

VITA VIONIC VIGO®

Istruzioni d'uso per workflow con exocad® | Versione completa



VITA Determinazione del colore

VITA Comunicazione del colore

VITA Riproduzione del colore

VITA Controllo del colore

Data 2022-09

VITA – perfect match.

VITA

Il sistema di materiali per la produzione digitale



Gentili Clienti,
Vi ringraziamo per aver deciso di adottare VITA VIONIC VIGO come soluzione dentale digitale!

VITA VIONIC VIGO è la nuova generazione di denti protesici ottimizzati per il workflow digitale. Il sistema di materiali aperto VITA VIONIC ottimizza ogni fase procedurale della produzione di protesi CAD/CAM. Un'estetica dentale naturale e fasi processuali rapide consentono restauri funzionali e personalizzati.

Leggete con attenzione questa brochure al fine di assicurare un uso semplice e sicuro di questo prodotto.

Informazioni dettagliate sulla realizzazione CAD/CAM di protesi totali sono riportate nel manuale del produttore del vostro sistema CAD/CAM.

Vi auguriamo buon lavoro e risultati brillanti con VITA VIONIC SOLUTIONS!

Product Management Team VITA

Spiegazione dei simboli



Info tecniche/di sistema



Processo



Attenzione



Links/Tutorials



Informazioni

> 1. Sistema di materiali	4
> 2. Componenti di sistema	5
2.1 VITA VIONIC WAX	5
2.2 VITA VIONIC BASE	6
2.3 VITA VIONIC VIGO	7
2.4 VITA VIONIC BOND	8
> 3. Workflow generale	9

> 4. Processo di importazione della scansione	10
> 5. Processo CAD	11

> 6. Lavorazione (CAM)	13
6.1 Realizzazione di try-in in cera a dimensione intera (Procedimento 1)	13
6.2 Realizzazione di try-in in cera con denti protesici (Procedimento 2)	14
6.3 Realizzazione delle basi protesiche definitive	15
6.4 Confezionamento dei denti VITA VIONIC VIGO	16

> 7. Fissaggio	17
7.1 Fissaggio dei denti protesici VITA VIONIC VIGO nella base	17
> 8. Finalizzazione	18
8.1 Finalizzazione delle basi protesiche definitive	18

> 9. Forme, dati tecnici e avvertenze	20
9.1 Forme di denti disponibili	20
9.2 Destinazione d'uso	21
9.3 Pazienti target	21
9.4 Utilizzatore previsto	21
9.5 Indicazioni	21
9.6 Controindicazioni	21
9.7 Conservazione/Smaltimento	21
9.8 Composizione chimica	21
9.9 Caratteristiche fisiche	22

9.10 Sicurezza prodotto	22
9.11 Avvertenze e spiegazioni dei simboli	22

1. Sistema di materiali



Informazione:

- Cosa? VITA VIONIC è un sistema di materiali compatibili per la produzione sicura di protesi CAD/CAM con un clic.
- Con cosa? Il sistema di materiali VITA VIONIC comprende:
 - VITA VIONIC VIGO: denti in resina per protesi CAD/CAM.
 - VITA VIONIC WAX: dischi in cera per la realizzazione di try-in in cera a dimensione intera e montaggi in cera.
 - VITA VIONIC BASE: dischi in PMMA per la realizzazione di basi protesiche definitive.
 - VITA VIONIC BOND: soluzione per il fissaggio di denti protesici nella base.

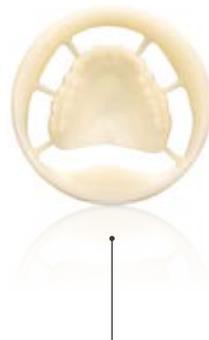
*) Per la realizzazione del try-in (in cera) e della base protesica si possono adottare procedure di fresaggio e stampa 3D di partner tecnologici VITA.

2. Componenti di sistema

2.1 VITA VIONIC® WAX



VITA VIONIC WAX Disc White



Try-in in cera fresato a dimensione intera



VITA VIONIC WAX Disc Pink



Base in cera fresato per la prova

Informazione:

- Cosa? VITA VIONIC WAX è un disco fresabile in cera sintetica di alta qualità, forma stabile con elevata temperatura di fusione.
- Per cosa?
 - VITA VIONIC WAX White si usa per la produzione economica di try-in a dimensione intera. Si fresano integralmente in cera (base incl. denti) e servono per la verifica della linea mediana, del piano oclusale e della fonetica.
 - VITA VIONIC WAX Pink si usa per la realizzazione di basi protesiche come try-in. I denti protesici vengono fissati nelle cavità fresate. In tal modo è possibile controllare tutti i parametri e all'occorrenza effettuare le correzioni necessarie.
- Con cosa? VITA VIONIC WAX è disponibile nei colori Pink e White.

Attenzione:

- Non idoneo per la produzione diretta di protesi definitive.
- Per il processo di fresaggio si raccomanda una lavorazione con raffreddamento a umido.
- Da lavorare a temperatura ambiente.
- Non esporre alla luce solare diretta.

2.2 VITA VIONIC® BASE



VITA VIONIC Dischi



Base protesica fresata

Informazione:

- Cosa? VITA VIONIC BASE è un disco fresabile in poliacrilato (PMMA) di elevata qualità, polimerizzato industrialmente e cromaticamente stabile per la realizzazione CAD/CAM di basi protesiche per protesi totale.
- Per cosa? Per la realizzazione CAD/CAM di basi protesiche definitive in combinazione con denti VITA (VITA VIONIC VIGO).
- Con cosa? VITA VIONIC BASE è disponibile in tre colori (Deep-Pink, Light-Pink, Orange-Pink) e due differenti spessori (26 e 30 mm).

Attenzione:

- Non va utilizzato su pazienti allergici al PMMA.
- Indicato solo per la realizzazione di protesi totali con denti VITA (VITA VIONIC VIGO).
- Può essere ribasato e riparato con uno dei materiali polimerizzabili a freddo in commercio: raccomandazione del produttore: resina polimerizzabile a freddo FuturaGen (Schütz Dental GmbH) nei colori arancio, rosa trasparente e rosa opaco.

