

3. Vorbereitung Gerüst

➤ Vorbereitung von Gerüsten aus Titan Grad 4 + 5 für Verblendungen mit VITA LUMEX AC



1 Keramikunterstützende Gestaltung, Brückenglied mit Kühlrippen



2 Gerüst abgestrahlt

! Bitte beachten:

- Kronen- und Brückengerüste als verkleinerte Zahnform mit anatomischer und keramikunterstützender Gerüstgestaltung
- Empfohlene Gerüststärke mindestens 0,4 – 0,5 mm, scharfe Kanten und Überlappungen vermeiden
- Brückenverbinder interdental ausreichend dimensionieren
- Vollverblendete Brückenglieder mit Kühlrippe versehen
- Nur für Titan geeignete Fräser verwenden (niedrige Drehzahl ca. 15.000 U/min und niedrigen Anpressdruck), nur in eine Richtung beschleifen
- Abstrahlen im Winkel von 45° mit 120 – 150 µm Edelmetall bei 2 bar und 3 – 5 cm Abstand
- 5-minütige Passivierung durchführen (Gerüst liegen lassen, ohne Bearbeitung)
- Reinigung der Oberfläche mit Dampfstrahlgerät
- Kein Oxidbrand

🔥 Brandführung (Opakerbrand mit OPAQUE):

Empfohlene Brandführung für OPAQUE auf Titangerüsten

VT °C	→ min.	↗ °C/min.	ca. Temp. °C	→ min.	↘ °C	→ min.	VAC
400	4.00	50	800	1.00	–	–	ein

! Bitte beachten:

- Farbzuordnung der OPAQUE Massen siehe VITA LUMEX AC Gebrauchsanweisung
- Zwei Opakerbrände mit OPAQUE durchführen:
 - Erster Opakerbrand dünn aufgetragen (wie z.B. ein Washbrand).
 - Zweiter Opakerbrand sollte das Gerüst komplett abdecken.
- Die Verwendung eines Titan-Bonders ist nicht notwendig, aber möglich.*
- Zum Anmischen von OPAQUE ist das VITA VM OPAQUE FLUID (BVMOF50, BVMOF250) zu verwenden.

*) Für Produkte, die nicht von der VITA Zahnfabrik H.Rauter GmbH & Co. KG hergestellt oder freigegeben sind, kann bei Verwendung keine Gewährleistung gegeben werden, Herstellerangaben sind zu beachten.

Das grundsätzlich gültige Dokument für Informationen und Verarbeitung der VITA LUMEX AC ist die Gebrauchsanweisung. Download unter www.vita-zahnfabrik.com/lumex

VITA