VITA AMBRIA® PRESS SOLUTIONS

Használati útmutató



VITA Színmeghatározás | VITA Színkommunikáció | VITA Színhelyreállítás | VITA Színkontroll

Kiadva: 2022.09.

VITA – perfect match.

VITA

Préskerámia-rendszer a ragyogó, pontosan illeszkedő és megbízható fogpótlásokért



Igen tisztelt Vásárlónk,

szívből gratulálunk és nagyon köszönjük, hogy a VITA AMBRIA megvásárlása mellett döntött!

A VITA AMBRIA PRESS SOLUTIONS termékkel Ön egy cirkónium-dioxiddal erősített lítium-diszilikát üvegkerámia-nyersdarabokból és különböző rendszerkomponensekből álló, egymással ideálisan összehangolt anyagrendszert kap kézhez.

Az összes VITA AMBRIA rendszerkomponens megbízható és egyszerű feldolgozása érdekében kérjük, hogy az első használat előtt alaposan olvassa el ezt a használati útmutatót.

Az adott rendszerkomponensekkel kapcsolatos részletes információért olvassa el a rendszerkomponenseknek a megfelelő fejezetben megadott használati útmutatóit.

Örömteli munkát és nagyszerű eredményeket kívánunk Önnek!

Az Ön VITA Termékmenedzsment-csapata

Jelmagyarázat:

- **Rendszer-/Technikai info**
- **Figyelem!**
- **Hivatkozás**
- **Figyelmeztetés**
- **Eljárás**
- **Tippek**
- **Linkek/Oktatóanyagok**

1. Anyagrendszer/eljárások
1.1 Fogpótlási koncepciók és feldolgozási módok 6
1.2 Munkamenet/folyamatlépések a gyártási változatokhoz 7

2. Tervezési irányelvek
2.1 Tervezési paraméterek 9
2.2 Teljes anatomikus fogpótlások kialakítása 10
2.3 Részleges leplezés/Cut-back kialakítása 10
2.4 Csatlakozók kialakítása hidaknál 11

3. Modellezés
3.1 Modell- és csonkelőkészítés 13
3.2 Távtartó lakk felvitele 14
3.3 Teljes anatomikus modellezés 15
3.4 Részleges leplezés/Cut-back modellezése 16
3.5 CAD/CAM-modellezés 17
3.6 Felcsapozás - 100 g/200 g öntőrendszer 17
3.7 Felcsapozás folyamata 18

4. Beágyazás/préselés/kibontás
4.1 Expanzió szabályozása 19
4.2 Beágyazás 20
4.3 Előmelegítés 22
4.4 Préselés 23
4.5 Kibontás 25
4.6 Kidolgozás monolitikus fogpótlásoknál 26
4.7 Kidolgozás leplezéses technikánál 27
4.8 Power Glaze 28

5. Festési technika/polírozás
5.1 Munkamenet-opciók monolitikus fogpótlásoknál 29
5.2 Kézi polírozás 30
5.3 Festési technika 31
5.4 Javaslatok karakterizáláshoz/glazúrozáshoz 32

6. Leplezéses technika
6.1 Munkamenet leplezett fogpótlásokhoz 33
6.2 Cut-back és leplezés: Példa hídpótlásra 34
6.3 Cut-back és leplezés: Példa veneer fogpótlásra 35

7. Színhelyreállítás/Kiégetés
7.1 Színhelyreállítás festési technikával 37
7.2 Színhelyreállítás leplezéssel 39
7.3 Préselési paraméterek 41
7.4 Power Glaze 42
7.5 Kiégetés festéshez/glazúrozáshoz 43
7.6 Kiégetés leplezéses technikához 43
7.7 Javaslatok kiégetéshez 44
7.8 Rögzítés 45

8. Műszaki adatok/információ
8.1 Technikai-fizikai adatok 49
8.2 Kémiai összetétel 49
8.3 Indikációk áttekintése 50
8.4 Kontraindikáció 50
8.5 Általános kezelési utasítások 51
8.6 Szimbólumok magyarázata 52
8.7 Munkavédelem/Egészségvédelem 52
8.8 Biztonsági adatlapok 53
8.9 Változatok, méretek és színek 54
8.10 VITA Rendszermegoldások 55



Megjegyzés:

- Mit? Cirkónium-dioxiddal erősített lítium-diszilikát üvegkerámia-présrendszer.
- Milyen célra? Filigrán rekonstrukciók, így veneer, inlay/onlay előállításához, valamint teljes és részleges koronákhoz és három tagból álló hidakhoz a 2. kisőrlőig.
- Mivel? A préskerámia-rendszer részei: préskerámia-nyersdarabok három transzlucencia fokozatban (T/HT/ST) és két méretben (S, L), gyűrű-rendszer, beágyazó massza és folyadék, valamint présbélyegző.

1. Eljárások



VITA AMBRIA – Hatékony rendszer.

*) Opcionális munkafázis: monolitikus fogpótlásoknál elmarad.

1.1 Fogpótlási koncepciók és feldolgozási változatok

Transzlucencia fokozat	Feldolgozási technika		Indikációk										
	Festési technika	Leplezéses technika/ részleges leplezés	Okkluzális veneer*	Veneer	Inlay	Onlay	Részleges korona	Frontfog-korona	Moláris korona	Híd Frontfog régió	Híd Premoláris régió	Abutment (Mezostruktúra)	Abutment korona
T Translucent	●	●	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●
HT High Translucent	●	○	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
ST Super Translucent**	●	–	○	●	●	●	○	–	–	–	–	–	–

● javasolt ○ lehet – nem lehet

*) Okkluzális héjaknál (Table Tops) nem szabad részleges leplezést alkalmazni
**) Az ST-változat csak S-pellet formában kapható.

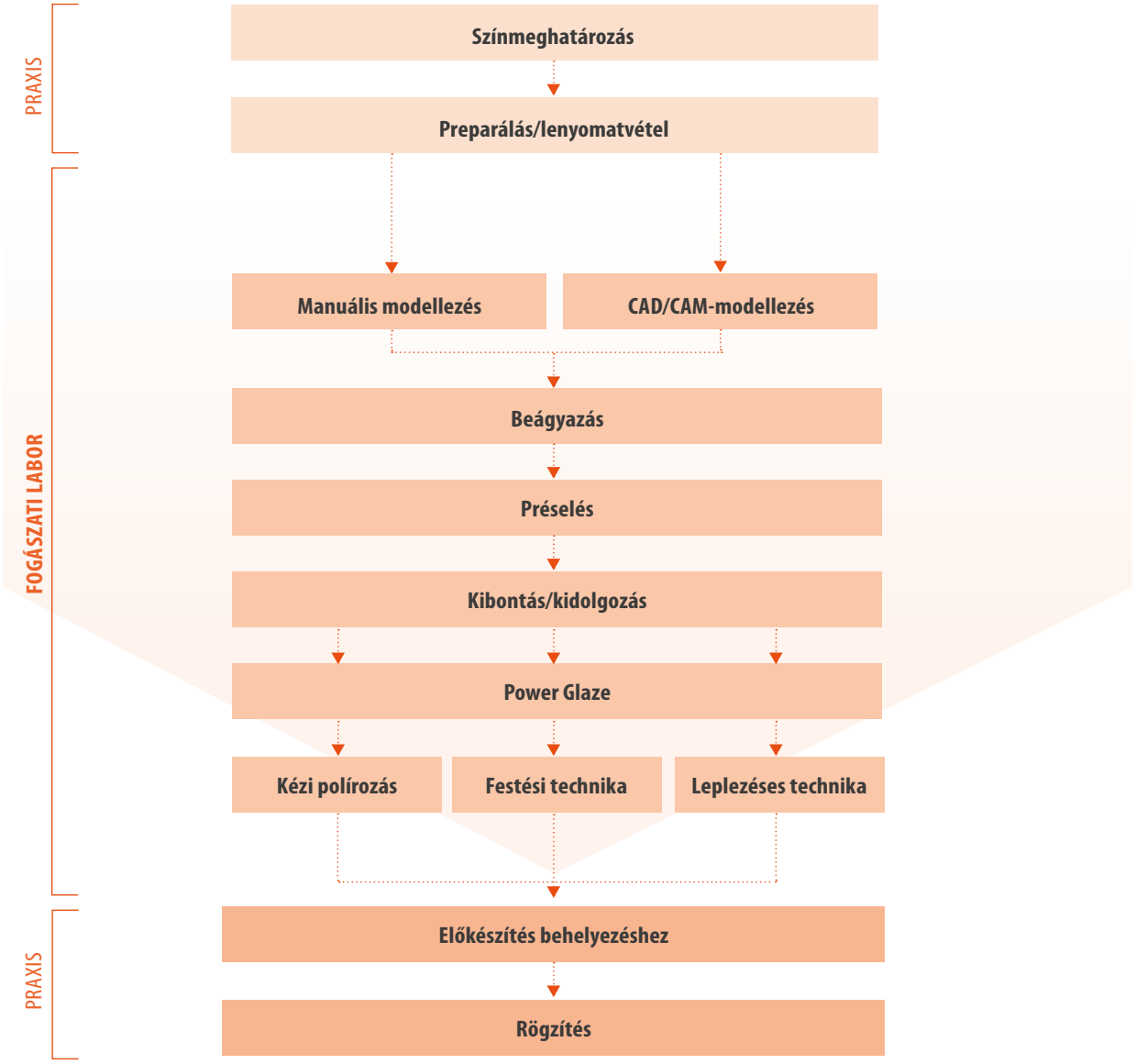
Megjegyzés:

Rendelkezésre álló anyagok

- **VITA AMBRIA T (Translucent):**
  Az alacsonyabb transzlucencia és a megfelelő dentin-színhez való igazodás miatt a T-pelletek elsősorban koronák és három tagból álló hidak leplezéssel vagy festési technikával végzett előállítására alkalmasak.
- **VITA AMBRIA HT (High Translucent):**
  A HT-pelletek erőteljesebb transzlucenciájuknak és a dentin/metszőél kevert színével azonos színtónusuknak köszönhetően főleg inlay, onlay, veneer, valamint részleges koronák készítésére alkalmasak.
- **VITA AMBRIA ST (Super Translucent):**
  Magas transzlucenciájuk és erőteljes kaméleonhatásuk következtében az ST-pelletek főleg inlay, onlay és veneer készítésére alkalmasak.
- **Power Glaze:**
  Power Glaze égetéshez használja a VITA AKZENT PLUS GLAZE LT-t.
- **Kézi polírozás:**
  VITA SUPRINITY Polishing Set clinical/technical professzionális elő- és magasfényű polírozáshoz.
- **Festési technika:**
  VITA AKZENT PLUS STAINS, GLAZE LT és FLUOGLAZE LT anyagok VITA AMBRIA fogpótlások színbeli karakterizálásához és glazúrozáshoz.
- **Leplezéses technika:**
  VITA LUMEX AC a VITA AMBRIÁ-ból készült, anatomikusan redukált fogpótlások leplezéséhez.

