

VITA VIONIC® FRAME

Mode d'emploi pour la réalisation numérique de prothèses avec Ceramill® FDS



Détermination de la couleur VITA

Communication de la couleur VITA

Reproduction de la couleur VITA

Contrôle de la couleur VITA

Édition 2023-02

VITA – perfect match.

VITA

La solution d'infrastructure dentaire avec le système de matériaux idéalement assorti



Chère cliente, cher client,

Félicitations et merci d'avoir choisi la solution d'infrastructure dentaire globale avec le système de matériaux idéalement assorti !

Avec VITA VIONIC SOLUTIONS, vous disposez d'un système de matériaux complet couvrant chaque étape du processus de fabrication de prothèses CFAO pour la réalisation numérique rapide de prothèses adaptées au patient.

Pour une mise en œuvre simple et sécurisée de tous les composants du système, veuillez lire intégralement le présent mode d'emploi avant la première utilisation. Pour des informations détaillées sur la réalisation CFAO de prothèses totales/partielles avec le système Ceramill, veuillez tenir compte du manuel d'utilisation de Ceramill FDS de la société Amann Girrbach.

Nous vous souhaitons beaucoup de plaisir et d'excellents résultats !

Votre équipe de gestion de produit VITA

Explication des icônes



Informations système
et techniques



Processus



N. B.



Observation

> 1. Le système de matériaux	4
> 2. Les composants du système	5
2.1 VITA VIONIC WAX	5
2.2 VITA VIONIC BASE	6
2.3 VITA VIONIC FRAME	7
2.4 VITA VIONIC BOND	8
> 3. Le flux de travail global	9

> 4. Le processus de numérisation	10
> 5. Le processus de CAO	11

> 6. La fabrication (FAO)	12
6.1 Fabrication de prothèses en cire pour l'essayage (procédé 1)	12
6.2 Réalisation de bases en cire avec dents prothétiques (procédé 2)	13
6.3 Modification des dents prothétiques par FAO	14
6.4 Réalisation des bases prothétiques définitives	15

> 7. La fixation	16
7.1 Fixation des dents prothétiques dans la base	16

> 8. La finition	17
8.1 Finition des bases prothétiques définitives	17

> 9. Formes, données techniques et observations	18
9.1 Aperçu des formes de dent disponibles	18
9.2 Destination	19
9.3 Groupe de patients cible	19
9.4 Utilisateurs auquel le dispositif est destiné	19
9.5 Indications	19
9.6 Contre-indications	19
9.7 Stockage / Élimination	19
9.8 Composition chimique	19
9.9 Propriétés physiques	20

9.10 Sécurité des produits	20
9.11 Observations et explications des symboles	20

1. Le système de matériaux



Observation

- Quoi ? VITA VIONIC est un système de matériaux harmonisé qui garantit une fabrication de prothèses CFAO d'un simple clic.
- Avec quoi ? Le système de matériaux VITA VIONIC comprend
 - VITA VIONIC WAX : des disques de cire pour la réalisation de montages et de bases en cire grand format,
 - VITA VIONIC BASE : disques en PMMA pour la fabrication des bases de prothèse définitives,
 - VITA VIONIC FRAME : solutions d'infrastructure dentaire pour la modification des dents par FAO avec le système Ceramill,
 - VITA VIONIC BOND : solution de scellement pour la fixation des dents prothétiques dans la base.

2. Les composants du système

2.1 VITA VIONIC® WAX



VITA VIONIC WAX disque blanc



Disque dans le système de support



Prothèse en cire pour l'essayage



VITA VIONIC WAX disque rose



Disque dans le système de support



Base de cire fraisée pour l'essayage

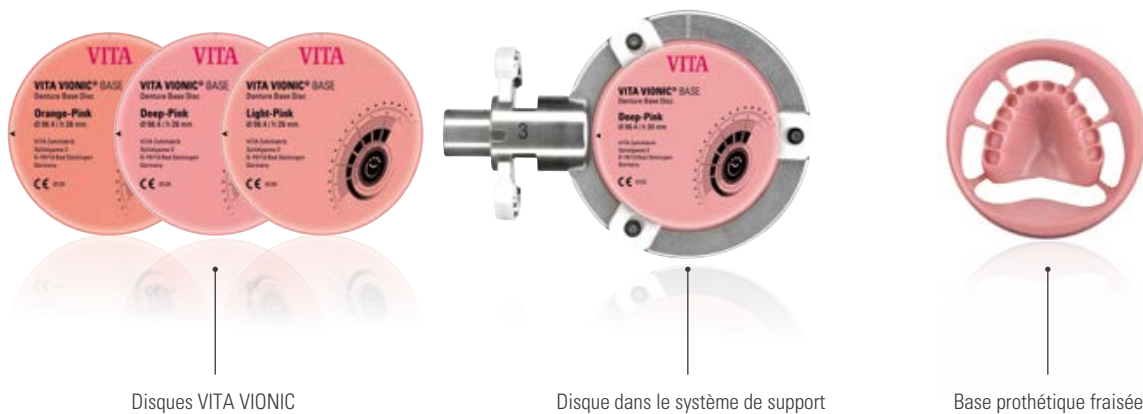
Observation

- Quoi ? VITA VIONIC WAX est un disque en cire synthétique de qualité supérieure, fraisable et de forme stable, avec une température de fusion élevée.
- Pour quoi ?
 - VITA VIONIC WAX White sert à la réalisation économique de prothèses en cire pour l'essayage. Elles sont entièrement fraisées dans la cire (base et dents) et servent à vérifier la ligne médiane, le plan d'occlusion et la phonétique.
 - VITA VIONIC WAX Pink sert à la réalisation de bases prothétiques pour l'essayage. Les dents artificielles sont fixées dans des cavités fraisées. Tous les paramètres peuvent ainsi être vérifiés et si nécessaire les corrections apportées.
- Avec quoi ? VITA VIONIC WAX est disponible en rose et en blanc.

