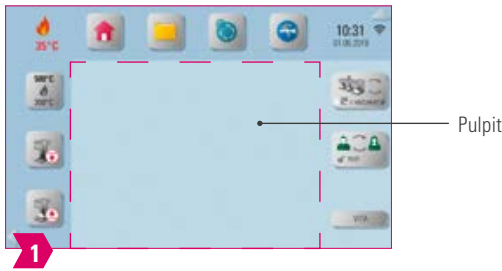
6 Zaimportowany profil.

💡 Wskazówka:

- Podłącz pendrive do urządzenia vPad w celu importu profilu.



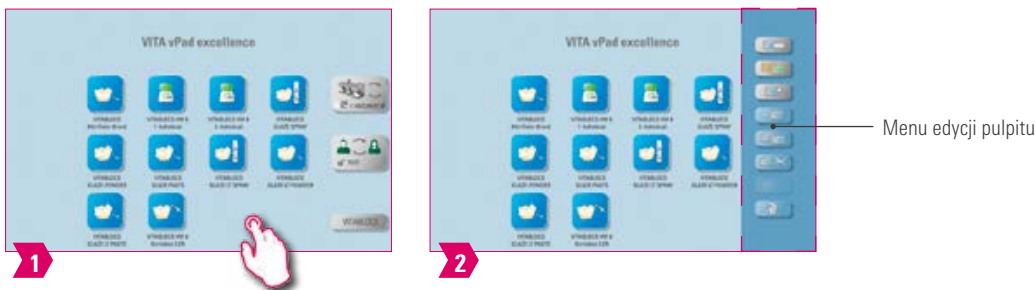
5. Administracja pulpitu



Wskazówka:

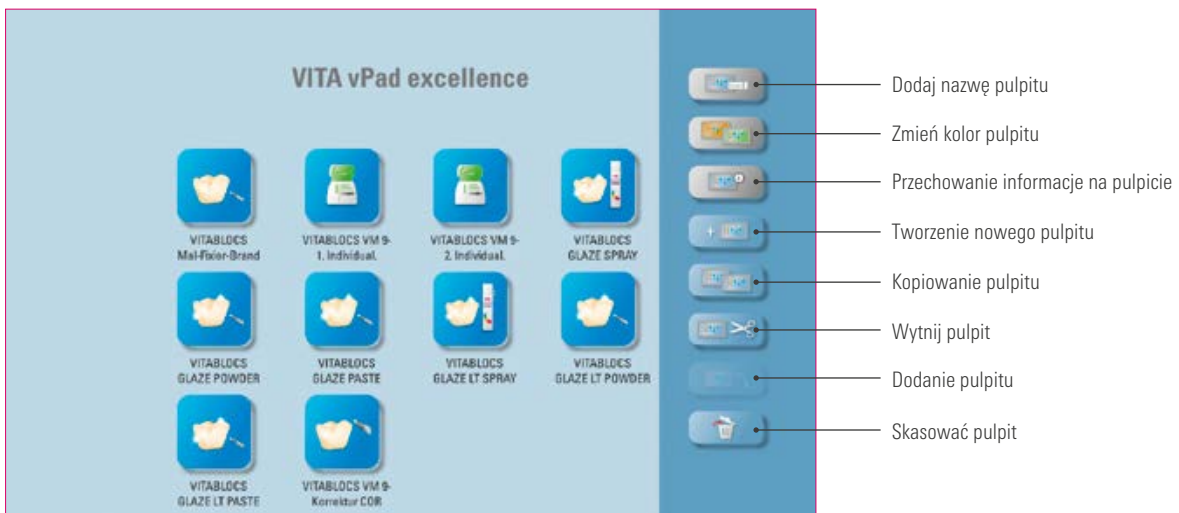
- Obszar w kolorze magenta reprezentuje pulpit. Jest to pulpit roboczy na którym można zapisywać programy, obrazy, pliki PDF i zakładki z poziomu przeglądarki internetowej.

5.1 Menu edycji pulpitu



Wskazówka:

- Przytrzymaj pulpit, aż pojawi się menu edycji pulpitu. Wyświetlanie odbywa się przez krótkie dotknięcie pulpitu.



Wskazówka:

- Menu edycji pulpitu służy do zarządzania wszystkimi funkcjami pulpitu.
- Umożliwia szybkie i indywidualne dopasowanie pulpitu.

5.2 Dodaj nazwę pulpitu



1 Przytrzymaj Pulpit, aż uaktywni się menu edycji pulpitu.



2 Wybrać „Nazwa pulpitu”.



3 Wprowadź nazwę pulpitu.



4 Dotknij opcji Pulpit, aby zamknąć menu edycji.



5 Ostateczny przemianowany pulpitu.

Wskazówka:

- Dzięki tej funkcji możesz nadać indywidualną nazwę pulpitowi.
- Na przykład do indywidualnego przypisania pulpitu do pacjenta lub wskazania.

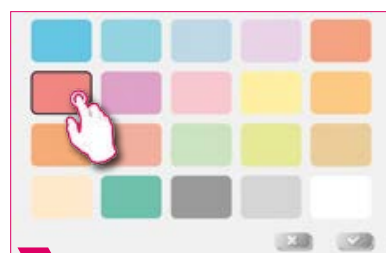
5.3 Zmień kolor pulpitu



1 Przytrzymaj Pulpit, aż uaktywni się menu edycji pulpitu.



2 Wybrać „Zmień kolor pulpitu”.



3 Wybrać kolor pulpitu.



4 Dotknij opcji Pulpit, aby zamknąć menu edycji.



5 Ostateczny zmieniony kolor pulpitu.

Wskazówka:

- Określ kolor tła każdego pojedynczego pulpitu.
- Aby uzyskać lepsze rozróżnienie między wieloma pulpitemi, zastosowano wyraźny kod kolorów.

5.4 Przechowanie informacji na pulpicie



1 Przytrzymaj Pulpit, aż uaktywni się menu edycji pulpitu.



2 Wybrać „Przechowanie informacje na pulpicie”.



3 Dotknij pola wprowadzania.



4 Teraz możesz zdeponować informacje o pulpicie.



5



6 "Ikona informacji" na pulpicie wskazuje, że informacje o tym pulpicie zostały zapisane.

Wskazówka:

- Tutaj można przechowywać informacje o odpowiednim pulpicie.
- Ta funkcja zawiera informacje o każdym pulpicie w jednym miejscu.

5.5 Tworzenie nowego pulpitu



1 Naciśnij przycisk dodania pulpitu.



2 Wybrać „Tworzenie nowego pulpitu”.



3 Ostateczny dodany pulpit.

Wskazówka:

- Dzięki utworzeniu nowego pulpitu zostaje dodany nowy obszar roboczy z dwunastoma przyciskami.

5.6 Kopiowanie pulpitu



1 Przytrzymaj Pulpit, aż uaktywni się menu edycji pulpitu.



2 Wybrać „Kopiowanie pulpitu”.



3 Przytrzymaj Pulpit, aż uaktywni się menu edycji pulpitu.



4 Wybrać „Dodanie pulpitu”.



5 Ostateczna kopia pulpitu.

Wskazówka:

- Ta funkcja zezwala na powielanie pulpitu. Nazwa skopiowanego pulpitu jest identyfikowana przez liczbę złożoną, na przykład (2).
- Tak można zmienić duplikat, zachowując oryginał.

5.7 Wytnij pulpit



1 Przytrzymaj Pulpit, aż uaktywni się menu edycji pulpitu.



2 Wybrać „Wytnij pulpit”.



3 Wybierz nowy pulpit i aktywuj menu edycji.



4 Wybrać „Dodanie pulpitu”.



5 Przeszany pulpit.

Wskazówka:

- Ta funkcja umożliwia zmiany całego pulpitu w nowej lokalizacji w celu indywidualnego dostosowania pulpitu do nowej pozycji.

5.8 Dodanie pulpitu

! Zwróć uwagę:

- Ta funkcja jest aktywna tylko w połączeniu z funkcją kopiowania pulpitu i wycięcia pulpitu.

5.9 Skasować pulpit



1 Przytrzymaj Pulpit, aż uaktywni się menu edycji pulpitu.



2 Wybrać „kasowanie pulpitu” w celu skasowania aktualnego pulpitu.

! Wskazówka:

- Jeśli pulpit nie będzie dalej używany, to ta funkcja może udostępnić miejsce pamięci.
- Jeśli pulpit został usunięty przez pomyłkę, można go przywrócić z folderu Kosz w Menedżerze plików.



