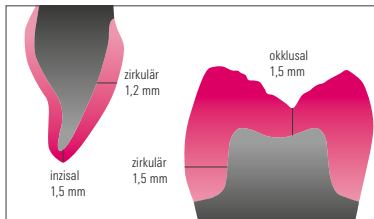


Wichtige Glaskeramik-Verarbeitungsschritte im Vergleich

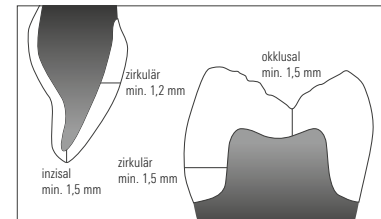
Stand: 2022-02

VITA SUPRINITY® PC



Für weitere Angaben siehe VITA SUPRINITY PC Verarbeitungsanleitung Nr. 1951 auf www.vita-zahnfabrik.com

IPS e.max® CAD



Für weitere Angaben siehe Gebrauchsinformation IPS e.max CAD auf www.ivoclarvivadent.com

1.
Konstruktion
Mindestwandstärken

2.
Ausarbeitung
der Krone



Nacharbeiten an VITA SUPRINITY PC Restaurationen, wenn möglich immer im teilkristallisierten Zustand durchführen. Nur mit geeigneten Schleifkörpern, niedriger Drehzahl und wenig Anpressdruck ausarbeiten, sodass keine punktuelle Überhitzung stattfinden kann.

Schleiftechnische Nacharbeit an IPS e.max CAD Restaurationen wenn möglich immer im vorkristallisierten (blauen) Zustand durchführen. Zur Ausarbeitung und Überarbeitung von IPS e.max CAD sind die richtigen Schleifinstrumente unerlässlich. Werden die falschen Schleifinstrumente verwendet, können unter anderem Abplatzungen an den Rändern und lokale Überhitzungen entstehen (siehe Ivoclar Vivadent Flow Chart «IPS e.max Schleifkörperempfehlung für Glaskeramik»).

3.
Passungskontrolle



Überprüfung der Passung auf dem Stumpf durch visuelle Kontrolle, ggf. Aufpassen.



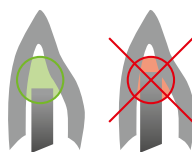
Überprüfung der Passung durch Aufpassen der Krone auf den Stumpf.

4.
Reinigen der Krone

Entfernen des Schleifstaubes und evtl. Verunreinigungen durch Okklusionspapier mit dem Dampfstrahler und/oder im Ultraschallbad. **Punktuelle Hitze beim Dampfstrahlen vermeiden.** Nicht mit Al_2O_3 oder Glanzstrahlperlen abstrahlen.

Vor der Kristallisation die Restauration immer mit Ultraschall im Wasserbad und/oder mit dem Dampfstrahler reinigen. Nicht mit Al_2O_3 oder Glanzstrahlperlen abstrahlen.

5.
Brennträger



Krone auf Platinpin setzen und auf Wabenbrennträger stellen. Falls die Krone wackelt: Kleine Menge VITA Firing Paste zum Fixieren der Krone auf dem Platinpin nutzen. Keramischer Stift: Kein Kontakt zur Krone! VITA Firing Paste muss Stift umschließen.








Krone mit IPS Object Fix Putty und/oder Flow ausfüllen, den größtmöglichen IPS e.max CAD Crystallization Pin wählen, die Object Fix-Masse nach Aufsetzen auf den Pin mit einem Kunststoffspatel glätten, evtl. Verunreinigungen mit wasserbefeuchtetem Pinsel entfernen, dann auf IPS e.max CAD Crystallization Tray stellen.

6.

Brenntabelle
Kristallisation

VITA SUPRINITY® PC

VITA VACUMAT

Vt. °C	 min.	 min.	 °C/min.	T °C	 min.	VAC min.	 °C*
400	4.00	7.49	55	830	8.00	8.00	600

* Während der Langzeitabkühlung muss die Brennkammer geschlossen bleiben.

Programat, Ivoclar Vivadent

B [°C]	S [min.]	t [°C/min.]	T [°C]	H [min.]	Vak. 1 [°C]/ Vak. 2 [°C]	L [°C]	tL*
400	4.00	55	830	8.00	410 / 829	600	0

* Während der Langzeitabkühlung muss die Brennkammer geschlossen bleiben.

IPS e.max® CAD Kristallisation LT, MT, HT

Öfen Programat	Bereitschafts- temperatur B [°C]	Schliesszeit S [min]	Heizrata t ₁ [°C/min]	Brenn- temperatur T ₁ [°C]	Haltezeit H ₁ [min]	Heizrata t ₂ [°C/min]	Brenn- temperatur T ₂ [°C]	Haltezeit H ₂ [min]	Vakuum 1 1, [°C] 2, [°C]	Vakuum 2 2, [°C] 2, [°C]	Langzeit- abkühlung L [°C]	Kühlrate t [°C/min]
P300 P500 P700	403	6:00	90	820	0:10	30	840	7:00	550/820	820/840	700	0
P310 P510 P710	403	6:00	90	830	0:10	30	850	7:00	550/830	830/850	710	0
CS/CS2/CS3/CS4	Programm 1											

7.

Kombinationsbrand:
Glanzbrand und
Kristallisationsbrand
in Einem

VITA SUPRINITY® PC

VITA AKZENT Plus Glasur- und Malfarben in Pulver,
Paste oder Spray.

**Hinweis: Zugluft auf Brenngut vermeiden,
evtl. Langzeitabkühlung anschließen.**

Vortrocknungszeit ( min) um 2 Min. verlängern,
wenn VITA AKZENT Plus Paste verwendet wird.

IPS e.max® CAD

IPS e.max CAD Crystall./Glaze Spray
IPS e.max CAD Crystall./Shades
IPS e.max CAD Crystall./Stains
IPS e.max CAD Crystall./Glaze Paste

VITA AKZENT Plus Glaze LT

VITA AKZENT Plus Stains

**Hinweis: Zugluft auf Brenngut vermeiden,
evtl. Langzeitabkühlung anschließen.**

Vortrocknungszeit ( min) um 2 Min. verlängern,
wenn VITA AKZENT Plus Paste verwendet wird.

IPS e.max CAD Crystall./Shades
IPS e.max CAD Crystall./Stains
IPS e.max CAD Crystall./Glaze Paste
oder
IPS Ivocolor Essence
IPS Ivocolor Shades
IPS Ivocolor Glaze Paste/FLUO, Glaze Powder/FLUO

Angaben aus VITA SUPRINITY PC Verarbeitungsanleitung Nr. 1951, ab Version V08

Angaben aus Gebrauchsinformation
IPS e.max® CAD Monolithic Solution Labsite, Version 2015-10, Rev. 1
IPS e.max® CAD ist eine eingetragene Marke der Firma
Ivoclar Vivadent AG, FL-Schaan

VITA Zahnfabrik ist zertifiziert und folgende Produkte tragen die Kennzeichnung

VITA SUPRINITY® PC

Rx only

CE0124



VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG · Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Germany · Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446 · www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com · facebook.com/vita.zahnfabrik

VITA