1.2 Munkafolyamat/Eljárási opciók különböző előállítási módokhoz

Folyamatlépések rendelőben és laborban





2. Tervezési irányelvek

2.1 Tervezési paraméterek

VITA AMBRIA minimális vastagsága festési technikánál (adatok mm-ben)								
	Okkluzális Veneer	**Veneer**	**Inlay/ Onlay**	**Részleges korona**	**Koronák**		**Hidak**	
					Frontfog	**Őrlőfog**	**Frontfog régió**	**Premoláris régió**
cirkuláris	1,0	0,3 – 0,6	1,0 Isthmus-szélesség	1,5	1,2	1,5	1,2	1,5
incizális/ okkluzális	1,0	0,4 – 0,7	1,0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Csatlakozó keresztmet-szete	–	–	–	–	–	–	16 mm²	16 mm²
Hídtag max. szélessége	–	–	–	–	–	–	11	9

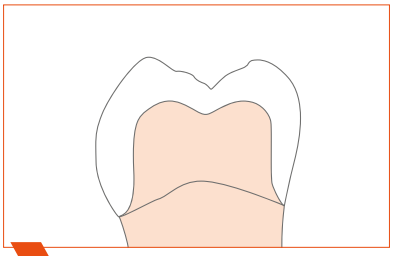
VITA AMBRIA (vázanyag) minimális rétegvastagsága leplezésnél (adatok mm-ben)								
	Okkluzális Veneer	**Veneer**	**Inlay/ Onlay**	**Részleges korona**	**Koronák**		**Hidak**	
					Frontfog	**Őrlőfog**	**Frontfog régió**	**Premoláris régió**
cirkuláris	–	0,4	–	1,5	1,2	1,5	1,2	1,5
incizális/ okkluzális	–	0,5	–	0,8	0,6	0,8	0,8	0,8

Vázvastagság VITA AMBRIA	0,4	0,5	0,6	0,8	1,0	1,2	1,5
VITA LUMEX AC-vel végzett leplezés maximális rétegvastagsága	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	1,3
A leplezett fogpótlás összvastagsága	**0,8**	**1,0**	**1,2**	**1,5**	**1,8**	**2,2**	**2,8**

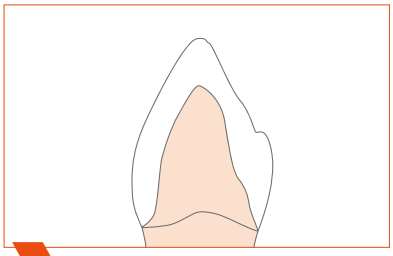
Megjegyzés:

- A leplezésnél egy redukált, fogformát megtámasztó váz préselésére kerül sor, amit azután VITA LUMEX AC leplező kerámiával egészítenek ki, kialakítva a teljes fogformát.
- Az okkluzális veneer, inlay és onlay nem alkalmasak részleges leplezésre.
- A nagy szilárdságú VITA AMBRIA préskerámia-váznak kell kitennie a kész fogpótlás teljes vastagságának legalább 50 %-át.
- VITA LUMEX AC rétegvastagságának a teljes leplezendő felületen egyenletesen kell eloszlania.
- VITA LUMEX AC azonban nem haladhatja meg az 1,5 mm-es rétegvastagságot. Optimálisnak a 0,7 és 1,2 mm közötti rétegvastagság tekinthető.

2.2 Teljes anatomikus fogpótlások kialakítása



Moláris korona kialakítása



Frontfog-korona kialakítása

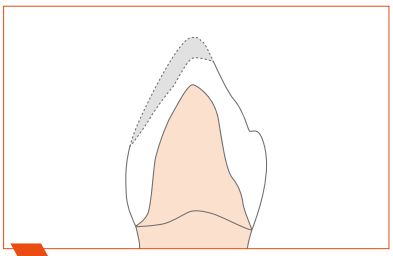
Megjegyzés:

- Be kell tartani az adott anyagváltozatokhoz előírt minimális falvastagságokat.
- Törekedni kell az egyenletes falvastagra.

Hivatkozás:

- A kerámiákra vonatkozó preparálási információ a Klinikai szempontok („Klinische Aspekte“ Nr. 1696) című prospektusban található.

2.3 Leplezés/Cut-back kialakítása



Frontfog-váz kialakítása Cut-back-hez

Megjegyzés:

- Az éles peremek a vázon általában kerülendők.
- Vázaknál be kell tartani a minimális falvastagságokat.
- Vázak kialakításánál ügyelni kell az anatómikusan kicsinyített fogformára.
- Az anatómiai formát követve a csücsköket meg kell támasztani.
- Egy leplezés rétegvastagságának a teljes leplezendő felületen egyenletesnek kell lennie.

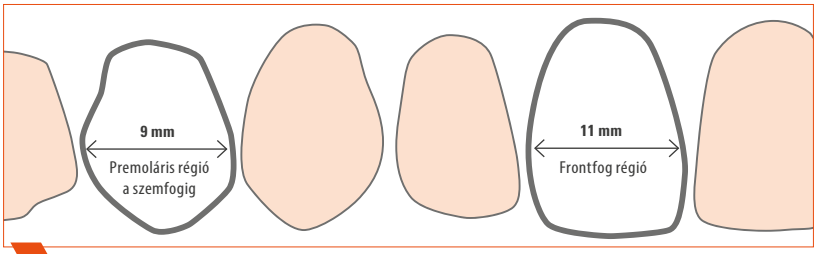
Kérjük, vegye figyelembe:

- Implantátumon támasztott fogpótlásoknál az abutmenten a gyártási folyamattól függően előfordulhatnak éles peremek, amelyek bizonyos szupraszerkezeteknél a hordási idő alatt töréshez vezethetnek. Ezeket az éles peremeket általában kerülni kell, pl. szkennelés előtt viasszal lekerekíthetők.

Hivatkozás:

- A kerámiákra vonatkozó preparálási információ a Klinikai szempontok („Klinische Aspekte“ Nr. 1696) című prospektusban található.

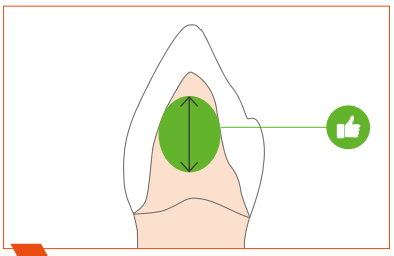
2.4 Csatlakozók kialakítása hidaknál



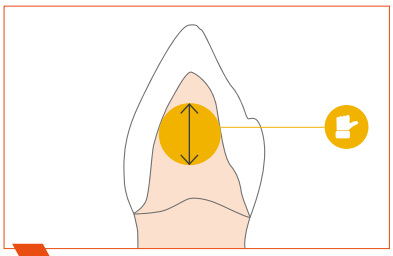
Maximális hídtagszélesség front- és moláris régióban

Kérjük, vegye figyelembe:

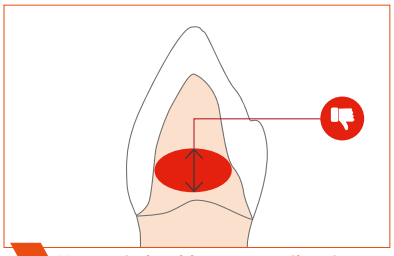
- A megengedett maximális hídtagszélesség front és premoláris régióban a különböző mértékű rágóterheléstől függően változik.
- A hídtag megengedett szélessége frontfog-régióban 11 mm, premoláris régióban pedig (szemfogtól a 2. kisörlőig) 9 mm, és ezt nem szabad túllépni.



Lehető legnagyobb magasság



Magasság azonos a szélességgel



Magasság kisebb, mint a szélesség

Megjegyzés:

- A csatlakozófelszínek magasságát úgy válasszuk meg, hogy a lehető legnagyobb legyen (1. ábra).
- A magasság legalább akkora legyen, mint a szélesség (1. és 2. ábra).
- Az éles bevágásokat és peremeket minden esetben kerülni kell.

Hivatkozás:

- A kerámiákra vonatkozó preparálási információ a Klinikai szempontok („Klinische Aspekte“ Nr. 1696) című prospektusban található.



3. Modellezés

3.1 Modell- és csonkelőkészítés



1 Mesterminta kivehető csonkokkal.



2 Modell a csonkkeményítő felrakása után.

Megjegyzés:

- Munkamodell céljára készül egy csonk- vagy fűrészmodell.
- Az alámenő részeket ki kell blokkolni.
- A felszín keményítése és a csonk védelme céljából csonkkeményítő felrakása javasolt.
- A csonkkeményítő nem eredményezheti a csonk volumenének növekedését.

3.2 Távtartó lakk felvitele



1. réteg távtartó lakk max. 1 mm-ig a veneer preparációs határától.



2. réteg távtartó lakk. Azonos eljárás koronáknál.



1. réteg távtartó lakk max. 1 mm-ig a preparációs határtól.



2. réteg távtartó lakk front- és moláris régióban.



3. réteg távtartó lakk a pillérfogak intrakoronális felszínein.



1. réteg távtartó lakk, eljárás inlay, onlay és részleges korona esetén.



2. réteg távtartó lakk.



3. réteg távtartó lakk.

Megjegyzés:

- A távtartó lakk bevonata rétegenként +/- 10 µm vastag kell legyen.
- Abutmentre helyezett VITA AMBRIA fogpótlásoknál azonos módon kell eljárni, mint természetes csonkok esetében.

Linkek/Oktatóanyagok:

- Tudjon meg többet az oktatóvideókból: www.vita-zahnfabrik.com/tutorial/ambria/all/ifu/prep

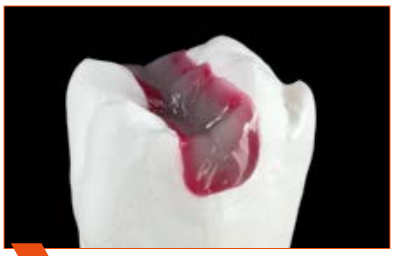
3.3 Teljes anatomikus modellezés



Frontfog-korona teljes anatomikus viaszmodellezése.



Posterior korona teljes anatomikus viaszmodellezése.



Inlay viaszmodellezése.



Inlay modell széli illesztése.

Megjegyzés:

- A modell elkészítése és a csonkelőkészítés után történik a fogpótlás modellezése viaszból.
- Beágyazás előtt a kontaktpontokat minimálisan meg kell erősíteni.
- Inlay-eknél interdentálisan különösen figyelni kell a megfelelő széli illesztésre.

3.4 Leplezés/Cut-back modellezése



1 Híd teljes anatomikus viaszmodellezése.



2 Redukálás előtt szilikonkulcs felhelyezése.



3 Modellezés redukálásának ellenőrzése a szilikonkulcson.



1 Veneer teljes anatomikus viaszmodellezése.



2 Redukálás a felső harmadban Cut-back-hez.

Megjegyzés:

- Előbb a fogpótlások teljes anatomikus modellezése történik, ezután következik a Cut-back.
- A viaszmodellt csak az incizális harmadban kell redukálni.
- Kerülje az éleket és peremeket, amit a mamelonok extrém kialakítása idézhet elő.
- Feltétlenül tartsa szem előtt a présanyag és a rétegező anyag minimális falvastagságát.

Kérjük, vegye figyelembe:

- A hagyományos modellezéshez kizárólag szerves, maradványmentes, kiégethető viaszt szabad használni.
- Tartsa be a rétegekre és a csatlakozók keresztmetszetére előírt minimális vastagságokat, a feldolgozás technikájának és az indikációnak megfelelően.
- Különösen a preparációs széleknél kell ügyelni a fogpótlás pontos modellezésére.
- Kerülje a túlzott mintázást a preparációs széleknél, ezzel biztosítható, hogy időhatékonyan végezze a kidolgozást a préselés után.
- A teljes anatomikus fogpótlások pontos illeszkedése érdekében a festék és glazur felvitele után szüntesse meg az érintkezést a viaszmodellnél, mivel a masszák minimális volumenváltozást okoznak.

