

VITA CAD-Temp®

Návod na zpracování



VITA určování barev

VITA barevná komunikace

VITA barevná reprodukce

VITA kontrola barvy

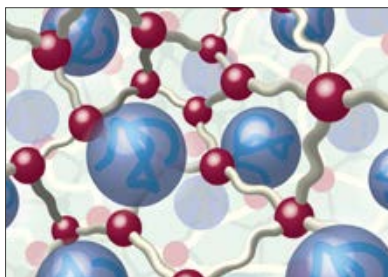
Platí od 09.18

VITA – perfect match.

VITA


Kompozitní materiál z akrylátového polymeru
k výrobě dlouhodobých provizorií

Materiál a podmínky zpracování	3
Informace o materiálech	4
Zpracování	5
Leštění	6
Barevná individualizace	7-9
Čištění	10
Klinické aspekty	11-12
Doporučené nástroje a materiály	13
Třídění a zboží	14
Bezpečnostní pokyny	15



 PMMA perly, nabobtnalé monomerem

 zesíťovaný monomer

 anorganické mikročásticové plnivo zapolymerizované do polymerové sítě

VITA CAD-Temp monoColor a VITA CAD-Temp multiColor se skládá z jedinečného bezvláknového, homogenního a zesíťovaného akrylátového polymeru s mikroplnivem, takzvaným materiálem MRP.

Pomocí materiálu MRP (Microfiller Reinforced Polyacrylic) vyvinutého firmou VITA se anorganická plniva zapolymerizují do sítě a jedinečným procesem dolisování VITA se vytvoří homogenní materiál bez obsahu metylmetaakrylátu. Tento materiál se vyznačuje vynikající kvalitou a výbornou odlností proti oděru.

Fyzikální vlastnosti*

Vlastnosti	Jednotka	Hodnota*
Pevnost v ohybu	MPa (Nmm ⁻²)	>80
Modul pružnosti	MPa (Nmm ⁻²)	cca 2800
Teplota měknutí (DSC)	°C	cca 118
Anorg. obsah plniva	hmotn.-%	cca 14
Absorpce vody	odpovídá normě EN ISO 10477 Korunkové a můstkové pryskyřičné materiály	
Rozpuštnost	odpovídá normě EN ISO 10477 Korunkové a můstkové pryskyřičné materiály	
Barevná stálost	odpovídá normě EN ISO 22112 Umělé zuby pro zubní náhrady	

* Uvedené technické/fyzikální hodnoty jsou typické výsledky měření a vycházejí ze zkušebních interních vzorků firmy a firemních měřících přístrojů. Při jiném výrobním postupu vzorků a při použití jiných měřících přístrojů je třeba počítat s jinými výsledky měření.

Indikace a podmínky zpracování


VITA CAD-Temp slouží pro výrobu vícečlenných, plně nebo částečně anatomických dlouhodobých můstkových provizorií až do rozpětí 2 mezičlenů a klinické době používání až 3 let. Podmínky pro systémy CAD/CAM najdete v údajích výrobce stroje.

Indikace	 Korunka PŘZ	 Korunka POZ	 Můstky předních zubů*	 Můstky postranních zubů*	 Vrtací šablony
VITA CAD-Temp					

 doporučeno * Při zamýšlené době používání více než 6 měsíců doporučujeme pouze koncové můstky.

Barevný koncept

Existují jednobarevné materiály (monoColor) nebo materiály se 4 barevnými vrstvami (multiColor).

CAD-Temp monoColor	0M1T*	1M2T	2M2T	3M2T
				
CAD-Temp multiColor	1M2T	2M2T	3M2T	
				

Pro reprodukci bělených zubů (k dispozici pouze ve velikosti CT-40)

Směrnice pro preparaci

Protože jsou restaurace VITA CAD-Temp zpravidla následně převedeny do definitivní celokeramiky, platí běžné směrnice předepsané pro celokeramické restaurace. Podrobné informace k tomu najdete v brožuře "Klinické aspekty v celokeramice" č. 1696.



Provizorní kompletní náhrada u mladého pacienta s Dentinogenesis imperfecta pomocí korunek VITA CAD-Temp pro estetickou a funkční rehabilitaci a korekturu vertikálního rozměru okluze.