6. Zarządzanie przyciskami

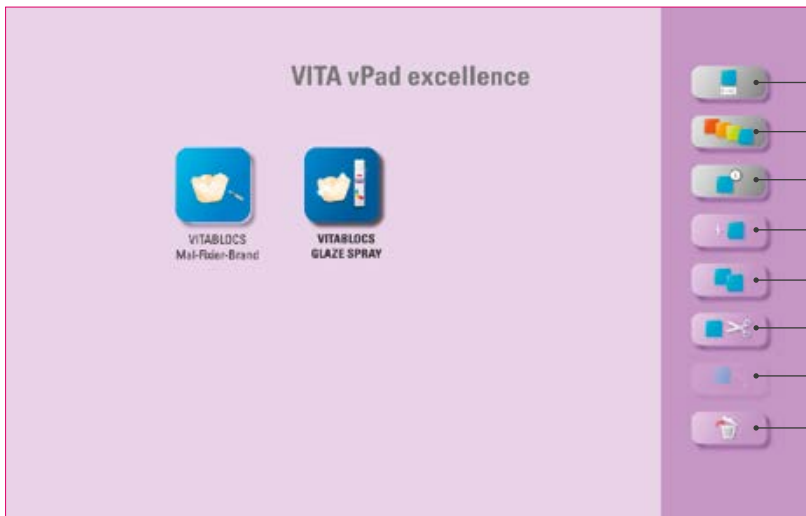
6.1 Menu edycji przycisków



1 Przytrzymaj przycisk, aż uaktywni się menu edycji przycisków.



2 Dotknięcie zakresu pulpitu zamyka menu edycji.

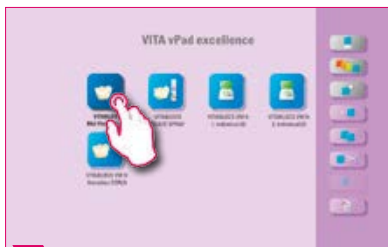


- Nadanie nazwy przyciskowi
- Skonfiguruj przycisk
- Depozyt informacji o przycisku
- Tworzenie nowego programu napalania
- Kopiowanie przycisku
- Usunięcie przycisków
- Dodanie przycisku
- Skasowanie przycisku

Wskazówka:

- Dostępne funkcje menu edycji przycisków.

6.2 Multi-wybór



1 Przytrzymaj przycisk, aż uaktywni się menu edycji przycisków.



2 Do akcji można wybrać kilka przycisków.

Wskazówka:

- Możesz wybrać do dwunastu przycisków jednocześnie i wykonać dla nich akcję. Przy wielokrotnym wyborze, funkcje "Nadanie nazwy przyciskowi", "Konfiguracja przycisku" i "Informacja o przycisku" są nieaktywne.

6.3 Przesunięcie przycisku



1 Przytrzymaj długo przycisk, aż stanie się przezroczysty, a następnie przesuń go.

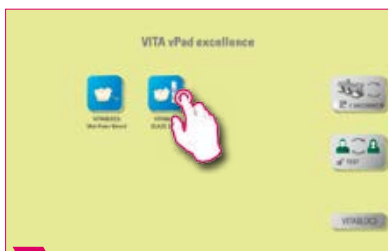


2 Ostatecznie przemieszony przycisk.

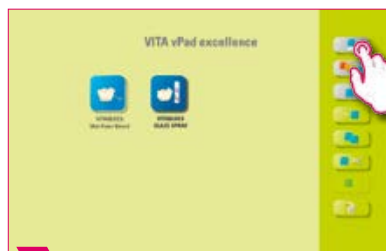
Wskazówka:

- Ta funkcja umożliwia zmianę położenia przycisku na pulpicie.
- Możesz więc rozmieścić przyciski we właściwej kolejności.

6.4 Nadanie nazwy przyciskowi



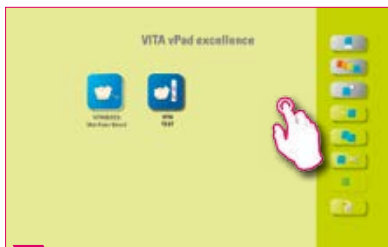
1 Przytrzymaj przycisk, aż uaktywni się menu edycji przycisków.



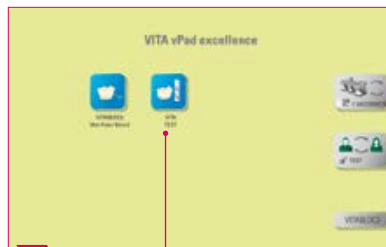
2 Wybrać „Nadanie nazwy przyciskowi”.



3 Nadanie nazwy przyciskowi.



4 Dotknij opcji Pulpit, aby zamknąć menu edycji.



5 Ostateczna nazwa przycisku.

Wskazówka:

- Dzięki tej funkcji można zmienić nazwę przycisku.
- W ten sposób można wybrać indywidualne i znane nazwy.

6.5 Konfiguracja przycisku



1 Przytrzymaj przycisk, aż uaktywni się menu edycji przycisków.



2 Wybierz „Konfiguracja przycisku”.



3 Wybierz ikonę i kolor tła.



4 Dotknij opcji Pulpit, aby zamknąć menu edycji.



5 Ostatecznie skonfigurowany przycisk.

Wskazówka:

- Dzięki tej funkcji można dowolnie wybierać ikony i kolor tła dla programów napalania.
- Do indywidualnego projektowania przycisków programów napalania.

6.6 Depozyt informacji o przycisku



1 Przytrzymaj przycisk, aż uaktywni się menu edycji przycisków.



2 Wybrać „Depozyt informacji o przycisku”.



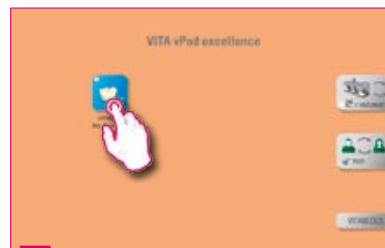
3 Dotknij zielonego obszaru, aby aktywować pole wprowadzania.



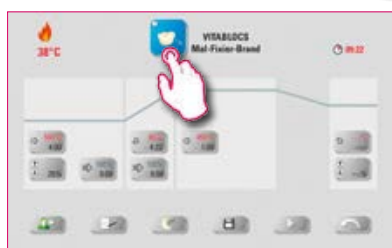
4 Zapisz poszczególne informacje o przycisku.



5 Dotknij opcji Pulpit, aby zamknąć menu edycji.



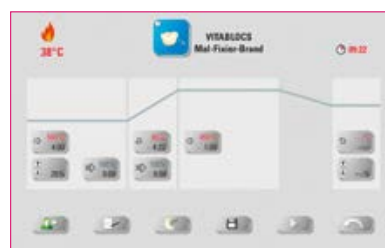
6



7 Dotknij przycisku, aby wyświetlić zdeponowane informacje.



8 Dotknij "ciemnego" obszaru, aby zamknąć okno.



9

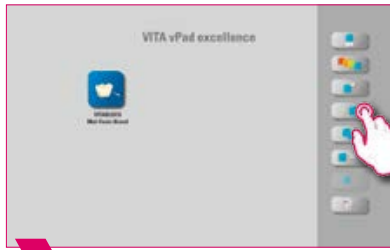
Wskazówka:

- Tutaj zdeponuj informacje o przycisku, które można pobrać w dowolnym momencie.
- Jeśli np. parametry napalania zostaną zmienione, informacje te można połączyć bezpośrednio z przyciskiem.

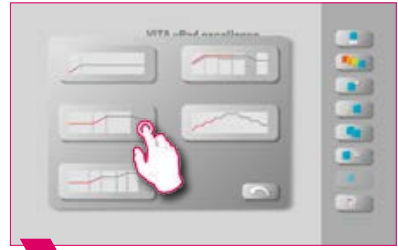
6.7 Tworzenie nowego programu napalania 



1 Przytrzymaj przycisk, aż uaktywni się menu edycji przycisków.



2 Wybierz „Tworzenie nowego programu napalania”.



3 Wybierz rodzaj krzywej napalania.



4 Dotknij pulpitu, aby zamknąć menu edycji.



5 Ostateczny dodany program napalania.

Wskazówka:

- Za pomocą tej funkcji można indywidualnie tworzyć i dostosować programy napalania.
- Oprócz funkcji "Tworzenie nowego programu napalania" menedżer plików może również wygenerować przycisk z wcześniej zdefiniowanymi parametrami napalania.

Rodzaj krzywych napalania

Krzywa podszuszenia = np. suszenie barwionej podbudowy cyrkonowej.

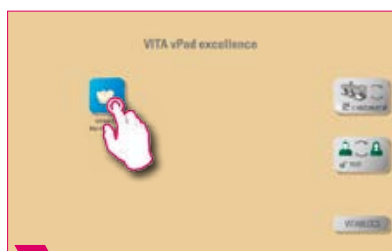
Krzywa jednostopniowa = standardowa krzywa napalania, dla większości programów do napalania dostępnych na rynku ceramik.

Krzywa dwustopniowa = program specjalny, np. IPS e.max CAD- krystalizacja

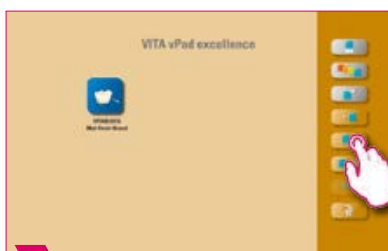
Krzywa tłoczenia

Krzywa synteryzacji

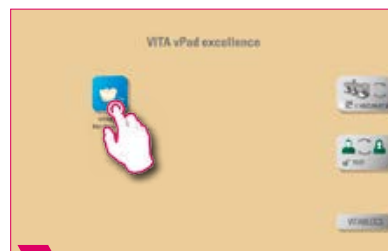
6.8 Kopiowanie przycisku



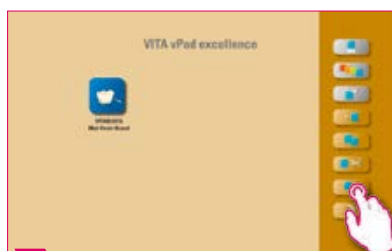
1 Przytrzymaj przycisk, aż uaktywni się menu edycji przycisków.



