

# VITA VIONIC® SOLUTIONS

Description du flux de travail avec 3shape™



VITA – perfect match.

**VITA**

## Système de matériaux pour prothèses fabriquées numériquement



Cher·ères client·e-s,

félicitations et merci d'avoir choisi VITA VIONIC SOLUTIONS !

Avec les VITA VIONIC SOLUTIONS, vous passez au niveau supérieur et faites progresser votre prothèse amovible fabriquée numériquement – en termes de qualité, d'esthétique, d'efficacité et de possibilités d'application. Nous proposons des produits adaptés à votre flux de travail, en fonction de vos exigences individuelles. Le système de matériaux ouvert optimise chaque étape du processus de fabrication de prothèses CFAO. Une esthétique dentaire naturelle et des étapes de production rapides permettent des restaurations fonctionnelles et adaptées aux patients.

Veuillez lire la présente brochure attentivement et dans son intégralité afin de pouvoir utiliser ces produits aisément et en toute sécurité.

Vous trouverez des informations détaillées sur la fabrication CFAO de prothèses amovibles complètes dans le manuel de votre fabricant de systèmes CFAO.

Nous vous souhaitons beaucoup de plaisir et d'excellents résultats avec VITA VIONIC SOLUTIONS !

Votre équipe de gestion de produit VITA.

---

### Explication des icônes



**Informations système  
et techniques**



**Processus**



**N. B.**



**Liens / Tutoriels**



**Information**

> 1. Le système de matériaux .....	4	
> 2. Composants du système .....	5	
2.1 Bases de données sur les prothèses dentaires VITA VIONIC .....	5	2.4.VITA VIONIC VIGO .....
2.1.1 Bibliothèque de dents artificielles VITA VIONIC VIGO .....	5	2.5.VITA VIONIC DENT DISC multiColor. ....
2.1.2 Bibliothèque de dents artificielles VITA VIONIC DIGITAL VIGO .....	5	2.6.VITA VIONIC BOND .....
2.2 VITA VIONIC WAX .....	6	
2.3 VITA VIONIC BASE DISC HI .....	7	

> 3. Flux de travail avec VITA VIONIC VIGO .....	12
3.1 Procédé CAO .....	12
3.2 Mise en œuvre FAO .....	15
3.3 Fixation .....	18
3.4 Finition .....	20

> 4. Flux de travail avec VITA VIONIC DENT DISC multiColor .....	22
4.1 Procédé CAO .....	22
4.2 Mise en œuvre FAO .....	24
4.3 Fixation .....	27
4.4 Finition .....	28

> 5. Observations et explications .....	30
5.1 Observations et explications des symboles .....	30
5.2 Sécurité des produits .....	31

**1. Le système de matériaux**



**1** VITA VIONIC VIGO® & VITA VIONIC® DIGITAL VIGO

**2** VITA VIONIC® WAX

**3** VITA VIONIC® BASE DISC HI

**4** VITA VIONIC VIGO®



<p>Bibliothèque de dents artificielles avec 7 concepts de montage pour la conception de prothèses.</p>	<p>Disques en cire synthétique résistants à la température et de forme stable</p>	<p>Disque en PMMA résistant aux chocs et de couleur stable</p>	<p>Dents artificielles en résine composite (polymère SE). Présentation pratique, sans cire et prête à l'emploi des dents artificielles dans un emballage thermoformé</p>
<p><b>Options</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• VITA VIONIC VIGO®</li> <li>• VITA VIONIC® DIGITAL VIGO</li> </ul>	<p><b>Couleurs</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• White</li> <li>• Pink</li> </ul>	<p><b>Couleurs</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Classic pink</li> <li>• Classic pink translucant</li> <li>• Soft pink</li> </ul>	<p><b>Couleurs</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Couleurs VITA classical A1–D4®-/éclaircie : 0M1, A1, A2, A3, A3.5, B3, D3</li> </ul>
<p><b>Partenaire logiciel CAO</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 3shape</li> <li>• exocad</li> </ul>	<p><b>Géométries</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ø 98,4 mm/H 30 mm</li> </ul>	<p><b>Géométries</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ø 98,5 mm/H 30 mm</li> </ul>	<p><b>Géométries</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 8 formes de dents antérieures maxillaires</li> <li>• 4 formes de dents antérieures mandibulaires</li> <li>• 4 formes de dents postérieures max. et man.</li> </ul>

Collage des dents  
dans la base

Personnalisation

**VITA VIONIC®**  
DENT DISC multiColor

**5** **VITA VIONIC®**  
BOND

**6** **VITAVM®LC flow-**  
**VITA AKZENT® LC**

ou



Disque à fraiser en résine composite  
MRP pour la prothèse amovible

Système de collage à deux composants  
auto-polymérisables sur base MMA

**VITAVM®LC flow**  
Résine composite pour l'obturation  
des espaces interdentaires

**VITA AKZENT® LC**  
Système de coloration/glaçage  
pour une caractérisation optionnelle

**Couleurs**

- Couleurs VITA classical A1–D4®-/éclaircie :  
0M1, A1, A2, A3, A3.5, B3, D3

**Présentation**

- VITA VIONIC BOND I, pot, 2ml
- VITA VIONIC BOND II, flacon, 1ml
- Microbrush, 3 unités

**Couleurs**

- **VITAVM®LC flow** : disponible entre  
autres en 5 couleurs de gencive
- **VITA AKZENT® LC**  
Article recommandé : white, cream,  
pink, dark-red, blue, glaze

**Géométries**

- Ø 98,4 mm/H 20 mm

## VITA VIONIC® SOLUTIONS – des composants système parfaitement adaptés les uns aux autres pour votre flux de travail numérique

### 2. Composants du système

#### 2.1 Bibliothèque de dents artificielles VITA VIONIC



### VOS POSSIBILITÉS DANS LA CONCEPTION DE PROTHÈSES AMOVIBLES

#### Bibliothèque de dents artificielles VITA VIONIC VIGO®

##### Information

- **Quoi ?** VITA VIONIC VIGO est une bibliothèque de dents artificielles qui met à votre disposition 7 concepts de montage. Choisissez entre les concepts de montage buccal et lingual ainsi que le concept prothétique du Pr Dr A. Gerber et les montages d'occlusion inversée.
- **Pour quoi ?** Pour la conception de votre prothèse d'essayage et de votre prothèse amovible complète définitive en utilisant la dent prothétique VITA VIONIC VIGO.
- **Avec quoi ?** La base de données des dents artificielles est disponible gratuitement chez les fournisseurs de logiciels 3shape et exocad dans la catégorie « Denture Module ».

#### VITA VIONIC® DIGITAL VIGO Bibliothèques de dents artificielles

##### Information

- **Quoi ?** VITA VIONIC DIGITAL VIGO est la version étendue de la base de données de prothèses dentaires VITA. Le produit permet de modifier individuellement les géométries des dents, ainsi que d'exporter les données des éléments dentaires conçus pour le fraisage ou l'impression de vos prothèses d'essayage, prothèses immédiates et prothèses finales.
- **Pour quoi ?** Pour la conception de prothèses d'essayage, prothèses immédiates et prothèses complètes, aussi bien en utilisant la dent artificielle VITA VIONIC VIGO qu'en utilisant VITA VIONIC DENT DISC multiColor.
- **Avec quoi ?** La base de données des dents artificielles est disponible chez les fournisseurs de logiciels 3shape et exocad dans la catégorie du module Denture. L'utilisation est recommandée aux clients VITA VIONIC DENT DISC multiColor.

##### N. B.

- La base de données des dents artificielles est activée après vérification de votre numéro de clef et après réception d'un paiement unique par le fournisseur du logiciel.
- Pour de plus amples informations consultez le site : [www.vita-zahnfabrik.com/VionicDigitalVigo](http://www.vita-zahnfabrik.com/VionicDigitalVigo)

## 2.2 VITA VIONIC® WAX



VITA VIONIC WAX disque blanc



Prothèse en cire pour l'essayage



VITA VIONIC WAX disque rose



Base de cire fraisée pour l'essayage

### Information

- **Quoi ?** VITA VIONIC WAX est un disque en cire synthétique de qualité supérieure, fraisable et de forme stable, avec une température de fusion élevée.
- **Pour quoi ?**
  - VITA VIONIC WAX White sert à la réalisation économique de prothèses en cire pour l'essayage. Elles sont entièrement fraisées dans la cire (base et dents) et servent à vérifier l'esthétique, la ligne médiane, le plan d'occlusion et la phonétique.
  - VITA VIONIC WAX Pink sert à la réalisation de bases prothétiques pour l'essayage. Les dents prothétiques et les éléments dentaires sont fixés à cet effet dans les cavités fraisées. Tous les paramètres peuvent ainsi être vérifiés et si nécessaire les corrections apportées.
- **Avec quoi ?** VITA VIONIC WAX est disponible en rose et en blanc.

