



## VITA VIONIC® DENT DISC multiColor

### Information d'usinage pour machines CNO

#### Type d'usinage : fraisage

- VITA VIONIC DENT DISC multiColor peut être fraisé à sec avec refroidissement par air ou sous irrigation.

#### Outils conseillés

- Fraises en carbure de tungstène avec revêtement diamanté nécessaires (synonyme : revêtement carbure).
- Il est recommandé d'utiliser les mêmes fraises diamantées que pour l'usinage de la zircone. Utiliser les outils dentaires appropriés, par exemple [www.zecha.de](http://www.zecha.de), [www.emuge-franken.com](http://www.emuge-franken.com) ou [www.imes-icore.com](http://www.imes-icore.com).

#### Paramètres conseillés

Ébauche		
Outils	Ø 2,5 mm	Ø 1 mm (residual matériau résiduel)
Vitesse de rotation [tr/min]	18 000	45 000
Avance X Y [mm/min]	2 000	500
Avance Z [mm/min]	1 500	500
Juxtaposition X Y [mm]	1,875 (75% du diamètre de la fraise)	0,4 (40% du diamètre de la fraise)
Juxtaposition Z [mm]	1,25	0,2

Finition		
Outils	Ø 2,5 mm	Ø 1 mm
Vitesse de rotation [tr/min]	18 000	45 000
Avance X Y [mm/min]	2 000	1 500
Avance Z [mm/min]	1 500	1 000
Juxtaposition X Y [mm]	0,5	0,1 – 0,15
Juxtaposition Z [mm]	0,5	0,1