

3. Priprema skeleta

Priprema skeleta od titanijuma, stepena 4 + 5 za fasetiranje sa VITA LUMEX AC



1 Konstrukcija sa keramičkom podrškom, član mosta sa rashladnim rebrima



2 Peskareni skelet

! Obratite pažnju:

- Skeleti krunica i mostova kao smanjeni oblik zuba sa anatomskim i keramičkom podrškom konstrukcije skeleta
- Preporučena debljina skeleta iznosi najmanje 0,4 – 0,5 mm, izbegavati oštre ivice i preklapanja
- Vezu mosta interdentalno adekvatno dimenzionisati
- Kompletno fasetirane članove mosta opremiti rashladnim rebrom
- Koristiti samo glodala koja su namenjena za titanijum (nizak broj obrtaja, oko 15.000 o/min i manji pritisak), brušenje obavljati samo u jednom smeru
- Peskariti pod uglom od 45° sa belim korundom od 120 – 150 µm, na 2 bara i rastojanjem od 3 – 5 cm
- Izvršiti 5-minutnu pasivizaciju (ostaviti skelet da miruje, bez obrade)
- Površinu očistiti paročistačem
- Bez pečenja oksida

🔥 Postupak pečenja (pečenje opakera sa OPAQUE):

Preporučeni postupak pečenja za OPAQUE na skeletima od titana

VT °C	→ min.	↗ °C/min.	oko Temp. °C	→ min.	↘ °C	→ min.	VAC
400	4.00	50	800	1.00	–	–	uklj.

! Obratite pažnju:

- Za klasifikaciju boja OPAQUE masa vidi uputstvo za upotrebu za VITA LUMEX AC
- Izvršiti dva pečenja opakera sa OPAQUE:
 - Prvo pečenje opakera naneti u tamkom sloju (kao što je npr. Washbrand).
 - Drugo pečenje opakera bi trebalo kompletno da prekrije skelet.
- Upotreba Bonder-a za titanijum nije neophodna, ali je moguća.*
- Za mešanje OPAQUE koristiti VITA VM OPAQUE FLUID (BVMOF50, BVMOF250).

*) Za proizvode koje nije proizvela ili odobrila fabrika VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG se u slučaju upotrebe ne može dati garancija, moraju se poštovati specifikacije proizvođača.

Važeći dokument za informacije i obradu VITA LUMEX AC je u principu uputstvo za upotrebu.

Preuzimanje na www.vita-zahnfabrik.com/lumex

VITA