Klinické ošetřování: Prof. Dr. D. Edelhoff, univerzita v Mnichově.
Provedení zubním technikem: ZTM J. Schweiger, univerzita v Mnichově.



čtyřčlenné provizorium můstku předních zubů individualizováno pomocí VITA VM

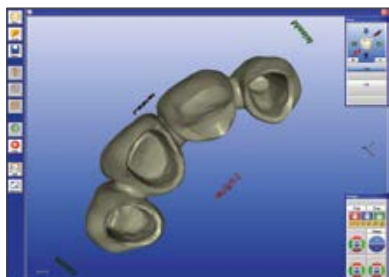
Výhody

- Materiál umožňuje restaurace s klinickou dobou používání až 3 roky.*
- velmi vysoká homogenita materiálu díky průmyslovému procesu polymerizace. žádné dráždění dásně a zubní dřeně zbytkovými monomery, protože se jedná o kompozit bez obsahu metylmetaakrylátu.
- vysoká procesní bezpečnost díky:
 - žádné chyby při namíchávání
 - žádná smršťování způsobené polymerizací
 - žádný nepříjemný zápach
 - žádné ruční míchání nebo kartuše
- Pro klinické použití a specifickou indikaci pečlivě optimalizovaná, vyvážená kombinace vlastností, jako je např. pevnost v ohybu a elasticita.
- vysoká tvarová stabilita, protože je podstatně pevnější než běžný plast.
- provizoria z VITA CAD-Temp lze vícekrát sejmout z pahýlu bez rizika fraktury.
- velmi dobrá odolnost proti oděru (viz odkaz na literaturu).
- žádné zaklínění v podřezání jako u plastických materiálů.
- žádné obtížné odstraňování přebytků materiálu.
- žádné intraorální vytváření tepla (exothermie) polymerizací.
- i při delší době setrvání v ústech žádné bobtnání.
- velmi dobrá barevná stabilita a estetika.
- přirozená průsvitnost a fluorescence.
- rentgenová neprůhlednost.
- velice dobrá lešitelnost (tím malá náchylnost k vytváření plaku).
- lze barevně individualizovat mikročásticovým kompozitem VITA VM LC vytvrzovaným světlem.
- díky výrobě CAD/CAM je zaručena vždy snadná a rychlá reprodukovatelnost provizoria.
- vynikající estetické výsledky s ekonomickým množstvím vynaložené práce

Funkce provizorií z VITA CAD-Temp

- profylaktické funkce:
 - zamezení pohybu kotevních zubů.
 - ochrana zubní hmoty před bakteriálními, toxickými a termickými účinky.
- diagnostické a estetické funkce:
 - kontrola okluze.
 - kontrola fonetiky.
 - kontrola vertikálního rozměru.
 - kontrola estetického výsledku.
- terapeutické funkce:
 - vytvarování dásně pro kontrolovaný růst papily pro pozdější realizaci v celokeramických náhradách.
 - náhrada implantátu během fáze hojení.
 - korektura problémů čelistních kloubů.
 - korektura žvýkací roviny.

*klinická studie univerzity v Tübingenu. Viz odkaz na literaturu Hüttig, F., strana 15.



⚠ Upozornění:

Je třeba dodržovat následující geometrie resp. min. tloušťku stěny:

Spojovací plochy:

Můstky předních zubů

S jedním mezičlenem 12 mm²

S dvěma mezičleny 12 mm²



Můstky postranních zubů

S jedním mezičlenem 12 mm²

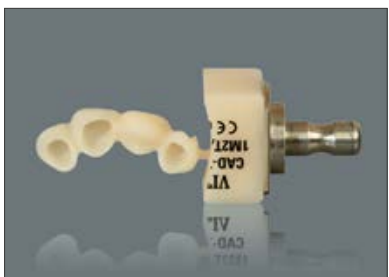
S dvěma mezičleny 16 mm²

Min. tloušťky stěn

Okluzálně: 1,5 mm ve středové fyzuře

Cirkulárně: 0,8 mm

Zásadně platí: stabilita a funkčnost je důležitější než estetika



Po broušení/frézování (CAM) odstraňte odspichovací čep karbidovou frézou s jemným ozubením.