2 Wybrać „Kopiowanie przycisku”.



3 Wybierz pulpityt i aktywuj menu edycji przycisków.



4 Wybrać „Dodanie przycisku”.

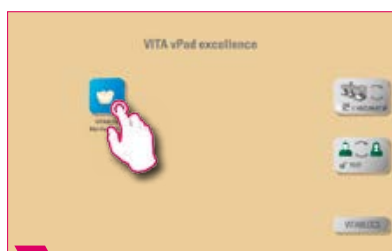


5 Ostatecznie skopiowany przycisk.

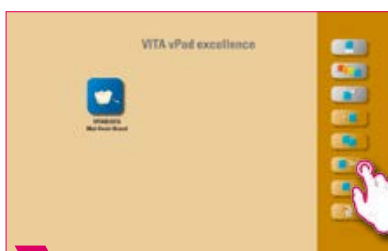
Wskazówka:

- Ta funkcja umożliwia duplikowanie przycisku na dowolnej liczbie pulpitytów. Oryginalny przycisk programu napalania nadal będzie dostępny. Nazwa skopiowanego przycisku jest oznaczona numerem w klamrze, np. B. (2).
- Można np. skopiować oryginalny program do napalania, a następnie go zmodyfikować. Oryginalny program napalania pozostaje niezmienny.

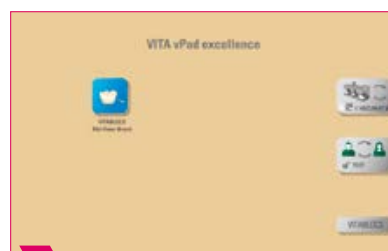
6.9 Usunięcie przycisków



1 Przytrzymaj przycisk, aż uaktywni się menu edycji przycisków.



2 Wybrać „Usunięcie przycisków”.



3



4 Wybierz pulpityt, do którego należy dodać przycisk.



5 Aktywuj menu edycji przycisków.



6 Ostatecznie wycięty przycisk.

Wskazówka:

- Możesz wyciąć przycisk i zmienić jego połozenie.
- Tak więc, np. zmodyfikowany program napalania nie musi być dokładnie zrekonstruowany.

6.10 Dodanie przycisku **Wskazówka:**

- Ta funkcja jest aktywna tylko w połączeniu z funkcją kopiowania i wycięcia.

6.11 Skasowanie przycisku 

1 Przytrzymaj przycisk, aż uaktywni się menu edycji przycisków.



2 Wybrać „Skasowanie przycisku”.



3 Ostatecznie skasowany przycisk.

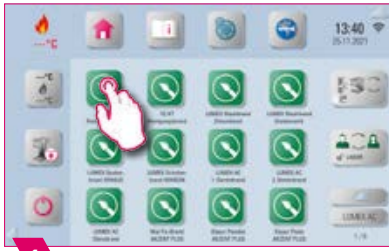
Wskazówka:

- Wybrany przycisk zostanie usunięty przez tę funkcję.
- Jeśli przycisk nie będzie dalej używany, to ta funkcja może udostępnić miejsce pamięci. Przypadkowo usunięte przyciski można przywrócić w Menedżerze plików z folderu Kosz.



7. Okno prog. napalania

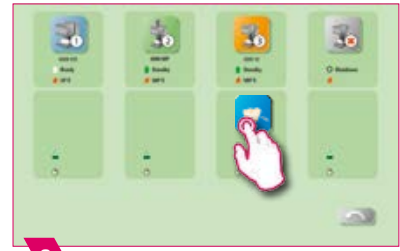
7.1 Program napalania: krzywa jedno i dwustopniowa



1 Wybrać program napalania.



2 Multi-piec: przytrzymaj program napalania i przesuw go, jeśli jest to wymagane dla innego pieca.



3 Krótko naciśnij program napalania, aby otworzyć okno prog. napalania.



4 Okno prog. napalania o jednostopniowej krzywej.

Przyrost temperatury

Temperatura napalania i czas przetrzymania

Aktualna temperatura komory napalania

Czas trwania programu napalania

Temperatura i czas podszuszenia

Temperatura chłodzenia

Pozycja windy dla wstępnego podszuszenia

Pozycja windy dla funkcji chłodzenia

Funkcja asystenta

Powrót

Próżnia wstępna

Dane głównej zlecenia

Funkcja próżni

Tryb nocny

Zapisz

Start programu/ Zatrzymanie (stop) programu

Wskazówka:

- Zmienione parametry napalania są skuteczne przy aktywnym prog. napalania. Jeśli programy napalania zostaną trwale zmienione, musisz je zapisać do pamięci.
- Pole zapisu danych zlecenia: funkcjonuje w celu zachowania jakości i właściwej identyfikacji pacjenta.
- Uaktywnienie klawisza programu nocnego następuje po zakończeniu programu napalania - po spadku temperatury napalania do 200 °C winda wjeżdża do góry, zamyka komorę napalania, a ekran i system grzewczy zostają włączone. Aby ponownie włączyć urządzenie, wyłącz główny wyłącznik i włącz go ponownie. Program nocny musi być uaktywniony przed startem programu napalania.
- W porównaniu z jednostopniową krzywą napalania, dwustopniowa krzywa napalania ma dodatkowy przyrost temperatury i temperaturę napalania / czas przetrzymania.
- Jeśli piec jest podłączony pojedynczo, przegląd programów napalania otwiera się po krótkim dotknięciu programu napalania.
- W przypadku kilku podłączonych pieców, otwiera się po wybraniu programu napalania wybór multi-pieców.
- W przypadku wyboru multi-pieca program napalania jest ustawiony na pierwszy typ napalania dostępny dla tego typu pieca.
- Jeśli chcesz użyć innego pieca, przytrzymaj program napalania i przenieś go do następnego dostępnego pieca.
- Jeżeli teraz krótko dotkniesz programu napalania, otworzy się okno napalania.

Funkcja asystenta



1 Dotknij funkcji asystenta



2 Wybrać np. punkt 1 „Przygotowanie uzupełnienia”.



3 Dotknięcie niebieskiego tła otwiera obraz / wideo.



4 Przykład papieru okluzyjnego.



5 Spowoduje to przejście do przeglądu materiałów dla punktu „Przygotowanie uzupełnienia”.



6 Tutaj przejdziesz do przeglądu wideo do punktu „Przygotowanie uzupełnienia”.



7 Przegląd wideo do punktu „Przygotowanie uzupełnienia”.

Wskazówka:

- Funkcja asystenta w oprogramowaniu dla procedur napalania, krok po kroku proces napalania.
- Tutaj otrzymasz wsparcie w postaci instrukcji krok po kroku przygotowujących do punktów "Przygotować uzupełnienie", "Umieścić uzupełnienie w piecu" oraz "Dodatkowa obróbka".

▶ Dane zlecenia



1 Dotknij Dane zlecenia.

💡 Wskazówka:

- Funkcja ma na celu zachowanie jakości i właściwej identyfikacji pacjenta.
- Numer zlecenia, nazwa, notatka, profil, nazwa materiału, nazwa programu napalania, dane programu napalania, wartości docelowe i rzeczywiste, typ urządzenia, numer seryjny urządzenia, data i godzina procesu napalania są zapisywane automatycznie.
- Możesz później wyeksportować dane za pomocą pendrive do urządzenia zarządzania danymi napalania (Firing-Data-System FDS) oraz do komputera.

▶ Czas/temperatura podsuszania



1



2

🔥 Parametry modyfikowalne

- Temperatura podsuszania: 60 °C – 800 °C
- Czas podsuszania: 00:00 min – 60:00 min

💡 Wskazówka:

- Wartości, które są możliwe do wprowadzenia są wyświetlane powyżej pola z liczbami.
- Wstępne suszenie służy do odparowania przetworzonych płynów przed właściwym procesem napalania.

➤ Pozycja windy dla wstępnego podsuszania



🔥 Parametry modyfikowalne

Pozycja windy:

- Wartość c: górna pozycja windy Wprowadzenie: min. Wartość b - maks. 100%
- Wartość b: środkowa pozycja windy Wprowadzenie: min. Wartość a - maks. Wartość c
- Wartość a: najniższa pozycja windy Wprowadzenie: 0% - maks. Wartość b

Ustalenie pozycji windy:

- Wprowadź pozycję windy w % i zaakceptuj za pomocą "Potwierdź" lub
- przesunąć windę do żądanej pozycji za pomocą klawiszy strzałek i zaakceptuj wartość za pomocą "Enter".

Wprowadzanie wartości czasu dla pozycji:

- Uruchomić pole wprowadzania dla czasu a lub b
- Wartość dla c jest ustalana automatycznie.

! Zwróć uwagę:

- Wartości czasu poszczególnych pozycji podnoszenia windy są zależne od całkowitego czasu wstępnego suszenia.
- Indywidualne wartości czasu można ustawić tylko z maks. całkowitym czasem wstępnego suszenia.