N. B.

- Non destiné à la réalisation directe de prothèses définitives.
- Pour l'opération de fraisage, il est recommandé de procéder à un usinage humide.
- Doit être travaillé à température ambiante.
- Protéger des rayons du soleil.

2.2 VITA VIONIC® BASE



Observation

- Quoi ? VITA VIONIC BASE est un disque fraisable en polymère d'acrylate (PMMA) de qualité supérieure, polymérisé industriellement, de couleur stable et destiné à la réalisation CFAO de bases prothétiques totales ou partielles.
- Pour quoi ? Pour la réalisation CFAO de bases prothétiques définitives en association avec les dents artificielles VITA (VITA VIONIC FRAME).
- Avec quoi ? VITA VIONIC BASE est disponible en trois couleurs (rose foncé, rose clair et rose orangé) et en deux hauteurs différentes (26 et 30 mm).

N. B.

- Ne doit pas être utilisé chez les patients allergiques au PMMA.
- Uniquement destiné à la réalisation de prothèses totales ou partielles avec des dents artificielles VITA (VITA VIONIC FRAME).
- Peut être rebasé et réparé avec une résine polymérisable à froid disponible dans le commerce : recommandation du fabricant : résine polymérisable à froid FuturaGen (Schütz Dental GmbH) en orange, rose transparent et rose opaque.

2.3 VITA VIONIC® FRAME



Observation

- Quoi ? VITA VIONIC FRAME est une solution de cadre dentaire pour les dents prothétiques VITA, qui sont insérées au moyen de cire dans un cadre en plastique.
- Pourquoi ? Pour la modification FAO des dents prothétiques VITA (VITAPAN EXCELL DD FRAME/VITAPAN LINGOFORM DD FRAME) avec Ceramill FDS (Amann Girrbach) pour la réalisation numérique de prothèses totales ou partielles.
- Avec quoi ? VITAPAN EXCELL DD FRAME (Anterior) : 9 formes de dent antérieures maxillaires et 4 mandibulaires
- VITAPAN LINGOFORM DD FRAME (Posterior) : 4 formes de dents postérieures maxillaires et 4 mandibulaires
- Disponible en : 6 couleurs VITA classical A1–D4 (A1, A2, A3, A3.5, B3, D3).

N. B.

- Conserver et travailler à température ambiante.
- Protéger des rayons du soleil.

2.4 VITA VIONIC® BOND



Observation

- Quoi ? VITA VIONIC BOND est un système de collage à deux composants auto-polymérisables (BOND I + II) sur base de méthacrylate de méthyle (MMA).
- Pour quoi ? Il sert à la fixation définitive des dents prothétiques VITA dans les cavités fraisées des bases prothétiques en VITA VIONIC BASE produites par CFAO.
- Avec quoi ? Le VITA VIONIC BOND KIT comprend VITA VIONIC BOND I (pot en verre), VITA VIONIC BOND II (flacon en verre) et un applicateur (micro-pinceau).

N. B.

- Conserver à l'obscurité et au sec au réfrigérateur entre 5 et 10 °C, respecter la date de péremption et protéger des rayons du soleil.
- VITA VIONIC BOND contient du méthacrylate de méthyle (MMA). Le MMA est une substance dangereuse facilement inflammable et sensibilisante. Éviter le contact avec la peau et l'inhalation des vapeurs.
- Vous trouverez des indications détaillées dans les fiches de données de sécurité sur www.vita-zahnfabrik.com

3. Le flux de travail global



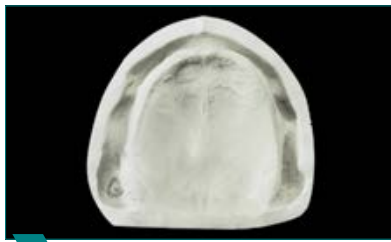
Observation

1. Numérisation / CAO avec Ceramill Map et Ceramill Mind
2. Travail par FAO avec VITA VIONIC WAX
3. Modification par FAO avec VITA VIONIC FRAME
4. Montage / moulage en cire grand format avec VITA VIONIC WAX
Observation : vous pouvez sélectionner deux procédés différents à l'étape 4
5. Réalisation de la base de prothèse avec VITA VIONIC BASE
6. Fixation des dents prothétiques dans la base avec VITA VIONIC BOND

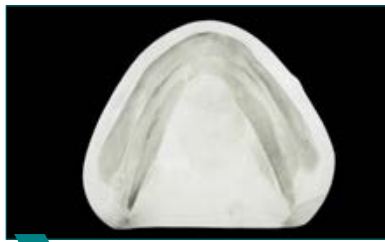
N. B.

