

# VITAVM®9

## Guide de démarrage rapide



Pour le cosmétique des infrastructures en dioxyde de zirconium et pour la personnalisation des restaurations en VITABLOCS et VITA PM 9.

Disponible en couleurs VITA SYSTEM 3D-MASTER et VITA classical A1–D4

## > VITAVM®9 – FAITS ET CARACTÉRISTIQUES

### VITA VM 9 est :

- une céramique feldspathique à structure fine, très esthétique et naturelle pour les infrastructures en dioxyde de zirconium, VITABLOCS Mark II et PM 9

### Avec VITA VM 9 vos avantages sont les suivants :

- rendu chromatique naturel, dynamique de la lumière et parfaites propriétés physiques,
- excellente liaison,
- retrait minime afin de limiter les cuissons répétées,
- sécurité des processus grâce à de longues années d'expérience.

## > COMPOSANTS DU SYSTÈME




## 1 VITAVM®9 – Préparatifs

### Cuisson de lait de BASE DENTINE



### BASE DENTINE

- Pour une parfaite liaison, effectuer une cuisson de lait de BASE DENTINE
- En présence de parois minces, également possible avec les masses CHROMA PLUS
- Malaxer avec VITA MODELLING FLUID RS jusqu'à obtention d'une masse de consistance fine et aqueuse
- Appliquer avec un pinceau en couche couvrante régulière et très fine

 **N. B.** L'infrastructure doit être propre et sèche !

### Cuisson de liaison conseillée

Prés. °C	→ min	↗ min	↗ °C / min	Temp env. °C	→ min	Vide min
500	2.00	8.11	55	950	1.00	8.11

## 2- VITAVM®9 – Stratification BASIC

### Stratification de BASE DENTINE



### ✓ Stratification

- Mélanger BASE DENTINE avec VITA MODELLING FLUID RS
- Appliquer dans la couleur désirée en partant du collet sur toute la dent
- Contrôler l'occlusion, la latérotusion et la protusion en articulateur

! **N. B.** Afin d'aménager suffisamment de place pour l'émail, il faut réduire la masse BASE DENTINE en conséquence.

## Stratification D'ENAMEL



## Stratification

- Appliquer ENAMEL pour compléter la forme de la couronne en partant du tiers médian de la couronne
- Surdimensionner légèrement la forme pour compenser le retrait à la cuisson
- Pour les bridges, avant la première cuisson de dentine, séparer les éléments unitaires au niveau des espaces interdentaires jusqu'à l'infrastructure

 **N.B.** Utiliser uniquement des supports de cuisson en céramique pour la cuisson !

## Programme conseillé pour la 1<sup>re</sup> cuisson de dentine

Prés. °C	→ min	↗ min	↗ °C / min	Temp env. °C	→ min	Vide min	↘ °C
500	6.00	7.27	55	910	1.00	7.27	600*

\* Un refroidissement lent jusqu'à une température de 600 °C est recommandé pour la derni


### 3 VITAVM®9 – Finition

#### Cuisson de glaçage avec VITA AKZENT Plus



#### Finition

- Dégrossir complètement le bridge ou la couronne
- Meuler toute la surface régulièrement pour la cuisson de glaçage
- Éliminer toute trace de poussière de meulage
- Recouvrir toute la restauration de VITA AKZENT Plus GLAZE
- Si nécessaire, il est possible d'utiliser les colorants VITA AKZENT Plus

 **N.B.** Veuillez veiller à ne pas endommager l'infrastructure lors du dégrossissage des espaces interdentaires avec un disque à séparer diamanté. En cas de formation de poussière, il faut utiliser une aspiration ou un masque de protection contre les poussières. Il faut également porter des lunettes de protection lors du meulage de la céramique cuite.

#### Programme conseillé pour la cuisson de glaçage avec VITA AKZENT Plus

Prés. °C	→ min	↗ min	↗ °C / min	Temp env. °C	→ min	Vide min	↘ °C
500	4.00	5.00	80	900	1.00	-	600*

ère cuisson de céramique cosmétique prévue.

## VITA VM®9 – Concept de stratification



Infrastructure préparée

**1** Cuisson de lait de BASE DENTINE



**2** Stratification de BASE DENTINE



**2** Stratification ENAMEL

Corrections anatomiques facultatives



Résultat après 1<sup>re</sup> cuisson de dentine



**2a**

Stratification pour  
2<sup>e</sup> cuisson de dentine



**2b**

Résultat 2<sup>e</sup> cuisson,  
corrections anatomiques



**3** Finition, caractérisations, polissage





## ASSISTANCE TÉLÉPHONIQUE TECHNIQUE

Questions au sujet des produits VITA ?  
Les **prothésistes et conseillers techniques expérimentés** sont à votre disposition

- ▶ **Téléphone +49(0)7761/56 22 22**
- ▶ **Courriel : [info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)**
- ▶ **8h - 17 h heure d'Europe centrale**



## ASSISTANCE EN LIGNE

Des questions sur la mise en œuvre et les produits ?  
Vous trouverez des réponses en ligne  
sous la forme de **FAQs, vidéos et modules de formation en ligne.**

Vous trouverez de plus amples informations, entre autres,  
dans le mode d'emploi complet VITA VM 9.

- ▶ **[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)**
- ▶ **[www.facebook.com/vita.zahnfabrik](https://www.facebook.com/vita.zahnfabrik)**

 **CE0124**



 VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG  
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Germany  
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299  
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446  
[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com) · [info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)  
 [facebook.com/vita.zahnfabrik](https://www.facebook.com/vita.zahnfabrik)