2.3 VITA VIONIC VIGO®



Informazione:

- Cosa? VITA VIONIC VIGO è un dente VITA sviluppato specialmente per il workflow protesico digitale.
- Per cosa? Per la realizzazione di protesi con base fresata o stampata*.
- Con cosa? VITA VIONIC VIGO è disponibile nelle seguenti forme e colori:
 - VITA VIONIC VIGO (Anterior): 8 x forme anteriori superiori e 4 x forme anteriori inferiori.
 - VITA VIONIC VIGO (Posterior): 4 x forme posteriori superiori e 4 x forme posteriori inferiori.
 - Disponibile nei colori VITA classical A1–D4/Bleach: (0M1, A1, A2, A3, A3.5, B3, D3)

Attenzione:

- Conservare e lavorare a temperatura ambiente.
- Non esporre alla luce solare diretta.

*) Per ulteriori informazioni sui materiali e sistemi VITA CAD/CAM consultare: www.vita-zahnfabrik.com/vionic_compatibility

2.4 VITA VIONIC® BOND



Sistema di fissaggio VITA VIONIC BOND

Informazione:

- Cosa? VITA VIONIC BOND è un sistema di fissaggio bicomponente (BOND I + II), autopolimerizzante a base di metimetacrilato (MMA).
- Per cosa? Si usa per il fissaggio definitivo di denti protesici VITA VIONIC VIGO nelle cavità di basi protesiche CAD/CAM in VITA VIONIC BASE*.
- Con cosa? VITA VIONIC BOND KIT è costituito da VITA VIONIC BOND I (vasetto di vetro), VITA VIONIC BOND II (flacone di vetro) ed un applicatore (Microbrush).

Attenzione:

- La confezione contiene una dose singola per una protesi totale, costituita da arcata superiore e inferiore.
- Conservare in frigorifero tra 5 e 10 °C, al buio e all'asciutto, attenersi alla data di scadenza e proteggere dalla luce solare.
- VITA VIONIC BOND contiene metilmetacrilato (MMA). MMA è una sostanza pericolosa, facilmente infiammabile e ad azione sensibilizzante. Evitare il contatto con la pelle e l'inalazione dei vapori.
- Avvertenze dettagliate sono riportate nelle schede di sicurezza: www.vita-zahnfabrik.com.

*) Per ulteriori informazioni sui materiali e sistemi compatibili consultare: www.vita-zahnfabrik.com/VIONIC_compatibility

3. Workflow generale



SCANSIONE / PROCESSO CAD

LAVORAZIONE (CAM)

FISSAGGIO E FINALIZZAZIONE

FORME, DATI TECNICI E AVVERTENZE

Informazione:

1. Scansione e analisi del modello.
2. Scelta dei denti protesici VITA VIONIC VIGO e del design CAD.
3. Realizzazione del montaggio in cera o del try-in a dimensione intera con VITA VIONIC WAX o un materiale per stampaggio raccomandato.
4. Realizzazione della base protesica con VITA VIONIC BASE o un materiale per stampaggio raccomandato.
5. Fissaggio dei denti protesici con VITA VIONIC BOND e completamento.

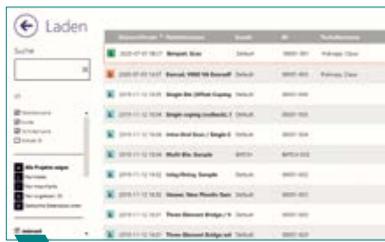
Attenzione:

Presupposti di sistema e materiali compatibili per VITA VIONIC SOLUTIONS:
Per altre informazioni: www.vita-zahnfabrik.com/vionic_compatibility.

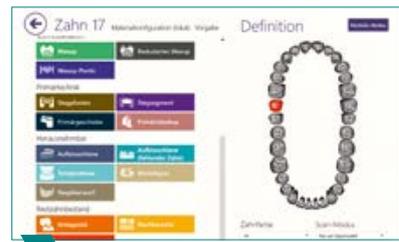
4. Processo di importazione della scansione



1 Creare il caso clinico del paziente completo di dati personali.



2 Dopo la scansione aprire il caso del paziente per lo Scan-Upload.



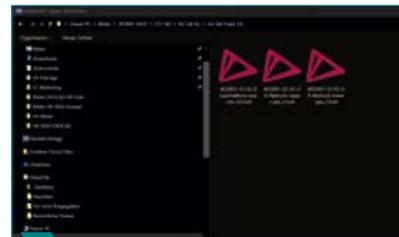
3 Definire l'indicazione „Protesi totale“ tramite il configuratore materiali.



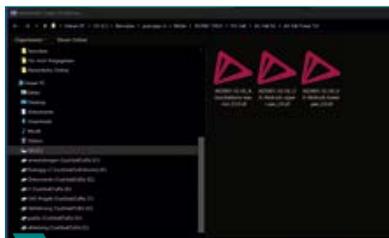
4 Selezionare Il procedimento di produzione: „Fresare base “ o „Stampare base“.



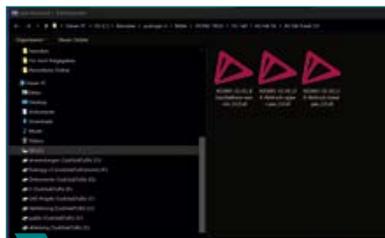
5 Avviare la scansione sull'area funzionale „CAM“.



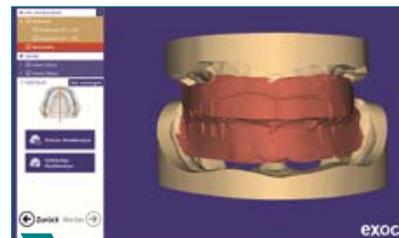
6 Importare i dati di scansione per l'arcata superiore.