### N. B.

- Non destiné à la réalisation directe de prothèses définitives.
- Pour l'opération de fraisage, il est recommandé de procéder à un usinage humide.
- Doit être travaillé à température ambiante.
- Protéger des rayons du soleil.
- Pour de plus amples informations consultez le site : [www.vita-zahnfabrik.com/VionicWax](http://www.vita-zahnfabrik.com/VionicWax)

## 2.3 VITA VIONIC® BASE DISC HI



VITA VIONIC BASE DISC HI



Base prothétique fraisée

### Information

- **Quoi ?** VITA VIONIC BASE DISC HI sont des disques de fraisage dentaire pré-teintés en PMMA résistant aux chocs.
- **Pour quoi ?** Pour le fraisage des bases prothétiques pour prothèses amovibles.
- **Avec quoi ?** VITA VIONIC BASE DISC HI est disponible en trois coloris (classic pink, classic pink translucent, soft pink).

### N. B.

- Ne doit pas être utilisé chez les patients allergiques au PMMA.
- Ne pas utiliser pour la fabrication de plaques métalliques, de barres, de bandes transversales étroites et d'étriers sublinguaux.
- Peut être rebasé et réparé avec du polymère à froid disponible dans le commerce.
- Il est recommandé d'utiliser des outils non revêtus lors du processus de fraisage.
- Les paramètres de fraisage suivants sont recommandés.

Ébauche		
Outil	Ø 2,5 mm	Ø 1 mm (matériau résiduel)
Vitesse de rotation [tr/min]	18 000	45 000
Avance X Y [mm/min]	2 500	500
Avance Z [mm/min]	1 500	500
Distribution X Y [mm]	1,875 (75 % du diamètre de la fraise)	0,4 (40 % du diamètre de la fraise)
Distribution Z [mm]	1,25	0,2

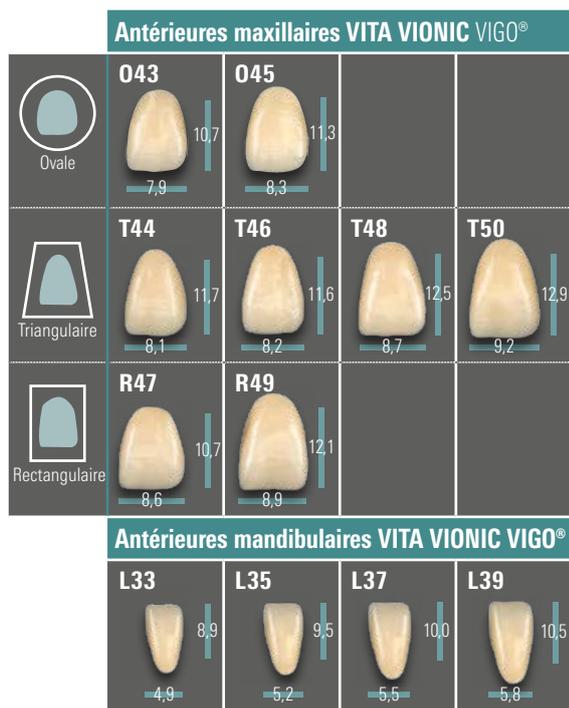
Finition			
Outil	Ø 2,5 mm	Ø 2,5 mm (poches dentaires)	Ø 1 mm (poches dentaires)
Vitesse de rotation [tr/min]	18 000	18 000	45 000
Avance X Y [mm/min]	2 000	1 000	1 000
Avance Z [mm/min]	1 500	500	500
Distribution X Y [mm]	0,25	0,6	0,15
Distribution Z [mm]	0,25	0,3	0,15

Pour plus d'informations, veuillez consulter notre site Web : [www.vita-zahnfabrik.com/VionicBaseHi](http://www.vita-zahnfabrik.com/VionicBaseHi)

## 2.4 VITA VIONIC VIGO®

### Information

- **Quoi ?** Les dents VITA VIONIC VIGO sont des dents artificielles en résine pour traitements dentaires.
- **Pour quoi ?** La dent artificielle VITA VIONIC VIGO est destinée à la fabrication de prothèses amovibles complètes permanentes et / ou provisoires.
- **Avec quoi ?** Disponible dans les formes suivantes et dans 7 couleurs VITA classical A1-D4 / éclaircie (0M1, A1, A2, A3, A3.5, B3, D3).

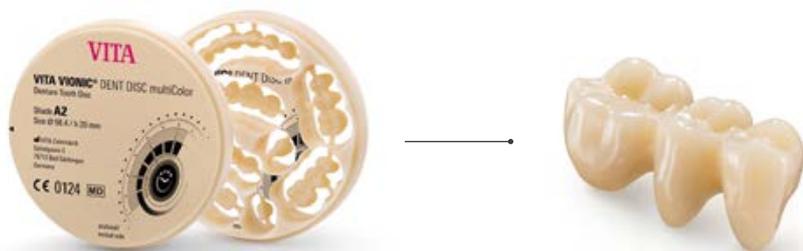


VITA VIONIC VIGO Antérieure	Max. / N°	R47	R49	O45	T50	T46	O43	T44	T48
	mm	47,0	49,0	44,5	49,9	46,2	43,3	44,0	48,3
VITA VIONIC VIGO Postérieure	Man. / N°	L37	L39	L35	L39	L37	L33	L33	L37
	mm	37,2	39,2	35,2	39,2	37,2	33,2	33,2	37,2
VITA VIONIC VIGO Postérieure	Max. / N°	22L	23L	22L	24L	22L	21L	21L	22L
	mm	31,8	34,3	31,8	35,9	31,8	30,3	30,3	31,8
VITA VIONIC VIGO Postérieure	Man. / N°	22L	23L	22L	24L	22L	21L	21L	22L
	mm	32,6	35	32,6	36,9	32,6	31	31	32,6

### N. B.

- Stockage dans l'emballage d'origine à température ambiante.
- Conserver dans un endroit sec.
- Protéger des rayons du soleil.
- Pour plus d'informations, veuillez consulter notre site Web : [www.vita-zahnfabrik.com/VionicVigo](http://www.vita-zahnfabrik.com/VionicVigo)

## 2.5 VITA VIONIC® DENT DISC multiColor



VITA VIONIC DENT DISC multiColor

Éléments de dents artificielles fraisés

### Information

- **Quoi ?** VITA VIONIC DENT DISC multiColor est un disque de fraisage en PMMA à charge inorganique de la couleur de la dent.
- **Pour quoi ?** Pour la réalisation de prothèses amovibles avec base prothétique fraisée ou imprimée\*.  
Le disque de résine composite MRP est utilisé pour fraisier les éléments dentaires pour les prothèses amovibles.
- **Avec quoi ?** VITA VIONIC DENT DISC multiColor est disponible dans les couleurs et formes suivantes.
  - Couleurs VITA classical A1–D4 / éclaircie : 0M1, A1, A2, A3, A3.5, B3, D3
  - Ø 98,4 mm / Hauteur 20 mm

### N. B.

- Conserver et travailler à température ambiante.
- Porter des lunettes/un masque facial.
- Effectuer les travaux de fraisage manuels sous aspiration.
- VITA VIONIC DENT DISC multiColor peut être fraisé à sec ou humide.
- Outils recommandés : fraises VHM avec revêtement diamant (synonymes : revêtement carbone ou DLC) analogue à l'usinage de l'oxyde de zirconium.
- Les paramètres de fraisage suivants sont recommandés.

