

## Adhesión a dientes protésicos de resina

### a) Material y método

Para comprobar la adhesión de los barnices, se cubrió con película protectora adhesiva un lado de 6 dientes anteriores superiores (VITAPAN EXCELL). La mitad no protegida de los dientes se arenó con material de arenado de corindón de 50 µm a una presión de 1 bar y se sometió a chorro de aire comprimido. A continuación, mediante un pincel se aplicó VITA AKZENT LC CHROMA STAINS red-brown en la superficie rugosificada de tres de los dientes y OPTIGLAZE color A (GC) en los otros tres. En el caso de VITA AKZENT LC CHROMA STAINS red-brown, se polimerizó el barniz durante 90 segundos en el aparato de polimerización Hilite Power (Kulzer), y en el caso de OPTIGLAZE color A (GC), se polimerizó el barniz en el aparato de polimerización Speed Labolight (Hager & Werken) durante 60 segundos siguiendo las instrucciones de uso. A continuación se retiró cuidadosamente la película protectora del lado no barnizado de los dientes. Se fotografiaron los dientes barnizados y luego se sometieron a 5000 ciclos de termociclado en agua entre 5 °C y 55 °C. Acto seguido se procedió a una nueva documentación fotográfica de las muestras.

### b) Fuente

Análisis interno, Dpto. de I+D de VITA, informe 0628/19

### c) Resultado

Las fotografías muestran, en un ejemplo para cada barniz, el aspecto de un diente barnizado por la mitad antes y después del termociclado.



### d) Conclusión

Tras el termociclado, las superficies dentales barnizadas con VITA AKZENT LC CHROMA STAINS red-brown presentan un aspecto liso, sin grietas y brillante. En las muestras de comparación se observan grietas y desconchamientos de las superficies barnizadas. Así pues, VITA AKZENT LC presenta una buena adhesión a dientes protésicos de resina.

## Estabilidad

### a) Material y método

Se aplicó VITA AKZENT LC EFFECT STAINS white sobre una placa de vidrio.  
A continuación se inclinó la placa de vidrio para comprobar la estabilidad del maquillaje y se mantuvo en posición inclinada (40°, aprox.) durante 60 segundos.  
Se documentó fotográficamente la aplicación del maquillaje antes de inclinar la placa y al cabo de 60 segundos en posición inclinada.

### b) Fuente

Análisis interno, VITA PM, informe 0478/21, 10/21, H. Kimmich

### c) Resultado

Las fotografías muestran VITA AKZENT LC EFFECT STAINS white en la placa de vidrio tras la aplicación y al cabo de 60 segundos en posición inclinada.



1. Aplicación del maquillaje sobre la placa de vidrio



2. Comprobación de la estabilidad mediante la inclinación de la placa

### d) Conclusión

Los maquillajes VITA AKZENT LC EFFECT STAINS acreditan una excelente estabilidad en el ensayo. Al inclinar la placa, el maquillaje no se escurrió, sino que permaneció estable en el lugar exacto de su aplicación en la placa.

## Resistencia a la abrasión

### a) Material y método

Como preparación de las muestras para comprobar la resistencia a la abrasión de VITA AKZENT LC GLAZE, se grabaron durante 60 segundos las superficies de dos coronas posteriores de VITA ENAMIC con VITA ADIVA CERA-ETCH, se enjuagaron con agua, se sometieron a chorro de vapor, se secaron con aire comprimido y se silanizaron con VITA ADIVA C-Prime. Las coronas así preparadas se maquillaron con VITA AKZENT LC EFFECT STAINS russet en las fosas y VITA AKZENT EFFECT STAINS blue en las cúspides. Se fijaron los maquillajes mediante una lámpara de polimerización de mano. A continuación se aplicó VITA AKZENT LC GLAZE en toda la superficie mediante un aplicador desechable Microbrush, se procedió a la polimerización intermedia mediante la lámpara de mano y se llevó a cabo la polimerización final de las coronas en el Speed Labolight (Hager & Werken) durante 4 minutos. Acto seguido, se pulieron las coronas con un cepillo blando de pelo de cabra y pasta de pulido, y se alcanzó el alto brillo con un pulidor de borrego de algodón seco. La corona de VITA ENAMIC así preparada se fijó a un soporte junto con una corona de comparación y se sometió a abrasión por cepillo dental simulada en una máquina durante 20 horas. (Pasta dentífrica: Sensodyne Classic; cepillo dental: Fuchs medium; frecuencia de movimiento del cepillo: 136/min; peso de aplicación 26,4 g). Se documentaron fotográficamente las coronas antes y después del ensayo de abrasión.

### b) Fuente

Análisis interno, Dpto. de I+D de VITA, informe 0083/21

### c) Resultado

Corona de VITA ENAMIC maquillada,  
antes del ensayo de desgaste



Corona de VITA ENAMIC maquillada,  
tras el ensayo de desgaste



Desgaste simulado (20 horas)

### d) Conclusión

La corona de VITA ENAMIC maquillada mantuvo un brillo excelente incluso después de 20 horas de desgaste simulado. El barnizado con VITA AKZENT GLAZE proporciona una protección eficaz de la caracterización cromática aplicada debajo.