➤ Próżnia wstępna



🔥 Parametry modyfikowalne:

Czas próżni wstępnej: 00:00 min – 60:00 min

! Wskazówka:

- Nastawienie funkcji próżni wstępnej umożliwia uzyskanie próżni w komorze napalania przed uaktywnieniem wzrostu temperatury.
- Uaktywnienie funkcji wartość czasu 00:00 powoduje wyłączenie próżni wstępnej.
- Wartości, które są możliwe do wprowadzenia są wyświetlane powyżej pola z liczbami.
- W przypadku próżni wstępnej można opcjonalnie napalić specjalną ceramikę.

Przyrost temperatury



1



2

Parametry modyfikowalne

- Czas przyrostu: 00:05 – 120:00 min
- Wzrost gradientu: 2 °C/min – 120 °C/min

Wskazówka:

- Po wprowadzeniu temperatury wstępnego suszenia lub temperatury wypalania czas przyrostu jest automatycznie obliczany i dostosowywany.
- Po wprowadzeniu gradientu lub czasu narastania, druga wartość jest ustawiana automatycznie. Rzeczywiste wartości wejściowe są wyświetlane nad polem numeru.
- W przypadku dwustopniowej krzywej napalania, ta sama procedura dotyczy wartości programu w 2 czasie narastania dla wprowadzenia i zmiany wartości.
- Dla niezawodnych wyników napalania z dobrym stopniem połysku i prawidłową reprodukcją kolorów.

Funkcja próżni głównej



1



2

Parametry modyfikowalne

- Czas próżni głównej: 00:00 min – 180:00 min
- Wartość próżni: 0 % - 100 %
- Temperatura początkowa (startu): min. temperatura podsuszania - maks. temperatura napalania

Wskazówka:

- Wartości czasu załączenia i wyłączenia pompy próżniowej zależą od podanych wartości programu. Jeżeli czas temp. końcowej lub czas podsuszania zostanie zmieniony to w takim przypadku czas próżni zostaje dopasowany (jednakowy) do parametrów przyrostu temperatury.
- Zalecenie: najpierw ustaw parametry temperatury, na końcu próżnię.
- Maksymalny czas próżni oblicza się z narastania czasu plus przetrzymania czasu temperatury końcowej.
- Wartości, które są możliwe do wprowadzenia są wyświetlane powyżej pola z liczbami.
- Główna próżnia pozbawia ceramikę powietrza, które znajduje się w ceramice, co może powodować jej mleczość.

▶ Temperatura napalania i czas przetrzymania



1



2

🔥 Parametry modyfikowalne

- Temperatura komory napalania: temperatura suszenia plus 10 ° C - 1200 ° C
- Podtrzymanie czasu: 00:00 min – 60:00 min

💡 Wskazówka:

- Wartości, które są możliwe do wprowadzenia są wyświetlane powyżej pola z liczbami.
- W przypadku dwustopniowej krzywej napalania, ta sama procedura dotyczy wartości programu w 2 czasie narastania dla wprowadzenia i zmiany wartości.
- Dla niezawodnych wyników napalania z dobrym stopniem połysku i prawidłową reprodukcją kolorów.

▶ Temperatura chłodzenia



1



2

🔥 Parametry modyfikowalne

- Temperatura chłodzenia: 60 °C – 900 °C lub temperatura przetrzymywania minus 10 °C
- Wprowadzana wartość 0 – 60:00 min

💡 Wskazówka:

- Uruchomić pole "Aktywacja chłodzenia", które zostaje automatycznie uaktywnione w czasie wprowadzania wartości czasu i temperatury - klawisz z funkcją potwierdzenia włączenia musi być uruchomiony. Wartości, które są możliwe do wprowadzenia są wyświetlane powyżej pola z liczbami.
- Wyłącz chłodzenie: naciśnij przycisk "Aktywuj chłodzenie".
- Do powolnego chłodzenia uzupełnienia w celu uniknięcia naprężeń termicznych w materiale.

► Pozycja windy dla funkcji chłodzenia



🔥 Parametry modyfikowalne

- Pozycja windy funkcja chłodzenia: 0 % – 100 %

💡 Wskazówka:

- Wartości, które są możliwe do wprowadzenia są wyświetlane powyżej pola z liczbami.
- Ma to na celu dostosowanie prędkości, z jaką osiąga się temperaturę chłodzenia. Im bardziej jest zamknięty piec, tym wolniejsze jest chłodzenie.

► Funkcja stopnia połysku



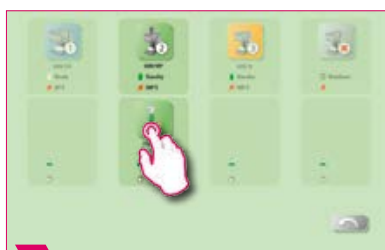
💡 Wskazówka:

- Stopień połysku uzupełnienia można dostosować za pomocą funkcji stopnia połysku.
- Przesunięcie suwaka stopnia połysku w prawo zwiększa połysk.
- Przesunięcie suwaka stopnia połysku w lewo redukuje połysk.
- Ta funkcja jest dostępna tylko dla programów napalania glazury materiałami VITA.

7.2 Program napalania: krzywa tloczenia



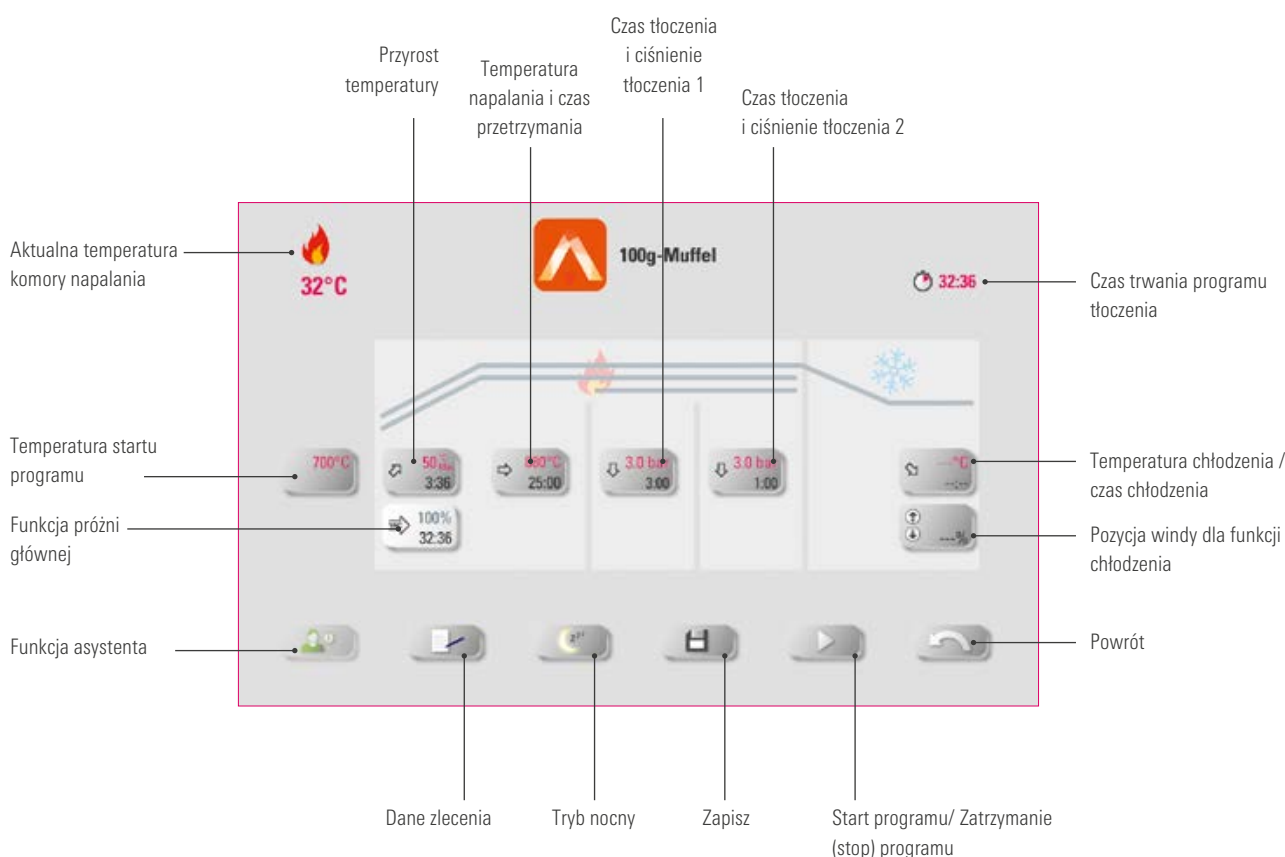
1 Wybrać program tloczenia



2 Multi-piec: przytrzymaj program napalania i przesunij go, jeśli jest to wymagane dla innego pieca.



3 Krótko naciśnij program napalania, aby otworzyć okno prog. napalania.



Wskazówka:

- Zmienione parametry napalania są skuteczne przy aktywnym prog. napalania. Jeśli programy napalania zostaną trwale zmienione, musisz je zapisać do pamięci.
- Tryb nocny: uaktywnienie klawisza programu nocnego następuje po zakończeniu programu napalania - po spadku temperatury napalania do 200 °C winda wjeżdża do góry, zamyka komorę napalania, a ekran i system grzewczy zostają włączone. W celu ponownego włączenia urządzenia, należy wyłączyć a następnie włączyć włącznik główny. Tryb nocny musi być uaktywniony przed startem programu napalania.
- Wszystkie przyciski (z wyjątkiem: temperatury początkowej, czasu tloczenia / ciśnienia tloczenia 1, czasu tloczenia / ciśnienia tloczenia 2) opisano w punkcie 7.1.
- Czas trwania próżni głównej programu tloczenia nie podlega zmianie. Próżnia jest ustawiona automatycznie w czasie trwania całego procesu tloczenia.
- Jeśli piec jest podłączony pojedynczo, przegląd programów napalania otwiera się po krótkim dotknięciu programu napalania.
- W przypadku kilku podłączonych pieców, otwiera się po wybraniu programu napalania wybór multi-pieców.
- W przypadku wyboru multi-pieca program napalania jest ustawiony na pierwszy typ napalania dostępny dla tego typu pieca.
- Jeśli chcesz użyć innego pieca, przytrzymaj program napalania i przenieś go do następnego dostępnego pieca.
- Jeżeli teraz krótko dotkniesz programu napalania, otworzy się okno napalania.