Ébauche		
Outil	Ø 2,5 mm	Ø 1 mm (matériau résiduel)
Vitesse de rotation [tr/min]	18 000	45 000
Avance X Y [mm/min]	2 000	500
Avance Z [mm/min]	1 500	500
Distribution X Y [mm]	1,875 (75 % du diamètre de la fraise)	0,4 (40 % du diamètre de la fraise)
Distribution Z [mm]	1,25	0,2

Finition		
Outil	Ø 2,5 mm	Ø 1 mm
Vitesse de rotation [tr/min]	18 000	45 000
Avance X Y [mm/min]	2 000	1 500
Avance Z [mm/min]	1 500	1 000
Distribution X Y [mm]	0,5	0,1 – 0,15
Distribution Z [mm]	0,5	0,1

Pour plus d'informations, veuillez consulter notre site Web : [www.vita-zahnfabrik.com/VionicDentDisc](http://www.vita-zahnfabrik.com/VionicDentDisc)

## 2.6 VITA VIONIC® BOND



Système de fixation VITA VIONIC BOND

### Information

- **Quoi ?** VITA VIONIC BOND est un système de collage à deux composants auto-polymérisables (BOND I + II) sur base de méthacrylate de méthyle (MMA).
- **Pour quoi ?** Il sert au collage définitif des dents artificielles VITA VIONIC VIGO ou VITA VIONIC DENT DISC multiColor dans les cavités des bases prothétiques fabriquées en CFAO en VITA VIONIC BASE HI\*.
- **Avec quoi ?** Le VITA VIONIC BOND KIT se compose de VITA VIONIC BOND I (pot en verre), VITA VIONIC BOND II (flacon en verre) et d'applicateurs (microbrushs).

### N. B.

- Conserver au réfrigérateur entre 5 et 10 °C, à l'abri de la lumière et de l'humidité, respecter la date de péremption et protéger des rayons du soleil.
- VITA VIONIC BOND contient du méthacrylate de méthyle (MMA). Le MMA est une substance dangereuse facilement inflammable et sensibilisante. Éviter le contact avec la peau et l'inhalation des vapeurs.
- Vous trouverez des indications détaillées dans les fiches de données de sécurité sur [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)
- Pour plus d'informations, veuillez consulter notre site Web : [www.vita-zahnfabrik.com/VionicBond](http://www.vita-zahnfabrik.com/VionicBond)

\*) Vous trouverez des informations concernant les matériaux et systèmes compatibles sur : [www.vita-zahnfabrik.com/VIONIC\\_compatibility](http://www.vita-zahnfabrik.com/VIONIC_compatibility)

### 3. Flux de travail avec VITA VIONIC VIGO

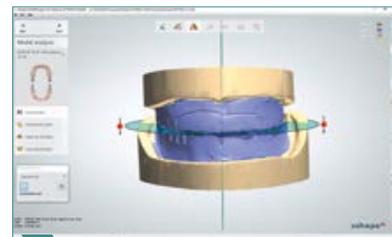
#### 3.1 Le processus de CAO



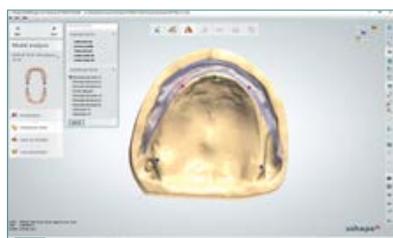
**1** Créer un cas et marquer les dents à remplacer ; Type : Type de dent artificielle ; Matériau : Dent artificielle VITA VIONIC VIGO ; Processus de fabrication : Fraisage VITA VIONIC BASE.



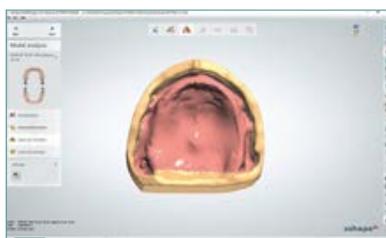
**2** Créer Denture Gingiva Type : VITA VIONIC BASE avec dent artificielle ; Matériau : VITA VIONIC BASE HI ; Processus de fabrication : fraisage VITA VIONIC BASE.



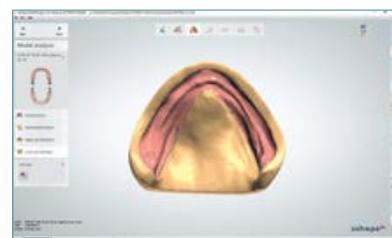
**3** Déterminer le plan d'occlusion.



**4** Effectuer l'analyse de modèle (maxillaire et mandibule).



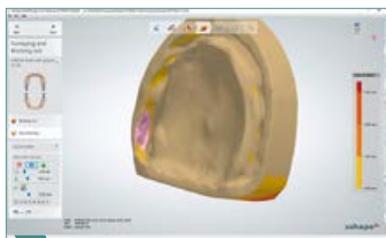
**5** Concevoir la dimension extérieure de la prothèse maxillaire.



**6** Concevoir la dimension extérieure de la prothèse mandibulaire.



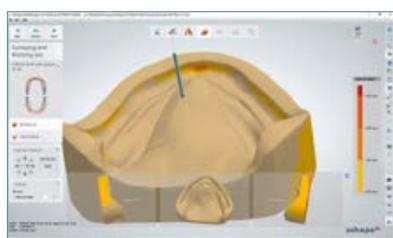
**7** Définir l'axe d'insertion. Prendre en compte les contre-dépouilles.



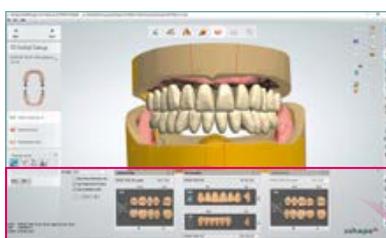
**8** Combler les contre-dépouilles au maxillaire.



**9** Définir l'axe d'insertion. Prendre en compte les contre-dépouilles.



**10** Combler les contre-dépouilles à la mandibule.



**11** Sélectionner des dents VITA VIONIC VIGO en fonction du concept de montage.



**!** Remarque : un clic sur la flèche de sélection permet d'ouvrir différents concepts de montage. Sélectionner séparément pour le quadrant de gauche et de droite. Un montage bilatéral ainsi qu'un montage unilatéral de l'occlusion inversée sont disponibles.

 **Information**

- Utiliser des points de référence du bourrelet d'occlusion tels que le plan d'occlusion, la position des canines et le point incisif pour l'analyse du modèle.
- Le choix du concept de montage se fait en fonction des quadrants. Les quadrants supérieur et inférieur correspondants présentent toujours la même structure fonctionnelle.
- La bibliothèque de dents VITA VIONIC VIGO propose 7 concepts différents de montage et toutes les classes d'Angle peuvent être illustrées.
- La bibliothèque de dents VITA VIONIC permettent de choisir des occlusions inversées bilatérales et unilatérales.
- Après l'analyse de modèle, sélectionner les dents antérieures et postérieures adaptées, de même que le concept de disposition souhaité.
- Utiliser la fonction de groupe ou la fonction de mouvement symétrique pour maintenir la relation fonctionnelle entre les dents. La fonction de mouvement de dent individuelle doit se limiter aux modifications esthétiques antérieures.

 **N. B.**

- Pour des informations détaillées sur le processus de CAO, reportez-vous au mode d'emploi du fournisseur de logiciel.

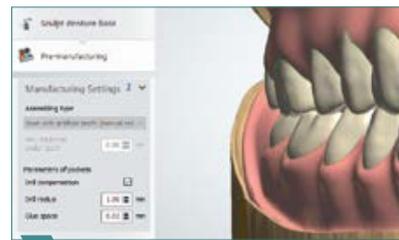
### 3.1 Le processus de CAO



**12** Modifier la position esthétique et fonctionnelle des dents avec le Smile Composer. Utiliser le scan du bourrelet de cire pour l'alignement.



