

VITA VMK 95 Programma di cottura

	Preess. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/min	Ca. Temp. °C	→ min.	Vuoto min.
Ossidazione	Attenersi alle istruzioni del produttore della lega!						
Cottura Wash Opaque polvere	600	2.00	4.00	88	950	1.00	4.00
Cottura Wash Opaque pasta	500	6.00	6.00	75	950	1.00	6.00
Cottura Opaque polvere	600	2.00	4.00	83	930	1.00	4.00
Cottura Opaque pasta	500	6.00	6.00	72	930	1.00	6.00
Cottura masse MARGIN	600	6.00	6.00	55	930	1.00	6.00
1. Cottura dentina	600	6.00	6.00	55	930	1.00	6.00
2. Cottura dentina	600	6.00	6.00	55	930	1.00	6.00
3. Cottura dentina	600	6.00	6.00	53	920	1.00	6.00
Cottura di correzione masse COR	600	4.00	6.00	50	900	1.00	-
Cottura finale	600	-	4.00	83	930	1.00	-
Cottura finale con VITA AKZENT Plus Fluid	600	4.00	4.00	83	930	1.00	-
Cottura finale con massa glasura VITA AKZENT Plus Glaze	600	4.00	4.00	75	900	1.00	-

Per le ceramiche dentali il risultato della cottura dipende in larga misura dal ciclo di cottura adottato individualmente, vale a dire dal tipo di forno, dalla posizione della termosonda, dal supporto di cottura nonché dalle dimensioni del manufatto.

Le nostre raccomandazioni tecnico-applicative relative alle temperature di cottura (che siano orali, scritte o impartite nell'ambito di addestramento pratico) si basano su numerose esperienze e sperimentazioni proprie. Tuttavia l'utilizzatore deve considerarle come indicative. Se superficie, trasparenza o grado di lucentezza in condizioni ottimali non dovessero corrispondere al risultato di cottura desiderato, occorre adattare il ciclo di cottura. Determinante per la cottura, non è la temperatura indicata, bensì l'aspetto e la struttura superficiale del manufatto dopo la cottura stessa.

Per un risultato ottimale del singolo sistema di legame si presuppone una leggera tensione di pressione nella ceramica. Un buon risultato dipende anche dalle dimensioni del manufatto, da tipo, durezza e conducibilità termica della lega usata e soprattutto dai cicli di cottura adottati dal singolo tecnico.

Da anni si conseguono ottimi risultati con leghe aventi un coefficiente di espansione termica - misurato tra 25°C e 600°C - di 14,0 - 14,4 x 10⁻⁶ x K⁻¹ e el VITA VMK 95 misurato tra 25° e 500°C di 13,3 - 13,7 10⁻⁶ x K⁻¹.

In caso di coefficienti di espansione termica più elevati la fase di raffreddamento da 900°C a 700°C non deve avvenire in meno di tre minuti.

VITA shade, VITA made.

VITA