▶ Temperatura startu programu



1

💡 Wskazówka:

- Temperatura startu prog.: 60 °C – 800 °C
- Wartości, które są możliwe do wprowadzenia są wyświetlane powyżej pola z liczbami.

▶ Czas tłoczenia i ciśnienie tłoczenia 1



1



2

💡 Wskazówka:

- Czas tłoczenia: 00:00 min – 120:00 min
- Ciśnienie tłoczenia: przy pomocy klawisza "Zmiana ciśnienia" zostaje wybrane ciśnienie tłoczenia.
- Wyznaczony czas tłoczenia 1 zostaje zakończony automatycznie wtedy, kiedy tłoczek osiągnął pozycję końcową (ostateczną) i nie można już więcej wykonać pomiaru drogi tłoczka. Następnie urządzenie jest automatycznie przełączane na czas tłoczenia 2.

▶ Czas tłoczenia i ciśnienie tłoczenia 2



1



2

💡 Wskazówka:

- Czas tłoczenia: 00:00 min – 120:00 min
- Ciśnienie tłoczenia: przy pomocy klawisza "Zmiana ciśnienia" zostaje wybrane ciśnienie tłoczenia.
- Czas tłoczenia 2 przebiega zgodnie z ustawionym czasem.

▶ Start programu tłoczenia



1 Start programu tłoczenia bez obiektu przeznaczony do tłoczenia.



2 Potwierdź wiadomość. W rezultacie talerz windy przesuwa się na dół.

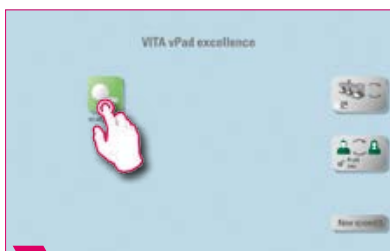


3 Po umieszczeniu materiału do tłoczenia, potwierdź komunikat. Talerz windy porusza się do komory napalania.

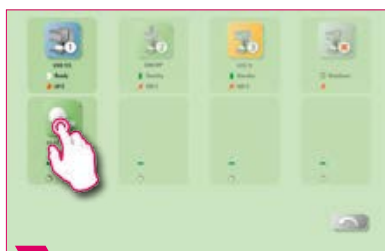
! Wskazówka:

- W czasie wjazdu krążka do tłoczenia, cylinder ciśnienia zjeżdża i wjeżdża w krótkim czasie. Przy niewłaściwej ilości krążków w czasie wjazdu na ekranie pojawia się komunikat.
- Czerwona krzywa: krzywa temperatury; jasnoszara krzywa: krzywa próżni; czarna krzywa: krzywa ciśnienia.

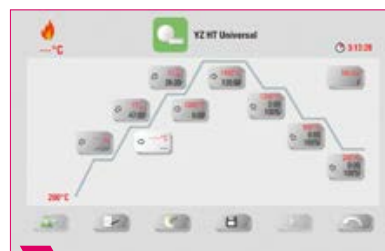
7.3 Program napalania: krzywa synteryzacji



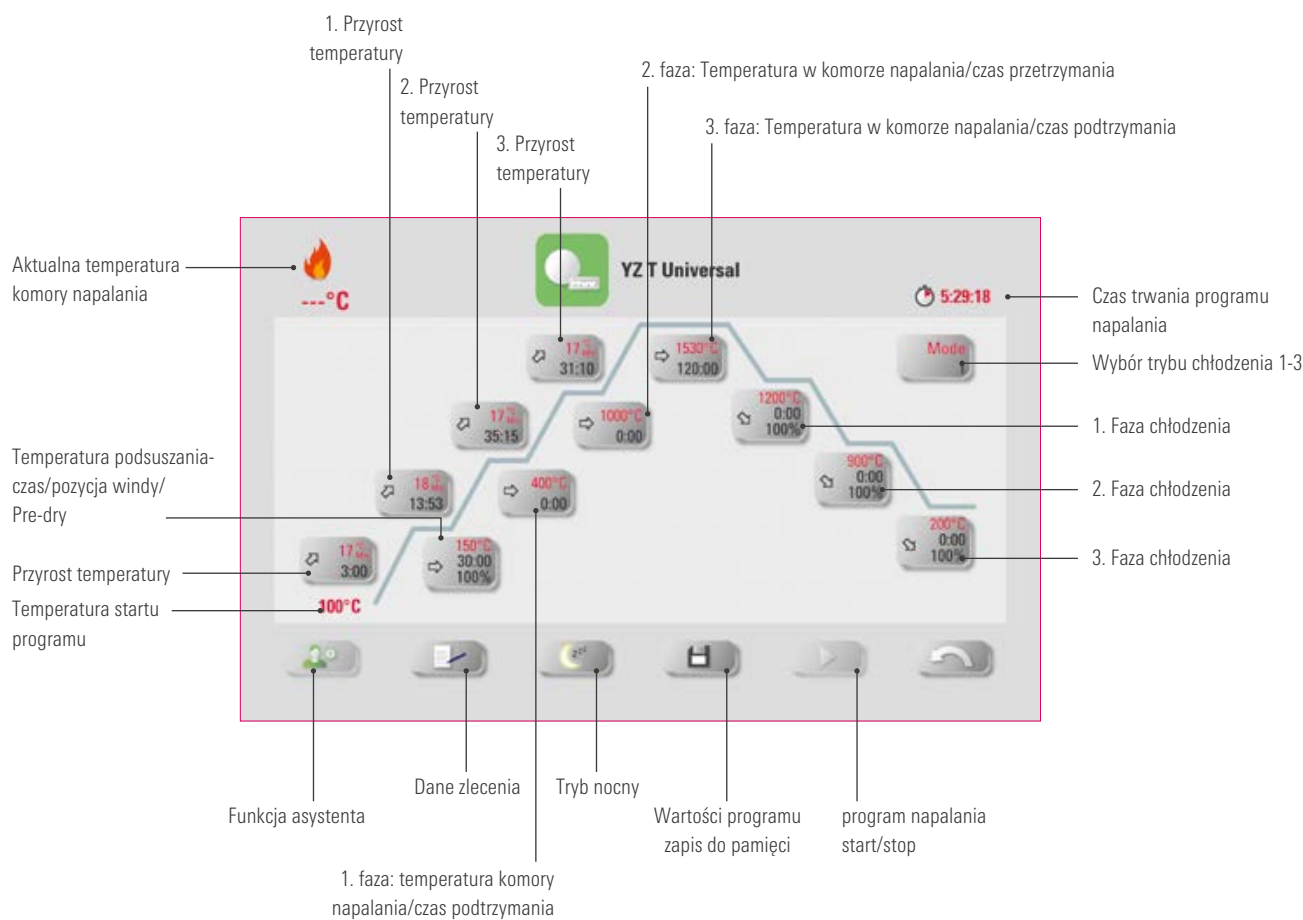
1 Wybór programu synteryzacji



2 Multi-pec: przytrzymaj program napalania i przesun go, jeśli jest to wymagane dla innego pieca.



3 Krótko naciśnij program napalania, aby otworzyć okno prog. napalania.



Wskazówka:

- Zmienione parametry napalania są skuteczne przy aktywnym prog. napalania. Jeśli programy napalania zostaną trwale zmienione, musisz je zapisać do pamięci.
- Opis przycisków u dołu wyświetlacza można znaleźć w punkcie 7.1.
- W trybie Highspeed (Gradient większy niż 20 °C / min), elementy grzejne są bardzo mocno obciążone. W tym przypadku należy liczyć się z krótszą żywotnością tego systemu.
- Jeśli piec jest podłączony pojedynczo, przegląd programów napalania otwiera się po krótkim dotknięciu programu napalania.
- W przypadku kilku podłączonych pieców, otwiera się po wybraniu programu napalania wybór multi-peców.
- W przypadku wyboru multi-pecia program napalania jest ustawiony na pierwszy typ napalania dostępny dla tego typu peca.
- Jeśli chcesz użyć innego pieca, przytrzymaj program napalania i przenieś go do następnego dostępnego pieca.
- Jeżeli teraz krótko dotkniesz programu napalania, otworzy się okno napalania.
- Możliwe wartości wejściowe dla poszczególnych faz są wyświetlane powyżej pola z liczbami.

