

Paramètres de pressée VITA AMBRIA®

VITA VACUMAT 6000 MP (VITA Zahnfabrik)

Nom du programme	Température de préséchage	Temps de montée	Vitesse d'élévation de la température / Gradient thermique	Température de pressée	Temps de maintien	Temps de pressée 1	Pression de pressée 1	Temps de pressée 2	Pression de pressée 2	Température de refroidissement
	°C	min	°C/min	°C	min	min	bars	min	bars	°C
Programmes de pressée VITA AMBRIA ST, HT, T										
Cylindre 100 g	700	3.36	50	890	25:00	3.00	3.0	1.00	3.0	–
Cylindre 200 g	700	3.48	50	900	30:00	3.00	3.0	1.00	3.0	–
Programmes de pressée VITA AMBRIA MO										
Cylindre 100 g	700	3.36	50	865	25:00	3.00	3.0	1.00	3.0	–
Cylindre 200 g	700	3.48	50	875	30:00	3.00	3.0	1.00	3.0	–

Nous recommandons le calibrage du four avant la première pressée (voir à ce sujet l'aide au calibrage de VITA AMBRIA #10642).

Programmes de cuisson VITA AKZENT Plus / VITA LUMEX AC								
Nom du programme	Température de préséchage	Temps de préséchage	Gradient thermique	Gradient de température	Température de cuisson	Temps de cuisson	Temps de maintien du vide	Refroidissement lent
	°C	min	°C/min	min	°C	min	min	°C
Power Glaze*	400	4.00	55	7.16	800	2.00	–	500**
Fixation des colorants	400	4.00	80	3.45	700	1.00	–	–
1 ^{re} cuisson de dentine	400	6.00	50	7.12	760	1.00	7.12	500**
2 ^e cuisson de dentine	400	6.00	50	7.06	755	1.00	7.06	500**
Glaçage	400	00.00	80	4.23	750	1.00	–	500**
Glaçage GLAZE LT, FLUOGLAZE LT Spray/Powder	400	4.00	50	7.00	750	1.00	–	500**
Glaçage GLAZE LT Paste	400	8.00	50	7.00	750	1.00	–	500**
Correction	400	4.00	50	6.30	725	1.00	6.30	500**

*) En option : Power Glaze est un programme de cuisson qui peut être exécuté avant la première cuisson.

Power Glaze augmente la résistance à la flexion des restaurations VITA AMBRIA à plus de 550 MPa.

**) Un refroidissement lent jusqu'à 500 °C est conseillé pour chaque dernière cuisson. Le lift des appareils VITA VACUMAT 6000 M doit être dans une position > 75 %. L'élément doit être protégé des courants d'air après ouverture du four.

Les valeurs indiquées ici sont uniquement fournies à titre indicatif. Les résultats de cuisson peuvent s'en écarter.

Les résultats de cuisson dépendent des capacités respectives de chaque four et dépendent du fabricant et de l'âge.

Il est donc nécessaire d'adapter les valeurs indicatives à chaque four.

Toutes les données ont été soigneusement établies et contrôlées par VITA, mais sont toutefois communiquées sans garantie.

Paramètres de pressée VITA AMBRIA®

Programat EP5010 (Ivoclar Vivadent)

Nom du programme	Disponibilité	Vitesse de montée	Température finale	Temps de maintien	Vitesse d'arrêt
	B (°C)	t ↗ (°C/min)	T (°C)	H (min)	E (µm/min)
Programmes de pressée VITA AMBRIA ST, HT, T					
Cylindre 100 g	700	50	890	25:00	300
Cylindre 200 g	700	50	900	30:00	300
Programmes de pressée VITA AMBRIA MO					
Cylindre 100 g	700	50	865	25:00	300
Cylindre 200 g	700	50	875	30:00	300

Les paramètres de pressée indiqués sont des valeurs indicatives et s'appliquent au Programat EP5010 d'Ivoclar Vivadent. Pour les fours de pressée de générations antérieures, la température dans l'enceinte de cuisson peut varier d'env. ± 10 °C en fonction de l'âge du moufle de cuisson. Des corrections de température ne peuvent pas être exclues.

Nous recommandons donc le calibrage du four avant la première pressée (voir à ce sujet l'aide au calibrage de VITA AMBRIA #10642).