- Conditions du système pour VITA VIONIC SOLUTIONS
- Logiciel CAO : module de logiciel Ceramill D-Flow
 - Matériel FAO : Ceramill Motion 2 (5X), y compris Coolstream
 - Scanner : Ceramill Map 300/400

▶ 4. Le processus de numérisation



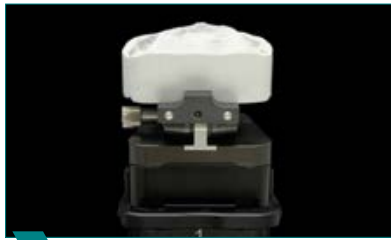
1 Préparer le modèle maxillaire.



2 Préparer le modèle mandibulaire.



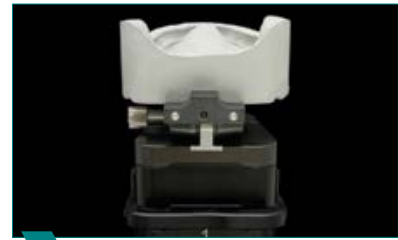
3 Créer le cas de patient.



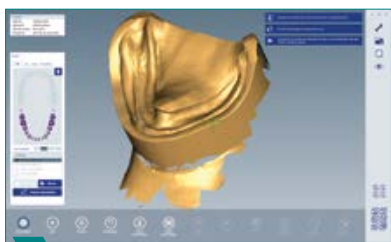
4 Numériser le modèle maxillaire.



5 Le maxillaire numérisé s'affiche.



6 Numériser le modèle mandibulaire.



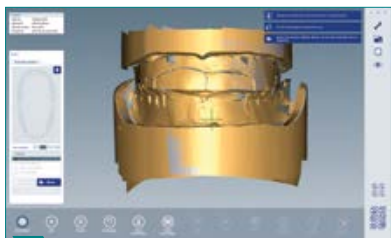
7 La mandibule numérisée s'affiche.



8 Numériser les modèles maxillaire/mandibulaire avec les gabarits esthétiques.



9 La numérisation vestibulaire s'affiche.



10 La numérisation des gabarits esthétiques s'affiche.

💡 Observation

- Préparer les modèles de telle façon qu'aucune ombre importante ne soit visible au niveau du vestibule.
- Pulvériser les gabarits esthétiques avec Scan Spray (par ex. VITA Scan Spray) pour éviter les reflets et acquérir toutes les informations nécessaires.

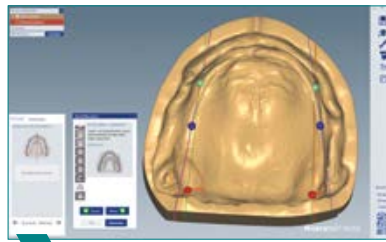
! N. B.

- Pour des informations détaillées sur le processus de numérisation, reportez-vous au mode d'emploi FDS.

5. Le processus de CAO



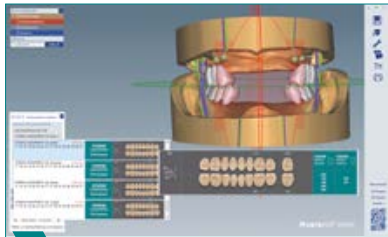
1 Définir le plan d'occlusion.



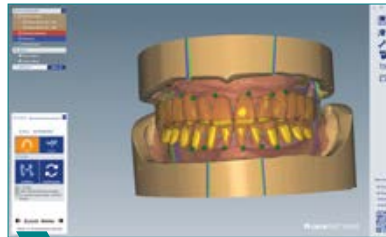
2 Effectuer l'analyse de modèle selon TIF (maxillaire et mandibule).



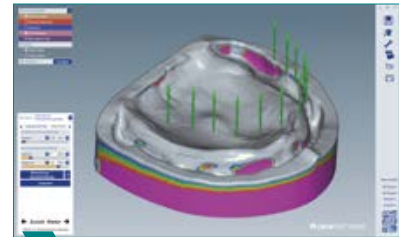
3 Sélectionner les dents antérieures (VITAPAN EXCELL Anterior).



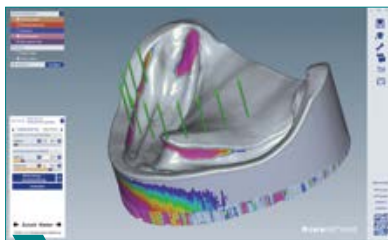
4 Sélectionner les dents postérieures (VITAPAN LINGOFORM Posterior).



5 Personnaliser au besoin la disposition des dents.



6 Créer l'intrados de la base prothétique maxillaire (comblement des contre-dépouilles du modèle).



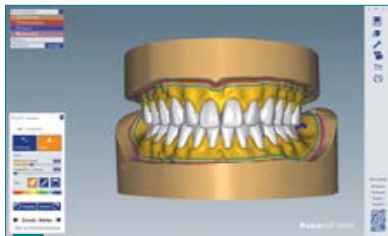
7 Créer l'intrados de la base prothétique mandibulaire (comblement des contre-dépouilles du modèle).