**13** Le kit modelage sert à modifier la morphologie de la gencive.



**14** Régler un espace de collage par défaut de 0,04 mm ou 40 µm.

#### Information

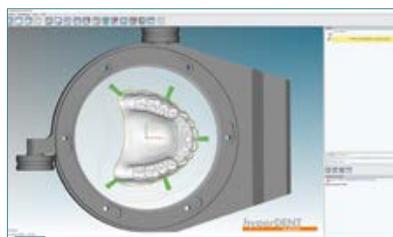
- Modifier la disposition proposée par le logiciel à l'aide du bourrelet d'occlusion.
- Si nécessaire, créer la gencive personnalisée à l'aide du kit modelage de l'assistant.
- Régler un espace de collage de 0,04 mm à 40 µm pour le fraisage de la base prothétique.
- La correction du rayon de la fraise dans 3shape doit correspondre au rayon de la fraise utilisée pour usiner le VITA VIONIC BASE DISC HI dans la fraiseuse. Le plus petit rayon d'outil recommandé pour VITA VIONIC BASE DISC HI est de 1 mm. Des outils plus petits ne sont pas nécessaires pour fraisier les poches dentaires.
- Des bases prothétiques imprimées (impression 3D) requièrent éventuellement d'autres réglages. Vous obtiendrez de plus amples informations auprès de votre fournisseur de matériau d'impression et/ou sur : [www.vita-zahnfabrik.com/vionic\\_compatibility](http://www.vita-zahnfabrik.com/vionic_compatibility).

#### N. B.

- Pour des informations détaillées sur le processus de CAO, veuillez vous reporter au mode d'emploi du fournisseur de logiciel.

### 3.2 La mise en œuvre FAO

#### Fabrication de prothèses en cire pour l'essayage (procédé 1 alternatif)



1 Mise en place des prothèses en cire de plein format (maxillaire et mandibule)



2 Insérer le disque de cire blanche dans le système de support.



3 Fraisage du disque de cire pour la prothèse en cire pour l'essayage (maxillaire).



4 Fraisage du disque de cire pour la prothèse en cire pour l'essayage (mandibule).



5 Séparer le moulage avec un couteau à cire chaude. Les points d'ancrage doivent être éliminés.



6 La prothèse en cire pour l'essayage sur le maître modèle.



7 Effectuer l'essayage en bouche.

#### Information

- Ce procédé sert à la réalisation de prothèse en cire pour l'essayage (observation : il existe deux procédés pour la réalisation des moulages, cf. page suivante).
- Enlever ou lisser les restes des points d'insertion au ras de la base prothétique.
- Lors de l'essayage, vérifiez les principaux paramètres, comme la ligne médiane, le parcours du plan d'occlusion et la phonétique.
- Si tous les paramètres sont corrects, vous pouvez fraiser la base prothétique définitive et effectuer la modification par FAO des dents artificielles.
- Éventuellement, effectuez les changements nécessaires avec le logiciel de CAO.
- La prothèse définitive est ensuite fabriquée au cours du procédé de FAO (sur base de la disposition modifiée ou finalisée).

#### N. B.

- Pour l'opération de fraisage, il est recommandé de procéder à un usinage humide.
- Ne réaliser en FAO la prothèse définitive qu'après avoir contrôlé l'essayage en cire.
- En cas de changements importants après l'essayage en cire, effectuer au besoin d'autres essayages pour contrôler.
- Les moulages grand format doivent être désinfectés avant et après l'essayage.

### 3.2 La mise en œuvre FAO

#### Réalisation de prothèses en cire pour l'essayage avec des dents artificielles (procédé 2 alternatif)



1 Mise en place des bases prothétiques (maxillaire et mandibulaire).



2 Insérer le disque de cire rose dans le système de support.



3 Fraisage du disque de cire (maxillaire et mandibule) pour l'essayage.



4 Séparer le moulage avec un couteau à cire chaud. Les points d'ancrage doivent être éliminés.



5 Préparation de VITA VIONIC VIGO (cf. 6.3).



6 Fixer les dents prothétiques dans les cavités avec de la cire.



7 Prothèses en cire prêtes avec dents artificielles fixées à la cire.

#### Information

- Pour l'opération de fraisage, il est recommandé de procéder à un usinage humide.
- Ce procédé sert à la réalisation de bases prothétique pour l'essayage en cire. Les dents VITA VIONIC VIGO sont fixées dans les cavités fraisées (remarque : il existe deux procédés pour la réalisation de moulage, cf. page précédente).
- Faire disparaître les restes des points d'ancrage au ras de la base prothétique et fixer les dents artificielles dans les cavités avec de la cire de montage pour l'essayage.
- Lors de l'essayage, vérifiez les principaux paramètres, comme la ligne médiane, le parcours du plan d'occlusion et la phonétique.
- Si tous les paramètres sont corrects, vous pouvez fraisage la base prothétique définitive ou l'imprimer ou effectuer la fabrication de manière conventionnelle.
- Vous pouvez éventuellement effectuer numériquement (logiciel de CAO) ou manuellement (à la main) les changements nécessaires.
- Si des modifications significatives ont été apportées au réglage antérieur, les prothèses d'essayage sont numérisées comme nouveau bourrelet d'occlusion et la disposition des dents est modifiée par le biais du logiciel CAO.
- Les prothèses en cire doivent être désinfectées avant et après l'essayage.
- Si les mêmes dents artificielles doivent également être utilisées pour la finition de la prothèse définitive, elles doivent être soigneusement débarrassées de la cire et séchées. Des résidus de cire ou d'humidité par exemple peuvent nuire à l'adhérence avec le VIONIC BOND.

## ➤ Réalisation des bases de prothèse définitives



1 Insérer le disque en PMMA dans le système de support.



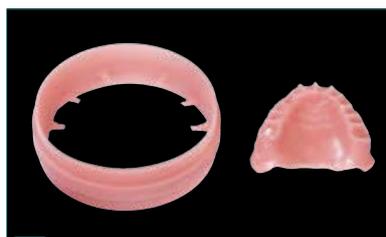
2 Fraiser la base prothétique maxillaire définitive.



3 Fraiser la base prothétique mandibulaire définitive.



4 Séparer les bases prothétique du disque. Meuler à ras les points d'ancrage.



5 Bases prothétiques finales fraisées (ici maxillaire).



6 Sabler les cavités fraisées des bases prothétiques.

### 💡 Information

- Séparer les bases prothétiques du disque avec une fraise adaptée au PMMA et meuler les résidus (barres de maintien) le long de la base.
- Sabler avec précaution les cavités fraisées dans les bases prothétiques au moyen d' $Al_2O_3$  (50  $\mu m$ , 2 – 3 bars) et éliminer les copeaux de fraisage avec de l'air comprimé isolé (séparateur d'eau). Ce faisant, assurez-vous de respecter le mode d'emploi de l'appareil utilisé. Nous déconseillons le nettoyage à la vapeur ou à l'eau, car l'humidité peut compromettre l'adhérence avec le VIONIC BOND lors de l'étape suivante.
- Il est également possible d'imprimer une base prothétique pour la dent artificielle VITA VIONIC VIGO. Vous trouverez les partenaires système validés sur notre site Web : [www.vita-zahnfabrik.com/vionic\\_compatibility](http://www.vita-zahnfabrik.com/vionic_compatibility)

### ⚠ N. B.

- Veuillez utiliser des lunettes de protection appropriées et porter un masque de protection du visage / de la respiration.

### 📄 Liens / Tutoriels

- En apprendre davantage dans les tutoriels vidéo : [zahnfabrik.com/tutorial/vionic/all/vigo/denturebase](http://zahnfabrik.com/tutorial/vionic/all/vigo/denturebase)

### 3.3 La fixation

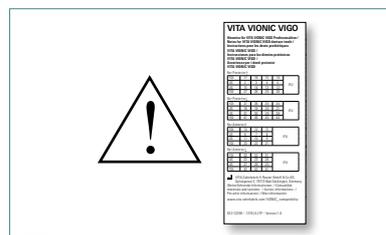
#### Déballage des dents prothétiques VITA VIONIC VIGO



1 Vérifier l'étiquette pour s'assurer du choix correct de dent.



2 Ouvrir le couvercle de la plaquette thermoformée avec précaution pour éviter que les dents ne tombent.



3 La notice d'utilisation indique quel numéro de dent se trouve dans quel compartiment de l'emballage coque.



4 Retirer les dents de l'emballage coque à l'aide d'une pincette, par exemple.

#### Explication de l'étiquette de VITA VIONIC VIGO

La flèche vers le haut correspond au maxillaire

Désigne la forme de dent ainsi que la taille

VITA VIONIC VIGO®  
↑ **24L / A3**

2019-06  
LOT 123456

+J017M12345  
6789A/SS2019  
0701A123450

VITA VIONIC VIGO®  
↑ **24L / A3**

Désigne la couleur de dent

#### Information

- Veuillez porter des gants de protection sans talc afin d'éviter toute contamination des surfaces de collage des dents VITA VIONIC VIGO.
- Ouvrir avec précaution les emballages coque individuels pour éviter que les dents ne tombent.
- Lire attentivement le mode d'emploi.