Programmes de cuisson VITA AKZENT Plus / VITA LUMEX AC									
Nom du programme	Température de veille	Temps de fermeture	Vitesse d'élevation de température	Température de cuisson	Temps de maintien	Vide 1	Vide 2	Refroidissement lent	Vitesse de refroidissement
	B (°C)	S (min)	t ↗ (°C/min)	T ₁ (°C)	H ₁ (min)	V1 (°C)	V2 (°C)	L (°C)	tl (°C/min)
Power Glaze*	403	4.00	55	800	2.00	–	–	500	0
Fixation de colorants	403	4.00	80	700	1.00	–	–	–	–
1 ^{re} cuisson de dentine	403	6.00	50	760	1.00	400	759	500**	0
2 ^e cuisson de dentine	403	6.00	50	755	1.00	400	754	500**	0
Glaçage	403	00.00	80	750	1.00	–	–	500**	0
Glaçage GLAZE LT, FLUO-GLAZE LT Spray/Powder	403	4.00	50	750	1.00	–	–	500**	0
Glaçage GLAZE LT Paste	403	8.00	80	750	1.00	–	–	500**	0
Correction	403	4.00	50	725	1.00	400	724	500**	0

*) En option : Power Glaze est un programme de cuisson qui peut être exécuté avant la première cuisson.

Power Glaze augmente la résistance à la flexion des restaurations VITA AMBRIA à plus de 550 MPa.

***) Un refroidissement lent jusqu'à 500 °C est conseillé pour chaque dernière cuisson. Le lift des appareils VITA VACUMAT 6000 M doit être dans une position > 75 %. L'élément doit être protégé des courants d'air après ouverture du four.

Les valeurs indiquées ici sont uniquement fournies à titre indicatif. Les résultats de cuisson peuvent s'en écarter. Les résultats de cuisson dépendent des capacités respectives de chaque four et dépendent du fabricant et de l'âge. Il est donc nécessaire d'adapter les valeurs indicatives à chaque four.

Toutes les données ont été soigneusement établies et contrôlées par VITA, mais sont toutefois communiquées sans garantie.

Paramètres de pressée VITA AMBRIA®

Vario Press 300 (Zubler GmbH)

Nom du programme	Température de départ	Vitesse d'élévation de température	Température de maintien	Temps de maintien	Extra Temps de pressée	maximal Temps de pressée	Pression	Niveau de vide	Temps d'ouverture
	°C	°C/min	°C	min	min	min	Faible	mm	min
Programmes de pressée VITA AMBRIA ST, HT, T ; type de programme : i-Press									
Cylindre 100 g	700	50	890	20.00	00.00	5.00	Bas	720	00.00
Cylindre 200 g	700	50	900	25:00	00.00	5.00	Bas	720	00.00
Programmes de pressée VITA AMBRIA MO ; type de programme : i-Press									
Cylindre 100 g	700	50	865	20.00	00.00	5.00	Bas	720	00.00
Cylindre 200 g	700	50	875	25:00	00.00	5.00	Bas	720	00.00

Nous recommandons le calibrage du four avant la première pressée (voir à ce sujet l'aide au calibrage de VITA AMBRIA #10642).

Nom du programme	Température de départ	Préséchage	Temps de préséchage	Temps de fermeture	Température d'homogénéisation	Temps d'homogénéisation	Vitesse d'élévation de température	Température finale	Temps de maintien	Préséchage	Temps de préséchage	Température d'homogénéisation	Temps d'homogénéisation	Vitesse d'élévation de température	Température finale	Temps de maintien
	°C	-	min	min	°C	min	°C/min	°C	min	/	/	°C	min	-	-	°C
Power Glaze*	400	non	/	4	400	0.00	55	800	2	/	/	800	/	Non	/	/
Fixation de colorants	400	Oui	2	2	400	0.30	80	700	1	/	/	700	/	Non	/	/
1 ^{re} cuisson de dentine	400	Oui	4	2	400	0.30	50	760	1	/	/	760	/	Oui	Échauffement	760
2 ^e cuisson de dentine	400	Oui	3	3	400	0.30	50	755	1	/	/	755	/	Oui	Échauffement	755
Glaçage	400	non	/	4	400	0.00	80	750	1	/	/	750	2	Non	/	/
Glaçage GLAZE LT, FLUO-GLAZE LT Spray/Powder	400	Oui	4	2	400	0.00	50	750	1	/	/	750	2	Non	/	/
Glaçage avec GLAZE LT Paste	400	Oui	8	2	400	0.00	50	750	1	/	/	750	2	Non	/	/
Correction	400	Oui	2	2	400	0.30	50	725	1	/	/	725	2	Oui	Échauffement	725

*) En option : Power Glaze est un programme de cuisson qui peut être exécuté avant la première cuisson.

Power Glaze augmente la résistance à la flexion des restaurations VITA AMBRIA à plus de 550 MPa.

**) Un refroidissement lent jusqu'à 500 °C est conseillé pour chaque dernière cuisson.

Les valeurs indiquées ici sont uniquement fournies à titre indicatif. Les résultats de cuisson peuvent s'en écarter. Il est donc nécessaire d'adapter les valeurs indicatives à chaque four. Toutes les données ont été soigneusement établies et contrôlées ; elles sont toutefois communiquées sans garantie. Des programmes de pressée avancés spéciaux sont mis à votre disposition gratuitement pour différents modèles de four par la société Zubler GmbH, Ulm.

CE 0124 MD

VITA – perfect match.

VITA