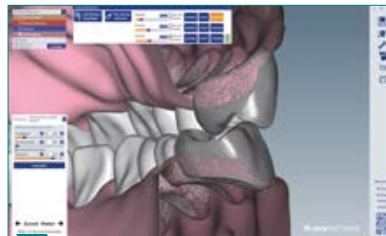
8 Calculer la base prothétique maxillaire.



9 Calculer la base prothétique mandibulaire.



10 Avec la fonction de forme libre, créer une gencive individualisée.



11 Représentation de la prothèse totale finale vue en coupe.



12 Insertion des bases prothétiques (maxillaire et mandibulaire).

Observation

- Sélectionnez après l'analyse de modèle selon TIF les dents antérieures et postérieures adaptées, de même que le concept de montage souhaité.
- Créez au besoin une gencive personnalisée selon vos besoins avec la fonction de forme libre de l'assistant.

N. B.

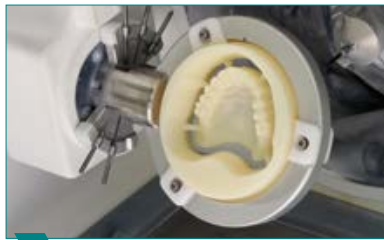
- Pour des informations détaillées sur le processus CAO reportez-vous au mode d'emploi FDS.

6. La fabrication (par FAO)

6.1 Fabrication de moulages à la cire grand format (procédé 1)



1 Insérer le disque de cire blanche dans le système de support.



2 Fraiser le disque de cire pour la prothèse en cire pour l'essayage (maxillaire).



3 Fraiser le disque de cire pour la prothèse en cire pour l'essayage (mandibule).



4 Séparer le moulage avec un couteau à cire chaud.



5 La prothèse en cire pour l'essayage sur le maître modèle.



6 Effectuer l'essayage en bouche.

Observation

- Ce procédé sert à la réalisation de prothèse en cire pour l'essayage (observation : il existe deux procédés pour la réalisation des moulages, cf. 2.1 VITA VIONIC WAX).
- Éliminez ou lissez les excédents de moulage grand format (barres de maintien) affleurant à la base de prothèse.
- Lors de l'essayage, vérifiez les principaux paramètres, comme la ligne médiane, le parcours du plan d'occlusion et la phonétique.
- Si tous les paramètres sont corrects, vous pouvez fraiser la base de prothèse définitive et effectuer la modification par FAO des dents prothétiques.
- Éventuellement, effectuez les changements nécessaires avec le logiciel de CAO.
La prothèse définitive est ensuite fabriquée au cours du procédé de FAO (sur la base du montage modifié ou finalisé).

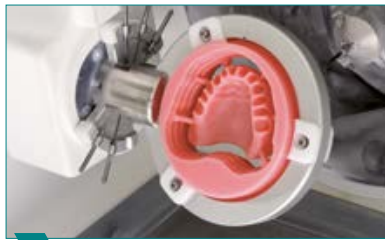
N. B.

- Pour l'opération de fraisage, il est recommandé de procéder à un usinage humide.
- Ne réaliser en FAO la prothèse définitive qu'après avoir contrôlé l'essayage en cire.
- En cas de changements importants après l'essayage en cire, effectuer au besoin d'autres essayages pour contrôler.
- Les moulages grand format doivent être désinfectés avant et après l'essayage.

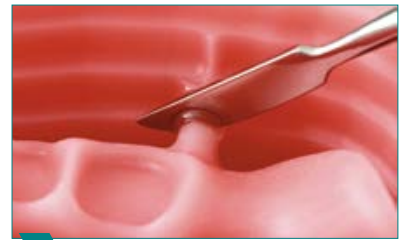
6.2 Réalisation de moulages en cire avec des dents prothétiques (procédé 2)



1 Insérer le disque de cire rose dans le système de support.



2 Fraiser le disque de cire (maxillaire et mandibulaire) pour l'essayage.



3 Séparer le moulage avec un couteau à cire chaud.



4 Modifier les dents prothétiques par FAO (voir 6.3).



5 Fixer les dents prothétiques dans les cavités avec de la cire.

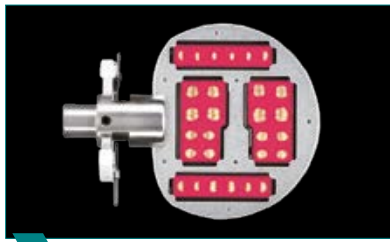


6 Prothèses en cire prêtes avec dents prothétiques fixées à la cire.

Observation

- Pour l'opération de fraisage, il est recommandé de procéder à un usinage humide.
- Ce procédé sert à la réalisation de bases prothétique pour l'essayage en cire. Les dents artificielles sont fixées dans les cavités fraisées (observation : il existe deux procédés pour la réalisation des moulages, cf. 2.1 VITA VIONIC WAX).
- Éliminez ou lissez les excédents (barres de maintien) de la base prothétique et fixez les dents artificielles dans les cavités pour l'essayage.
- Modifiez les dents prothétiques selon le processus de FAO (voir point 6.3).
- Lors de l'essayage, vérifiez les principaux paramètres, comme la ligne médiane, le parcours du plan d'occlusion et la phonétique.
- Si tous les paramètres sont corrects, vous pouvez fraiser la base de prothèse définitive ou effectuer la fabrication de manière conventionnelle.
- Vous pouvez éventuellement effectuer numériquement (logiciel de CAO) ou manuellement (à la main) les changements nécessaires.
- Dans le cas des changements manuels, la fabrication est effectuée de façon conventionnelle selon la technique de compactage ou de pressée. VITA VIONIC WAX rose est complètement nettoyable à l'eau bouillante.
- Les prothèses en cire doivent être désinfectées avant et après l'essayage.

