



VITA VIONIC® DENT DISC multiColor

Bearbeitungsinformation für CNC Maschinen

Bearbeitungsart: Fräsen

- VITA VIONIC DENT DISC multiColor kann sowohl trocken mit Luftkühlung als auch nass gefräst werden.

Empfohlene Werkzeuge:

- Benötigt werden VHM-Fräser mit Diamantbeschichtung (Synonym: Kohlenstoff- oder DLC-Beschichtung).
- Es wird empfohlen, die gleichen diamantbeschichteten Fräser zu verwenden wie für die Bearbeitung von Zirkoniumoxid. Z.B. Dentalwerkzeuge von www.zecha.de, www.emuge-franken.de oder www.imes-icore.de

Empfohlene Parameter:

Schruppen		
Werkzeug	Ø 2,5 mm	Ø 1 mm (Restmaterial)
Drehzahl [U/min]	18000	45000
Vorschub X Y [mm/min]	2000	500
Vorschub Z [mm/min]	1500	500
Zustellung X Y [mm]	1,875 (75% des Fräser-Durchmessers)	0,4 (40% des Fräser-Durchmessers)
Zustellung Z [mm]	1,25	0,2

Schichten		
Werkzeug	Ø 2,5 mm	Ø 1 mm
Drehzahl [U/min]	18000	45000
Vorschub X Y [mm/min]	2000	1500
Vorschub Z [mm/min]	1500	1000
Zustellung X Y [mm]	0,5	0,1 – 0,15
Zustellung Z [mm]	0,5	0,1