Poduszanie (VITA Pre-dry) włączanie/wyłączanie



1 Wybierz: Temperatura w komorze napalania/czas podtrzymania.

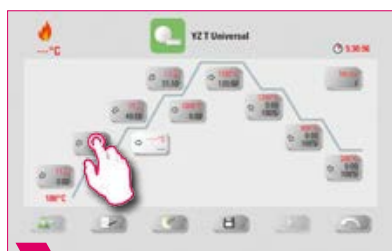


2 Aktywacja Pre-Dry.



3 Następnie potwierdź.

1. faza Włącz / Wyłącz



1 1. faza: Wybrać Przyrost temperatury



2 1. Uaktywnić fazę



3 Następnie potwierdź.



4 Zapis zmian do pamięci

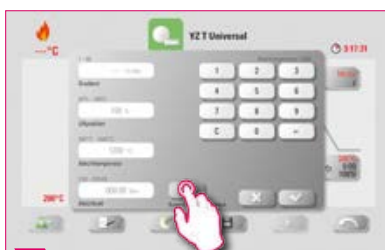
Wskazówka:

- Aby dezaktywować Pre-ry i 1 fazę, usuń odpowiedni znacznik i potwierdź. Zapisz zmiany do pamięci.

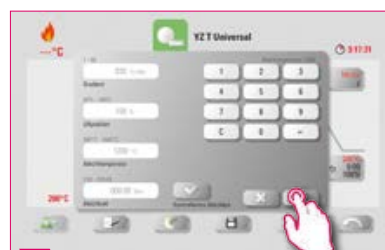
▶ Aktywuj / dezaktywuj kontrolowane chłodzenie



1 1. Wybierz fazę chłodzenia.



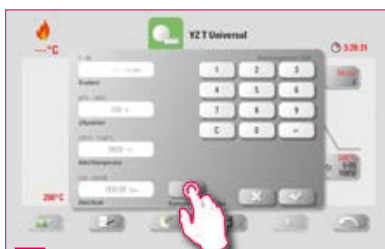
2 1. Faza chłodzenia: wybierz "Kontrolowane chłodzenie".



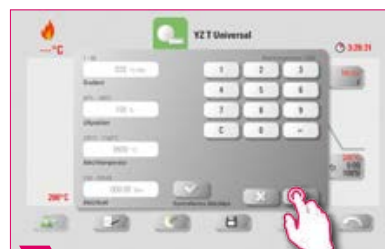
3 Potwierdź.



4 2. Wybierz fazę chłodzenia.



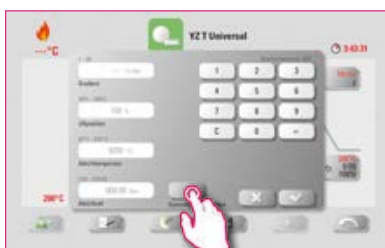
5 2. Faza chłodzenia: wybierz "Kontrolowane chłodzenie".



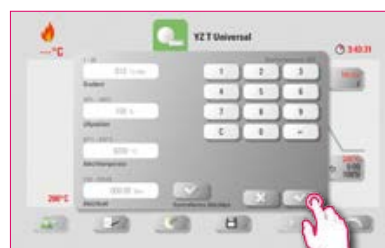
6 Potwierdź.



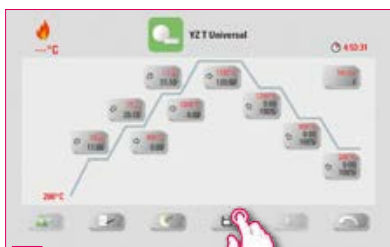
7 3. Wybierz fazę chłodzenia.



8 3. Faza chłodzenia: wybierz "Kontrolowane chłodzenie".



9 Potwierdź.

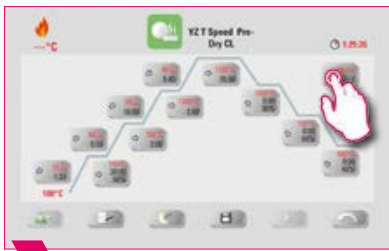


10 Zapisz zmiany do pamięci

💡 Wskazówka:

- Aby dezaktywować fazy chłodzenia 1-3, usuń odpowiedni znacznik i potwierdź. Zapisz zmiany do pamięci.

▶ Wybór trybu chłodzenia 1



1

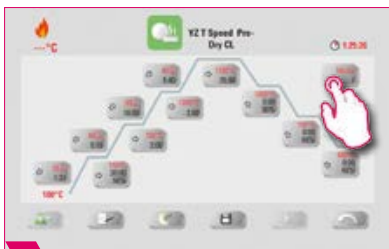


2

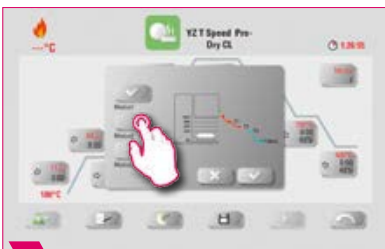
💡 Wskazówka:

- Możesz ustawić fazę chłodzenia indywidualnie.

▶ Wybór trybu chłodzenia 2



1



2



3

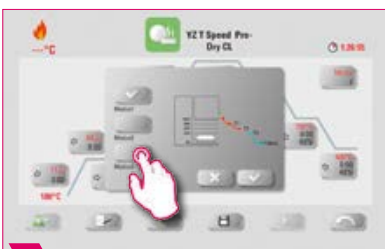
💡 Wskazówka:

- Istnieją trzy pozycje chłodzenia zapisane na stałe w pamięć oprogramowania
- Pozycja windy dla następujących temperatur:
 - Temperatura: > 1200 °C, pozycja windy: 80 %
 - Temperatura: < 1200 °C, pozycja windy: 60 %
 - Temperatura: < 900 °C, pozycja windy: 40 %
 - Temperatura: < 400 °C, pozycja windy: 0 %

▶ Wybór trybu chłodzenia 3



1



2



3

💡 Wskazówka:

- Winda pozostaje w górnej pozycji i po fazie chłodzenia do 400°C zjeżdża na dół (dolna pozycja windy).

7.4 Zmiany po starcie programu

Wskazówka:

- Istnieje możliwość zmiany wartości programu napalania po jego starcie. W celu uniknięcia błędów, wszystkie zmiany i ustawienia innych odcinków programów będą sterowane i kontrolowane automatycznie jak np. zmiany w narastaniu czasu, które będą automatycznie dostosowane do czasu trwania próżni.

Zwróć uwagę:

- Możesz zmieniać tylko nieaktywne zakresy programu. Zakresy programu, które można jeszcze zmienić są rozpoznawalne poprzez graficzne przyciski na ekranie (ciemny klawisz).
- W przypadku kiedy użytkownik zmienia wartość danego odcinka programu przy jednoczesnym działaniu tego programu, następuje projekcja krzywej napalania, a program działa dalej na bazie wcześniej wprowadzonych (poprzednich) wartości.
- W czasie zmiany temperatury końcowej Przyrost w °C/min zostaje przejęty, czas narastania oraz czas trwania próżni zostają odpowiednio dopasowane.




8. Dane techniczne

8.1 Specyfikacja i symbole

Specyfikacja

Wymiary (długość/szerokość/wysokość)	260 mm/150 mm/200 mm
Ciężar netto	1,6 kg
Temperatura działania	10 °C do 35 °C
Wilgotność podczas pracy	maks. 80 % RH
Zakres zastosowania	Zatwierdzone do użytku w pomieszczeniach zamkniętych.

Symbole

	Oznaczenia CE	VITA vPad excellence odpowiada aktualnym wytycznym i przepisom Unii Europejskiej. Deklaracja zgodność znajduje się w dziale VITA (Regulatory Affairs). W celu otrzymania deklaracji należy kierować wnioski na adres: www.vita-zahnfabrik.com
---	---------------	--

8.2 Wskazówki

Podstawy konstrukcyjne urządzenia

- Urządzenie jest skonstruowane wg najnowszych osiągnięć technologicznych oraz uznanych zasad technicznych BHP.
- Jednakże niewłaściwy sposób użytkowania urządzenia może doprowadzić do uszczerbku na zdrowiu i życiu użytkownika lub osób trzecich, jak również doprowadzić do uszkodzenia pieca i innych obiektów.

Niedopuszczalne sposoby eksploatacji

- Panelu sterowania nie obsługujemy za pomocą ostrych i gorących instrumentów. Niewłaściwa obsługa prowadzi do uszkodzenia ekranu dotykowego.
- Urządzenie nie może funkcjonować przy pomocy niedopuszczalnych źródeł energii lub produktów itd., które podlegają ustawie o niebezpiecznych źródłach i substancjach oraz mają jakikolwiek negatywny wpływ na zdrowie pracowników, jak również zmiany w urządzeniu wprowadzone przez użytkownika.