6.3 Modification des dents prothétiques par FAO



1 Insérer le cadre dentaire dans le système de support.



2 Les dents prothétiques après modification par FAO.



3 Sabler les surfaces travaillées des dents antérieures.



4 Sabler les surfaces travaillées des dents postérieures.



5 Sortir les dents prothétiques du cadre dentaire.



6 Nettoyer les dents et retirer les enlever de cire.

Observation

- La modification basale et circulaire par FAO de chaque dent prothétique vous garantit un ajustage élevé sans contre-dépouille entre la dent et la base.
- Sablez la surface de fixation modifiée par FAO avec de l' Al_2O_3 (50 μm , 2 – 3 bars) en respectant le mode d'emploi de l'appareil utilisé.
- Pour assurer une séparation aisée des dents, vous pouvez aussi mettre les dents VITA VIONIC FRAME pendant quelque temps au congélateur ou les pulvériser avec un spray de refroidissement.
- Pour s'assurer d'éliminer complètement les résidus de cire présents, vous devez nettoyer les dents prothétiques à la vapeur et les sécher avec de l'air comprimé (séparateur d'eau) avant de les coller.

6.4 Réalisation des bases de prothèse définitives



1 Insérer le disque en PMMA dans le système de support.



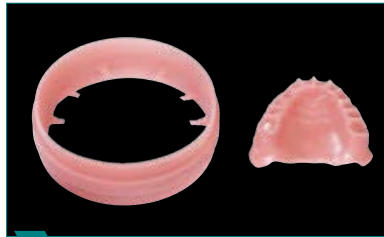
2 Fraiser la base prothétique maxillaire définitive.



3 Fraiser la base prothétique définitive mandibulaire.



4 Séparer les bases prothétique du disque.



5 Base prothétique finale fraisée (ici maxillaire).



6 Sabler les cavités fraisées des bases prothétiques.

Observation

- Retirez du disque les bases prothétiques avec une fraise adaptée au PMMA et meulez les résidus (barres de maintien) le long de la base.
- Sablez avec précaution les cavités fraisées dans les bases prothétiques au moyen d' Al_2O_3 (50 μm , 2 – 3 bars) et éliminez les copeaux de fraisage avec de l'air comprimé isolé (séparateur d'eau). Ce faisant, assurez-vous de respecter le mode d'emploi de l'appareil utilisé.

N. B.

- Veuillez utiliser des lunettes de protection adaptées et portez un masque ou une protection respiratoire.

7. La fixation

7.1 Fixation des dents prothétiques sur la base



1 Contrôler l'ajustage des dents et la présence éventuelle de légers contacts proximaux perturbateurs.



2 Mélanger VITA VIONIC BOND I et II.



3 Bien mélanger les deux composants (30 secondes).



4 Appliquer le système adhésif sur les surfaces à coller des dents.



5 Appliquer généreusement le système adhésif dans les cavités fraisées.



6 Positionner les dents prothétiques dans les cavités.



7 Fixer les dents prothétiques avec une légère pression.



8 Compléter l'arcade avec des dents prothétiques.



9 Fixation finale des dents prothétiques (ici maxillaire).

Observation

- Positionnez l'une après l'autre toutes les dents dans les cavités de la base prothétique afin de mettre en évidence tout éventuel contact proximal perturbateur.
- Une portion de colle suffit pour une prothèse amovible complète maxillo-mandibulaire (1 prothèse maxillaire et 1 mandibulaire).
- Mélangez les deux composants avec l'applicateur sans faire de bulles pendant 30 secondes.
- Puis appliquez et mettez en œuvre rapidement le système de fixation à température ambiante (> 20 °C).
- La colle liquide peut s'évaporer lorsqu'elle est travaillée trop longtemps. Pour s'assurer que la surface de collage est complètement imprégnée, il est recommandé d'appliquer une couche généreuse.
- Pour la réalisation d'une liaison sûre, les prothèses doivent reposer pendant au moins 30 minutes sans charge après la pose.
- Le durcissement complet dure ensuite 20 minutes au bain-marie sous pression (55 °C, 2 bars). Le durcissement est aussi possible pendant 12 heures à température ambiante sans charge.
- Après le collage, tout résidu éventuel peut être éliminé via un sablage prudent (1 – 2 bars).

N. B.

- La proportion de mélange des composants est idéalement établie et ne doit pas être changée.
- Si la consistance fluide du système de fixation change et qu'il commence, par exemple, à se former des fils, VITA VIONIC BOND ne doit plus être utilisé.
- Veuillez utiliser des lunettes de protection adaptées et portez un masque ou une protection respiratoire.

