

3. Příprava konstrukce

► Příprava titanových konstrukcí stupeň 4 + 5 pro fazety s VITA LUMEX AC



1 Tvar podporující keramiku
můstkový člen s chladícím žebrovím



2 Opískovaná konstrukce

! Mějte na paměti:

- Korunkové a můstkové konstrukce jako zmenšený tvar zubu s anatomickým a keramiku podporujícím vzhledem konstrukce
- Doporučená tloušťka konstrukce minimálně 0,4 - 0,5 mm, nesmí se objevovat ostré hrany a překrytí
- Provedte dostatečné interdentální dimenzování spojek můstků
- Plně fazetované můstkové členy opatřené chladícím žebrovím
- Používejte pouze vrtáčky vhodné pro titan (nízké otáčky cca 15000 ot/min a malý přítlačný tlak), brousit pouze v jednom směru
- Otryskávejte v úhlu 45° pomocí kvalitního korundu o 120 – 150 µm při 2 barech a vzdálenosti 3 – 5 cm
- Provedte pětiminutovou pasivaci (konstrukci nechte být, bez opracování)
- Čištění povrchu pomocí parní čističky
- Bez oxidačního pálení

🔥 Doporučené pálení (opakerové pálení pomocí OPAQUE):

Doporučený postup při vypalování OPAQUE na titanových konstrukcích

VT °C	→ min.	↗ °C/min.	cca tepl. °C	→ min.	↘ °C	→ min.	VAC
400	4.00	50	800	1.00	–	–	zap.

! Mějte na paměti:

- barevné přiřazení hmot OPAQUE viz návod k použití VITA LUMEX AC
- Provedte dvě krycí vypalování pomocí OPAQUE:
 - Naneste první krycí vypalování v tenké vrstvě (jako např. Washbrand).
 - Druhé vypalování by mělo konstrukci úplně zakrýt.
- Použití titanového bonderu není nutné, ale je možné.*
- Pro namíchání OPAQUE se musí použít VITA VM OPAQUE FLUID (BVMOF50, BVMOF250).

*) na produkty, které nebyly vyrobené nebo schválené u VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG, nelze při používání poskytnout žádnou záruku, Je třeba postupovat podle údajů výrobce.

Zásadně platným dokumentem pro informace a zpracování VITA LUMEX AC je návod k použití.

Ke stažení na www.vita-zahnfabrik.com/lumex

VITA