

### 3. Vázelőkészítés

#### 4 + 5 fokozatú titánból készült váz előkészítése VITA LUMEX AC-vel való leplezésre



1 Kerámiát alátámasztó kialakítás, hídtag hőelvezetőkkkel



2 Lefújó váz

#### ! Kérjük, vegye figyelembe:

- A korona- és hídvázakat kicsinyített fogformában, anatómikus, kerámiát alátámasztó vázkialakítással kell elkészíteni
- Ajánlott vázvastagság minimum 0,4 – 0,5 mm, éles peremek és átfedések kerülendők
- Hídcsatlakozók interdentális méretezése megfelelő legyen
- A teljes leplezésű hídtagokat el kell látni hőelvezetőkkkel
- Csak titánhoz alkalmas marót használjon (alacsony fordulatszám, kb. 15.000 U/perc és alacsony érintkezési nyomás), csiszolás csak egy irányba
- Lefújás 45°-os szögben 120 – 150 µm nemes korunddal, 2 bar és 3 – 5 cm távolság
- 5 perces passzíválás (vázat állni hagyni, megmunkálás nélkül)
- A felszínt meg kell tisztítani gőzborotvával
- Nincs oxidégetés

#### 🔥 Kiégetés (opakerégetés OPAQUE-kal):

##### Javasolt kiégetés OPAQUE-hoz titánvázon

VT °C	→ perc	↗ °C/perc	kb. Temp. °C	→ perc	↘ °C	→ perc	VAC
400	4.00	50	800	1.00	–	–	Be

#### ! Kérjük, vegye figyelembe:

- Az OPAQUE masszák színhozzárendelését lásd VITA LUMEX AC használati útmutatójában!
- Az OPAQUE-kal két opakerégetést végezni:
  - Első opakerégetést vékonyan felvinni (mint pl. egy mosóégetést).
  - A második opakerégetésnek teljesen el kell fednie a vázat.
- Nem szükséges titán bondert alkalmazni, használata azonban megengedett.\*
- Az OPAQUE elkeveréséhez a VITA VM OPAQUE FLUID (BVMOF50, BVMOF250) alkalmazható.

\*) Nem biztosítható a garancia olyan termékek alkalmazása esetén, amelyeket nem VITA Zahnfabrik H.Rauter GmbH & Co. KG állított elő vagy hagyott jóvá; a gyártói előírásokat mindenkor figyelembe kell venni.

VITA LUMEX AC feldolgozása és a termékkel kapcsolatos információ szempontjából alapvetően a használati útmutató az érvényes dokumentum.  
Letöltés: [www.vita-zahnfabrik.com/lumex](http://www.vita-zahnfabrik.com/lumex)

# VITA