Linkek/Oktatóanyagok:

- Tudjon meg többet az oktatóvideókból: www.vita-zahnfabrik.com/tutorial/ambria/all/ifu/wax

3.5 CAD/CAM-modellezés

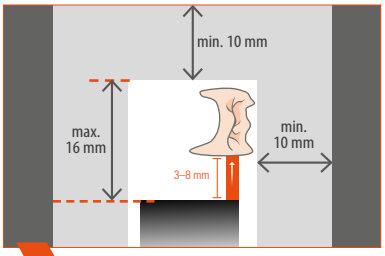
Megjegyzés:

- CAD/CAM modellezésnél az alábbi lépéseket kell végrehajtania:
  - Modell szkennelése
  - Szerkesztés Design-szoftverrel
  - Fogpótlás marása frézviaszból vagy fréz-műanyagból

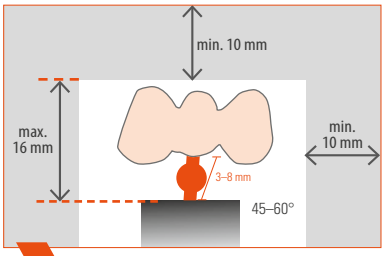
Kérjük, vegye figyelembe:

- A 3D nyomtatáshoz való frézviaszokat, fréz-műanyagokat és műanyagokat előzetesen meg kell vizsgálni a maradványmentes égés szempontjából.
- Tartsa be a rétegekre és a csatlakozók keresztmetszetére előírt minimális vastagságokat.
- A 3D nyomtatáshoz használt fréz-műanyagoknál és egyéb műanyagoknál:
  - Annak érdekében, hogy a felfűtés során a beágyazó massza felszínén ne keletkezzenek egyenetlenségek, a műanyagokat vékony viaszréteggel kell bevonni. A koronaszélt ajánlott kb. 1 – 2 mm-rel lerövidíteni és cervikális viasszal bevonni.

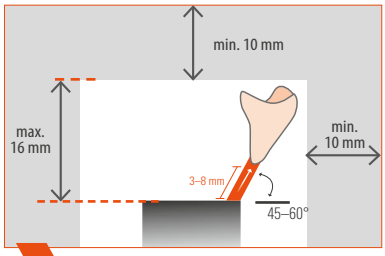
3.6 Felcsapozás 100 g/200 g öntőrendszer



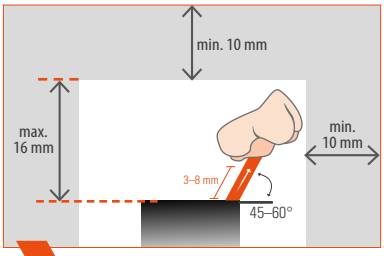
Inlay 100 gr-os gyűrűben



3 tagból álló híd



Veneer vagy frontfog-korona



Moláris korona, onlay, részleges korona

Megjegyzés:

- A préselési folyamat közbeni zavartalan áramlás biztosítása érdekében a felcsapozást mindig az áramlás irányába végezze, a legerősebb ponton.
- A viasztárgyak és a szilikongyűrű között legyen min. 10 mm távolság.
- Nem szabad túllépni a maximális 16 mm hosszúságot (viasztárgy + préscsatorna).
- A fogpótlást a gyűrű aljához képest 45 – 60°-os szögben kell felcsapozni.
- A korrekt felcsapozást ellenőrizze az átlátszó gyűrű segítségével.

Tipp:

- A könnyebb beágyazás érdekében a koronákat javasoljuk belső oldalukkal felfelé rögzíteni.

Linkek/Oktatóanyagok:

- Tudjon meg többet az oktatóvideókból: www.vita-zahnfabrik.com/tutorial/ambria/all/ifu/sprue

3.7 Felcsapozás folyamata

Felcsapozás		
	Szóló fogpótlások	**3 tagból álló hidak**
Gyűrűalap	100 g és 200 g	200 g
Viaszdrót	ø 3 – 4 mm; "fej nélküli" hidaknál	
Viaszdrót hossza	min. 3 mm, max. 8 mm	
Viaszdrót hossza tárggyal együtt	max. 16 mm	
Csapozási pont a viasztárgyon	legerősebb hely a modellen	a hídtagon
Csapozás szöge a viasztárgyhoz	axiális	
Csapozás szöge a gyűrűalapon	100 g gyűrűnél: 80 – 90°; 200 g gyűrűnél: 45 – 60°	
Csapozási helyek kialakítása	kerek és enyhén kúpos, sarkok és élek nélkül	
Tárgyak közötti távolság	min. 3 mm	
Távolság a szilikon gyűrűtől	min. 10 mm	

	S-pellet (kis nyersdarab)	**L-pellet (nagy nyersdarab)**
Viaszsúly	max. 0,75 g	max. 1,7 g
Gyűrű rendszer	100 g és 200 g	csak 200 g

Kérjük, vegye figyelembe:

- Beágyazás előtt meg kell mérni a viasz súlyát a csapokkal együtt, hogy meghatározzuk, melyik VITA AMBRIA préstömbre lesz szükség.
- Nem szabad tetszés szerinti, különböző fogpótlás-fajtákat (pl. inlay-t és koronákat) együtt beágyazni, mivel a beágyazó masszát a fogpótlás fajtájától függően, különböző arányban kell elkeverni.
- A csapok felhelyezésére gyűrűrendszertől (100 g/200 g) függően más és más előírások érvényesek.
- 200 g gyűrűnél 45 – 60°-os szögben kell elhelyezni a csapokat, 100 g gyűrűnél meredekebben, 80 – 90°-os szögben.
- A fogpótlások száma és/vagy súlya dönti el, hogy a 100 g vagy 200 g gyűrűrendszert kell-e választani.
- Programat EP 500 (Ivoclar Vivadent) alkalmazásakor az alábbiakra kell ügyelni:
  Ha csak egyetlen tárgy beágyazására kerül sor, fel kell csapolni egy második, rövidebb vak préscsatornát is.
  Ez biztosítja, hogy a préselési folyamat automatikus leállítása a préskályhán megfelelően működjön.

4. Beágyazás/préselés/kibontás

4.1 Expanzió szabályozása

Folyadékkoncentráció		
Indikáció	**Keverőfolyadék [%]**	**deszt. víz [%]**
Korona	60 – 70	40 – 30
3 tagból álló híd	65 – 75	35 – 25
Veneer, Table Top	50 – 60	50 – 40
Inlay (1-/2-felszínű)	35 – 45	65 – 55
MOD-Inlay	40 – 50	60 – 50
Onlay	85 – max. 90	15 – 10

Keverési arányok a keverőfolyadék különböző koncentrációihoz

Keverési arány %-ban = Keverőfolyadék : víz (deszt.) ml-ben		
Koncentráció	**100 g**	**200 g**
25 %	6 : 17	12 : 34
30 %	7 : 16	14 : 32
35 %	8 : 15	16 : 30
40 %	9 : 14	18 : 28
45 %	10 : 13	20 : 26
50 %	11,5 : 11,5	23 : 23
55 %	13 : 10	26 : 20
60 %	14 : 9	28 : 18
65 %	15 : 8	30 : 16
70 %	16 : 7	32 : 14
75 %	17 : 6	34 : 12
80 %	18,5 : 4,5	37 : 9
85 %	19,5 : 3,5	39 : 7
90 %	20,5 : 2,5	41 : 5

Megjegyzés:

- Premoláris és frontfog koronáknál figyelembe kell venni, hogy keskeny, karcsú preparálásoknál a magasabb expanziós érték jobb illeszkedést eredményez.
- A felsorolt, expanzióra vonatkozó értékek iránymutatásul szolgálnak. A különböző preparálási sablonok, előmelegítő kályhák, préshőmérsékletek, stb. miatt előfordulhatnak eltérések.
- Műanyagok alkalmazása esetén az expanzió a fenti táblázatban megadottaktól eltérhet.

Kérjük, vegye figyelembe:

- 100 g porhoz összesen 23 ml folyadékot használjon.
- 200 g porhoz összesen 46 ml folyadékot használjon.

4.2 Beágyazás



1 Beágyazás előtt viaszsúly és csapozás ellenőrzése.



2 Beágyazómassza betöltése vékony sugárban a fogpótlásokig.



3 Beágyazómassza feltöltése a peremig.



4 Időzítőt min. 20 percre állítani az előírt idő betartásához.

Megjegyzés:

- A beágyazás VITA AMBRIA INVEST beágyazómasszával történik. A beágyazáshoz a megfelelő VITA AMBRIA gyűrűrendszert kell használni.

Kérjük, vegye figyelembe:

- A buborékmentes préselési eredmények érdekében használhat viasz feszültségmentesítőt. Ez csökkenti a viasz felületi feszültségét, a finom, ködszerű porlasztással végzett nedvesítés pedig növeli a beágyazó massza folyóképességét.
- A beágyazómassza feldolgozási hőmérséklete 18 és max. 25 °C között legyen.
- Keverje össze a beágyazómasszát, közben kerülje a por belélegzését. Viseljen maszkot.
- A kavitások finom beágyazását apró eszközzel (pl. kis ecsettel) kell elvégezni, ügyelve arra, hogy a finom viaszszélek ne sérüljenek.
- Helyezze a szilikongyűrűt a gyűrűalapra úgy, hogy a viasztárgyak közben ne sérüljenek.
- A gyűrűnek teljes egészében illeszkednie kell a gyűrűalapra.
- Nagyon finoman rázogatva töltse fel az öntőgyűrűt egészen a pereméig.
- Hagyja, hogy a beágyazott gyűrű rezgésmentesen megkössön.
- 20 – 30 perc kötési idő után helyezze a gyűrűt az előmelegítő kályhába.

Hivatkozás:

- A beágyazómassza feldolgozására vonatkozó részletes információért kérjük, lapozza fel VITA AMBRIA INVEST használati utasítását 920-02800.

Linkek/Oktatóanyagok:

- Tudjon meg többet az oktatóvideókból: www.vita-zahnfabrik.com/tutorial/ambria/all/ifu/invest

Beágyazás folyamata		
Folyamat	**Időtartam**	**Magyarázat**
1. Kézi keverés	Keverés kézzel, 20 – 30 mp	Először a szükséges mennyiségű folyadékot töltse az edénybe. Ezután adja hozzá a beágyazómasszát. Spatula segítségével addig keverje kézzel a beágyazómasszát, amíg egyenletesen nedves nem lesz.
2. Gépi keverés	60 másodperc	Keverés 60 másodpercig vákuumban. Folyamatosan ellenőrizze a vákuumkeverő működését. A nem megfelelő vákuum pontatlan illeszkedést és buborékokat eredményez az öntvényen.
3. Beágyazás	–	Öntőgyűrű feltöltése beágyazómasszával: A vibrátort csak segítségként kell használni, ha a folyási viselkedést javítani szükséges. Kerülje az erős vibrációt! Ez buborékképződéshez és a beágyazómassza szétkeveredéséhez vezet.

Kérjük, vegye figyelembe:

- A feldolgozási idő kb. 21 °C-os szobahőmérsékleten 5 – 9 perc.
- A feldolgozás időtartama függ a szoba hőmérsékletétől, a meleg pedig lerövidíti a feldolgozás idejét.

4.3 Előmelegítés



1 Gyűrűalap eltávolítása elforgatással.



2 Öntvény óvatos kinyomása a szilikongyűrűből.



3 Az öntvény széleinek letörése, közben ne kerüljön beágyazómassza a csatornába.



4 Öntvény elhelyezése a kályhában, nyílással lefelé. Ne érintkezzen a kályha falával.



! Az egyszer használatos présbélyegzót és pelletet nem szabad előmelegíteni.

4.3.1 Beágyazás folyamata

Beágyazás folyamata viasz használatakor		
Folyamat	**Időtartam**	**Magyarázat**
1. Beágyazómassza megkötése.	Min. 20 perc Max. 30 perc	20 perc után az öntőforma és az öntőtalp eltávolítása.
2. Öntvény behelyezése	Max. 30 perc után, 850 °C-on	Öntvény felszínének kiegyenlítése (pl. gipszkés).
3. Öntvény előmelegítése	Öntvény beállításakor	Előmelegítési hőmérséklet 850 °C; kályhát időben előmelegíteni!
Tartási idő	100 g gyűrű: min. 50 perc 200 g gyűrű: min. 75 perc	Előmelegítési hőmérséklet (850 °C) ismételt elérésétől számítva. Ha az előmelegítő kályhában három vagy több 100 g, ill. kettő vagy több 200 g gyűrű van, a tartási időt 15 perccel meg kell növelni.