Pokud by po broušení byly na povrchu vidět bílé fleky, které pocházejí z broušení diamantovými nástroji, mohou se snadno odstranit karbidovou frézou, aniž by utrpěla kvalita produktu.



⚠ Upozornění:

Obecně jsou pro dodatečné ruční opracování polymerů karbidové nástroje s jemným ozubením výrazně vhodnější než diamantové nástroje.

Informace k doporučeným frézovacím nástrojům pro frézky jsou na straně 13.





Kontrola okluze/artikulace



Dlouhodobé provizorium CAD-Temp na pracovním modelu.



Restaure z VITA CAD-Temp lze předleštit silikonovým leštícím nástrojem-kartáčkem s kozími chloupky.

Leštění do vysokého lesku se provádí běžnými, také intraorálně použitelnými plastovými leštícími prostředky, jako jsou např. Dia Glace (Yeti), leštící pasta Opal (Renfert), Dental Diamond Stick (Shofu), Prisma Gloss (Dentsply).

Je třeba zabránit nadměrnému vytváření tepla.

⚠ Důležité:

Pečlivě provedené leštění je nezbytnou podmínkou pro optimální výsledek a zabraňuje hromadění plaku a s tím spojeným negativním ovlivněním barvy.



Hotové můstkové provizorium na pracovním modelu.



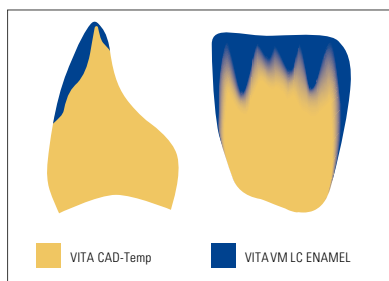
Pro dosažení vyšší estetiky lze dlouhodobá provizoria z VITA CAD-Temp obzvlášť v transparentní oblasti u náhrad předních zubů nebo ve vestibulární oblasti náhrad postranních zubů barevně individualizovat pomocí VITA VM LC flow nebo pasty. Už u tenkých vrstev VITA VM LC lze dosáhnout velmi dobrých výsledků. Pro individualizaci je k dispozici VITA VM LC CREATIVE KIT flow Edition, č. výr. CVLFCFK. Postupujte podle pokynů v návodu na zpracování VITA VM LC č. 1200D.



U techniky Cut-Back je cílené přibroušení resp. redukce mezních oblastí pomocí karbidové frézy se střídavými zuby podmínkou pro plynulý přechod mezi provizoriem VITA CAD-Temp a mikročásticovým kompozitem VITA VM LC vytvrzovaným světlem.



Pro zajištění spolehlivého spojení mezi VITA CAD-Temp a VITA VM LC / VITA VM LC flow se povrch otryská oxidem hlinitým (velikost zrna 50 µm) při tlaku 2 bary.



⚠ Důležité:

Maximální redukce VITA CAD-Temp pro zajištění dostatečné stability provizoria VITA VM LC:

U provizorií v oblasti Transpa: max. 0,5 mm.

U provizorií postranních zubů ve vestibulární oblasti: max. 0,3 mm.



Pro spolehlivé spojení se musí otryskaná plocha pečlivě vyčistit vylučovaným stlačeným vzduchem (odlučovač vody) nebo pomocí čistého štětce a potřít VITA VM LC MODELLING LIQUID. MODELLING LIQUID nechte působit po dobu cca 30 až max. 60 sek. Nanášení se usnadní tím, že se modelovací nástroj potře VITA VM LC MODELLING LIQUID. Používejte šetrně.



⚠ Důležité:

Liquid se nesmí používat pro ředění hmot.

VITA VM LC MODELLING LIQUID je nebezpečná látka.

Příslušné pokyny najdete na straně 15.



Barevná charakterizace pomocí VITA VM LC PAINT

V závislosti na tom, jaký druh individualizace je zapotřebí, se nanese vhodná barva: k tomu je k dispozici deset různých hmot VITA VM LC PAINT. Může se míchat s VITA VM LC flow WINDOW. Pro fixaci hmot je třeba provést průběžnou polymerizaci.

Údaje a instrukce k časům polymerizace najdete v návodu na zpracování VITA VM LC č. 1200.

