

VITA VMK 95 Brenntabelle

	Vt. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/min	Temp. ca. °C	→ min.	VAC min.
Oxidbrand	Bitte Angaben der Legierungshersteller beachten !						
Washbrand Pulver	600	2.00	4.00	88	950	1.00	4.00
Washbrand Paste	500	6.00	6.00	75	950	1.00	6.00
Grundmasse Pulver	600	2.00	4.00	83	930	1.00	4.00
Grundmasse Paste	500	6.00	6.00	72	930	1.00	6.00
MARGIN Brand	600	6.00	6.00	55	930	1.00	6.00
1. Dentinbrand	600	6.00	6.00	55	930	1.00	6.00
2. Dentinbrand	600	6.00	6.00	55	930	1.00	6.00
3. Dentinbrand	600	6.00	6.00	53	920	1.00	6.00
Korrekturbrand mit COR	600	4.00	6.00	50	900	1.00	-
Glanzbrand	600	---	4.00	83	930	1.00	-
Glanzbrand mit VITA Akzent Plus Fluid	600	4.00	4.00	83	930	1.00	-
Glanzbrand mit Glasurmasse VITA AKZENT Plus Glaze	600	4.00	4.00	75	900	1.00	-

Bei Dentalkeramiken hängt das Brennergebnis sehr stark von der individuellen Brandführung des Anwenders ab, d.h. unter anderem von der Art des Ofens, der Lage des Temperaturfühlers, dem Brenngutträger sowie der Größe des Werkstückes bei der Brandführung. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen für die Brenntemperaturen (unabhängig davon, ob sie mündlich, schriftlich oder im Wege praktischer Anleitungen erteilt werden) beruhen auf zahlreichen eigenen Erfahrungen und Versuchen. Dennoch können diese Angaben nur als Richtwerte für den Anwender angesehen werden. Sollten Oberfläche, Transparenz oder Glanzgrad nicht dem unter optimalen Bedingungen zu erzielenden Brennergebnis entsprechen, ist die Brandführung dahingehend anzupassen.

Entscheidend für die Brandführung ist nicht die vom Gerät angezeigte Brenntemperatur, sondern das Aussehen und die Oberflächenbeschaffenheit des Brenngutes nach dem Brand.

Für ein optimales Resultat des entsprechenden Verbundwerkstoffes ist eine leichte Druckspannung in der Keramik Voraussetzung. Ein gutes Ergebnis ist auch von der Größe des hergestellten Werkstücks, von Art, Härte und Wärmeleitfähigkeit der verwendeten Legierung und insbesondere von der Brandführung jedes Technikers abhängig.

Sehr gute Resultate werden seit vielen Jahren erzielt, wenn der Wärmeausdehnungskoeffizient der Legierung – gemessen von 25°C – 600°C – bei $14,0 - 14,4 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ und der VITA VMK 95 Metallkeramik, gemessen bei 25°C – 500°C bei $13,3 - 13,7 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ liegt. Bei höheren WAK-Werten der Legierung darf in der Abkühlphase ab dem 1. Dentinbrand der Temperaturbereich zwischen 900°C – 700°C in nicht weniger als drei Minuten durchfahren werden.

VITA shade, VITA made.

VITA