## Collage des dents artificielles VITA VIONIC VIGO sur la base



**1** Contrôler l'ajustage des dents et la présence éventuelle de légers contacts proximaux perturbateurs.



**2** Mélanger VITA VIONIC BOND I et II.



**3** Mélanger les deux composants pendant 30 secondes sans faire de bulles.



**4** Appliquer le système adhésif sur les surfaces à coller des dents.



**5** Appliquer généreusement le système adhésif dans les cavités fraisées.



**6** Positionner les dents prothétiques dans les cavités.



**7** Fixer les dents artificielles avec une légère pression.



**8** Les dents artificielles fixées définitivement sont à présent prêtes pour le durcissement du VITA VIONIC BOND.

### Information

- Avant le collage, positionnez successivement toutes les dents dans les cavités de la base prothétique fraisée ou imprimée, afin de pouvoir détecter et éliminer les éventuels contacts proximaux gênants. Les dents doivent pouvoir être positionnées dans les cavités sans aucune contrainte, mais sans rotation notable.
- Une portion de VITA VIONIC BOND suffit pour une prothèse amovible complète (1 prothèse maxillaire et 1 prothèse mandibulaire / pour 28 dents)
- Mélangez les deux composants avec l'applicateur sans faire de bulles pendant 30 secondes.
- Appliquer ensuite rapidement l'adhésif à température ambiante (> 20 °C) et le travailler. La colle commence à durcir au bout de 10 minutes.
- La colle liquide peut s'évaporer lorsqu'elle est travaillée trop longtemps. Pour s'assurer que la surface de collage est complètement imprégnée, il est recommandé d'appliquer une couche généreuse.
- Pour la réalisation d'une liaison sûre, les prothèses doivent reposer pendant au moins 30 minutes sans charge après la pose.
- Le durcissement complet dure ensuite 20 minutes au bain-marie sous pression (55 °C, 2 bars). Le durcissement est aussi possible pendant 12 heures à température ambiante sans charge.
- Après le durcissement, tout résidu éventuel peut être éliminé via un sablage prudent (1 – 2 bars).

### N. B.

- La proportion de mélange des composants est idéalement établie et ne doit pas être changée.
- Si la consistance fluide du système de fixation change et qu'il commence, par exemple, à se former des fils, VITA VIONIC BOND ne doit plus être utilisé.
- Veuillez utiliser des lunettes de protection appropriées et porter un masque de protection du visage / de la respiration.

### Liens / Tutoriels

- En apprendre davantage dans les tutoriels vidéo : [zahnfabrik.com/tutorial/vionic/all/vigo/bond](http://zahnfabrik.com/tutorial/vionic/all/vigo/bond)

### 3.4 Finition

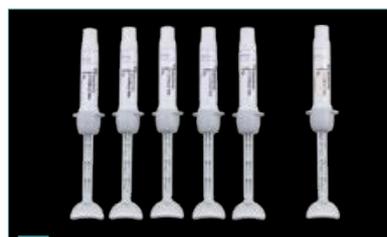
#### Finition des bases de prothèse définitives avec du VITA VM LC et du VITA AKZENT LC



1 Utiliser VITA VM LC MODELLING LIQUID pour l'application.



2 Appliquer VITA VM LC MODELLING LIQUID sur les surfaces sablées.



3 Utiliser les masses VITA VM LC flow pour la fermeture des espaces interdentaires.



4 Fermer les espaces interdentaires avec VITA VM LC flow.



5 Utiliser les colorants VITA AKZENT LC pour la caractérisation extra-orale.



6 Effectuer le traitement de surface et le polissage des prothèses.



7 Prothèse amovible complète finale fabriquée numériquement.



8 Contrôler l'occlusion dans l'articulateur.

#### Information

- VITA VM LC flow et VITA AKZENT LC sont exclusivement réservés à une utilisation extra-orale.
- Sabler les zones concernées de la prothèse avec de l' $Al_2O_3$  (50  $\mu m$ , 2-3 bars) afin d'assurer une bonne liaison de VITA VM LC flow avec le matériau de base et les dents artificielles.
- Nettoyez les surfaces sablées avec de l'air comprimé isolé (séparateur d'eau).
- Humidifier les surfaces sablées avec du VITA VM LC MODELLING LIQUID pour la liaison entre les dents artificielles et les masses VITA VM LC flow.
- Utilisez ensuite VITA VM LC flow pour obturer les petits espaces (5 couleurs gingivales et Window sont notamment disponibles).
- En option : personnaliser la surface prothétique sablée avec les masses Gingiva VITA AKZENT LC et VITA VM LC flow.
- Effectuez le traitement de surface et le polissage de la même façon que pour une prothèse amovible complète réalisée analogiquement.
- Contrôlez l'occlusion dans l'articulateur. Après réglage de l'équilibre musculaire, un nouveau contrôle de l'occlusion par le praticien est recommandé après une durée de ports d'environ deux jours.

#### N. B.

- Pour utiliser la résine composite à microparticules photopolymérisable VITA VM LC flow et le système de maquillage/glaçage VITA AKZENT LC, veuillez respecter le mode d'emploi de ces produits.
- Les paramètres pour le durcissement peuvent varier selon l'appareil utilisé. Respecter les recommandations du fabricant (informations détaillées sur [www.vita-zahnfabrik.com/akzentlc](http://www.vita-zahnfabrik.com/akzentlc) et [www.vita-zahnfabrik.com/vmlc](http://www.vita-zahnfabrik.com/vmlc)).
- Veuillez utiliser des lunettes de protection appropriées et porter un masque de protection du visage / de la respiration.

#### Liens / Tutoriels

- En apprendre davantage dans les tutoriels vidéo : [zahnfabrik.com/tutorial/vionic/all/vigo/finalization](http://zahnfabrik.com/tutorial/vionic/all/vigo/finalization)



➤ 4. Flux de travail avec VITA VIONIC DENT DISC multiColor

➤ 4.1 Le processus de CAO



1 Créer un cas et marquer les dents à remplacer ; Type : « Type de dent artificielle » ; Matériau : « Dent artificielle VITA VIONIC VIGO ». Processus de fabrication : « Fraisage VITA VIONIC BASE »



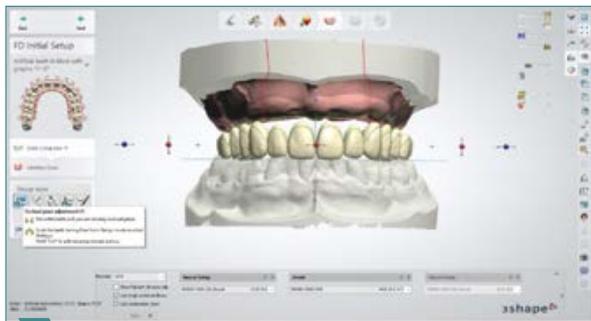
2 Appliquer Gingiva : Type : « Base avec dent de confection » ; Matériau : « VITA VIONIC BASE HI ». Processus de fabrication : « Fraisage VITA VIONIC BASE ».



3 Équiper les dents à combler de connecteurs.



4 Scanner ou importer des données de scannage, définir le plan d'occlusion et effectuer l'analyse du modèle comme d'habitude.



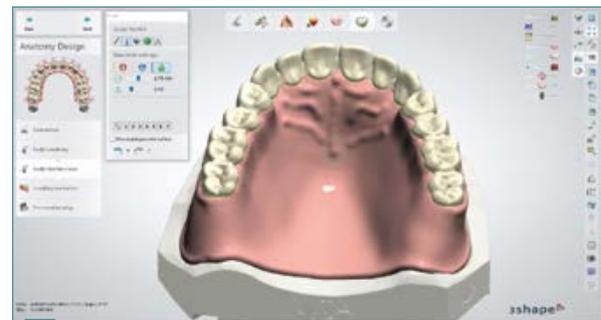
5 Sélection de la bibliothèque dentaire et positionnement approximatif du montage des dents.