⚠ Důležité:

VITA VM LC PAINT nesmí být na povrchu a musí se úplně zakrýt pomocí dentinových sklovinových hmot nebo flow WINDOW.

Při aplikaci hmot nesmí v žádném případě dojít k vzduchovým kapsám.



Šetrné doplnění v horní třetině fazetovací plochy (transparentní oblast resp. vestibulární oblast) pomocí ENAMEL, EFFECT ENAMEL, WINDOW nebo NEUTRAL. Průběžnou polymerizaci lze provést kdykoli během vrstvení.

Následně konečná polymerizace: Aby se nevytvářela inhibiční vrstva a zároveň pro snadnější vypracování doporučujeme u konečné polymerizace použití VITA VM LC GEL. Gel v krycí vrstvě přímo ze stříkačky nebo nástrojem nanést na celou fazetovanou plochu. Provedte závěrečnou polymerizaci.

Následně odstraňte VITA VM LC GEL kompletně tekoucí vodou.



Polymerizace

Údaje k polymerizaci a seznam vhodných polymerizačních nástrojů najdete v návodu na zpracování VITA VM LC (č. 1200).

Pro všechny korektury tvaru během individualizace se musí použít karbidové frézy s jemným ozubením.



Leštění

Potom se předleští vhodným silikonovým leštícím nástrojem např. z VITA ENAMIC Polishing Set Technical a kartáčkem s kozími chloupky. Leštění na vysoký lesk se provádí leštidlem na fazetovací kompozita a vlněným / koženým leštícím kotoučem nebo plstěným kolečkem. Je třeba zabránit nadměrnému vytváření tepla.

☞ Upozornění:

Pečlivě provedená polymerizace a leštění jsou nepostradatelné podmínky pro optimální výsledek a zamezují vytváření usazenin a s tím spojených negativních ovlivnění barvy.



Dlouhé setrvání hotové práce v ultrazvukovém přístroji může negativně ovlivnit kvalitu materiálu resp. spojení VITA VM LC s VITA CAD-Temp.

Doporučujeme proto krátkou dobu setrvání cca 1 min.

Podíl alkalického čisticího roztoku: max. 10%.

Teplota: max. 40°C.

 **Upozornění:**

Opárování představuje zatížení horkem a tlakem a mělo by se mu obecně předcházet.



Zhotovené můstkové provizorium individualizované pomocí VITA VM LC / VITA VM LC flow z VITA CAD-Temp monoColor na pracovním modelu.





VMK můstek 12-22 před náhradou.



Preparace po odejmutí VMK můstku.



Digitální měření barev pomocí VITA Easysshade.



Snímání barev pomocí tyčinek s barevnými vzorky VITA SYSTEM 3D-MASTER Toothguid.



upevnění

Vždy se hodí všechny provizorní cementy/upevňovací materiály. Z estetických důvodů jsou výhodou průsvitné materiály. Pokud se má následná definitivní náhrada připevnit adhezivně, musí se použít připevňovací materiály bez obsahu eugenolu. Postupujte podle návodu ke zpracování a údajů příslušných výrobců.

U dlouhodobých provizorií (> 4 týdny doby používání) jsou zapotřebí pravidelné kontroly a dodatečné testy, aby se restaurace případně upevnila dodatečně.

Předběžná úprava restaurací VITA CAD-Temp před upevněním

Vnitřní plochy restaurace otryskejte pomocí Al_2O_3 (50–100 μm , tlak 1–2 bar) nebo zdrsňte hrubým diamantovým brusným kotoučem.



Provizorium in situ.



Odstranění přebytků.



Provizorní náhrada s můstkem z
VITA CAD-Temp monoColor na 12-22.



Konečný výsledek splňuje všechna přání.

Doporučené materiály

- Texturový marker (SW Dental)
- Fazetovací materiál (K&B Material) pro individualizaci:
VITA VM LC CREATIVE KIT flow Edition, VITA č. výr. CVLCFCK
- Frézky s jemným a hrubým střídavým šroubovým ostřím ze slinutého karbidu.
pro ruční dodatečnou úpravu.
- Leštící materiály, i pro intraorální použití
např. Dia Glace (Yeti)
Opal Polierpaste (Renfert)
Dental Diamond Stick (Shofu)
Prisma Gloss (Dentsply)
- Upevňovací materiály, které jsou určeny pro cementování provizorních materiálů
na bázi akrylátu.