Beágyazás folyamata műanyagok használatakor		
Folyamat	**Időtartam**	**Magyarázat**
1. Beágyazómassza megkötése.	Min. 20 perc Max. 30 perc	20 perc után az öntőforma és az öntőalap eltávolítása.
2. Öntvény behelyezése	Max. 30 perc után max. 250 °C-on	Öntvény felszínének kiegyenlítése (pl. gipszkés).
3. Öntvény előmelegítése	60 perc 250 °C-on	Előmelegítési hőmérséklet max. 250 °C
4. Fűtési sebesség	10 °C/perc	Felfűtés véghőmérsékletre (850 °C)
Tartási idő	100 g gyűrű: min. 50 perc 200 g gyűrű: min. 75 perc	Véghőmérséklet elérésétől (850 °C). Ha az előmelegítő kályhában három vagy több 100 g, ill. kettő vagy több 200 g gyűrű van, a tartási időt 15 perccel meg kell növelni.

Megjegyzés:

- Az előmelegítés előkészítéséhez az alábbi kiegészítő lépések szüségesek:
  - Gipszkéssel óvatosan távolítsa el az öntvény alján lévő egyenetlenségeket.
  - Ügyeljen a függőleges helyzetre (90°-os szög).
  - Több öntvény előmelegítése esetén az öntvényeket meg kell jelölni a pellet színével.

Kérjük, vegye figyelembe:

- Több Speed-beágyazás esetén a beágyazásokat időben eltolva kell végezni.
- Az öntvényeket kb. 20 perces időközönként kell áthelyezni az előmelegítő kályhába.
- Az előmelegítő kályha betöltésekor vigyázni kell, hogy a kályha hőmérséklete ne csökkenjen túlzottan.
- Az előírt tartási idő az előmelegítési hőmérséklet ismételt elérésétől számítandó.
- A túl gyors kiégés elkerülése érdekében műanyagok feldolgozásakor az öntvényt 250 °C-on kell az előmelegítő kályhába helyezni, és 1 órán át ott kell tartani. Eztán fokozatosan történik a további felfűtés.
- Éjszakára az öntőgyűrűket hideg kályhába kell behelyezni. Amikor a hőmérséklet eléri a 250 °C-ot, azt egy órán át tartani kell, majd 10 °C-os lépésekben kell tovább fűteni. Szükség esetén ügyelni kell a felhasznált műanyagokra vonatkozó speciális hőmérséklet-szabályozásra. Be kell tartani a gyártó előírásait.
- Az öntvényeket ne tegyük más öntött tágyakkal (fém öntőgyűrűkel) vagy forrasztási mintákkal együtt az előmelegítő kályhába, mivel a fémoxidok elszíneződést okozhatnak.

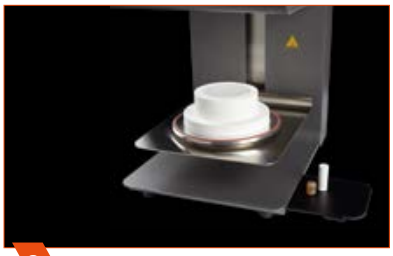
4.4 Préselés



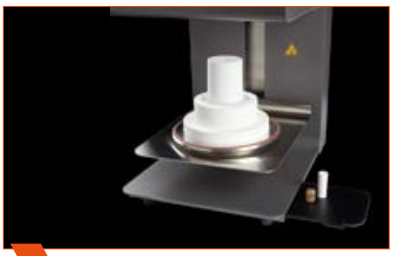
1 Miután a kályha elérte a célhőmérsékletet, az megjelenik a kijelzőn.



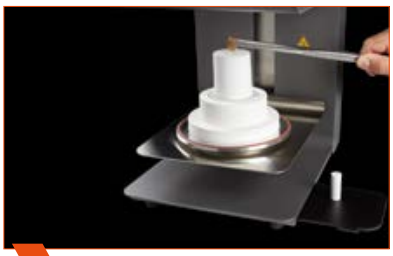
2 A kályha kinyitása után megjelenik a „Présanyag behelyezése“ üzenet.



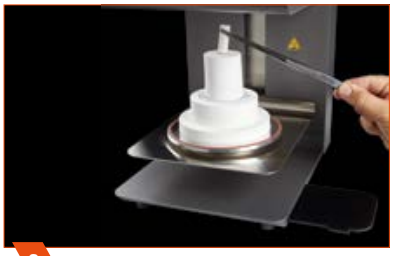
3 Hideg préspellet és hideg présbélyegző előkészítése a megfelelő színben.



4 Forró öntvény felhelyezése az univerzális préstárcsára.



5 Préspellet behelyezése logóval felfelé.



6 Egyszer használatos présbélyegző ráhelyezése a pelletre, jelölő ponttal felfelé.



7 Préselés indítása a Start gombbal.



8 Kivétel után hagyjuk az öntvényt védett helyen lehűlni.

Gyűrű behelyezése		
	100 g öntőgyűrű	**200 g öntőgyűrű**
Szóló fogpótlások	1 kis nyersdarab (S)	1 kis nyersdarab (S) vagy 1 nagy nyersdarab (L)
3 tagból álló hidak	–	max. 1 nagy nyersdarab (L)
Préspellet és egyszerhasználatos présbélyegző	hidegen behelyezni	

Megjegyzés:

- Időben kapcsolja be a préskályhát (VITA VACUMAT 6000 MP), hogy az előmelegítési fázis időben befejeződjön. A felmelegítéshez alternatív megoldásként egy présprogram is lefuttatható.
- Hívja le a VITA AMBRIA présprogramot a kívánt transzlucencia fokozatban, és készítse elő a kívánt pelletet.
- A forró öntvényt az előmelegítő kályhából való kiemelés után 30 másodpercen belül helyezze a forró préskályhába.
- A préselés befejeztével az öntvényt a gyűrűfogóval azonnal ki kell venni a préskályhából.

Kérjük, vegye figyelembe:

- Ne gyorsítsa fel a lehűlést – ne használjon sűrített levegőt!
- A préspelletek csak egyszer használhatók fel.

Linkek/Oktatóanyagok:

- Tudjon meg többet az oktatóvideókból: www.vita-zahnfabrik.com/tutorial/ambria/all/ifu/press

4.5 Kibontás



1 Préselési mélység feljelölése egy másik présbélyegző segítségével.



2 Beágyazómasszát a jelölés mentén cirkulárisan mélyen bevágni.



3 Öntvény óvatos szétválasztása kés segítségével a törésponton.



4 Nyers kibontás Al_2O_3-mal (50 µm szemcseméret) 4 bar nyomással.



5 Finom kibontás és reakcióréteg eltávolítása 2 bar nyomással.



6 Lefújás utáni fogpótlás, reakcióréteg nélkül.

Megjegyzés:

- A gyűrűk kibontását homokfúvással, Al_2O_3-mal (50 µm) kell végezni. A durva kibontás 4 bar nyomással történhet. A finom kibontás és a koronaszélek feltárása 2 bar nyomással történik.
- A reakcióréteget kívül és belül egyaránt teljesen el kell távolítani, mivel a reakcióréteg maradványai kötési problémákat okozhatnak a préskerámia és a leplező kerámia között.

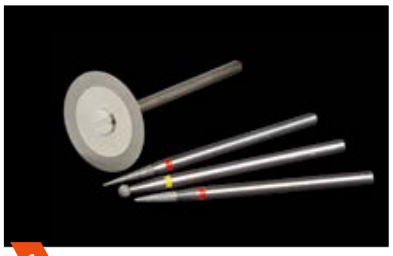
Kérjük, vegye figyelembe:

- A fogpótlások lefújását lapos szögben kell végezni.
- Figyelni kell a szórásirányra és a tárgytól való távolságra, így megakadályozható, hogy a préselt fogpótlások széle megsérüljön kibontáskor.

Linkek/Oktatóanyagok:

- Tudjon meg többet az oktatóvideókból: www.vita-zahnfabrik.com/tutorial/ambria/all/ifu/devest

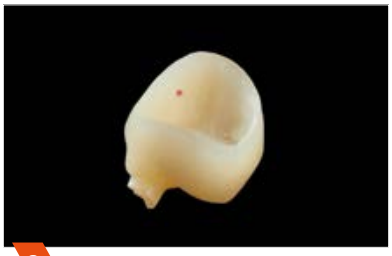
4.6 Kidolgozás monolitikus fogpótlásoknál



1 Leválasztás és kidolgozás csak megfelelő csiszolószerszámokkal.



2 Préscsatorna leválasztása finom gyémánt szeparáló koronggal.



3 Fogpótlás a leválasztott préscsatornával.



4 Fogpótlás illesztése, kontaktpontok ellenőrzése.



5 Préscsatorna lecsiszolása.



6 Felszín egyedi kidolgozása.



7 Felszín megtisztítása a csiszolóportól és kontaktanyagoktól.

Linkek/Oktatóanyagok:

- Tudjon meg többet az oktatóvideókból: www.vita-zahnfabrik.com/tutorial/ambria/all/ifu/rework

4.7 Kidolgozás leplezéses technikánál



1 Fogpótlás illesztése és préscsatornák lecsiszolása.



2 Cut-back ellenőrzése szilikonkulccsal. A redukálás az incizális harmadra korlátozódik.



3 Fogpótlás kidolgozása. Törekedjen a lekerekített átmenetekre.



4 Fogpótlás a modellen, kidolgozás után.



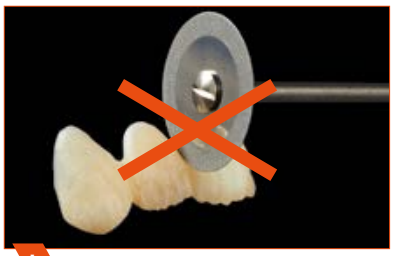
5 Fogpótlás lefúvása Al_2O_3-mal, max. 2 bar nyomással.



6 Részleges leplezés előtt a fogpótlás alapos megtisztítása gőzborotvával.



! A mamelonok morfológiájában kerülje az éles széleket és mély barázdákat.



! Esetleges töréspontok megelőzése érdekében a fogpótlást ne válassza szét szeparáló koronggal.

Megjegyzés:

- Kidolgozást csak megfelelő csiszolófejjel (speciális üvegkerámia csiszolófejek vagy finomszemcséjű gyémánt) végezzen, és kerülje az üvegkerámia túlhevülését.
- A préscsatornát vékony gyémántkoronggal, alacsony nyomást alkalmazva, állandó nedvesítés mellett kell leválasztani, a lehető legnagyobb távolságot tartva a tárgytól, így megelőzhetők az esetleges repedések.
- Távolítsa el a távtartó lakkot a mintacsonkról, illessze fel a fogpótlást és dolgozza át.
- Ellenőrizze az approximális/okkluzális kontaktpontokat, ha kell, végezzen csiszolást.
- Óvatosan dolgozza át a préscsatorna rögzítési pontját.
- Az öntőcsatornák leválasztása és lecsiszolása után a fogpótlások teljes külső felszínét gyémántcsiszolóval (kék gyűrű) át kell dolgozni.