## Estabilidad cromática

### a) Material y método

Para comprobar la estabilidad cromática de VITA AKZENT LC GLAZE se arenaron las superficies de 25 muestras rectangulares de VITA ENAMIC con corindón de 50 µm, se sometieron a chorro de aire comprimido y se silanizaron con VITA ADIVA C-Prime. Sobre las superficies así preparadas se aplicó VITA AKZENT LC GLAZE (muestra AP033) y se polimerizó durante 90 segundos en el aparato HiLite Power (Kulzer). Para la comparación, también se arenaron otras 25 muestras de VITA ENAMIC con corindón de 50 µm y se sometieron a chorro de aire comprimido. A continuación, se aplicó Ceramic Primer II (GC) en las superficies y se secó mediante chorro de aire comprimido. Las superficies así preparadas se barnizaron con OPTIGLAZE color clear (GC) y se polimerizó el barniz durante 60 segundos en el Speed Labolight (Hager & Werken). Las superficies barnizadas se midieron mediante un espectrofotómetro i7 (X-Rite). Cinco muestras de cada serie se sumergieron en sendos medios líquidos distintos a 37 °C. Como grupo de control, se almacenaron cinco muestras de cada serie en seco a 37 °C. A intervalos de cuatro semanas de inmersión en distintos medios líquidos, se limpiaron las muestras y se procedió a la medición colorimétrica de las superficies barnizadas.

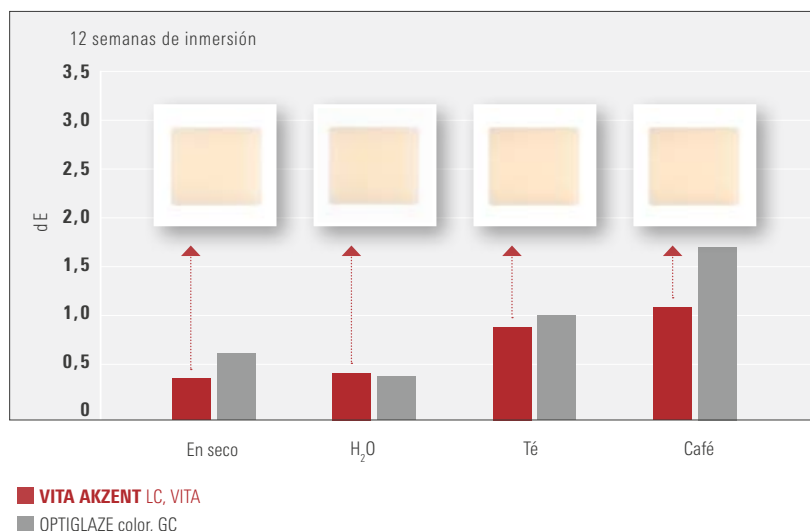
### b) Fuente

Análisis interno, Dpto. de I+D de VITA, informe 0559/19

### c) Resultado

El siguiente gráfico muestra los valores dE de las muestras tras 12 semanas de inmersión en los respectivos medios.

## Ensayo de resistencia a la tinción



### d) Conclusión

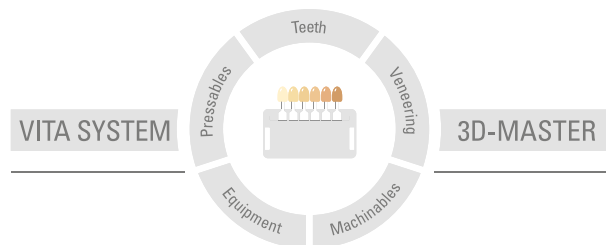
Tras 12 semanas de inmersión en agua, té y café, las superficies barnizadas de ambas series de muestras presentan valores dE inferiores a 2 y, por lo tanto, acreditan una excelente estabilidad cromática en dichos medios.

Encontrará más información acerca de VITA AKZENT LC en:  
[www.vita-zahnfabrik.com/akzentlc](http://www.vita-zahnfabrik.com/akzentlc)

#### Referencias

##### 1. Análisis internos, Dpto. de I+D de VITA:

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG  
Departamento de Investigación y Desarrollo  
Spitalgasse 3, 79713 Bad Säckingen (Alemania)  
Dra. Berit Gödiker, directora de proyectos de I+D de VITA, VITA Zahnfabrik,  
Bad Säckingen (Alemania)



**Nota importante:** nuestros productos deben utilizarse con arreglo a las instrucciones de uso. Declinamos cualquier responsabilidad por daños derivados de la manipulación o el tratamiento incorrectos. El usuario deberá comprobar, además, la idoneidad del producto para el ámbito de aplicación previsto antes de su uso. Queda excluida cualquier responsabilidad por nuestra parte por daños derivados a la utilización del producto en una combinación incompatible o no admisible con materiales o aparatos de otros fabricantes. La caja modular de VITA no es necesariamente parte integrante del producto. Publicación de estas instrucciones de uso: 2021-12

Con la publicación de estas instrucciones de uso pierden su validez todas las ediciones anteriores. La versión actual puede consultarse en [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)

La empresa VITA Zahnfabrik está certificada y los siguientes productos llevan el marcado:

**CE0124**

**VITA AKZENT® LC, VITA ENAMIC®, VITAPAN EXCELL®**

Los productos/sistemas de otros fabricantes mencionados en este documento son marcas registradas de sus respectivos fabricantes.

**Rx only** (solo para usuarios profesionales) **MD**

# VITA

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG  
Spitalgasse 3 · D-79713 Bad Säckingen · Germany  
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299  
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446  
[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com) · [info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)  
[facebook.com/vita.zahnfabrik](https://www.facebook.com/vita.zahnfabrik)