7 Importare i dati di scansione per l'arcata inferiore.



8 Importare i dati di scansione per la determinazione della relazione (registrazione del morso).



9 Al termine dell'importazione, confermare la direzione del progetto.

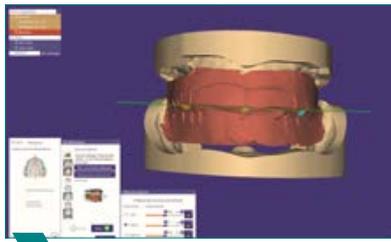
Informazione:

- Durante il processo di scansione preparare i modelli in modo che non siano visibili ombre estese nella zona della piega mucolabiale.
- Sulla mascherina oclusale nebulizzare dello scanspray (ad es. VITA Scan Spray), per evitare riflessi e rilevare tutte le informazioni necessarie.
- Attenersi alle indicazioni del produttore dello scanner.

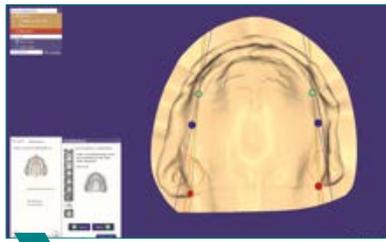
Attenzione:

- Per informazioni dettagliate sul processo di scansione consultare le istruzioni di impiego del singolo produttore.
- Nella scelta del processo di produzione per VITA VIONIC VIGO selezionare esclusivamente le opzioni „Fresare base“ o „Stampare base“.
- Durante l'importazione dei dati di scansione attenersi sempre a quanto richiesto nel campo di dialogo relativamente a quale oggetto debba essere caricato nella fase specifica.

5. Processo CAD



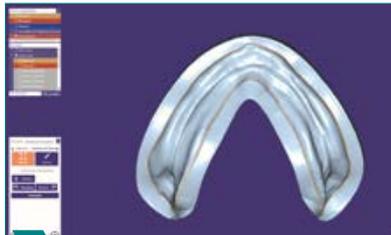
1 Definire il piano occlusale.



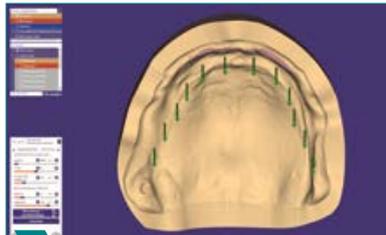
2 Eseguire l'analisi del modello secondo TiF (arcata superiore e inferiore).



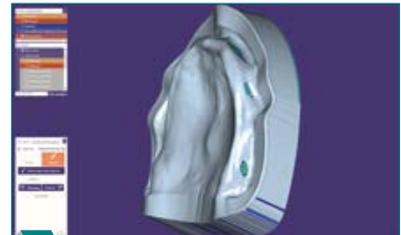
3 Configurare le dimensioni esterne dell'arcata superiore.



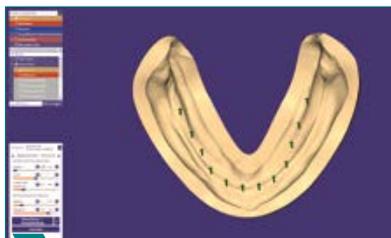
4 Configurare le dimensioni esterne dell'arcata inferiore.



5 Definire la direzione di inserimento. Prestare attenzione ai sottosquadri.



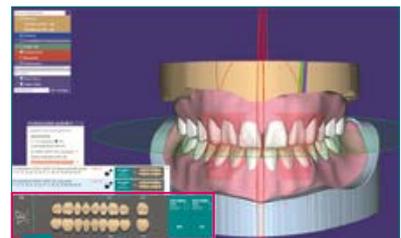
6 Scaricare sottosquadri dell'arcata superiore.



7 Definire la direzione di inserimento. Prestare attenzione ai sottosquadri.



8 Scaricare sottosquadri dell'arcata inferiore.



9 Selezionare i denti VITA VIONIC VIGO in base al concetto di montaggio.



! Nota: i diversi concetti di montaggio si scelgono attraverso la denominazione della fila di denti. Esempio: VITA VIONIC VIGO 23L lingualizzato. E' disponibile un montaggio a morso incrociato bilaterale e/o unilaterale.

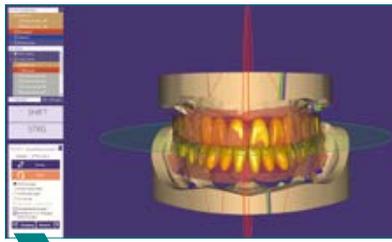
Informazione:

- Usare punti di riferimento nella mascherina occlusale, come ad esempio posizione di canini o contorno delle labbra, per la messa a punto di marcature precise per l'analisi del modello.
- La scelta del concetto di montaggio va effettuata per quadranti. I corrispondenti quadranti superiori e inferiori hanno sempre la stessa struttura funzionale.
- La biblioteca denti VITA VIONIC VIGO offre diversi concetti di montaggio e tutte le classi di Angle.
- Consente la scelta di morsi incrociati bilaterali e unilaterali.
- Dopo l'analisi del modello TiF selezionare l'idonea forma di denti anteriori e posteriori ed il concetto di montaggio desiderato.
- Utilizzare la funzione di gruppo o la funzione per movimenti simmetrici, per conservare la relazione funzionale dei denti. La funzione per il movimento di denti singoli andrebbe limitata a modifiche estetiche anteriori.

Attenzione:

- Per informazioni dettagliate sul processo CAD consultare le istruzioni di impiego del produttore del software.

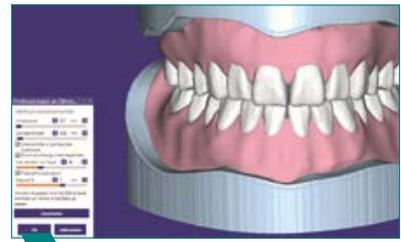
5. Processo CAD



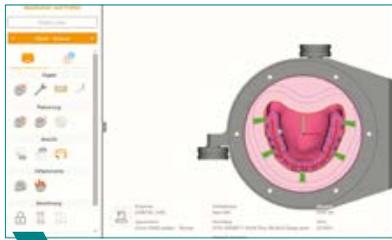
10 Con Tooth Placement modificare il montaggio.



