

3. Preparação da estrutura

Preparação de estruturas de titânio grau 4 + 5 para estratificação com VITA LUMEX AC



1 Design favorável à cerâmica, ponticos com superfície nervurada



2 Estrutura jateada

Atenção:

- Estruturas de coroa e ponte em formato de dente reduzido com design de estrutura anatômica e favorável à cerâmica
- Espessura recomendada da estrutura de pelo menos 0,4 - 0,5 mm, evitar bordas afiadas e sobreposições
- Dimensionar suficientemente o conector da ponte interdental
- Ponticos totalmente estratificados fornecidos com superfície nervurada
- Use apenas fresadores adequados para titânio (baixa velocidade, aprox. 15.000 rpm, e baixa pressão de contato), desbastar apenas em uma direção
- Jatear a um ângulo de 45 ° com corindo de alto grau de 120 - 150 µm a 2 bar e uma distância de 3 - 5 cm
- Executar uma passivação de 5 minutos (deixar a estrutura descansar, sem processamento)
- Limpeza da superfície com um aparelho de jateamento a vapor
- Nenhuma queima oxidante

Ciclo de queima (queima de opaco com OPAQUE):

Ciclo de queima recomendado para OPAQUE sobre estrutura de titânio							
VT °C	→ min.	↗ °C/min.	aprox. Temp. °C	→ min.	↘ °C	→ min.	VAC
400	4.00	50	800	1.00	–	–	um

Atenção:

- Para atribuição de cores dos materiais OPAQUE, consulte o manual de instruções do VITA LUMEX AC
- Realizar duas queimas de opaco com OPAQUE:
 - Primeira queima de opaco aplicada em camada fina (como uma queima de wash).
 - A segunda queima de opaco deve cobrir completamente a estrutura.
- O uso de um bonder de titânio não é necessário, mas possível. *
- para misturar OPAQUE, deve-se usar o VITA VM OPAQUE FLUID (BVMOF50, BVMOF250).

*) Para produtos não fabricados ou homologados pela VITA Zahnfabrik H.Rauter GmbH & Co. KG, nenhuma garantia pode ser dada. No caso de uso, devem ser observadas as informações do fabricante.

Em princípio, o documento válido para a informação e processamento do VITA LUMEX AC é o manual de instruções. Baixe o manual em www.vita-zahnfabrik.com/lumex

VITA