

# La vraie force est multiple.



## VITABLOCS® TriLuxe forte

### Usinage. Polissage. Terminé.

- Quatre couches pour un dégradé naturel et une esthétique unique
- Polissage facile pour une brillance optimale
- Résistance élevée grâce à l'abrasion semblable à l'émail





CFAO

# VITABLOCS® TriLuxe forte

Le bloc CFAO polychrome : usinage, polissage, terminé.

VITABLOCS TriLuxe forte avec un dégradé en 4 couches intégré permet de reproduire de manière optimale le jeu de couleurs naturel dans la zone esthétique. Un traitement au cabinet en une seule séance est facile à réaliser et efficace. Grâce au dégradé de couleurs en 4 couches, le résultat est en outre très esthétique.

[Lire la suite ici](#)

Des inlays, facettes jusqu'aux couronnes complètes - VITABLOCS TriLuxe forte vous offre de multiples possibilités de conception pour la meilleure prise en charge possible de vos patients.



## Couleurs - Géométries - Systèmes compatibles

### Couleurs

- 5 couleurs VITA SYSTEM 3D-MASTER® : 0M1C, 1M1C, 1M2C, 2M2C, 3M2C
- 9 couleurs VITA classical A1-D4® : A1C, A2C, A3C, A3,5C, B1C, B2C, B3C, C2C, C3C

### Géométries



### VITABLOCS TriLuxe forte – SOLUTION SYSTÈME

VITA propose VITABLOCS TriLuxe forte avec le système de support pour CEREC/inLab (Dentsply Sirona).

### VITABLOCS TriLuxe forte – SOLUTIONS UNIVERSELLES\*

- CORiTEC Serie (imes-icore GmbH)
- DGSHAPE DWX Serie (DGSHAPE Corporation), CS 3000 /CS 3100 (Carestream Dental, Inc.)
- N/R/S/Z/E Serien (vhf camfacture AG), Zfx Inhouse5x (Zfx GmbH)
- Organical Desktop Serie (R+K CAD/CAM Technologie GmbH & Co. KG)
- DMG ULTRASONIC-Serie (DMG Mori AG)
- Ceramill DRS (Amann Girrbach)

\*Remarques : l'étendue de l'offre de variantes/géométries/couleurs des matériaux CFAO VITA peut varier selon les partenaires ou systèmes CFAO.



En tant qu'expert dans le domaine, j'ai essayé tous les blocs disponibles. Mon préféré est sans conteste VITABLOCS TriLuxe forte. Ce bloc séduit par son esthétique et imite au mieux l'émail naturel des dents. »

**Dr Andres Powditch, dentiste, Chili**

[Cliquez ici pour le webinaire](#)



Le dégradé de couleurs intégré en quatre couches d'intensité permet un jeu de couleurs et de lumière naturel dans la zone esthétique. »

**Dr Mon Li et Sally Hsieh, prothésiste dentaire, CEREC Asia, Taipei, Taïwan**





## VITABLOCS® TriLuxe forte

### N.B.

Nos produits doivent être mis en œuvre selon le mode d'emploi. Notre responsabilité n'est pas engagée pour les dommages résultant d'une manipulation ou d'une mise en œuvre incorrecte. En outre, l'utilisateur est tenu de vérifier, avant utilisation, que le produit est approprié à l'usage prévu. Notre responsabilité ne peut être engagée si le produit est mis en œuvre avec des matériaux et des appareils d'autres marques, non adaptés ou non autorisés et qu'il en résulte un dommage. Le VITA Modulbox n'est pas un composant obligatoire du produit. Publication de cette brochure produit : 2024/06. Cette nouvelle édition du mode d'emploi rend caduque toutes les versions antérieures.

La version la plus récente se trouve toujours sur [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)

VITA Zahnfabrik est certifié et les produits suivants portent le marquage

**CE 0124** : VITABLOCS® TriLuxe forte

Les produits/systèmes d'autres fabricants cités dans ce document sont des marques déposées des fabricants respectifs.



**VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG**

Spitalgasse 3  
79713 Bad Säckingen  
Allemagne

Téléphone : +49 7761 562-0  
Hotline : +49 7761 562-222

[info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)  
[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)

Suivez-nous sur  
les médias sociaux