11 Ev. modificare la morfologia gengivale



12 Fessura di cementazione: 0,02 mm.
Correzione del raggio della fresa: 1 mm.



13 Nesting delle basi protesiche (superiore e inferiore).

Informazione:

- Modificare il montaggio proposto dal software CAD. Per l'orientamento usare la mascherina oclusale.
- All'occorrenza individualizzare la gengiva secondo le proprie esigenze in fase di configurazione della base protesica.
- Impostare una fessura di incollaggio di 0,02 mm per il fresaggio della base protesica.
- Impostare la correzione del raggio di fresaggio su 1 mm. Lo strumento più piccolo raccomandato per VITA VIONIC VIGO è di 2 mm. Non occorrono strumenti più piccoli per fresare le tasche gengivali.
- Per le basi protesiche stampate (3D Print) possono essere necessarie impostazioni differenti.
Per ulteriori informazioni rivolgersi al fornitore del materiale di stampaggio e/o consultare:
www.vita-zahnfabrik.com/vionic_compatibility.

Attenzione:

- Per informazioni più dettagliate sul processo CAD consultare le istruzioni di impiego del produttore del software.

6. Lavorazione (CAM)

6.1 Realizzazione di try-in in cera a dimensione intera (Procedimento 1)



1 Fissare il disco in cera White nel sistema di supporto.



2 Fresare il disco in cera per il try-in in cera a dimensione intera (arcata superiore).



3 Fresare il disco in cera per il try-in in cera a dimensione intera (arcata inferiore).



4 Separare il try-in con un coltello per cera caldo.



5 Try-in a dimensione intera sul modello maestro.



6 Eseguire la prova intra-orale.

Informazione:

- Con questo procedimento si realizzano try-in in cera a dimensione intera (Avvertenza: per la realizzazione di try-in in cera vi sono due metodi, v. 2.1 VITA VIONIC WAX).
- Livellare e lisciare le eccedenze (impennature) del try-in in cera a filo con la base protesica.
- In fase di prova verificare i parametri principali come linea mediana, andamento del piano oclusale e fonetica.
- Se tutti i parametri sono corretti, si può procedere al fresaggio della base protesica definitiva e alle modifiche CAM dei denti protesici.
- Se dopo la prova si rendessero necessari adattamenti eseguirli in modo digitale con il software CAD.
- La protesi definitiva viene quindi realizzata con il procedimento CAM (sulla base del montaggio modificato o finalizzato).

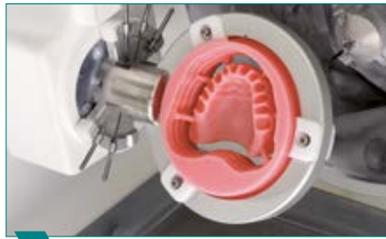
Attenzione:

- Per il processo di fresaggio si raccomanda una lavorazione con raffreddamento a umido
- Una protesi definitiva va prodotta con la tecnica CAM solo dopo il controllo del try-in in cera.
- Se dopo la prova sono stati effettuati adattamenti estesi eventualmente eseguire un nuovo controllo del try-in in cera.
- I try-in in cera a dimensione intera devono essere disinfettati prima e dopo la prova.

▶ 6.2 Realizzazione di try-in in cera con denti protesici (Procedimento 2)



1 Fissare un disco in cera Pink nel sistema di supporto.



2 Fresare i dischi in cera (arcata superiore e inferiore) per i try-in.



3 Separare il try-in con un coltello per cera caldo.



4 Preparazione di VITA VIONIC VIGO (v. 6.3).



5 Fissare i denti protesici nelle cavità con della cera.



6 Base in cera finita con denti protesici fissati con cera.

💡 **Informazione:**

- Per il processo di fresaggio si raccomanda una lavorazione con raffreddamento a umido.
- Questo procedimento serve per la realizzazione di basi protesiche per la prova del try-in in cera. Fissare i denti VITA VIONIC VIGO nelle cavità fresate (Avvertenza: per la realizzazione di try-in vi sono due metodi, v. 2.1 VITA VIONIC WAX).
- Livellare e lisciare le eccedenze (impennature) a filo con la base protesica e fissare i denti nelle cavità per la prova.
- In fase di prova verificare i parametri principali come linea mediana, andamento del piano oclusale e fonetica.
- Se tutti i parametri sono corretti, si può procedere al fresaggio della base protesica definitiva o eseguire il completamento in modo convenzionale.
- Se dopo la prova si rendessero necessari adattamenti procedere in modalità digitale con il software CAD o manualmente.
- Se sono state effettuate modifiche significative nell'impostazione degli anteriori, il try-in va scansionato come nuova mascherina oclusale ed il montaggio dei denti modificato con il CAD-software.
- Le protesi in cera devono essere disinfettate prima e dopo la prova.

▶ 6.3 Realizzazione delle basi protesiche definitive



1 Fissare il disco PMMA nel sistema di supporto.



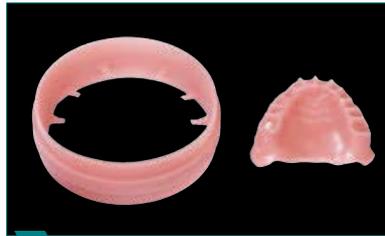
2 Fresare la base protesica definitiva superiore.



3 Fresare la base protesica definitiva inferiore.



4 Staccare le basi protesiche dal disco.



5 Basi protesiche dopo il fresaggio (qui superiore).



6 Sabbiare le cavità fresate nelle basi protesiche.

💡 **Informazione:**

- Staccare le basi protesiche dai dischi con una fresa idonea per PMMA ed eliminare le eccedenze (impernature) a filo con la base.
- Sabbiare con cautela le cavità fresate nelle basi protesiche con Al_2O_3 (50 μm , 2 – 3 bar) ed eliminare gli sfridi di fresaggio con un getto d'aria (da compressore con separatore di condensa). Attenersi alle istruzioni d'uso del produttore della sabbatrice.

⚠️ **Attenzione:**

- Usare occhiali e mascherina di protezione.