8. La finition

8.1 Finition des bases de prothèse définitives



1 Sabler les espaces interdentaires.



2 Nettoyer la surface sablée.



3 VITA VM LC MODELLING LIQUID à utiliser pour l'humidification.



4 Appliquer VITA VM LC MODELLING LIQUID sur les surfaces sablées.



5 Utiliser les masses VITA VM LC flow pour la fermeture des espaces interdentaires.



6 Fermer les espaces interdentaires avec VITA VM LC flow.



7 Effectuer le traitement de surface et le polissage des prothèses.



8 Prothèse amovible complète finale fabriquée numériquement.



9 Contrôler l'occlusion dans l'articulateur.

Observation

















- Sablez les espaces interdentaires avec de l' Al_2O_3 (50 μm , 2 – 3 bars) afin d'assurer une bonne liaison de VITA VM LC flow au matériau de la base et aux dents prothétiques.
- Nettoyez les surfaces sablées avec de l'air comprimé isolé (séparateur d'eau).
- Appliquez VITA VM LC MODELLING LIQUID sur les surfaces sablées pour la liaison entre les dents prothétiques et les masses VITA VM LC flow.
- Finalement, utilisez VITA VM LC flow (5 couleurs gingivales et/ou Window) pour fermer les espaces interdentaires.
- Effectuez le traitement de surface et le polissage de la même façon que pour une prothèse amovible complète réalisée analogiquement.
- Contrôlez l'occlusion dans l'articulateur. Un nouveau contrôle de l'occlusion par le praticien après réglage de l'équilibre musculaire est recommandé après une durée de port d'environ deux jours.









N. B.





- Pour l'utilisation du composite à microparticules photopolymérisable VITA VM LC flow, veuillez suivre le mode d'emploi du produit.
- Les paramètres pour le durcissement peuvent varier selon l'appareil utilisé. Veuillez respecter les recommandations du fabricant (vous trouverez des instructions détaillées sous www.vita-zahnfabrik.com).
- Veuillez utiliser des lunettes de protection adaptées et portez un masque ou une protection respiratoire.

9. Formes, données techniques et observations

9.1 Aperçu des formes de dents disponibles

VITAPAN EXCELL® DD FRAME maxillaire antérieur									
 Ovale	O43	O45	O49						
									
	9,7 7,9	9,7 8,4	11,2 9,0						
 Triangulaire	T44	T46	T48	T50					
									
	9,7 8,1	11,1 8,2	10,5 8,7	11,6 9,2					
 Rectangulaire	R45	R47							
									
	9,9 8,2	11,2 8,6							
VITAPAN EXCELL® DD FRAME mandibulaire antérieur									
	L33	L35	L37	L39					
									
	9,0 5,0	9,9 5,2	9,4 5,5	9,8 6,0					

VITAPAN® LINGOFORM DD FRAME postérieur				
21L	22L	23L	24L	
9,6	10,0	10,9	11,0	
				
				
10,0	10,2	10,8	11,2	

VITAPAN EXCELL Antérieure	Max. / N°  mm	O43	O45	O49	T44	T46	T48	T50	R45	R47
	Man. / N°  mm	L33	L35	L39	L33	L35	L37	L39	L35	L37
VITAPAN LINGOFORM Postérieure	Max. / N°  mm	21L	22L	23L	21L	22L	22L	24L	22L	22L
	Man. / N°  mm	21L	22L	23L	21L	22L	22L	24L	22L	22L
		43,1	45,1	49,1	44,1	46,2	48,1	50,0	45,4	47,0
		33,2	35,3	39,0	33,2	35,3	37,3	39,0	35,3	37,3
		30,1	31,6	34,2	30,1	31,6	31,6	35,8	31,6	31,6
		30,7	32,1	34,8	30,7	32,1	32,1	36,4	32,1	32,1

9.2. Destination

VITAPAN EXCELL DD FRAME et VITAPAN LINGOFORM DD FRAME sont des dents artificielles en résine destinées aux traitements dentaires.

9.3. Groupe de patients cible

Aucune limitation.

9.4. Utilisateurs auquel le dispositif est destiné

Utilisateurs professionnels uniquement : dentistes et prothésistes dentaires.

9.5. Indications

Les dents artificielles VITAPAN EXCELL DD FRAME et VITAPAN LINGOFORM DD FRAME peuvent être rectifiées à l'aide des fraiseuses de la société Amann Girrbach pour la réalisation de :

- prothèses amovibles complètes,
- prothèses amovibles partielles.

9.6. Contre indications

VITAPAN EXCELL DD FRAME et VITAPAN LINGOFORM DD FRAME ne sont pas adaptées à l'usinage CNC par des fraiseuses ne faisant pas partie du système FDS (Full Denture System) de la société Amann Girrbach.

9.7. Stockage / Élimination

Les dents artificielles doivent être stockées à l'abri de la lumière et peuvent être éliminées avec les ordures ménagères.

Les produits dotés du pictogramme de substance dangereuse doivent être éliminés comme des déchets dangereux. Les déchets recyclables (comme les fixations, le papier, le plastique) doivent être éliminés par l'intermédiaire du circuit de recyclage correspondant. Les résidus de produits contaminés doivent être, le cas échéant, prétraités conformément aux réglementations régionales et éliminés séparément.