Kérjük, vegye figyelembe:

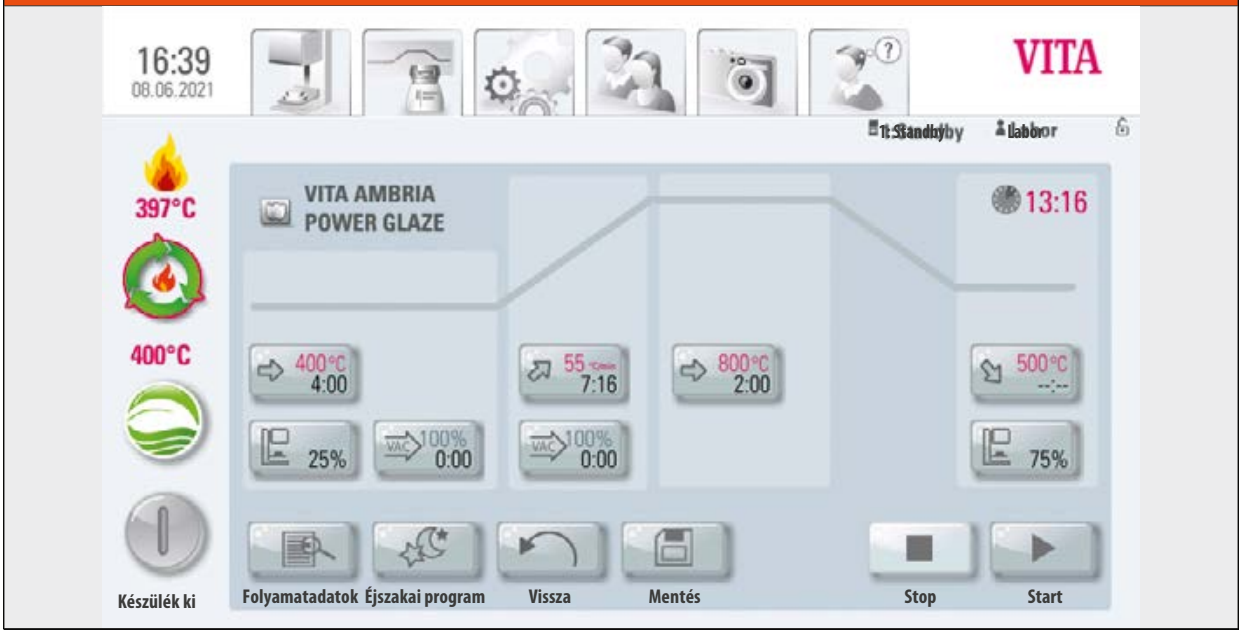
- A nem megfelelő csiszolóeszközök, valamint a túl magas nyomás lokális túlmelegedéshez vagy az élek lepattogzásához vezethet.
- Korlátozza a minimálisra az utómunkát.
- A hidak összekötő elemeit ne válassza szét szeparáló koronggal, mivel így potenciális töréspontok jöhetnek létre.
- Átdolgozáskor ügyeljen a minimális falvastagságokra!

Linkek/Oktatóanyagok:

- Tudjon meg többet az oktatóvideókból: www.vita-zahnfabrik.com/tutorial/ambria/all/ifu/rework

4.8 Power Glaze

VITA AMBRIA Power Glaze égési paraméterei



Megjegyzés:

- A fogpótlás kidolgozása és illesztése után egy Power Glaze égetés következik.
- Ezt minden fogpótlásnál el kell végezni, függetlenül attól, hogy a fogpótlást később polírozzák, festik vagy leplezik. A kiégetést VITA AKZENT Plus GLAZE LT glazúrmassza hozzáadásával kell végezni, ami egyenletesebbé teszi a megmunkált fogpótlás felszínét, ugyanakkor fokozza stabilitását.

Kérjük, vegye figyelembe:

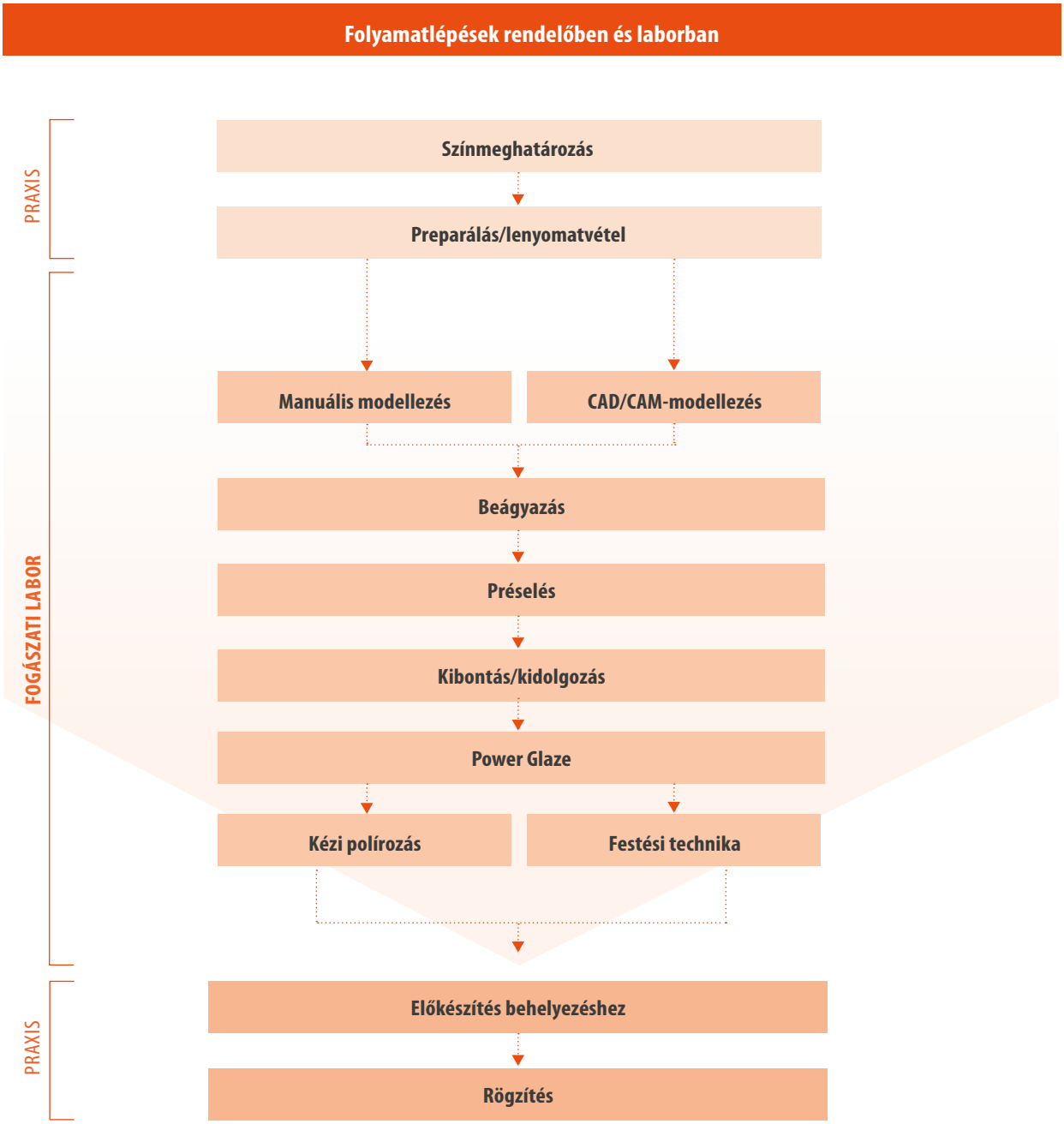
- A Power Glaze égetés után a fogpótlást nem szabad még egyszer lefújni, mert ezzel ismét csökkenne a szilárdsága.
- A hosszú idejű hűtés alatt a liftpozíciónak 75 %-on kell lennie.

Hivatkozás:

- Az égetési paraméterekkel kapcsolatos további információt jelen használati útmutató Színhelyreállítás/Kiégetés fejezetének 7.4 pontjában talál.

5. Festési technika/polírozás

5.1 Munkamenet-opciók monolitikus fogpótlásoknál



Megjegyzés:

- Munkamenet VITA AMBRIA préspelletből készült monolitikus fogpótlásokhoz (kézi polírozás vagy festési technika).

5.2 Kézi polírozás



1 Korona Power Glaze után



2 Polírozás finom, magasfényű polírozó kerékkel.



3 A fényességi szintet opcionálisan polírozó paszta hozzáadásával fokozhatjuk.



4 Tisztítás gőzborotvával.



5 Polírozott fogpótlás.

Megjegyzés:

- A Power Glaze égetést követően a fényességi szintet polírozással, manuálisan lehet beállítani.
- Opcionális lehetőség az előpolírozás a rózsaszín VITA SUPRINITY polírozó szerszámokkal, 7.000 – 12.000 percenkénti fordulatszámmal.
- A magasfényű polírozást a szürke VITA SUPRINITY polírozó szerszámokkal, 4.000 – 8.000 percenkénti fordulatszámmal kell végezni.

Kérjük, vegye figyelembe:

- Polírozás során a hőfejlődés kerülendő!
- Ügyelni kell a csökkentett és egyenletes nyomásra.

Tipp:

- Ennél is magasabb fényességi szint gyémánt polírozópasztával érhető el.

Hivatkozás:

- A VITA AMBRIA fogpótlások rögzítésével kapcsolatos információt a jelen használati útmutató 7.8 Rögzítés fejezetében találja.

5.3 Festési technika



1 A fogpótlást alaposan meg kell tisztítani a csiszolóportól.



2 Korona az elvégzett Power Glaze után.



3 Ezt követően festékekkel a bukkális és . . .



4 . . . okkluzális régió karakterizálása és glazúrozása.



5 Készre égetett fogpótlás.



! Alternatív megoldásként használható GLAZE LT glazúr spray is.

Megjegyzés:

- Karakterizálásához a VITA AKZENT Plus színező- és glazúrmasszák állnak rendelkezésre.
- A maradék zsír vagy szennyeződés eltávolítása érdekében a préselt fogpótlásokat a festés megkezdése előtt gőzborotvával meg kell tisztítani.
- A szín intenzívebbé tételéhez vastagabb festékréteg felhordása helyett ismételje meg a festék felvitelét.
- A nedvesíthetőség javítása céljából a festendő felületet nedvesítsük VITA AKZENT Plus folyadékkal.

Kérjük, vegye figyelembe:

- A VITA AMBRIA és VITA LUMEX AC fogpótlásokat VITA AKZENT Plus GLAZE LT anyaggal kell glazúrozni.
- A túl vékony rétegben felvitt máz gyenge fényt eredményez. A túl vastag mázréteg és a tócsaképződés kerülendő.
- Glazúr spray alkalmazása esetén a mázat 10 - 15 cm távolságból, egyenletesen kell felszórni, szakaszosan nyomva a szelepet.
- A fogpótlások belső felszíneit nem szabad lefújni a glazúr spray-vel.
- A tartósság növelése érdekében előzetesen nemesítő égetés végezhető.

5.4 Javaslatok karakterizáláshoz és glazúrozáshoz

Megjegyzés:

- **Karakterizálás festékekkel**
  - Incizális, ill. okkluzális régióban az él és a transzlucencia további leutánzására a VITA AKZENT Plus EFFECT STAINS anyagok (pl. ES10, ES11, ES12, ES13) alkalmazhatók.
  - A csücskök és fisszúrák egyedi karakterizálásához a VITA AKZENT Plus EFFECT STAINS ES05–ES07 masszák használhatók fel.
  - A törzsi régió színének intenzívebbé tételéhez VITA AKZENT Plus CHROMA STAINS masszák állnak rendelkezésre.

- **Mázégetés glazúrmasszákkal**
  - A fényre égetés végezhető porral, pasztával vagy szórással felvihető masszákkal.
  - A fluoreszcencia fokozásához a VITA AKZENT Plus FLUOGLAZE LT spray áll rendelkezésre.
  - A túl gyenge vagy hiányzó approximális érintkezések VITA AKZENT Plus FINISHING AGENT felrakásával pótolhatók.
  - A fogpótlás belső felszínén található glazúrmasszát kiégetés ELŐTT feltétlenül távolítsuk el egy ecsettel.