📄 **Links/Tutorials:**

- Altre informazioni nei Tutorial-Video: www.vita-zahnfabrik.com/tutorial/vionic/all/vigo/denturebase

6.4 Sconfezionamento dei denti protesici



1 Controllare l'etichetta, per assicurarsi della corretta scelta dei denti.



2 Aprire con cautela il blister, per evitare che i denti fuoriescano.



3 La numerazione dei denti è riportata nell'informazione prodotto.



4 Prelevare i denti dal blister con una pinzetta.

Spiegazione dell'etichetta VITA VIONIC VIGO

La freccia verso l'alto significa arcata superiore

definisce la forma

definisce il colore del dente

VITA VIONIC VIGO®
 ↑ **24L / A3**

2019-06
 LOT 123456
 +J017M12345
 6789A/SS2019
 0701A123450

VITA VIONIC VIGO®
 ↑ **24L / A3**

Informazione:

- Indossare guanti monouso privi di talco, per evitare contaminazioni dei denti VITA VIONIC VIGO.
- Aprire con cautela i singoli compartimenti del blister, per evitare che i denti fuoriescano accidentalmente.
- Leggere con attenzione le istruzioni di impiego
- La numerazione del dente è indicata nelle informazioni d'uso.

Attenzione:

- Usare occhiali e mascherina di protezione.

7. Fissaggio

7.1 Fissaggio dei denti protesici VTA VIONIC VIGO nella base



1 Controllare la precisione di inserimento dei denti ed eventuali leggeri precontatti approssimali.



2 Miscelare VITA VIONIC BOND I e II.



3 Mescolare per 30 sec. i due componenti.



4 Applicare il sistema adesivo sulle superfici da incollare dei denti.



5 Bagnare abbondantemente le cavità fresate con il sistema adesivo.



6 Posizionare i denti nelle cavità.



7 Fissare i denti esercitando una leggera pressione.



8 I denti protesici fissati definitivamente sono pronti per la polimerizzazione.

! Informazione:

- Posizionare in sequenza tutti i denti nelle cavità della base protesica per eliminare ev. precontatti approssimali.
- Una porzione di adesivo è sufficiente per due protesi totali (1 superiore e 1 inferiore)
- Con l'applicatore mescolare per 30 sec. i due componenti evitando la formazione di bolle.
- Applicare speditamente il sistema di fissaggio a temperatura ambiente (> 20 °C) e procedere.
L'indurimento dell'adesivo inizia dopo 10 minuti.
- L'adesivo fluido può evaporare, se viene lavorato troppo a lungo. Per assicurare che le superfici di adesione siano completamente bagnate, si raccomanda di applicare in abbondanza.
- Per realizzare un legame sicuro, dopo l'inserimento dei denti lasciar riposare la protesi per almeno 30 minuti senza sottoporla a carico.
- Successivamente eseguire la polimerizzazione definitiva per 20 min. in idromuffola (55 °C, 2 bar).
In alternativa, lasciar indurire la protesi per 12 ore a temperatura ambiente, senza carico.
- Eliminare eventuali eccedenze dopo l'incollaggio eseguendo con cautela una sabbiatura di lucentezza (1 – 2 bar).

! Attenzione:

- Il rapporto di miscelazione dei componenti è correlato esattamente e non deve essere modificato.
- Se la consistenza fluida del sistema di fissaggio si modifica e ad es. si formano fili, VITA VIONIC BOND non va più utilizzato.
- Usare occhiali e mascherina di protezione.

📄 Links/Tutorials:

- Altre informazioni nei Tutorial-Video: www.vita-zahnfabrik.com/tutorial/vionic/all/vigo/bond

8. Finalizzazione

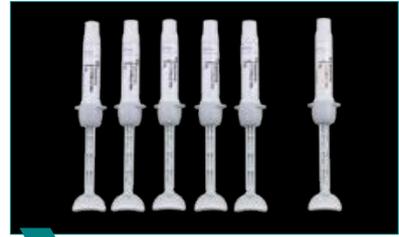
8.1 Finalizzazione delle basi protesiche definitive



1 Bagnare con VITA VM LC MODELLING LIQUID.



2 Bagnare le superfici sabbiate con VITA VM LC MODELLING LIQUID.



3 Masse VITA VM LC flow per gli spazi interdentali.



4 Chiudere gli spazi interdentali con VITA VM LC flow.



5 Rifinire e lucidare la superficie della protesi.



6 Protesi totale definitiva realizzata in modalità digitale.



7 Controllare l'occlusione in articolatore.

Informazione:

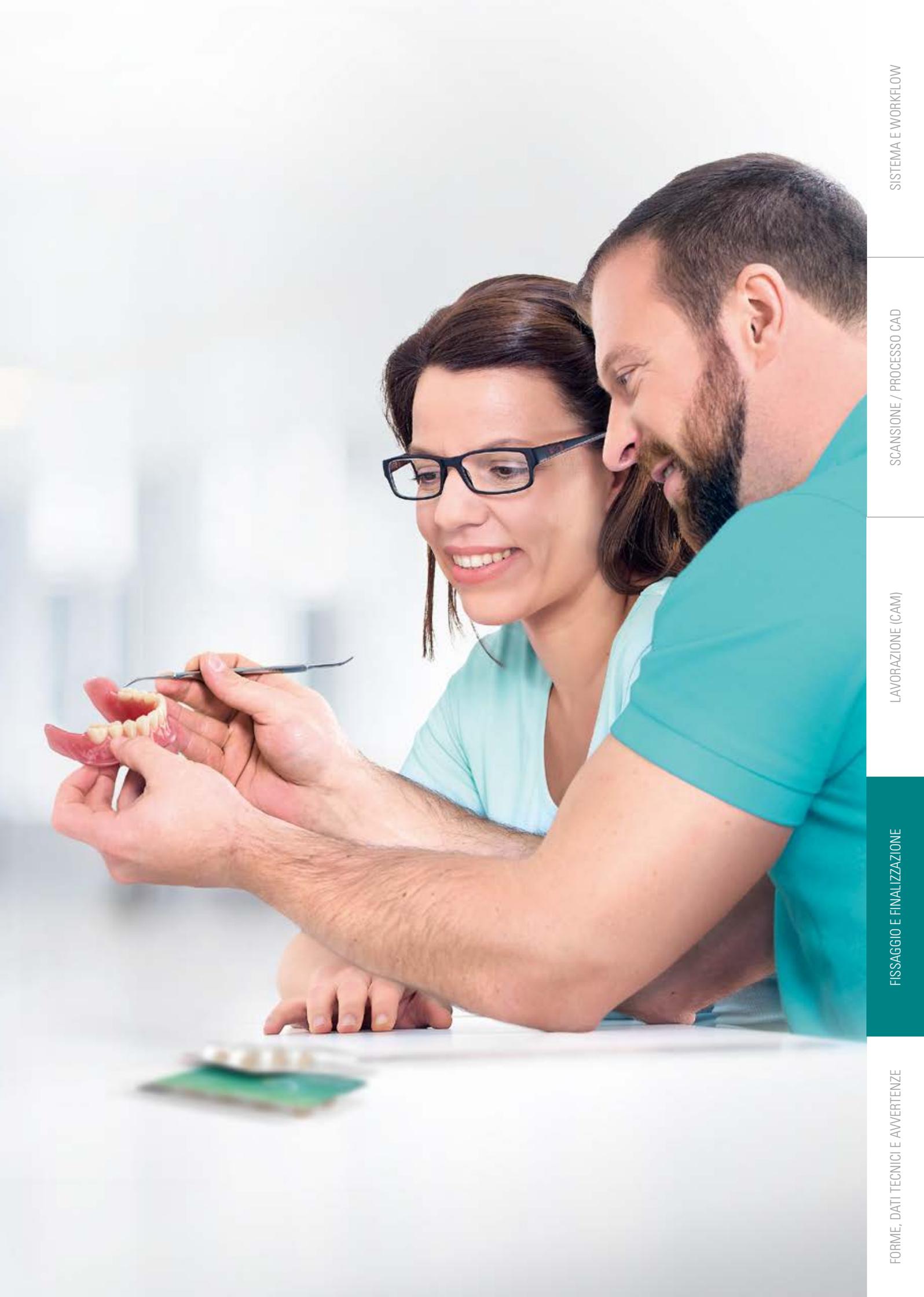
- Sabbigare gli spazi interdentali con Al_2O_3 (50 μm , 2 – 3 bar) per assicurare un buon legame tra VITA VM LC flow, materiale per basi e denti protesici.
- Pulire le superfici sabbiate con un getto d'aria (da compressore con separatore di condensa).
- Bagnare le superfici sabbiate con VITA VM LC MODELLING LIQUID per realizzare il legame tra denti protesici e masse VITA VM LC flow.
- Successivamente chiudere gli spazi interdentali con VITA VM LC flow (5 tinte gengivali e/o Window).
- Eseguire la finitura superficiale e la lucidatura analogamente alla protesi totale.
- Controllare l'occlusione in articolatore. Dopo la regolazione dell'equilibrio muscolare, si raccomanda una riuclusione da parte del clinico dopo un uso di circa due giorni.

Attenzione:

- Per l'uso del composito fotopolimerizzabile a microparticelle VITA VM LC flow attenersi alle istruzioni d'uso di questo prodotto.
- I parametri per la polimerizzazione possono variare a seconda dell'apparecchio usato. Attenersi alle indicazioni del produttore (per informazioni dettagliate consultare www.vita-zahnfabrik.com).
- Usare occhiali e mascherina di protezione.

Links/Tutorials:

- Altre informazioni nei Tutorial-Video: www.vita-zahnfabrik.com/tutorial/vionic/all/vigo/finalization



FORME, DATI TECNICI E AVVERTENZE

FISSAGGIO E FINALIZZAZIONE

LAVORAZIONE (CAM)

SCANSIONE / PROCESSO CAD

SISTEMA E WORKFLOW

Forme, dati tecnici e avvertenze

9.1 Forme di denti disponibili

Anteriori superiori VITA VIONIC VIGO®						
 ovale	O43  10,7 7,9	O45  11,3 8,3				
	T44  11,7 8,1	T46  11,6 8,2	T48  12,5 8,7	T50  12,9 9,2		
 triangolare						
	R45  10,7 8,6	R47  12,1 8,9				
 rettangolare						
	Anteriori inferiori VITA VIONIC VIGO®					
	L33  8,9 4,9	L35  9,5 5,2	L37  10,0 5,5	L39  10,5 5,8		

Posteriori VITA VIONIC VIGO®				
21L 9,2  10,0	22L 9,6  10,4	23L 10,3  11,3	24L 10,9  11,9	

! Avvertenza: VITA VIONIC VIGO sono denti protesici sviluppati specialmente per il processo di produzione digitale. La zona cervicale è accorciata e le superfici di contatto con la base protesica precondizionate per l'incollaggio. I denti pronti per l'uso possono essere prelevati direttamente dalla confezione e incollati nelle cavità della base protesica realizzata in modalità digitale.

VITA VIONIC VIGO Anteriori	Sup./Nr.  mm	R47 47,0	R49 49,0	O45 44,5	T50 49,9	T46 46,2	O43 43,3	T44 44,0	T48 48,3
	Inf./Nr.  mm	L37 37,2	L39 39,2	L35 35,2	L39 39,2	L35 35,2	L33 33,2	L33 33,2	L37 37,2
VITA VIONIC VIGO Posteriori	Sup./Nr.  mm	22L 31,8	23L 34,3	22L 31,8	24L 35,9	22L 31,8	21L 30,3	21L 30,3	22L 31,8
	Inf./Nr.  mm	22L 32,6	23L 35	22L 32,6	24L 36,9	22L 32,6	21L 31	21L 31	22L 32,6

 **9.2. Destinazione d'uso**

VITA VIONIC VIGO sono denti protesici in resina per trattamenti dentali.