Upozornění:

*Dodržujte informace o použití a indikace
výrobců uvedených výrobků.*

Doporučené nástroje pro frézku

- Správný nástroj je velmi důležitý pro ekonomicky a kvalitativně úspěšný výsledek.
Pro opracování VITA CAD-Temp v upnutém stavu doporučujeme tvrdokovové frézky
potažené diamantovou vrstvou, přednostně v kulovitém tvaru. Tloušťka navrstvení
je v ideálním případě 4-5µm.


Doporučení:

- Pro VITA CAD-Temp se mohou použít stejné nástroje jako pro opracování předběžně
slinovaného oxidu zirkoničitého.

Upozornění:

Běžné frézky pro PMMA jsou většinou nepovrstvené tvrdokovové
frézky a nejsou proto vhodné pro opracování VITA CAD-Temp,
protože tento materiál obsahuje plnivo (komposit).

*Nenavrstvené frézky jsou již po několika restauracích tupé a nepoužitelné.
U tupého nástroje vzniká více tepla způsobeného třením, tím se polymer
roztaví a frézka se zanáší. Následkem jsou ulomené frézy a defekty restaurací.*

	Označení	Velikost Kusů v balení	Barvy	Normální balení	Velké balení	Zvláštnost	
VITA CAD-Temp monoColor	CT-40	15,5 x 19 x 39 mm 2/10 ks	0M1T		EC40M1TCT402	EC40M1TCT4010	Držák
			1M2T		EC41M2TCT402	EC41M2TCT4010	Držák
			2M2T		EC42M2TCT402	EC42M2TCT4010	Držák
			3M2T		EC43M2TCT402	EC43M2TCT4010	Držák
	CT-55	15,5 x 19 x 55 mm 1 kusů	1M2T		EC41M2TCT551	–	Držák
			2M2T		EC42M2TCT551	–	Držák
			3M2T		EC43M2TCT551	–	Držák
	CT-DISC for KaVo Everest	Ø 100 x 20 mm 1 kusů	1M2T		ECK1M2T1001	–	Kód RFID
			2M2T		ECK2M2T1001	–	Kód RFID
			3M2T		ECK3M2T1001	–	Kód RFID
	CT-DISC	Ø 98,4 x 20 mm 1 kusů	1M2T		EC1M2TD98201	–	obvodová drážka
			2M2T		EC2M2TD98201	–	obvodová drážka
3M2T				EC3M2TD98201	–	obvodová drážka	
VITA CAD-Temp multiColor	CTM-40	15,5 x 19 x 39 mm 2/10 ks	1M2T		EC41M2TM402	EC41M2TM4010	Držák
			2M2T		EC42M2TM402	EC42M2TM4010	Držák
			3M2T		EC43M2TM402	EC43M2TM4010	Držák
	CTM-85/40	18 x 40 x 85 mm 1 kusů	1M2T		EC41M2TM85401	–	Držák
			2M2T		EC42M2TM85401	–	Držák
			3M2T		EC43M2TM85401	–	Držák
	CTM-DISC	Ø 98,4 x 18 mm 1 kusů	1M2T		EC1M2TMD98181	–	obvodová drážka
			2M2T		EC2M2TMD98181	–	obvodová drážka
			3M2T		EC3M2TMD98181	–	obvodová drážka





VITA VM® LC CREATIVE KIT flow Edition





Č. výr. CVLCFCK


Pro individualizaci umělohmotných zubů VITA a dovrstvení CAD Temp

Ks	Obsah	Materiál
4	2 g	VITA VM LC PAINT PT1, PT5, PT15, PT17
1	3 g	VITA VM LC flow WINDOW WIN
2	3 g	VITA VM LC flow EFFECT ENAMEL EE6, EE9
1	4 g	VITA VM LC flow NEUTRAL NT
1	4 g	VITA VM LC flow ENAMEL ENL
1	10 ml	VITA VM LC MODELLING LIQUID
1	5 ml	VITA VM LC GEL
1	–	štětec č. E 0 malířský štětec
1	–	návod na zpracování

