

VITA TITANKERAMIK Programa de cocción

	Vt. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/min	Temp. °C	→ min.	↘ °C	→ min.	VAC min.
Cocción de bonder en pasta	400	6.00	6.25	67	830	1.00	-	-	7.25
Cocción de bonder en polvo	400	2.00	6.25	67	830	1.00	-	-	7.25
Cocción Opaque	400	2.00	4.00	98	790	1.00	400*	0.00	5.00
Masa de MARGIN	400	6.00	7.00	53	770	1.00	400*	0.00	8.00
Cocción de fijación de los maquillajes	400	4.00	3.00	100	700	1.00	400*	0.00	-
1. Cocción de Dentina	400	6.00	7.00	53	770	1.00	400*	0.00	8.00
2. Cocción de Dentina	400	6.00	7.00	53	770	1.00	400*	0.00	8.00
Glaseado	400	0.00	4.00	93	770	1.00	400*	0.00	5.00
Glaseado con VITA AKZENT Plus	400	4.00	4.00	93	770	1.00	400*	0.00	5.00

* A partir de la cocción del opacador, se llevará a cabo un enfriamiento lento hasta 400 °C.

El resultado de la cocción de cerámica dental depende en gran medida de la conducción individual de la cocción por parte del usuario, es decir, del tipo de horno, de la posición de la sonda térmica, del soporte de la pieza, del tamaño de la pieza etc. Nuestras recomendaciones de uso técnico para la temperatura de cocción (independientemente de si se dan de forma oral, de forma escrita o por medio de instrucciones prácticas) se basan en numerosos ensayos y en nuestra propia experiencia. No obstante, estas indicaciones deben entenderse sólo como valores indicativos. En el caso de que no se consiga un resultado óptimo, en cuanto a superficie, translucencia o nivel de lustre, debe adaptarse el proceso de cocción. Los parámetros decisivos para conducir el proceso de cocción son el aspecto y la calidad de la superficie de la pieza después de la cocción y no la temperatura de cocción indicada en el aparato.

VITA shade, VITA made.

VITA