Hivatkozás:

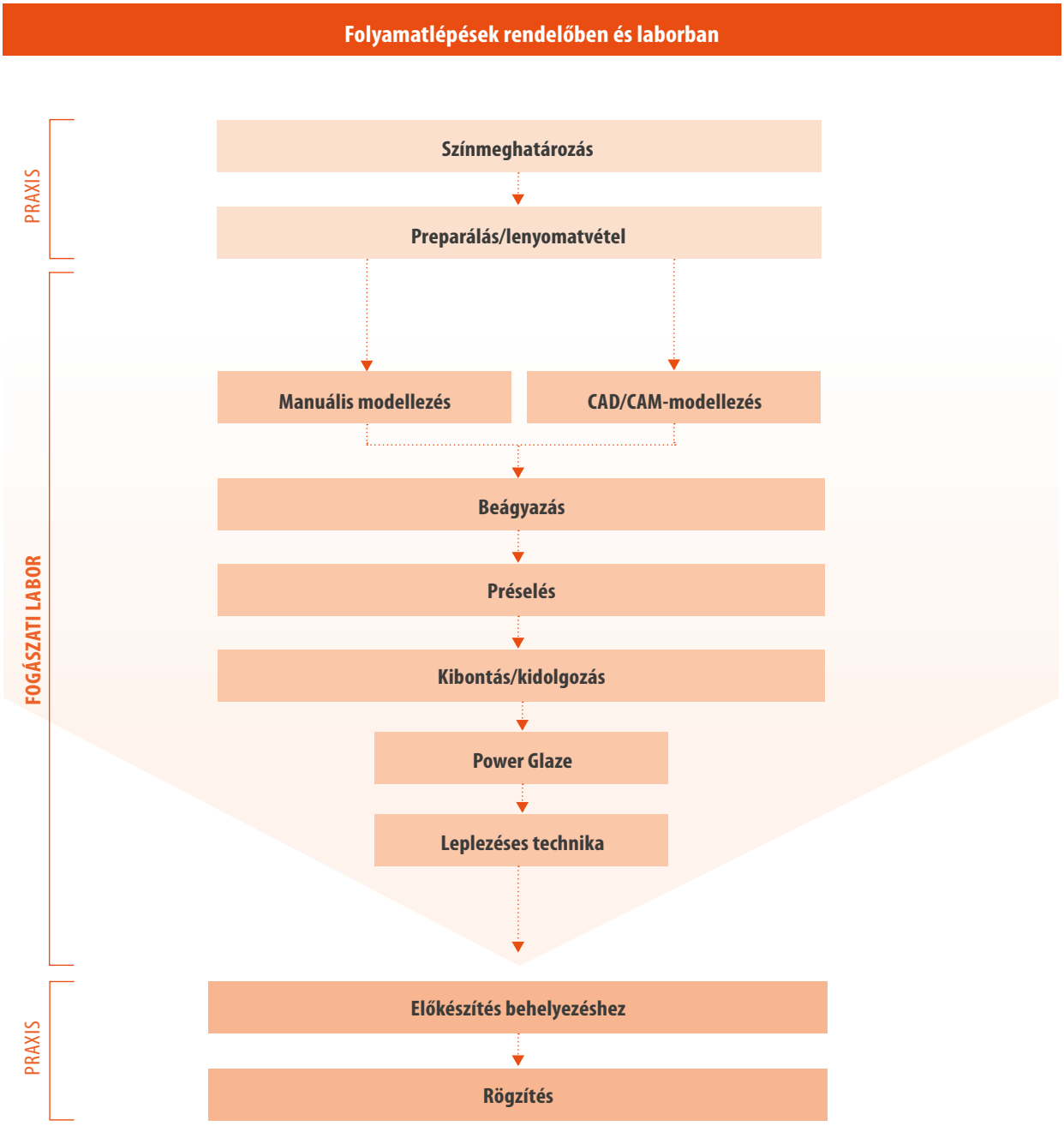
- A karakterizálásra és glazúrra vonatkozó részletes információért kérjük, lapozza fel VITA AKZENT PLUS feldolgozási útmutatóját, Nr. 1925.
- Az égési paraméterekkel kapcsolatos információt jelen használati útmutató megfelelő fejezetében,
- 7.4 Színhelyreállítás/Kiégetés pontban találja.
- A VITA AMBRIA fogpótlások rögzítésével kapcsolatos információt a jelen használati útmutató 7.8 Rögzítés fejezetében találja.

Linkek/Oktatóanyagok:

- Tudjon meg többet az oktatóvideókból: www.vita-zahnfabrik.com/tutorial/ambria/all/ifu/stain

6. Leplezéses technika

6.1 Munkamenet leplezett fogpótlásokhoz



Megjegyzés:

- Munkamenet VITA AMBRIA préspelletből készült, leplezett fogpótlásokhoz (Cut-back).

6.2 Cut-back és leplezés: Példa híd-fogpótlásra



1 Megtisztított fogpótlás Power Glaze után.



2 Formakiegészítés VITA LUMEX AC zománc- és transzlucens masszákkal.



3 Fogpótlás az első kiégetés után.



4 Igény esetén formai korrekció és ismételt kiégetés végzése.



5 Kész, kidolgozott fogpótlás a 2. kiégetés után.



6 Elkészült fogpótlás a glazúr égetés után.

6.3 Cut-back és leplezés: Példa veneer fogpótlásra



1 Préselés után fogpótlás felhelyezése, kidolgozás és redukálás.



2 Fogpótlás Power Glaze elvégzése után



3 Formakiegészítés VITA LUMEX AC zománc- és transzlucens masszákkal.



4 Veneer rögzítése az égetőtálcán VITA Firing Paste anyaggal.



5 Veneer az első kiégetés után



5 Kész fogpótlás magasfényű polírozás után.

Megjegyzés:

- Cut-back technikánál incizális, ill. okkluzális régióban VITA LUMEX AC transzlucens- és élmasszákat kell felhordani a redukált VITA AMBRIA- fogpótlásra.
- Az anatómiai forma ismételt kiegészítése VITA LUMEX AC masszákkal történik.

Kérjük, vegye figyelembe:

- A Cut-back VITA LUMEX AC-vel történő kiegészítéséhez NINCS szükség mosóégetésre.
- A VITA LUMEX AC masszák keveréséhez a VITA LUMEX AC MODELLING LIQUID javasolt.
- Előzőleg Power Glaze égetést kell végezni.

Hivatkozás:

- A leplezésre vonatkozó részletes információért kérjük, lapozza fel a VITA LUMEX AC használati útmutatóját #10605.
- Az égési paraméterekkel kapcsolatos információkat jelen használati útmutató 7.4 Színhelyreállítás/Kiégetés fejezetében találja.
- A VITA AMBRIA fogpótlások rögzítésével kapcsolatos információt a jelen használati útmutató 7.8 Rögzítés fejezetében találja.

Linkek/Oktatóanyagok:

- Tudjon meg többet az oktatóvideókból: www.vita-zahnfabrik.com/tutorial/ambria/all/ifu/veneer



7. Színhelyreállítás/Kiégetés

7.1 Színhelyreállítás festési technikával

7.1.1 VITA classical A1–D4

Teljes anatomikus fogpótlás karakterizálása VITA AKZENT PLUS-szal			
VITA classical A1–D4 Fogszín	**Pellet színe**	**CHROMA STAINS**	**EFFECT STAINS**
A1	A1	–	**Egyedi alkalmazás:** ES01– ES07 **Incizális:** ES10, ES11, ES12, ES13
A2	A2	–	
A3	A3	–	
A3.5	A3,5	–	
A4	A3,5	CS A	
B1	B1	–	
B2	B2	–	
B3	B3	–	
B4	B3	CS B	
C1	C1	–	
C2	C2	–	
C3	C3	–	
C4	C3	CS C	
D2	D2	–	
D3	D3	–	
D4	D3	CS D	

7.1.2 VITA SYSTEM 3D-MASTER

Teljes anatomikus fogpótlás karakterizálása VITA AKZENT PLUS-szal			
VITA classical A1–D4 Fogszín	**Pellet színe**	**CHROMA STAINS**	**EFFECT STAINS**
0M1	0M1	–	**Egyedi alkalmazás:** ES01– ES07 **Incizális:** ES10, ES11, ES12, ES13
0M2	0M1	CSM2 + ES01	
0M3	0M3	–	
1M1	1M1	–	
1M2	1M2	–	
2L1.5	2M1	CSM2* + CSL*	
2L2.5	2M2	CSM3* + CSL*	
2M1	2M1	–	
2M2	2M2	–	
2M3	2M2	CSM3	
2R1.5	2M1	CSM2* + CSR*	
2R2.5	2M2	CSM3* + CSR*	
3L1.5	3M1	CSM2* + CSL*	
3L2.5	3M2	CSM3* + CSL*	
3M1	3M1	–	
3M2	3M2	–	
3M3	3M2	CSM3	
3R1.5	3M1	CSM2* + CSR*	
3R2.5	3M2	CSM3* + CSR*	
4L1.5	4M1	CSM2* + CSL* + 1/5 CSIO	
4L2.5	4M2	CSM3* + CSL* + 1/5 CSIO	
4M1	4M1	–	
4M2	4M2	–	
4M3	4M2	CSM3 + 1/5 CSIO	
4R1.5	4M1	CSM2* + CSR* + 1/5 CSIO	
4R2.5	4M2	CSM3* + CSR* + 1/5 CSIO	

Hivatkozás:

- A karakterizálásra és glazúrra vonatkozó részletes információért kérjük, lapozza fel a használati útmutatókat: #10375 (VITA AKZENT Plus CHROMA STAINS) és #1925 (VITA AKZENT Plus).

7.2 Színhelyreállítás leplezéssel

7.2.1 VITA classical A1–D4 színek

Teljes anatomikus fogpótlás karakterizálása VITA AKZENT PLUS használatával					
Fogszín	**Pellet színe**	**VITA LUMEX AC zománcmasszák**	**VITA LUMEX AC Translucent masszák**	**CHROMA STAINS**	**EFFECT STAINS**
A1	A1	light	**Egyedi alkalmazás:** **OPAL TRANSLUCENT** opal-neutral opal-sky opal-azure **TRANSLUCENT** smoky-white light-blonde misty-rose sunlight sun-intense deep-blue water-drop foggy-grey **PEARL** shell	–	**Egyedi alkalmazás:** EFFECT STAINS ES01– ES07 **Incizális alkalmazás:** EFFECT STAINS ES10, ES11, ES12, ES13
A2	A2	light		–	
A3	A3	light		–	
A3.5	A3,5	medium		–	
A4	A3,5	medium		CS A	
B1	B1	medium		–	
B2	B2	medium		–	
B3	B3	medium		–	
B4	B3	medium		CS B	
C1	C1	medium		–	
C2	C2	medium		–	
C3	C3	light		–	
C4	C3	light		CS C	
D2	D2	medium		–	
D3	D3	medium		–	
D4	D3	medium		CS D	