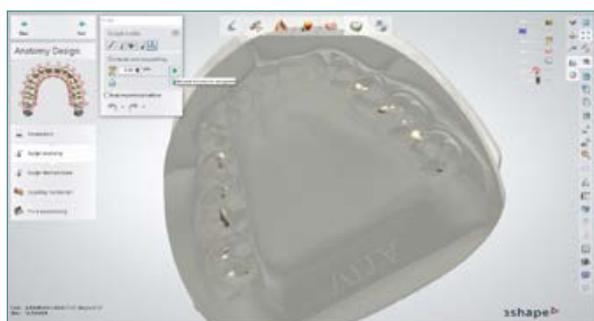
6 Adaptation de l'occlusion aux antagonistes par positionnement individuel des dents ; en option : morphing (modification individuelle) de la géométrie des dents.



7 Conception des connecteurs de bridge.



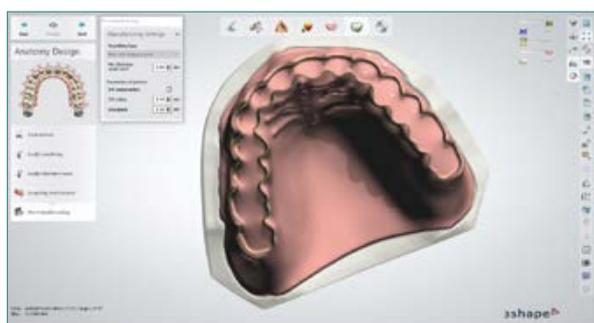
8 Modéliser la base prothétique.



**9** Adapter les percées / points de contact aux antagonistes et les contrôler depuis la vue basale.



**10** Modeler la gencive ; régler la correction du rayon de la fraise en fonction du diamètre du plus petit outil utilisé et de la largeur de la cavité (espace de collage recommandé : 80 µm ou 0,08 mm).



**11** Base prothétique construite.



**12** Couronne dentaire construite.

**Information**

- Le montage proposé par le logiciel peut être modifiée.
- Si nécessaire, créer la gencive personnalisée à l'aide du kit modelage de l'assistant.
- Régler un espace de collage de 0,08 mm à 80 µm pour le fraisage de la base prothétique.
- La correction du rayon de la fraise doit être réglée en fonction du plus petit outil utilisé pour l'usinage de VITA VIONIC DENT DISC multiColor et de VITA VIONIC BASE DISC HI.
- Des bases prothétiques imprimées (impression 3D) requièrent éventuellement d'autres réglages. Vous obtiendrez de plus amples informations auprès de votre fournisseur de matériau d'impression.

**N. B.**

- Pour des informations détaillées sur le processus de CAO, veuillez vous reporter au mode d'emploi du fournisseur de logiciel.

## 4.2 La mise en œuvre FAO

### Fabrication de moulages à la cire grand format en VITA VIONIC WAX



1 Insérer le disque de cire blanche dans le système de support.



2 Fraiser le disque de cire pour la prothèse en cire pour l'essayage (ici : maxillaire).



3 Séparer le moulage avec un couteau à cire chaud.



4 Effectuer l'essayage en bouche.

### Information

- Ce procédé sert à la réalisation de prothèse en cire pour l'essayage.
- Éliminez ou lissez les excédents de moulage grand format (barres de maintien) affleurant à la base de prothèse.
- Lors de l'essayage, vérifiez les principaux paramètres, comme la ligne médiane, le parcours du plan d'occlusion et la phonétique.
- Éventuellement, effectuez les corrections nécessaires avec le logiciel de CAO.
- La prothèse définitive est ensuite fabriquée au cours du procédé de FAO (sur base de la disposition modifiée ou finalisée).

### N. B.

- Pour l'opération de fraisage, il est recommandé de procéder à un usinage humide.
- Ne réaliser en FAO la prothèse définitive qu'après avoir contrôlé l'essayage en cire.
- En cas de changements importants après l'essayage en cire, effectuer au besoin d'autres essayages pour contrôler.
- Les moulages grand format doivent être désinfectés avant et après l'essayage.

## ► Fabrication de la base prothétique définitive en VITA VIONIC BASE DISC HI



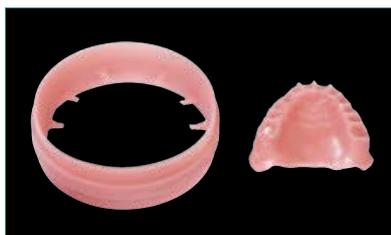
1 Insérer le disque en PMMA dans le système de support.



2 Fraiser la base prothétique définitive (ici : maxillaire).



3 Séparer la base prothétique du disque. Meuler à ras les points d'ancrage.



4 Base prothétique fraisée finale (ici, maxillaire).



5 Sabler les cavités fraisées de la base prothétique.

### ! Information

- Pendant le processus de CAO, veiller à ce que l'épaisseur minimale de paroi ne soit pas inférieure à 1 mm. Lors de l'intégration dans le logiciel FAO, veiller à ce que la base prothésiste soit positionnée au centre du disque.
- Séparer les bases prothétiques du disque avec une fraise adaptée au PMMA et meuler les résidus (barres de maintien) le long de la base.
- Sabler avec précaution les cavités fraisées dans les bases prothétiques au moyen d' $Al_2O_3$  (50 à 125  $\mu m$ , 1 – 2 bars) et éliminer les copeaux de fraisage avec de l'air comprimé isolé (séparateur d'eau). Ce faisant, assurez-vous de respecter le mode d'emploi de l'appareil utilisé.
- Nous déconseillons le nettoyage à la vapeur ou à l'eau, car l'humidité peut compromettre l'adhérence avec le VIONIC BOND lors de l'étape suivante.
- Les bases prothétiques en VITA VIONIC BASE DISC HI peuvent être réparées et rebasées avec un polymère à froid PMMA disponible dans le commerce.

### ! N. B.

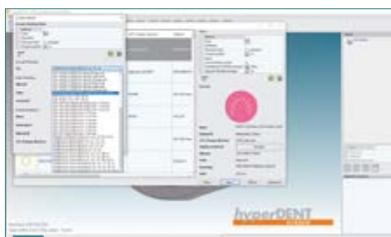
- Veuillez utiliser des lunettes de protection appropriées et porter un masque de protection du visage / de la respiration.

### 📄 Liens / Tutoriels

- En apprendre davantage dans les tutoriels vidéo : [zahnfabrik.com/tutorial/vionic/all/vigo/denturebase](http://zahnfabrik.com/tutorial/vionic/all/vigo/denturebase)

## 4.2 La mise en œuvre FAO

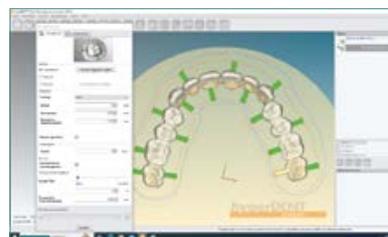
### Fabrication d'une arcade dentaire en VITA VIONIC DENT DISC multiColor



1 Créer/sélectionner VITA VIONIC DENT DISC dans le logiciel FAO.



2 Importer l'arcade dentaire / l'élément dentaire dans le logiciel FAO et le positionner dans le disque.



3 Placer suffisamment de connecteurs pour que la restauration soit peu soumise aux vibrations lors du fraisage.



4 Fixer le VITA VIONIC DENT DISC multiColor dans le support de la fraiseuse. Fraisage l'arcade dentaire / les éléments dentaires.



5 Découper l'arcade/l'élément dentaire dans le disque avec des fraises carbure de tungstène à denture croisée.



6 Rectifier les points d'ancrage avec une fraise carbure de tungstène à denture croisée.



7 Sablage de la surface basale à coller avec  $Al_2O_3$  (50  $\mu m$ , 2-3 bars).

#### Information

- Le positionnement en hauteur de la restauration à l'intérieur du disque permet de modifier le dégradé de couleur. Choisir un modèle approprié pour les composites. Les paramètres de fraisage appropriés sont indiqués à la page 10.
- Lors du serrage du VITA VIONIC DENT DISC multiColor, veiller à ce que la face claire ou foncée du disque soit orientée en fonction de l'intégration dans le logiciel FAO.
- La topographie de surface des dents peut être retouchée manuellement en option.
- Avant le collage, sabler les surfaces d'adhérence des éléments dentaires avec de l' $Al_2O_3$  (50  $\mu m$ , 2-3 bars) et les nettoyer avec de l'air comprimé isolé. Nous déconseillons le nettoyage à la vapeur ou à l'eau, car l'humidité peut compromettre l'adhérence avec le VIONIC BOND lors de l'étape suivante.