9.8. Composition chimique

Composition chimique	% en poids
Polyméthacrylate de méthyle CAS n° 9011-14-7	84 – 86
Dioxyde de silicium CAS n° 14808-60-7	14 – 15
Pigments	< 1

9.9. Propriétés physiques

Propriétés physiques	Valeur
Aspect selon ISO 22112	Norme respectée
Forme de dent selon ISO 22112	Norme respectée
Couleur et mélange de couleurs selon ISO 22112	Norme respectée
Exempt de porosité et d'autres défauts selon ISO 22112	Norme respectée
Traitement de surface selon ISO 22112	Norme respectée
Résistance de la liaison avec la base de prothèse selon ISO 22112	Norme respectée
Résistance au blanchiment, à la déformation et à la fissuration selon ISO 22112	Norme respectée
Stabilité chromatique selon ISO 22112	Norme respectée
Stabilité de forme selon ISO 22112	Norme respectée









9.10. Sécurité des produits










Pour des informations sur le signalement des incidents graves liés aux dispositifs médicaux, des risques généraux associés aux traitements dentaires, des risques résiduels et (le cas échéant) des rapports sommaires sur la sécurité et les performances cliniques (SSPC), consulter le site https://www.vitazahnfabrik.com/product_safety



Les fiches de données de sécurité correspondantes peuvent être téléchargées sur www.vita-zahnfabrik.com ou être demandées par fax, au (+49) 7761-562-233.

9.11. Observations et explication des symboles

Dispositif médical		Fabricant	
Uniquement pour les professionnels	Rx only	Date de fabrication	
Respecter le mode d'emploi		Utiliser avant	
Protéger de la lumière du soleil		Référence	
		Numéro de lot	

VITA VIONIC BOND I		
	Danger	H225 Liquide et vapeur facilement inflammables.
	Attention	H315 Provoque des irritations cutanées. H317 Peut provoquer des allergies cutanées. H335 Peut irriter les voies respiratoires.
VITA VIONIC BOND II		
	Danger	H225 Liquide et vapeur facilement inflammables.
	Attention	H315 Provoque des irritations cutanées. H317 Peut provoquer des allergies cutanées. H335 Peut irriter les voies respiratoires.
VITA VM LC MODELLING LIQUID		
	Attention	H315 Provoque des irritations cutanées. H317 Peut provoquer des allergies cutanées. H319 Provoque une sévère irritation des yeux. H335 Peut irriter les voies respiratoires.
VITA VM LC flow GINGIVA		
	Attention	H315 Provoque des irritations cutanées. H317 Peut provoquer des allergies cutanées. H319 Provoque une sévère irritation des yeux. H412 Nocif pour les organismes aquatiques, avec des effets à long terme.
VITA VM LC flow WINDOW		
	Attention	H315 Provoque des irritations cutanées. H317 Peut provoquer des allergies cutanées. H319 Provoque une sévère irritation des yeux. H412 Nocif pour les organismes aquatiques, avec des effets à long terme.
 	Protection au travail et de la santé	Porter des lunettes/masque facial et une légère protection respiratoire en travaillant.

› Assistance téléphonique et support

NOUS SOMMES À VOTRE DISPOSITION POUR TOUTE AIDE COMPLÉMENTAIRE

Pour de plus amples informations sur les produits et leur mise en œuvre, consultez le site

www.vita-zahnfabrik.com

▶ **Assistance téléphonique et service commercial**

Pour passer commande et pour toute question concernant la livraison, les produits ainsi que les supports publicitaires, Mme Carmen Holsten et son équipe du service interne sont à votre disposition.

Téléphone +49(0)7761/56 28 84

Fax +49(0)7761/56 22 99

8 h - 17 h (HEC)

Courriel : info@vita-zahnfabrik.com

▶ **Assistance téléphonique technique**

Pour toute question technique concernant les produits VITA, Dr Michael Tholey et son équipe du service technique sont à votre disposition.

Téléphone +49(0)7761/56 22 22

Fax +49(0)7761/56 24 46

8 h - 17 h (HEC)

