

3. Preparazione struttura

Preparazione di strutture in titanio grado 4 + 5 per rivestimento estetico con VITA LUMEX AC



1 Configurazione di sostegno alla ceramica
Elemento di ponte con scanalature di raffreddamento



2 Struttura sabbata

! Attenzione:

- Strutture per corone e ponti in forma ridotta con configurazione anatomica e di sostegno alla ceramica
- Spessore della struttura raccomandato: min. 0,4 – 0,5 mm, evitare spigoli vivi e sovrapposizioni
- Dimensionare sufficientemente i connettori interdentali di ponti
- Dotare di scanalature di raffreddamento elementi di ponti da rivestire integralmente
- Usare solo frese idonee per titanio (bassa velocità ca. 15.000 giri/min e pressione ridotta), procedere in una sola direzione
- Sabbia con un angolo di 45°, con corindone da 120 – 150, pressione 2 bar e distanza di 3 – 5 cm
- Eseguire una passivazione di 5 minuti (lasciar riposare la struttura, senza lavorarla)
- Detersione della superficie con la vaporiera
- Non eseguire cottura di ossidazione

🔥 Cottura (cottura dell'opaco con OPAQUE):

Cottura raccomandata per OPAQUE su strutture in titanio

Prees. °C	→ min.	↗ °C/min.	ca. Temp. °C	→ min.	↘ °C	→ min.	VAC
400	4.00	50	800	1.00	–	–	on

! Attenzione:

- Correlazione cromatica delle masse OPAQUE v. istruzioni d'uso VITA LUMEX AC
- Eseguire due cotture dell'opaco con OPAQUE:
 - Per la prima cottura applicare l'opaco in strato sottile (com ad es. per una cottura wash).
 - Per la seconda cottura l'opaco deve coprire perfettamente la struttura.
- L'uso del Bonder per titanio non è necessario, ma possibile.*
- Per impastare OPAQUE va usato VITA VM OPAQUE FLUID (BVMOF50, BVMOF250).

*) Nel caso non si utilizzino prodotti originali o autorizzati dar VITA Zahnfabrik H.Rauter GmbH & Co. KG non può essere assicurata alcuna garanzia, attenersi alle istruzioni del singolo produttore.

Il documento valido per informazioni e la lavorazione di VITA LUMEX AC sono le istruzioni d'uso.

Download: www.vita-zahnfabrik.com/lumex

VITA