 **9.3. Pazienti target**

Nessuna limitazione

 **9.4. Utilizzatore previsto**

Esclusivamente professionisti del settore: odontoiatri e odontotecnici

 **9.5. Indicazioni**

Il dente protesico VITA VIONIC VIGO è indicato per la realizzazione di protesi parziali e complete, permanenti e/o provvisorie. Da usare su richiesta o indicazione dell'odontoiatra o chirurgo dentale. Solo per uso professionale – non destinato all'uso pubblico generale.

 **9.6. Controindicazioni**

Non note

 **9.7. Conservazione/Smaltimento**

Conservare nella confezione originale a temperatura ambiente. Conservare in luogo asciutto. Non esporre alla luce solare diretta.

I prodotti contrassegnati con un pittogramma relativo ad una sostanza pericolosa vanno smaltiti come rifiuti pericolosi. Rifiuti riciclabili (come attachments, carta, plastica) vanno smaltiti in accordo ai rispettivi sistemi di raccolta differenziata. Residui di prodotto contaminati vanno eventualmente trattati e smaltiti separatamente in conformità alle indicazioni regionali.

 **9.8. Composizione chimica**

Composizione chimica	% in peso
Polimetilmetacrilato (PMMA) CAS-Nr. 9011-14-7	90–98
Biossido di silicio CAS-Nr. 14808-60-7	2–9
Pigmenti	0–1

9.9. Caratteristiche fisiche

Caratteristiche fisiche	Valore
Aspetto sec. ISO 22112	Norma soddisfatta
Forma denti sec. ISO 22112	Norma soddisfatta
Colore e miscelazione tonalità cromatiche sec. ISO 22112	Norma soddisfatta
Assenza di porosità e altri difetti sec. ISO 22112	Norma soddisfatta
Tattamento superficiale sec. ISO 22112	Norma soddisfatta
Resistenza di legame con basi protesiche sec. ISO 22112	Norma soddisfatta
Resistenza a sbiancamento, deformazione e formazione di fessure sec. ISO 22112	Norma soddisfatta
Stabilità cromatica sec. ISO 22112	Norma soddisfatta

9.10. Sicurezza prodotto

Per informazioni sulla segnalazione di eventi gravi in combinazione con dispositivi medici, rischi generali dei trattamenti dentali, rischi residui e (se nel caso) sicurezza e prestazioni cliniche (SSCP) consultare https://www.vita-zahnfabrik.com/product_safety.

Le schede di sicurezza possono essere scaricate da www.vita-zahnfabrik.com o richieste per fax a (+49) 7761-562-233.



9.11. Avvertenze e spiegazioni dei simboli

Dispositivo medico		Produttore	
Solo per personale specializzato	Rx only	Data di produzione	
Attenersi alle istruzioni d'uso		Utilizzabile fino a	
Non utilizzare se la confezione è danneggiata e attenersi alle istruzioni d'uso		Codice	
Conservare in luogo asciutto		Denominazione lotto	
Proteggere dalla luce solare			

VITA VIONIC BOND I		
	Pericolo	H225 Liquido e vapori facilmente infiammabili.
	Attenzione	H315 Provoca irritazioni della pelle. H317 Può provocare reazioni allergiche della pelle. H335 Può irritare le vie respiratorie.
VITA VIONIC BOND II		
	Pericolo	H225 Liquido e vapori facilmente infiammabili.
	Attenzione	H315 Provoca irritazioni della pelle. H317 Può provocare reazioni allergiche della pelle. H335 Può irritare le vie respiratorie.
VITA VM LC MODELLING LIQUID		
	Attenzione	H315 Provoca irritazioni della pelle. H317 Può provocare reazioni allergiche della pelle. H319 Provoca grave irritazione degli occhi. H335 Può irritare le vie respiratorie.
VITA VM LC flow GINGIVA		
	Attenzione	H315 Provoca irritazioni della pelle. H317 Può provocare reazioni allergiche della pelle. H319 Provoca grave irritazione degli occhi. H412 Nocivo per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.
VITA VM LC flow WINDOW		
	Attenzione	H315 Provoca irritazioni della pelle. H317 Può provocare reazioni allergiche della pelle. H319 Provoca grave irritazione degli occhi. H412 Nocivo per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.
 	Protezione del lavoro e della salute	Durante il lavoro indossare occhiali / mascherina ed una leggera protezione delle vie respiratorie.

SIAMO A VOSTRA DISPOSIZIONE

Per ulteriori informazioni sui prodotti e la lavorazione consultare anche www.vita-zahnfabrik.com



Hotline Supporto Vendite

Carmen Holsten ed il team Servizio Clienti sono a vostra disposizione per ordini, richieste sulle forniture, dati di prodotto e materiali informativi.

▶ **Tel. +49 (0) 7761 / 56 28 84**

Fax +49 (0) 7761 / 56 22 99

8.00 - 17.00

E-mail info@vita-zahnfabrik.com



Hotline tecnica

Per chiarimenti tecnici sulle soluzioni di prodotto VITA potete contattare il Dr. Michael Tholey ed il suo team di assistenza tecnica.