Właściwa eksploatacja urządzenia

- Urządzenie może funkcjonować właściwie tylko wtedy kiedy użytkownik dokładnie zapoznał się z instrukcją obsługi i będzie jej w pełni przestrzegał. Użytkowanie urządzenia niezgodnie z instrukcją jak np. stosowanie, przetwarzanie innych niż zamierzone produktów, jak również obchodzenie się z substancjami niebezpiecznymi dla zdrowia, jest uważane za niewłaściwe i sprzeczne z przepisami BHP.
- Naprawy i remonty mogą być wykonywane wyłącznie przez specjalnie przeszkolony personel specjalistyczny.

Należy przestrzegać wskazówek:

- Za szkody wynikłe z niestosowania się do powyższych wytycznych nie odpowiada producent ani dostawca. Ryzyko ponosi tylko i wyłącznie użytkownik.

8.3 Funkcje bezpieczeństwa

W przypadku zastosowania panelów sterowania VITA vPad comfort/

VITA vPad excellence, urządzenie zostało wyposażone w następujące funkcje kontroli oraz bezpiecznego działania:

1. Monitorowanie czujnika temperatury
2. Ochrona przed spadkiem napięcia w sieci
3. Ochrona przed zakleszczaniem się części
4. Ochronny wyłącznik termiczny
5. Automatyczna kalibracja temperatury
6. Rozpoznawanie krążków i rozpoznawanie ścieżki tłoczenia (VITA VACUMAT 6000 MP)

Monitorowanie czujnika temperatury

Monitorowanie czujnika temperatury - wykrywa awarię czujnika temperatury w komorze spiekania. W przypadku wykrycia usterki czujnika temperatury, zapobiega nagrzewaniu komory spiekania i wyświetla się komunikat o błędzie.

Ochrona przed awarią zasilania

Urządzenie posiada funkcję ochrony przed spadkiem napięcia w sieci. W przypadku krótkiej przerwy w dopływie prądu, element ten zapobiega przerwaniu programu i wadliwemu napaleniu ceramiki. Jeśli czas przerwania dopływu prądu z sieci jest krótszy niż dwie minuty, uruchomiony program będzie działał, nawet jeśli wyświetlacz nie będzie działał przez czas trwania awarii zasilania. Jeśli czas przerwy w zasilaniu przekracza dwie minuty, uruchomiony program zostaje przerwany. Po przywróceniu napięcia sieciowego na wyświetlaczu pojawia się komunikat o błędzie.

Ochrona przed zakleszczaniem się

Winda pieców jest sterowana komputerowo w kierunku pionowym. W trakcie tego procesu wykryte zostaną wszelkie zakleszczone obiekty i napęd zostanie w razie potrzeby wyłączony. Urazy spowodowane zakleszczeniem się części składowych pieca będą w ten sposób wyeliminowane. Po wyłączeniu napędu obsługa systemu jest nadal możliwa bez ograniczeń.

Wyłącznik termiczny

Wyłącznik temperatury jest zainstalowany w obudowie urządzenia synteryzacji i zapobiega przegrzaniu urządzenia w przypadku wadliwego działania sterowania ogrzewaniem poprzez wyłączenie ogrzewania. Jeśli wystąpi odpowiedni błąd, zostanie wyświetlony komunikat o błędzie. Ponowne użycie systemu spiekania jest możliwe tylko po ochłodzeniu systemu. Będziemy musieli poświęcić trochę czasu na tę czynność.

Automatyczna kalibracja

Automatyczna kalibracja temperatury zostaje dokonana po każdym włączeniu urządzenia. Proces kalibracji temperatury uwzględnia i koryguje wszystkie odchylenia, które wystąpiły w układzie elektronicznym - części składowe w zakresie pomiaru i regulacji temperatury. Również w przypadku długiej eksploatacji pieca, właściwe działanie temperatury pozostaje niezmiennie i wynosi +/- 1 °C.

8.4 Czyszczenie panelu sterowania

Ekran czyścimy w regularnych odstępach czasowych, za pomocą specjalnego preparatu przeznaczonego tylko do tego celu.

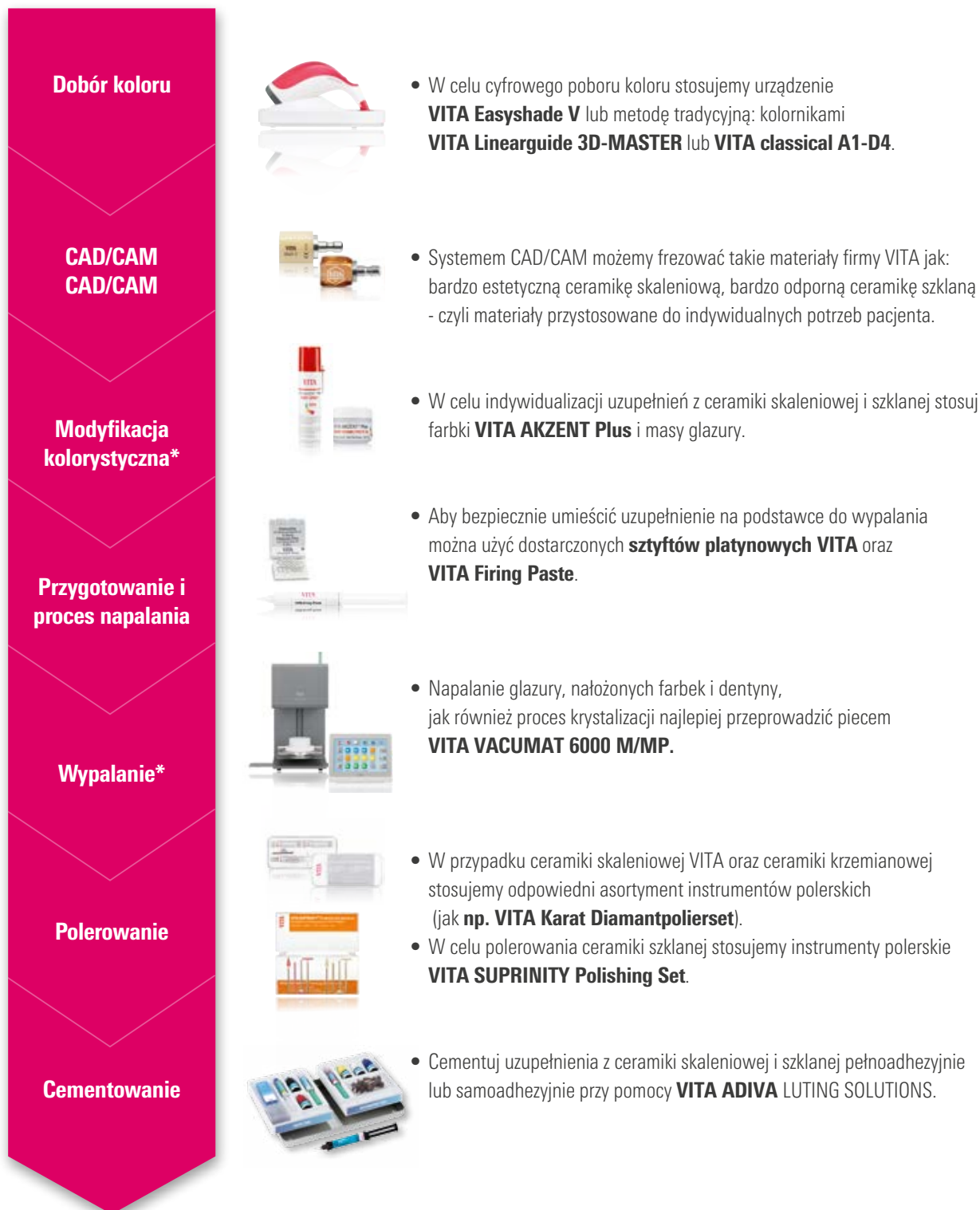
- Środki do czyszczenia ekranu są szczególnie dobre, ponieważ nie rysują, zapewniają działanie antystatyczne i opóźniają ponowne powstawanie zabrudzeń.

9. Dalsze informacje

9.1 Zakres dostawy VITA vPad excellence

Artykuł	Zakres dostawy
VITA vPad excellence	1x
Instrukcja obsługi urządzenia	1x
Przewód łączący	1x

9.2 VITA rozwiązania systemowe



*) Wskazówka: uzupełnienia z ceramiki skaleniowej mogą być zacementowane natychmiast po wyfrezowaniu i wypolerowaniu. W przypadku ceramiki szklanej należy przeprowadzić proces krystalizacji.