7.2.2 VITA SYSTEM 3D-MASTER színek

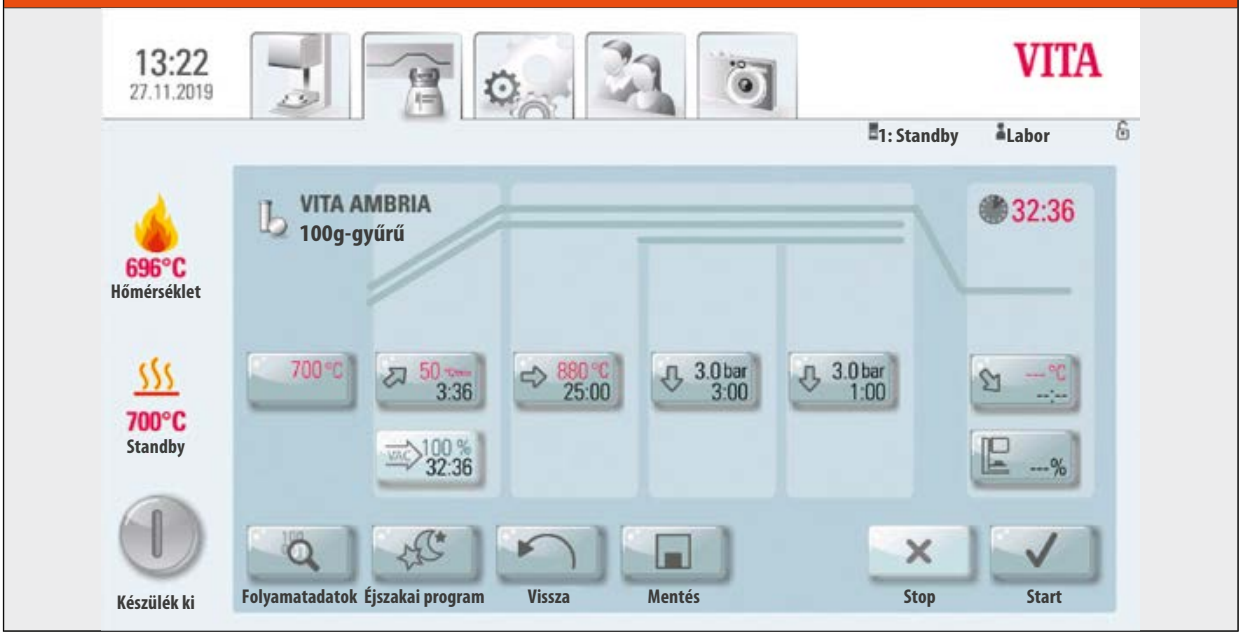
Teljes anatomikus fogpótlás karakterizálása VITA AKZENT PLUS használatával					
Fogszín	**Pellet szín**	**VITA LUMEX AC zománcmasszák**	**VITA LUMEX AC Translucent masszák**	**CHROMA STAINS**	**EFFECT STAINS**
0M1	0M1	light	**Egyedi alkalmazás:** **ENAMEL** Clear fog **OPAL TRANSLUCENT** opal-neutral opal-sky opal-azure **TRANSLUCENT** smoky-white light-blonde misty-rose sunlight sun-intense deep-blue water-drop foggy-grey **PEARL** shell	–	**Egyedi alkalmazás:** EFFECT STAINS ES01– ES07 **Incizális alkalmazás:** EFFECT STAINS ES10, ES11, ES12, ES13
0M2	0M1	light		CSM2 + ES01	
0M3	0M3	light		–	
1M1	1M1	light		–	
1M2	1M2	light		–	
2L1.5	2M1	light		CSM2* + CSL*	
2L2.5	2M2	light		CSM3* + CSL*	
2M1	2M1	light		–	
2M2	2M2	light		–	
2M3	2M2	light		CSM3	
2R1.5	2M1	light		CSM2* + CSR*	
2R2.5	2M2	light		CSM3* + CSR*	
3L1.5	3M1	medium		CSM2* + CSL*	
3L2.5	3M2	medium		CSM3* + CSL*	
3M1	3M1	light		–	
3M2	3M2	light		–	
3M3	3M2	light		CSM3	
3R1.5	3M1	light		CSM2* + CSR*	
3R2.5	3M2	medium		CSM3* + CSR*	
4L1.5	4M1	light		CSM2* + CSL* + 1/5 CSIO	
4L2.5	4M2	light		CSM3* + CSL* + 1/5 CSIO	
4M1	4M1	light		–	
4M2	4M2	intense		–	
4M3	4M2	intense		CSM3 + 1/5 CSIO	
4R1.5	4M1	light		CSM2* + CSR* + 1/5 CSIO	
4R2.5	4M2	intense		CSM3* + CSR* + 1/5 CSIO	

Hivatkozás:

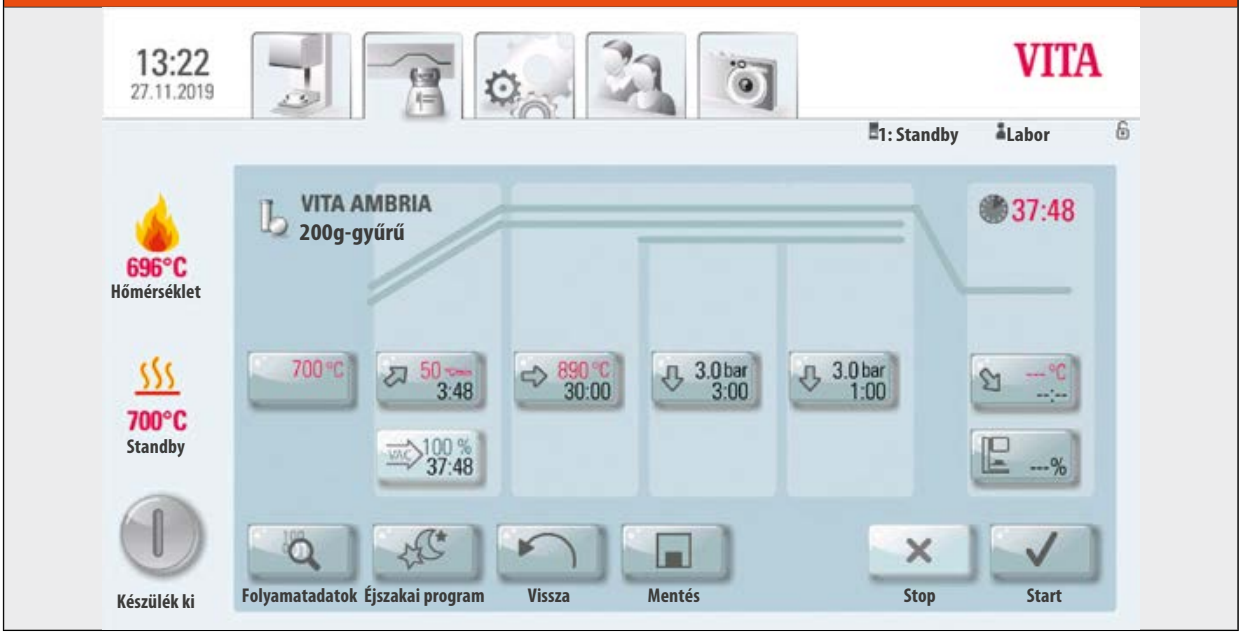
- A leplezésre vonatkozó részletes információért kérjük, lapozza fel a VITA LUMEX AC használati útmutatóját #10605.

7.3 Préselési paraméterek

Préselési paraméterek 100 g gyűrűhöz VITA VACUMAT 6000 MP kályhában



Préselési paraméterek 200 g gyűrűhöz VITA VACUMAT 6000 MP kályhában



Megjegyzés:

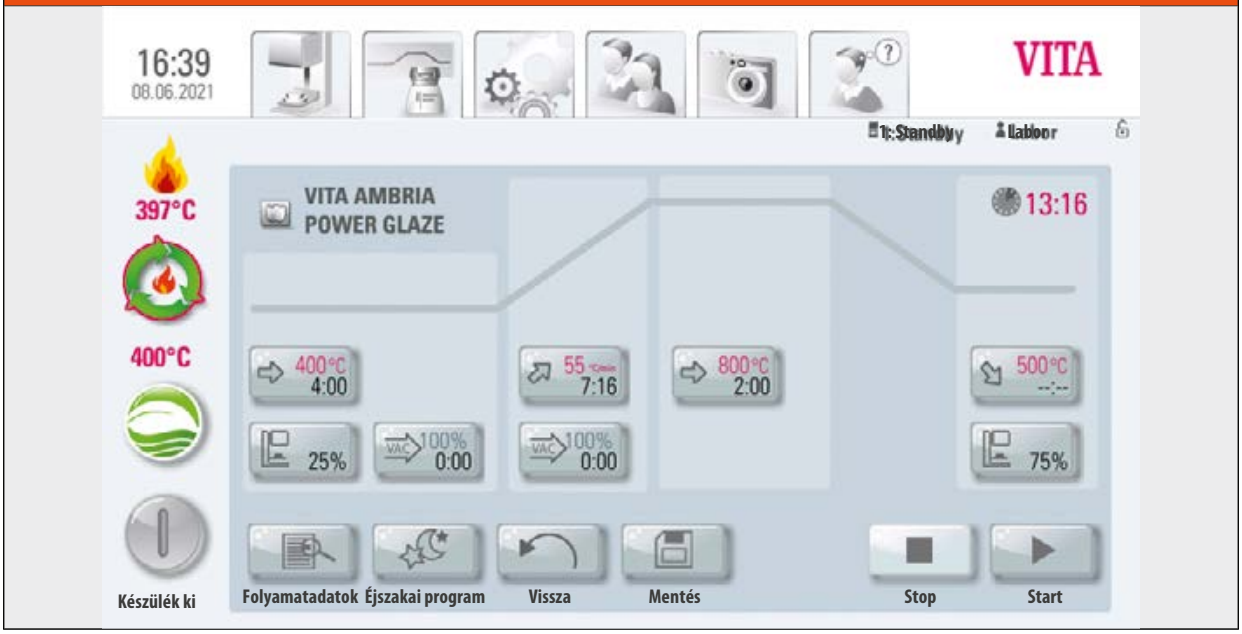
- A javasolt préselési paraméterek T, HT és ST pelletekre érvényesek.

Kérjük, vegye figyelembe:

- **Préskályha kalibrálása:**
  Az első préselésnél javasoljuk, hogy a fogpótlással együtt egy viaszrácsot is ágyazzanak be. A rács kinézete alapján, a kalibrációs táblázat segítségével értékelheti a préselés eredményét, szükség esetén pedig módosíthatja a préselési hőmérsékletet. Lásd a 10642. számú Kalibrációs táblázatot!

7.4 Power Glaze

VITA AMBRIA Power Glaze égési paraméterei



Megjegyzés:

- A Power Glaze égetést minden fogpótlás esetében a VITA AKZENT Plus GLAZE LT anyaggal kell elvégezni.
- A Power Glaze égetést a további megmunkálástól függetlenül mindig el kell végezni.
- Ez az égetés egyenletesebbé teszi a megmunkált fogpótlás felszínét, és 550 MPa szintre növeli annak szilárdságát.

Kérjük, vegye figyelembe:

- A Power Glaze égetés elvégzése után a fogpótlást nem szabad többé lefújni, mert ezzel ismét csökkenne a szilárdsága.
- A hosszú idejű hűtés alatt a liftpozíciónak 75 %-on kell lennie.
- A szennyeződések és a tapadás elkerülése érdekében méhsejtes égetőtálca és platina stift használata javasolt.
- Egyedi égetőtálca készítéséhez és a fogpótlás megtámasztásához alkalmazhatunk égetőpasztát. A fogpótlás rögzítéséhez **csak kevés** mennyiségű égetőpasztát kell felrakni a stiftre. El kell kerülni a fogpótlás égetőpasztával történő kitöltését.