#### N. B.

- Veuillez utiliser des lunettes de protection appropriées et porter un masque de protection du visage / de la respiration.

### 4.3 La fixation

#### Collage de l'arcade dentaire en VITA VIONIC DENT DISC multiColor dans la base prothétique



**1** Contrôler l'ajustage des dents pour détecter d'éventuels légers contacts parasites entre l'arcade et la base prothétique.



**2** Mélanger VITA VIONIC BOND I et II.



**3** Mélanger les deux composants pendant 30 secondes sans faire de bulles.



**4** Appliquer le système adhésif sur les surfaces à coller des dents.



**5** Appliquer généreusement le système adhésif dans les cavités fraisées.



**6** Positionner les dents artificielles dans les cavités.



**7** Fixer les dents artificielles avec une légère pression.



**8** La prothèse assemblée est maintenant prête pour le durcissement de l'adhésif.

#### Information

- Vérifier l'adaptation de l'arcade/des éléments dentaires dans les cavités de la base prothétique avant le collage et éliminer tous les contacts parasites. En cas d'apparition de tensions (c'est-à-dire que les éléments dentaires ne tombent pas de la base prothétique lors du retournement), procéder à des ajustements manuels. Veillez à ce que l'ajustage des éléments dentaires dans la base prothétique soit absolument exempt de tensions !
- Une portion de VITA VIONIC BOND suffit pour une prothèse amovible complète (1 prothèse maxillaire et 1 prothèse mandibulaire ou pour 28 dents)
- Mélangez les deux composants avec l'applicateur sans faire de bulles pendant 30 secondes.
- Appliquez ensuite rapidement l'adhésif à température ambiante (> 20 °C) et le travailler. La colle commence à durcir au bout de 10 minutes.
- La colle liquide peut s'évaporer lorsqu'elle est travaillée trop longtemps. Pour s'assurer que la surface de collage est complètement imprégnée, il est recommandé d'appliquer une couche généreuse.
- Pour la réalisation d'une liaison sûre, les prothèses doivent reposer pendant au moins 30 minutes sans charge après la pose des dents.
- Le durcissement complet dure ensuite 20 minutes au bain-marie sous pression (55 °C, 2 bars). Le durcissement est aussi possible pendant 12 heures à température ambiante sans charge.
- Après le durcissement, tout résidu éventuel peut être éliminé via un sablage prudent (1 – 2 bars).

#### N. B.

- La proportion de mélange des composants est idéalement établie et ne doit pas être changée.
- Si la consistance fluide du système de fixation change et qu'il commence, par exemple, à se former des fils, VITA VIONIC BOND ne doit plus être utilisé.
- Veuillez utiliser des lunettes de protection appropriées et porter un masque de protection du visage / de la respiration.

## 4.4 Finition

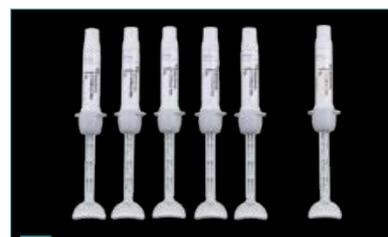
### Finition des bases prothétique définitives avec du VITA VM LC et du VITA AKZENT LC



**1** Utiliser VITA VM LC MODELLING LIQUID pour l'application.



**2** Appliquer VITA VM LC MODELLING LIQUID sur les surfaces sablées.



**3** Utiliser les masses VITA VM LC flow pour obturer les petits interstices.



**4** Fermer les espaces interdentaires avec VITA VM LC flow le cas échéant.



**5** Individualisation de la base prothétique et de l'arcade avec VITA AKZENT LC possible en option.



**6** Application et durcissement des colorants photopolymérisables VITA AKZENT LC



**7** Effectuer le traitement de surface et le polissage des prothèses.



**8** Prothèse amovible complète finale fabriquée numériquement.



**9** Contrôler l'occlusion dans l'articulateur.

### Information

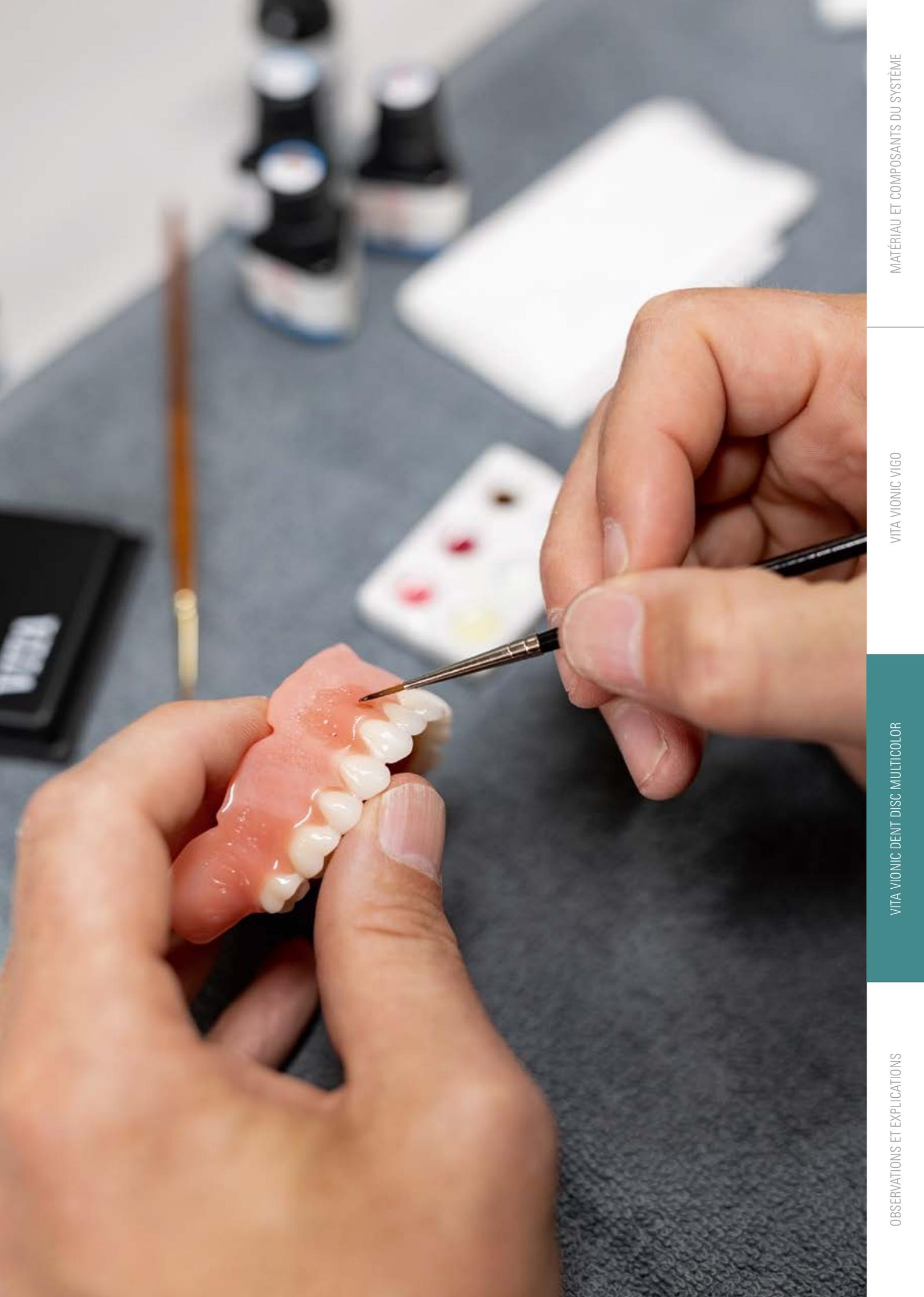
- VITA VM LC flow et VITA AKZENT LC sont exclusivement réservés à une utilisation extra-orale.
- Sabler les petits interstices éventuels avec de l' $Al_2O_3$  (50  $\mu m$ , 2-3 bars) afin d'assurer une bonne liaison de VITA VM LC flow avec le matériau de base et les dents artificielles.
- Nettoyez les surfaces sablées avec de l'air comprimé isolé (séparateur d'eau).
- Humidifier les surfaces sablées avec du VITA VM LC MODELLING LIQUID pour la liaison entre les dents artificielles et les masses VITA VM LC flow.
- Utilisez ensuite VITA VM LC flow pour obturer les petits espaces (5 couleurs gingivales et une masse transparente Window sont notamment disponibles).
- En option : personnaliser la surface de la base prothétique usinée avec les masses Gingiva VITA AKZENT LC et VITA VM LC flow. Les éléments dentaires peuvent également être personnalisés avec VITA AKZENT LC.
- Effectuez le traitement de surface et le polissage de la même façon que pour une prothèse amovible complète réalisée analogiquement.
- Contrôlez l'occlusion dans l'articulateur. Après réglage de l'équilibre musculaire, un nouveau contrôle de l'occlusion par le praticien est recommandé après une durée de ports d'environ deux jours.