9.3 Meldunek błędów

Fukcja wyświetlacza	Rozpoznanie	Przyczyna/usunięcie usterki
Próżnia nie zostanie osiągnięta.	Jeżeli w przeciągu 30 sekund nie zostanie osiągnięta wartość wynosząca co najmniej 30%, to program próżni zostaje przerwany.	<ul style="list-style-type: none"> • Uszczelkę talerza windy czyścić/poddać kontroli/wymienić. • Wyczyścić brzeg uszczelnienia dołu komory napalania. Temat czyszczenia i konserwacji patrz instrukcja obsługi VITA VACUMAT 6000 M lub VITA VACUMAT 6000 MP. • Sprawdź pompę próżniową niezależnie od urządzenia. • Przeprowadzić kontrolę systemu próżniowego w piecu.
Wentylator nie funkcjonuje.	Działający program napalania zostaje przerwany.	<ul style="list-style-type: none"> • Kontrola przyłączy wentylatora w płycie drukowanej • Wymiana lub czyszczenie wentylatora.
Winda została zablokowana.	Winda posuwa się za daleko w dół.	<ul style="list-style-type: none"> • Nie włącza się włącznik końcowy dla dolnej pozycji windy. • LED należąca do układu powinna zaświecić się w czasie uaktywnienia włącznika krańcowego. • Kontrola/nastawienie/wymiana włącznika krańcowego.
Temperatura w komorze napalania powyżej 1200°C.	Informacja na monitorze wyświetla temperaturę powyżej 1200 °C.	<ul style="list-style-type: none"> • Błąd może zostać wywołany z kilku przyczyn. Na ten błąd może się składać wiele czynników. Aby rozpoznać i usunąć ten błąd należy zastosować odpowiednie urządzenia pomiarowe oraz wiedzę fachową. • Wymiana płytki CPU z obwodem drukowanym.
Defekt czujnika temperatury.	Program zostaje przerwany.	<ul style="list-style-type: none"> • Przeprowadzić kontrolę połączenia termoelementu na płycie obwodu drukowanego. • Kontrola połączenia termoelementu na komorze napalania. • Kontrola połączenia termoelementu w komorze napalania. • Wymiana termoelementu.
Wymagana temperatura w komorze napalania została przekroczona lub znajduje się poniżej wyznaczonej temp. dłużej niż 5:00 min.	Wzrost temp. nie odpowiada zalecanemu czasowi.	<ul style="list-style-type: none"> • Defekt systemu grzewczego. • Defekt dwukierunkowego trystora triodowego (triak). • Defekt sterowania triaka.
Błędne regulowanie temperatury	Brak narastania temperatury	<ul style="list-style-type: none"> • Defekt mufli piecowej lub triaka.
Nie można odpowiednio połączyć się z systemem grzewczym.Brak kontroli nad elementem grzewczym.	Brak lub za szybkie narastanie temperatury.	<ul style="list-style-type: none"> • Defekt mufli, wymiana.
Sygnał dźwiękowy działa około 6 sekund.	Ciągły sygnał dźwiękowy.	<ul style="list-style-type: none"> • Defekt bezpiecznika, wymiana. • Kontrola wtyczki łącza systemu grzewczego na obwodzie drukowanym - wymiana obwodu drukowanego CPU.

Dodatkowe meldunki błędów VITA ZYRCOMAT 6100 MS

Fukcja wyświetlacza	Rozpoznanie	Przyczyna/usunięcie usterki
Uszkodzony wentylator płyty głównej.	Działający program zostaje przerwany, wyłączenie systemu grzewczego.	<ul style="list-style-type: none"> • Kontrola przyłączy w płytce drukowanej. • Kontrola/wymiana wentylatora.
Defekt czujnika temperatury.	Działający program zostaje przerwany, wyłączenie systemu grzewczego.	<ul style="list-style-type: none"> • Kontrola przyłączy w płytce drukowanej. • Kontrola/wymiana wentylatora.
Błąd przełącznika.	Działający program zostaje przerwany, wyłączenie systemu grzewczego.	<ul style="list-style-type: none"> • Wymień płytę zasilającą.

9.4 Gwarancja VITA i ochrona konsumenta

Dokument gwarancyjny oraz ochrony konsumenta VITA można znaleźć na stronie głównej lub pod następującym linkiem:
<https://www.vita-zahnfabrik.com/de/Oefen/VITA-Garantie-50694,27568.html>

9.5 Aktualizuj Messenger

Na stronie internetowej dostawcy, aktualizacje oprogramowania VITA Zahnfabrik są dostępne i do pobrania
Na stronie <http://www.vita-zahnfabrik.com/update-messenger> istnieje możliwość rejestracji i automatycznego ściągnięcia przez update-messengere i E-mail aktualnych informacji dotyczących urządzenia i ich oprogramowania..

9.6 Części zamienne

Części zamienne muszą odpowiadać wymaganiom technicznym, które określa producent. Wszystkie wymogi zostają spełnione tylko w przypadku oryginalnych części zamiennych VITA.

9.7 Materiał konkurencji

VITA vPad excellence posiada programy napalania dla Celtra Duo, IPS e.max CAD, IPS e.max ZirCAD, IPS Empress CAD, Celtra Ceram, Celtra Press i n!ce. Należy jednak uwzględnić, że napalanie uzupełnień z IPS e.max CAD musi być przeprowadzone na podkładkach do napalania firmy Ivoclar Vivadent. Prog. napalania dla IPS Empress CAD, IPS e.max ZirCAD, Celtra Duo, Celtra Ceram i n!ce mogą np. być przeprowadzone na podstawie o strukturze plastra miodu lub z pomocą platynowych sztyftów VITA. Aktualne temperatury napalania Celtra Duo, Celtra Ceram, Celtra Press, IPS e.max CAD, IPS Empress CAD, e.max ZirCAD i n!ce należy rozumieć jako wskazówki. Niezależnie od tego, przydatność używanego sprzętu musi być nadal sprawdzana przez użytkownika dla danego zastosowania.

9.8 Prawa autorskie

© Prawa autorskie 2018, VITA Zahnfabrik. Wszystkie prawa zastrzeżone.

Niniejszy dokument oraz oprogramowanie i jego części są chronione prawem autorskim. Nabywca produktu VITA vPad excellence jest uprawniony do używania oprogramowania zgodnie z przeznaczeniem. Powielanie lub publikowanie oprogramowania lub przekazywanie oprogramowania stronom trzecim jest zabronione; to samo dotyczy przetwarzania lub innych modyfikacji oprogramowania.

9.9 Gorąca linia oraz sprzedaż i obsługa

Chętnie udzielamy dalszej pomocy

► Wsparcie sprzedaży Hotline

Zalecenia oraz pytania dotyczące dostawy, jak również dane dotyczące produktów oraz ich reklamy będą opracowane przez dział sprzedaży (kierownik działu reklamy Carmen Holsten).

Telefon +49 (0) 7761 / 56 28 84

Faks +49 (0) 7761 / 56 22 99

8.00 do 17.00 CET

Mail info@vita-zahnfabrik.com

► Pomoc techniczna - Hotline

Pytania natury technicznej dotyczące zagadnień związanych z produktami i rozwiązaniami VITA prosimy kierować do naszego zespołu technicznego i dr. Michaela Tholeya.

Telefon +49 (0) 7761 / 56 22 22

Faks +49 (0) 7761 / 56 24 46

8.00 do 17.00 Uhr CET

Mail info@vita-zahnfabrik.com

► VITA serwis urządzeń

W przypadku pytań z zakresu urządzeń VITA zespół serwisowy urządzeń VITA jest do Państwa dyspozycji w każdej chwili.

Telefon +49 (0) 7761 / 56 21 11

Faks +49 (0) 7761 / 56 21 02

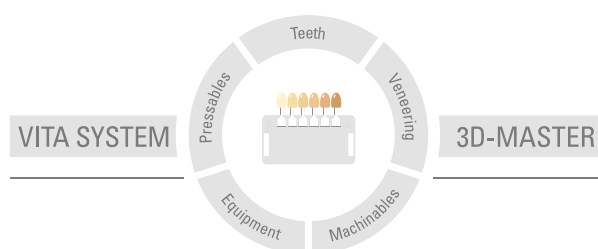
8.00 do 17.00 CET

Mail instruments-service@vita-zahnfabrik.com

► Dalsze międzynarodowe kontakty znajdują Państwo na stronie internetowej www.vita-zahnfabrik.com/contacts



Dalsze informacje dotyczące urządzenia VITA vPad excellence
znajdą Państwo na stronie: www.vita-zahnfabrik.com



Uwaga: Nasze produkty powinny być stosowane zgodnie z instrukcją użytkowania. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za szkody wynikłe na skutek nieprawidłowego stosowania i obsługi. Poza tym zobowiązuje się użytkownika do sprawdzenia przed użyciem czy produkt jest właściwym do zastosowania w danym polu aplikacji. Nie ponosimy odpowiedzialności za szkody jeśli produkt jest stosowany w połączeniu i przy użyciu materiałów i urządzeń pochodzących od innych producentów, a które są niekompatybilne lub nie posiadają autoryzacji do stosowania z naszymi produktami. Skrzynka modułowa VITA nie musi koniecznie wchodzić w skład ww zestawu. Data wydania informacji: 2022-05

Wszystkie dotychczasowe wydania tej broszury informacyjnej tracą swoją ważność z dniem pojawienia się w obiegu aktualnego wydania. Aktualna wersja broszury jest dostępna na stronie internetowej www.vita-zahnfabrik.com

VITA vPad excellence jest oznaczony zgodnie z Dyrektywą Europejską 2006/95/WE, 2004/108/WE i 2011/65/WE.

W tym dokumencie wszystkie wymienione produkty/systemy innych producentów posiadają zastrzeżone znaki towarowe odpowiednich producentów.

VITA

 VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG
Spitalgasse 3 · D-79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446
www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com
 facebook.com/vita.zahnfabrik