

VITA VMK Master®

Istruzioni di impiego Quick-Start



Per il rivestimento estetico di strutture metalliche con
CET convenzionale (13,8 – 15,2).

VITA – perfect match.

VITA

>Fatti

VITA VMK Master® è:

- una ceramica a base di feldspato naturale per il rivestimento estetico completo di strutture metalliche con CET convenzionale (13,8 – 15,2).

COMPONENTI DI SISTEMA



>1. Operazioni preliminari

▶ Cottura OPAQUE



1



2

💡 Informazioni per la lavorazione:

Applicazione OPAQUE:

- impastare l'opaco in polvere con OPAQUE FLUID in consistenza setosa
- con un pennello o uno strumento di vetro applicare in strato coprente sulla superficie da rivestire
- all'occorrenza ripetere questa operazione con una seconda cottura, in modo che la struttura risulti integralmente coperta

! Attenzione:

- specialmente nel caso di leghe non nobili, fresate o sinterizzate, per migliorare il legame eseguire una cottura WASH OPAQUE o una cottura VITA NP BOND
- per ulteriori informazioni consultare www.vita-zahnfabrik.com

📄 Cottura OPAQUE raccomandata:

| | Prees. °C | → min. | ↗ min. | ↗ °C/ min. | Temp ca. °C | → min. | VAC min. |
|---------|--------------|-----------|-----------|---------------|----------------|-----------|-------------|
| Pasta | 500 | 6.00 | 5.38 | 80 | 950 | 1.00 | 5.38 |
| Polvere | 500 | 2.00 | 5.38 | 80 | 950 | 1.00 | 5.38 |

>2. Stratificazione DENTINE

▶ Stratificazione DENTINE



1



2



3

💡 Informazioni per la lavorazione:

Stratificazione DENTINE

- in carenza di spazio applicare OPAQUE DENTINE sulle superfici basali e nella zona cervicale dell'elemento intermedio del ponte
- a partire dalle liste mesiali e distali modellare DENTINE in forma anatomica completa
- per creare spazio sufficiente per lo smalto ridurre DENTINE nel terzo incisale

⚠️ Attenzione:

- spesso sul canino non vi è spazio sufficiente per le masse dentina e smalto
- in tal caso applicare un sottile strato OPAQUE DENTINE: così si mantiene il colore corretto, soprattutto per spessori inferiori a 0,8 mm

> 3. Stratificazione ENAMEL

▶ Stratificazione ENAMEL



1



2



3

💡 Informazioni per la lavorazione:

Stratificazione ENAMEL

- applicare ENAMEL per completare la forma della corona
- per compensare la retrazione di cottura sovramodelare leggermente
- nei ponti, prima della prima cottura della dentina, con un bisturi inumidito separare i singoli elementi a livello interdentale fino all'opaco

⚠️ Attenzione:

- dopo aver tolto il lavoro dal modello completare i punti di contatto con DENTINE e ENAMEL
- posizionare quindi il ponte su un supporto di cottura

🏠 1. Cottura dentina raccomandata

| Prees. °C | → min. | ↗ min. | ↗ °C/ min. | Temp ca °C | → min. | VAC min. |
|--------------|-----------|-----------|---------------|---------------|-----------|-------------|
| 500 | 6.00 | 7.49 | 55 | 930 | 1.00 | 7.49 |

> 4. Finalizzazione

▶ Cottura finale con VITA AKZENT Plus



1



2



3

! Informazioni per la lavorazione:

Finalizzazione

- all'occorrenza l'intero lavoro può essere rivestito con VITA AKZENT Plus GLAZE
- per realizzare accenti cromatici o individualizzazioni si possono usare i supercolori VITA AKZENT Plus

! Attenzione:

- prima di procedere con la finitura pulire accuratamente il restauro sotto acqua corrente con uno spazzolino o con la vaporiera per eliminare qualsiasi residuo di polvere!

! Cottura finale con VITA AKZENT Plus raccomandata

| Prees. °C | → min. | ↗ min. | ↗ °C/ min. | Temp ca. °C | → min. | VAC min. |
|--------------|-----------|-----------|---------------|----------------|-----------|-------------|
| 500 | 4.00 | 5.15 | 80 | 920 | 1.00 | – |

> Schema di stratificazione

▶ Esempio di una stratificazione standard

Cottura OPAQUE



1

Stratificazione
DENTINE



2

Stratificazione
ENAMEL



3

Risultato dopo la
1. cottura dentina



3a

Correzione di forma opzionale
dopo la 1. cottura dentina



3b

Risultato dopo la 2. cottura
dentina



Finalizzazione



4

Risultato finale



> Hotline e supporto

 **Siamo a vostra disposizione**

► Hotline tecnica

Per chiarimenti tecnici sulle soluzioni di prodotto VITA potete contattare Ralf Mehl.

Tel. +49 (0) 7761 / 56 22 22

Fax +49 (0) 7761 / 56 24 46

8.00 - 17.00

E-mail info@vita-zahnfabrik.com

Per altri contatti internazionali consultarem

www.vita-zahnfabrik.com/contacts

► Supporto online

Domande sulla lavorazione e sulle soluzioni di prodotto? Risposte competenti online in forma di FAQ, video e unità didattiche elettroniche.

Per ulteriori informazioni e la lavorazione corretta consultare le istruzioni di impiego VITA VMK Master.

www.vita-zahnfabrik.com

www.facebook.com/vita.zahnfabrik

CE 0124



Rx only

 **VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG**
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446
www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com