▶ **Tel. +49 (0) 7761 / 56 22 22**

Fax +49 (0) 7761 / 56 24 46

8.00 - 17.00

E-mail info@vita-zahnfabrik.com

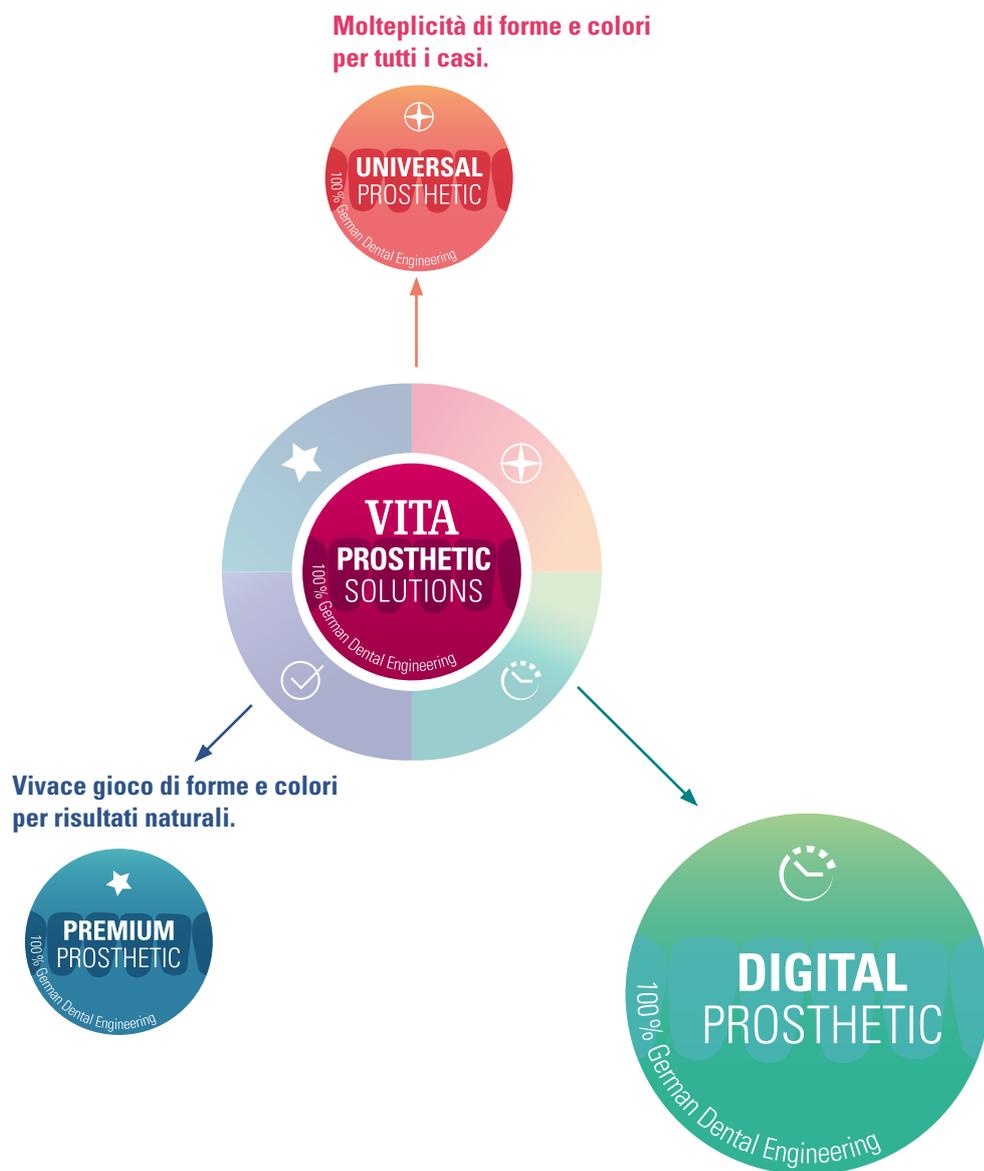
Per altri contatti internazionali consultare
www.vita-zahnfabrik.com/contacts

Per ulteriori informazioni sul prodotto consultare:
www.vita-zahnfabrik.com/vionivigo



SOLUZIONI **PROTESICHE VITA** -

Per protesi dentali di eccellenza: naturali, affidabili, diversificate.

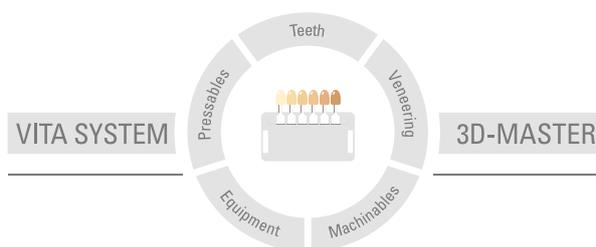


> **Efficiente protesi CAD/CAM per una maggiore produttività.**

Incrementare la produttività con la tecnologia digitale?

La PROTESI DIGITALE VITA riunisce innovazione, efficienza e precisione con soluzioni di materiali e tecnologie CAD/CAM perfettamente coordinate per la protesi totale.

Per ulteriori informazioni su VITA VIONIC VIGO®
consultare www.vita-zahnfabrik.com/vionicvigo



Avvertenza: I nostri prodotti vanno utilizzati in conformità alle istruzioni d'uso. Non assumiamo responsabilità per danni che si verificano in conseguenza di incompetenza nell'uso o nella lavorazione. L'utilizzatore è inoltre tenuto a verificare, prima dell'utilizzo, l'idoneità del prodotto per gli usi previsti. Escludiamo qualsiasi responsabilità se il prodotto viene utilizzato in combinazioni non compatibili o non consentite con materiali o apparecchiature di altri produttori e ne consegue un danno. La VITA Modulbox non è necessariamente parte integrante del prodotto. Data di questa informazione per l'uso: 2022-09

Con la pubblicazione di queste informazioni per l'uso tutte le versioni precedenti perdono validità. La versione attuale è disponibile nel sito www.vita-zahnfabrik.com

VITA Zahnfabrik è certificata e i seguenti prodotti sono marcati:

CE 0124

VITA VIONIC VIGO®, VITA VIONIC® BOND, VITAVM®LC flow, VITAVM®LC MODELLING LIQUID

L'azienda GDF Gesellschaft für dentale Forschung und Innovationen GmbH è certificata secondo la Direttiva sui Dispositivi Medici ed il seguente prodotto è marcato

CE 0297

VITA VIONIC® BASE

VITA Zahnfabrik è certificata e i seguenti prodotti sono marcati

CE

VITA VIONIC® WAX

DentalCAD® ed exocad® sono marchi registrati della exocad GmbH, Julius-Reiber-Str. 37, D-64293 Darmstadt, Germania. I prodotti/sistemi di altri produttori citati in questo documento sono marchi registrati dei rispettivi produttori.

Rx only    

CH REP VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, Bad Säckingen (Germany)
Zweigniederlassung Basel c/o Perrig AG, Max Kämpf-Platz 1, 4058 Basel

VITA

 VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG
Spitalgasse 3 · D-79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446
www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com
 facebook.com/vita.zahnfabrik