Seznam literatury

- Arnetzl, G.V.; Arnetzl, G.: Adhäsivtechnik und fräßbare Hochleistungspolymer-Restaurationen: Amelogenesis Imperfecta im Wechselgebiss, *Int J Comput Dent* (2011); 14:129-138
- Balkenhol, M.: Klinisch relevante Aspekte der temporären Versorgung präparierter Zähne; *Quintessenz* (2009); 60(9):1011-1020
- Baltzer, A; Kaufmann-Jinoian, V.: Ästhetisches Interim; *Dental Magazin* (2008); 3:76-79
- Baltzer, A; Kaufmann-Jinoian, V.: Die neue Welt der Zahnmedizin; *Teamwork* (2008) 2:86-91
- Creutzfeldt, H.: Ein Kompositmaterial für CAD/CAM-gefertigte, metallfreie Langzeitprovisorien; *Quintessenz Zahntech* (2007); 33(39):348-352
- Edelhoff, D.; Güth, J.-F. et al: Vorbehandlung komplexer Fälle in der festsitzenden Prothetik, neue Materialien und Konzepte; *Stomatologie* (2011); 108:1-8
- Edelhoff, D.; Brix, O.: Rehabilitation eines Patienten mit Dentinogenesis imperfecta; *ZM* (2010); 100, Nr. 4 A:26-37
- Edelhoff, D.; Schweiger, J. et al: CAD/CAM-generierte Restaurationen aus Hochleistungspolymer zur Vorbehandlung komplexer Fälle; *Quintessenz* (2011); 62(5):625-635
- Fischer, C.: Langzeitprovisorien für den Frontzahnbereich; *Quintessenz Zahntech* (2008); 34(3):676-681
- Ganz, S.: Langzeitprovisorien – individuell und ästhetisch; *Dental Labor* (2009); 8:1068-1071
- Gonschorrek, M.: Erstellung von Langzeitprovisorien mit Chairside-CAD/CAM; *ZWP* (2008) 6:84-87
- Götte, H.; Leissing, M.: Abdruckfreie Praxis; *Dental Magazin* (2008); 1:54-57
- Heinloth, F.; Heinloth, B.: Langzeitprovisorien bei Implantantversorgungen; *Zahntech Mag* 2009, 7/8:426-430
- Huettig, F. et al: First clinical experiences with CAD/CAM-fabricated PMMA-based fixed dental prostheses as long-term temporaries; *Clin Oral Invest*, doi 10.1007/s00784-015-1475-7, Published: 22 April 2015
- Kobus, B.; Haschemi, F.: Das neue Lächeln Probe tragen!; *Dental dialogue* (2008); 9:36-40
- Loos, H.: Chairside-Fertigung einer Interimsbrücke. *Digital Dental News* (2013); 6:30-34
- Maier, B.: Hochleistungspolymere - Werkstoffe mit Potenzial; *Zahntech Mag* (2011); 15, 7/8:410-420
- Mohrenschildt, S.: Untersuchung zur Bruchfestigkeit von CAD/CAM-gefertigten Seitenzahnbrücken aus Hochleistungspolymer-Kunststoffen: Eine In-vitro-Untersuchung. *Zahnmed Diss, München* 2009
- Preissner, S. et al: A noninvasive treatment of amelogenesis imperfecta; *Quintessence Int* (2013); 44:303-305 *Zahnmed Diss, München* 2009
- Stawarczyk, B.; Sailer I. et al: Quo vadis Provi?; *Dental dialogue* (2009); 10:30-48
- Stawarczyk, B.; Ender, A: Einfluss der künstlichen Alterung auf die Bruchlast konventionell oder mittels CAD/CAM hergestellter Brücken-Provisorien; *Quintessenz Zahntech* (2009); 35(3):320-328
- Stawarczyk, B. et al: Abrasionsbeständigkeit von Provisorien – Kunststoffen; *Quintessenz Zahntech* 2010; 36(7); 954 – 962
- Werling, G.: CAD/CAM-gestützte Fertigung von Kunststoffprovisorien und Brückengerüsten aus Zirkonoxid aus einem Datensatz; *Digital Dental News* (2008); 2:26-32
- Werling, G., Kern, M.: Provisorium digital aus Kunststoff gefräst; *Die Zahnarzt Woche* (2009); 26:12-14