Courriel : info@vita-zahnfabrik.com

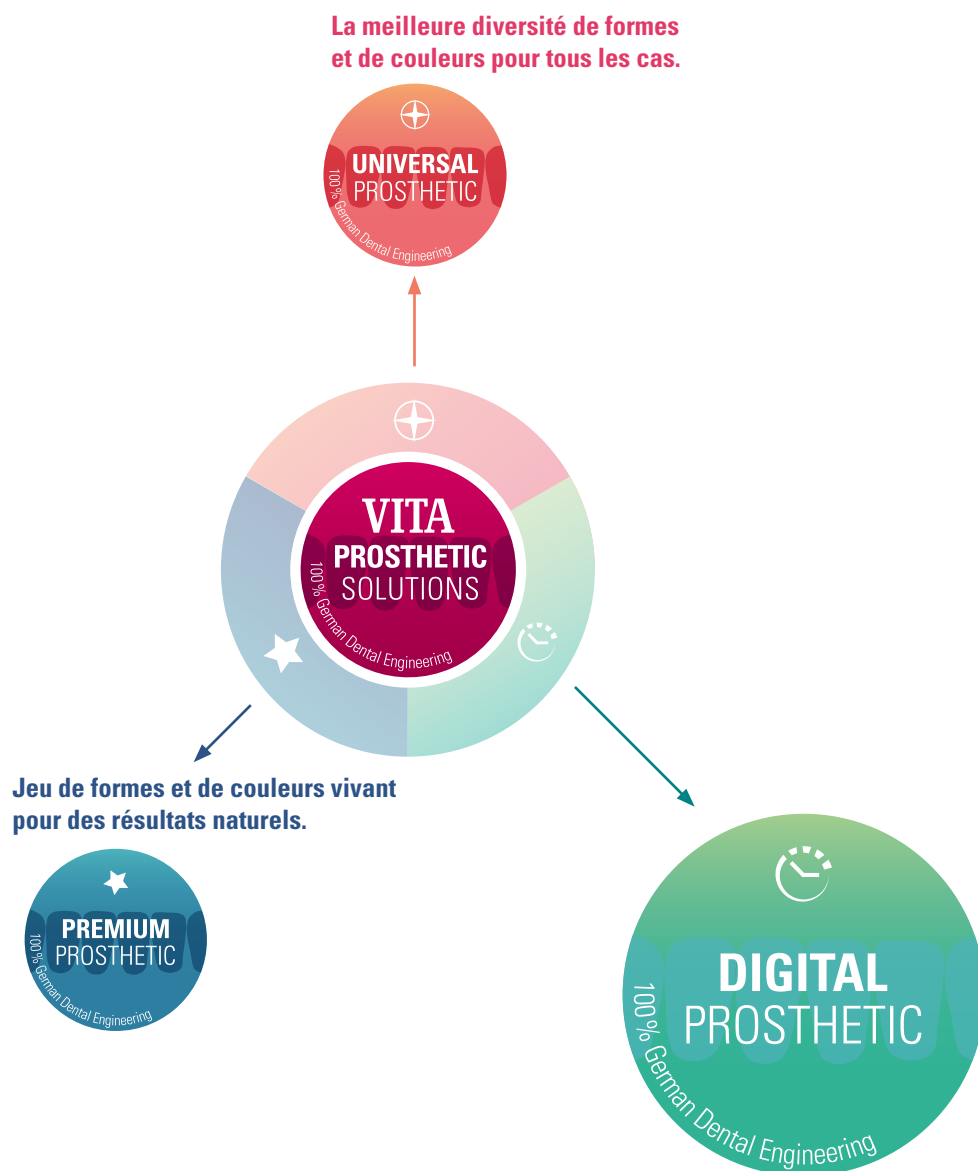
Vous trouverez de plus amples informations produits sur **www.vita-zahnfabrik.com/prosthetics**

Vous trouverez les coordonnées d'autres contacts internationaux sur **www.vita-zahnfabrik.com/contacts**



SOLUTIONS PROTHÉTIQUES VITA –

Pour les meilleures prothèses dentaires : naturelles, fiables, diversifiées.

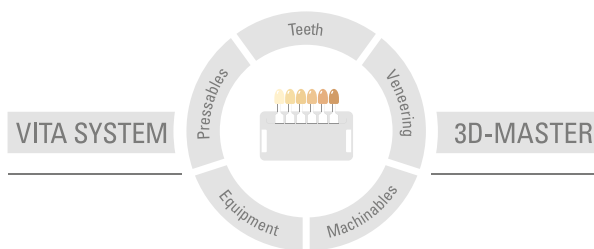


> Prothèses amovibles par CFAO efficaces pour une plus grande productivité.

Augmenter la productivité avec la technologie numérique ?

La PROTHÈSE NUMÉRIQUE VITA allie innovation, efficacité et précision dans des solutions système CFAO et matériaux harmonisés pour les prothèses totales.

Vous trouverez de plus amples informations sur VITA VIONIC FRAME sur le site www.vita-zahnfabrik.com/prosthetics



N.B. Nos produits doivent être mis en œuvre selon le mode d'emploi. Notre responsabilité n'est pas engagée pour les dommages résultant d'une manipulation ou d'une mise en œuvre incorrectes. En outre, l'utilisateur est tenu de vérifier, avant utilisation, que le produit est approprié à l'usage prévu. Notre responsabilité ne peut être engagée si le produit est mis en œuvre avec des matériaux et des appareils d'autres marques, non adaptés ou non autorisés et qu'il en résulte un dommage. Le VITA Modulbox n'est pas un composant obligatoire du produit. Date d'édition : 2023-02

Cette nouvelle édition de notice rend caduque toutes les versions antérieures. La version la plus récente se trouve toujours sur le site www.vita-zahnfabrik.com

VITA Zahnfabrik est certifiée et les produits suivants portent le marquage

CE 0124 :

VITAPAN EXCELL® DD FRAME, **VITAPAN** LINGOFORM DD FRAME, **VITA VIONIC**® BOND, **VITAVM₀LC flow**, **VITAVM₀LC** MODELLING LIQUID

La société GDF Gesellschaft für dentale Forschung und Innovationen GmbH est certifiée conformément à la directive sur les dispositifs médicaux et le produit suivant porte le marquage

CE 0297 :

VITA VIONIC® BASE

VITA Zahnfabrik est certifié et les produits suivants portent le marquage

CE :

VITA VIONIC® WAX

Ceramill® est une marque de la société Amann Girrbach AG. Les systèmes et produits d'autres fabricants cités dans ce document sont des marques déposées.

Rx only   

CH REP

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, Bad Säckingen (Germany)
Zweigniederlassung Basel c/o Perrig AG, Max Kämpf-Platz 1, 4058 Basel

VITA

 VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG
Spitalgasse 3 · D-79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446
www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com
 facebook.com/vita.zahnfabrik