### N. B.

- Pour utiliser la résine composite à microparticules photopolymérisable VITA VM LC flow et le système de colorant/glaçage VITA AKZENT LC, veuillez respecter le mode d'emploi des produits.
- Les paramètres pour le durcissement peuvent varier selon l'appareil utilisé. Respecter les recommandations du fabricant (informations détaillées sur [www.vita-zahnfabrik.com/akzentlc](http://www.vita-zahnfabrik.com/akzentlc) et [www.vita-zahnfabrik.com/vmlc](http://www.vita-zahnfabrik.com/vmlc)).
- Veuillez utiliser des lunettes de protection appropriées et porter un masque de protection du visage / de la respiration.

### Liens / Tutoriels

- En savoir plus dans la vidéo sur le flux de travail : [www.vita-zahnfabrik.com/vionic](http://www.vita-zahnfabrik.com/vionic)



 5.1 Observations et explication des symboles

Dispositif médical		Fabricant	
Uniquement pour les professionnels	Rx only	Date de fabrication	
Respecter le mode d'emploi		Utiliser avant	
Ne pas utiliser si l'emballage est endommagé et respecter le mode d'emploi		Référence	
Conserver au sec		Numéro de lot	
Protéger de la lumière du soleil			

## 5.2 Sécurité des produits

VITA VIONIC BOND I		
	Danger	H225 Liquide et vapeur facilement inflammables.
	Attention	H315 Provoque des irritations cutanées. H317 Peut provoquer des allergies cutanées. H335 Peut irriter les voies respiratoires.
VITA VIONIC BOND II		
	Danger	H225 Liquide et vapeur facilement inflammables.
	Attention	H315 Provoque des irritations cutanées. H317 Peut provoquer des allergies cutanées. H335 Peut irriter les voies respiratoires.
VITA VM LC MODELLING LIQUID		
	Attention	H315 Provoque des irritations cutanées. H317 Peut provoquer des allergies cutanées. H319 Provoque une sévère irritation des yeux. H335 Peut irriter les voies respiratoires.
VITA VM LC flow GINGIVA		
	Attention	H315 Provoque des irritations cutanées. H317 Peut provoquer des allergies cutanées. H319 Provoque une sévère irritation des yeux. H412 Nocif pour les organismes aquatiques, avec des effets à long terme.
VITA VM LC flow WINDOW		
	Attention	H315 Provoque des irritations cutanées. H317 Peut provoquer des allergies cutanées. H319 Provoque une sévère irritation des yeux. H412 Nocif pour les organismes aquatiques, avec des effets à long terme.
VITA AKZENT LC		
  	Danger	H225 Liquide et vapeur facilement inflammables. H315 Provoque des irritations cutanées. H317 Peut provoquer des allergies cutanées. H 318 Provoque des lésions oculaires graves H335 Peut irriter les voies respiratoires. H412 Nocif pour les organismes aquatiques, avec des effets à long terme. P280 Porter des gants de protection/un vêtement de protection/un masque oculaire/un masque facial. P305+P351+P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX : rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever le cas échéant les lentilles de contact si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer. P310 Appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON/un médecin. P403+P235 Conserver dans un endroit bien ventilé. Tenir au frais.
  	Protection au travail et de la santé	Porter des lunettes de protection / un masque facial appropriés, un appareil respiratoire léger et des vêtements de protection.

# Nous sommes à votre disposition pour toute aide complémentaire.

## Assistance téléphonique et support

Notre équipe commerciale se tient à votre disposition pour la saisie des commandes et pour toute question relative à la livraison, aux données des produits et aux supports publicitaires.

Téléphone +49 7761 562-884  
Fax +49 7761 562-299  
8 h - 17 h (HEC)  
info@vita-zahnfabrik.com

## Assistance téléphonique technique

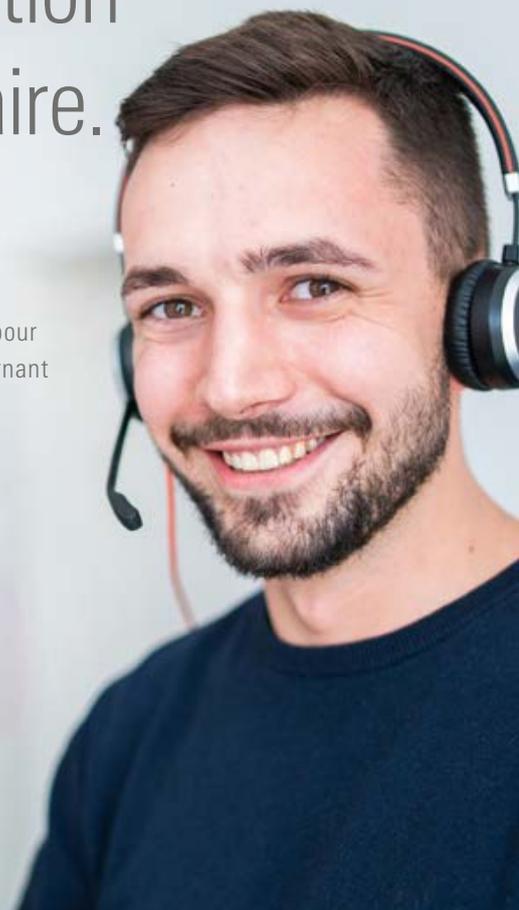
N'hésitez pas à nous contacter pour toute question technique concernant les solutions produits VITA.

Téléphone +49 7761 562-222  
Fax +49 7761 562-446  
8 h - 17 h (HEC)  
info@vita-zahnfabrik.com

Suivez-nous sur les médias sociaux !



[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)



## N.B.

Nos produits doivent être mis en œuvre selon le mode d'emploi. Notre responsabilité n'est pas engagée pour les dommages résultant d'une manipulation ou d'une mise en œuvre incorrecte. En outre, l'utilisateur est tenu de vérifier, avant utilisation, que le produit est approprié à l'usage prévu. Notre responsabilité ne peut être engagée si le produit est mis en œuvre avec des matériaux et des appareils d'autres marques, non adaptés ou non autorisés et qu'il en résulte un dommage. Le VITA Modulbox n'est pas un composant obligatoire du produit. Date d'édition de ce mode d'emploi : 2023-08

Cette nouvelle édition de la notice rend caduque toutes les versions antérieures. La version la plus récente se trouve toujours sur [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)

VITA Zahnfabrik est certifiée et les produits suivants portent le marquage **CE 0124**: **VITA VIONIC VIGO®**, **VITA VIONIC® DENT DISC multiColor**, **VITA VIONIC® BOND**, **VITAVM<sub>LC</sub>flow**, **VITAVM<sub>LC</sub> MODELLING LIQUID** **VITA AKZENT® LC**

gebdi DENTAL-PRODUCTS GmbH est certifié conformément à la directive sur les dispositifs médicaux et le produit suivant porte le marquage **CE** : **VITA VIONIC® WAX**

Dental Direkt GmbH est certifié conformément à la directive sur les dispositifs médicaux et le produit suivant porte le marquage

**CE 0482**: **VITA VIONIC® BASE DISC HI**

Les produits/systèmes d'autres fabricants cités dans ce document sont des marques déposées des fabricants respectifs.

Rx uniquement **MD**

 **VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG**

Spitalgasse 3  
79713 Bad Säckingen  
Allemagne



Pour de plus amples informations sur  
VITA VIONIC SOLUTIONS, scanner le code QR.  
[www.vita-zahnfabrik.com/vionic](http://www.vita-zahnfabrik.com/vionic)