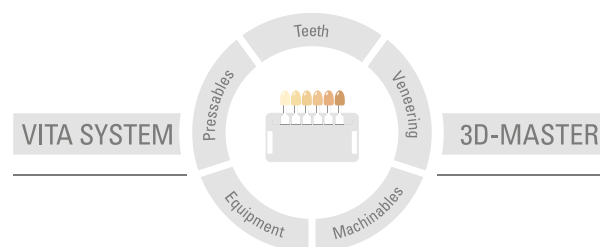
Následující výrobky musí být povinně označeny:		
<p>VITAVM[®]LC MODELLING LIQUID Obsahuje triethylglykolmetakrylát (2-dimethylaminoethylmetakrylát)</p>	<p>Způsobuje podráždění pokožky. Způsobuje vážné podráždění očí. Může dráždit dýchací cesty. Může způsobit alergické reakce.</p>	
<p>VITAVM[®]LC BASE DENTINE, ENAMEL, EFFECT ENAMEL, NEUTRAL, GINGIVA (Pasten) (obsahuje 2-dimethylaminoethylmeta- krylát, triethylglykolmetakrylát)</p>	<p>Způsobuje podráždění pokožky. Způsobuje vážné podráždění očí. Může způsobit alergické reakce.</p>	
<p>VITAVM[®]LC flow Obsahuje triethylglykolmetakrylát (2-dimethylaminoethylmetakrylát)</p>	<p>Způsobuje podráždění pokožky. Způsobuje vážné podráždění očí. Může způsobit alergické reakce. Škodlivé pro vodní organismy, s dlouhodobým účinkem.</p>	
<p>VITAVM[®]LC PAINT (obsahuje 2-dimethylaminoethylmeta- krylát, triethylglykolmetakrylát)</p>	<p>Způsobuje podráždění pokožky. Způsobuje vážné podráždění očí. Může způsobit alergické reakce. Škodlivé pro vodní organismy, s dlouhodobým škodlivým účinkem.</p>	

Ochranný oděv	Při práci používejte vhodné ochranné brýle/ochranu obličeje, ochranné rukavice a ochranný oděv. Pokud se vytváří prach, použijte odsávání nebo ochrannou masku.	
----------------------	--	---

Příslušné bezpečnostní datové listy si můžete stáhnout na www.vita-zahnfabrik.com.



Pomocí jedinečného VITA SYSTEM 3D-MASTER můžete systematicky určovat a dokonale reprodukovat všechny přirozené barvy zubů.



Upozornění: Naše produkty používejte v souladu s informacemi o jejich použití. Neručíme za žádné škody, které vzniknou v důsledku neodborné manipulace nebo zpracování. Uživatel je ostatně povinen si před použitím produktu ověřit, zda je produkt vhodný pro zamýšlenou oblast použití. Nárok na záruku je rovněž vyloučen tehdy, když je produkt použit v neslučitelné resp. nepřipustné kombinaci s materiály nebo přístroji jiného výrobce a z toho vzniklé škody. VITA Modulbox není nutnou součástí výrobku. Datum vydání tohoto informačního materiálu:

Vydáním těchto informací k používání pozbývají veškerá dosavadní vydání platnost. Aktuální verzi naleznete na stránkách www.vita-zahnfabrik.com

Společnost VITA Zahnfabrik je certifikována podle směrnic pro medicínské výrobky a následující produkty nesou značku **CE** 0124 :

VITA CAD-Temp® · VITAVM₀LC · VITAVM₀LC flow

Děkujeme mistru zubnímu techniku Kurtu Reichelovi z německého Hermeskeilu a panu Dr. Andreasu Kurbadovi z německého Viersenu za pomoci s obrazovým materiálem.

VITA

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG
Spitalgasse 3 · D-79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49 (0) 7761 / 562-0 · Fax +49 (0) 7761 / 562-299
Hotline: Tel. +49 (0) 7761 / 562-222 · Fax +49 (0) 7761 / 562-446
www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com
 facebook.com/vita.zahnfabrik