7.5 Kiégetés festéshez/glazúrozáshoz

Égetési paraméterek VITA AKZENT Plus-szal végzett festési technikánál								
VITA VACUMAT 6000 M	**Vt. °C**	**→ min**	**↗ °C/min**	**↗ min**	**kb. hőm. °C**	**→ min**	**VAC min**	**↘ °C**
Power Glaze	400	4:00	55	7:16	800	2:00	–	500*
Színrögzítés	400	4:00	80	3:44	700	1:00	–	–
Fény	400	0:00	80	4:22	750	1:00	–	500*
Glazúr GLAZE LT Por	400	4:00	50	7:00	750	1:00	–	500*
Glazúr GLAZE LT Spray	400	6:00	50	7:00	750	1:00	–	500*
Glazúr GLAZE LT Paste	400	8:00	50	7:00	750	1:00	–	500*

7.6 Kiégetés leplezéses technikához

Égési paraméterek VITA LUMEX AC-vel végzett leplezéshez								
VITA VACUMAT 6000 M	**Vt. °C**	**→ min**	**↗ °C/min**	**↗ min**	**kb. hőm. °C**	**→ min**	**VAC min**	**↘ °C**
Power Glaze	400	4:00	55	7:16	800	2:00	–	500*
1. Dentin	400	6:00	50	7:12	760	1:00	7:12	–
2. Dentin	400	6:00	50	7:06	755	1:00	7:12	500*
Színrögzítés	400	4:00	80	3:44	700	1:00	–	–
Fény	400	0:00	80	4:22	750	1:00	–	500*
Glazúr GLAZE LT Por	400	4:00	50	7:00	750	1:00	–	500*
Glazúr GLAZE LT Spray	400	6:00	50	7:00	750	1:00	–	500*
Glazúr GLAZE LT Paste	400	8:00	50	7:00	750	1:00	–	500*
Javítás	400	4:00	50	6:30	725	1:00	6:30	500*

*) A megfelelő hőmérsékletre történő, hosszan tartó lehűtést mindig az utolsó kiégetésénél javasoljuk elvégezni. VITA VACUMAT 6000 M készülékek liftpozíciója ebben az esetben >75% legyen. A kályha kinyitása után a kiégetett tárgyat védeni kell a huzattól.

7.7 Javaslatok kiégetéshez

Megjegyzés:

- Kerámiatálcák és -tüskék használatát nem javasoljuk, mert a fogpótlások rájuk tapadhatnak.
- Ha mégis ezek használatára kerül sor, javasoljuk, hogy platinafóliával vagy kis mennyiségű VITA égetőpasztával vonják be azokat, megakadályozzva ezzel a fogpótlással való érintkezést.
- Más, nem ellenőrzött kályha alkalmazása esetén az alábbiakat kell feltétlenül szem előtt tartani:
  - A kiégető kályha rendelkezzen ellenőrzött, hosszú idejű hűtés funkcióval, valamint vákuummal.
  - VITA AMBRIA első alkalommal történő alkalmazása előtt kalibrálni kell a kályhát. Kalibráláskor tartsa szem előtt a gyártó előírásait.
- Kiégetés után vegyük ki a VITA AMBRIA fogpótlásokat a kályhából, és huzattól védve, hagyjuk lehűlni szobahőmérsékletre. A még forró fogpótlásokat ne érintsük fémfogóval, ne fújjuk le, és ne alkalmazzunk hirtelen hűtést.

Kérjük, vegye figyelembe:

- A kiégetéshez méhsejtes tálca és platina tüskék használata javasolt.
- A megadott égési paraméterek a VITA VACUMAT kályhákkal vannak összehangolva (optimálisan a VITA VACUMAT 6000-szériához).
- Ha nem VITA kályhát használ, szükség lehet a hőmérséklet beállítására, +/- 5 °C-kal max. +/- 10 °C-ig.

Tipp:

- Rendszeresen ellenőrizni kell az égési hőmérsékletet, hogy megakadályozzuk a túl erős üvegesedést vagy az elégtelen égést.

7.8 Rögzítés

7.8.1 Rögzítési javaslat

VITA AMBRIA	Adhezív Rögzítés	Önadhezív rögzítés	Hagyományos rögzítés
Veneer	●	–	–
Inlay, onlay, részleges koronák	●	–	–
Frontfog koronák	●	●	○
Posterior koronák	●	●	○
3 tagból álló híd	●	●	–

● javasolt ○ lehet – nem lehet

7.8.2 Eljárás

Anyag	**VITA AMBRIA** Cirkónium-dioxid erősítésű lítium-diszilikát üvegkerámia.
Indikáció	Héjak, inlay, onlay, részleges koronák, koronák front és moláris régióban, 3 tagból álló hidak a 2. kisőrlőig
Rögzítés módja	Adhezív, illetve önadhezív rögzítés – indikációtól függően (lásd fent!). Megkülönböztetünk duálkötésű és fényre keményedő rögzítő kompozitokat. A duálkötésű (fényre keményedő és kémiailag kötő) anyagok elsősorban vastag falú és/vagy sötét fogpótlásokhoz, a fényre keményedők a vékony falú fogpótlásokhoz (főleg héjakhoz) ajánlottak.
Homokfúvás	–
Savazás	20 másodpercig fluorsav géllel (pl. VITA CERAMICS ETCH).
Kondícionálás / Szilanizálás	60 másodpercig kifejezetten üvegkerámiával összehangolt anyagokkal.
Rögzítés	Kifejezetten üvegkerámiával összehangolt rögzítő anyagokkal.

7.8.3 Rögzítési opciók

- **Adhezív rögzítés**
  Az adhezív rögzítésnél a ragasztóanyag és a fogpótlás közti, valamint a ragasztóanyag és fog keményszövete közti kapcsolódás kémiai kötés, ill. mikromechanikai retenció révén jön létre. A kémiai kötésnek, ill. a mikromechanikai retenciónak tulajdoníthatóan nincs szükség retenciós preparálásra. A dentinhez, ill. a zománchoz való tapadást elősegítendő, a kiválasztott ragasztóanyagoktól függően speciális rögzítő rendszerek használatára van szükség a preparált csonkon.
  A behelyezett teljes kerámia fogpótlás kötési szilárdságát fokozza az adhezív rögzítés.
- **Önadhezív rögzítés**
  Önadhezív rögzítésnél nincs szükség arra, hogy a fog keményszövetét előzetesen speciális kiegészítő kezelésnek vessük alá, mivel a rögzítő anyag önsavazó tulajdonságot mutat a foggal szemben, ami a fogpótlással szemben már nem áll fenn.
  A megfelelő tapadóerők létrehozása érdekében retenciós preparálás javasolt, mivel a mikromechanikai, ill. kémiai kötés csak részben tartja meg a fogpótlást.
- **Hagyományos rögzítés**
  Hagyományos ragasztó anyagokat kizárólag természetes fogakra készült koronáknál szabad alkalmazni. A hagyományos ragasztáshoz a preparációnak retenciós felszíneket kell magába foglalnia, és a preparációs irányelveknek megfelelően az anatómiai formát a megadott minimális falvastagságok betartásával redukálni kell. Hagyományos ragasztásnál a fogpótlás helyben maradása szinte kizárólag a kötőanyag és a fogpótlás között, valamint a kötőanyag és a preparáció között létrejövő tapadási súrlódásnak köszönhető. A szükséges tapadási súrlódás biztosítása érdekében kb. 4-6°-os preparációs szögű retentív preparálásra van szükség, illetve az érintett kerámia felszíneket 20 másodpercig VITA Ceramics Etch anyaggal kell kezelni.

7.8.4 Kondicionálás

A fogpótlás kondícionálása
A szilikátkerámiák illeszkedését nem szabad szilikontartalmú Try-in pasztával ellenőrizni, mivel szilikonolaj marad vissza a felületen, amit nehéz eltávolítani, és ami megakadályozza a későbbi adhezív rögzítést.
A kerámia felületének is szennyeződésmentesnek kell lennie, ez a sikeres adhezív rögzítés előfeltétele. Az intraorálisan beillesztett fogpótlások tisztítása alkohollal végezhető. A kerámia alsó részét ezután 20 másodpercig fluorsavval marartjuk. Itt különösen ügyelni kell arra, hogy a fluorsavat gondosan applikáljuk fel a preparáció határáig. Ezt követően a fluorsavat erős vízsugárral le kell öblíteni. Ajánlott az ultrahangos fürdőben történő tisztítás (1 - 3 percig 98%-os alkohollal).

A tapadás javítása érdekében szilán használatát javasoljuk. Szilán alkalmazása esetén a következő eljárást kell követni:
A szilán felhordása előtt a kerámiafelszínt 98%-os alkohollal meg kell szárítani. A biztonságos szilanizálásnak előfeltétele a tökéletesen száraz felület. A szilánnak 1 percig kell hatnia, utána le kell fújni, hogy a lehető legvékonyabb szilánréteg maradjon vissza. Egykomponensű szilán alkalmazása esetén figyelni kell a lejárat dátumára, kétkomponensű szilán esetében ezzel szemben lehetőség van arra, hogy az adott munkához frissen összekevert oldatot használjuk.

Fényre keményedő kompozit alkalmazása esetén egy fényre kötő adhezívet lehet (de nem muszáj) a kerámia fogpótlásra applikálni. Dual kötésű kompozit esetében kerüljük a fényre keményedő adhezív használatát ennél a műveletnél.

Maradék fogállomány kondícionálása
Az adhezív rögzítés alapfeltétele, hogy a felületek szennyeződésmentesek legyenek. A szabadon álló dentint lehetőség szerint már a preparálás alkamával ajánlatos lezárni egy dentinadhezív kompozit felépítéssel. A fedetlen dentint az adhezív rendszer felvitele előtt meg kell tisztítani. Ezt legkönnyebben glicin por vagy víztartalmú alumínium-oxid szórásával érhetjük el.
Bikarbonát por használata ezzel szemben a tapadási értékek csökkenéséhez vezet a dentinben, ezért kerülni kell. Alternatív megoldásként a kavitást habkőporral vagy fluoridmentes profilaxis pasztával is megtisztíthatjuk, egy kis forgó kefe segítségével.

Eljárás adhezív rendszerrel végzett hagyományos adhezív technikánál
Az eljárás során feltétlenül vegye figyelembe a gyártó előírásait!
– Ha rendelkezésre áll zománc, azt 30 másodpercig maratni kell. Lefújás 30 mp, szárítás 20 mp. A maratott felszínnek utána fehér opaknak kell lennie.
– Dentin primert 30 mp-ig egyszer használatos ecsettel vagy Microbrush ecsettel bedörzsölni, 15 mp-en át szárazra fújni.
– Adhezív alapozót 20 mp-ig bedörzsölni, 5 mp-ig óvatosan lefújni. Esetleges maradékokat felitatni. Fénnyel keményítés 60 mp.

Titánból készült abutment kondícionálása
Kondícionálásnál feltétlenül vegye figyelembe a gyártó előírásait!

Ha a gyártó engedélyezi a ragasztási felületek lefújását, akkor az alábbi eljárást kell szem előtt tartani:
– Az emergencia profil és a csavarcsatorna védelme (pl. glicerin géllel)
– Ragasztási felszínek lefújása a vonatkozó gyártói előírásoknak megfelelően
– Alapos tisztítás gőzborotvával, vagy ultrahangos fürdőben. Tisztítás után kerülendő bármiféle érintkezés a ragasztási felszínnel.
– Ragasztási felület kondícionálása 60 másodpercig. Utána a visszamaradt felesleget szárazra fújni.

Cirkónium-dioxidból készült abutment kondícionálása
Kondícionálásnál feltétlenül vegye figyelembe a gyártó előírásait!
– Abutment felszínének tisztítása alkohollal (intraorálisan) vagy acetonnal (extraorálisan).
– Ezt követően Ceramic Primer felrakása gyártó előírásai szerint.
– Utána rögzítő anyag felhordása a gyártói adatok szerint.



8. Műszaki adatok/információ

8.1 Technikai-fizikai adatok

Tulajdonság	Mértékegység	Érték
WAK	$10^{-6} \cdot K^{-1}$	kb. 9,4
Biaxiális szilárdság (préselés után)	MPa	kb. 400
Biaxiális szilárdság (Power Glaze után)	MPa	kb. 550
Oldhatóság	$\mu g/cm^2$	kb. 30

8.2 Kémiai összetétel

Komponensek	Súly%
ZrO_2 (Cirkónium-dioxid)	8 – 12
SiO_2 (Szilícium-dioxid)	58 – 66
Li_2O (Lítium-oxid)	12 – 16
Pigmentek	< 10
Egyebek	> 10

Megjegyzés:

- A megadott műszaki/fizikai értékek tipikus mérési eredmények, amelyek különböző vállalkozásokon belül előállított mintákra és a vállalkozásoknál fellelhető mérőeszközökre vonatkoznak.
- A minták más módon történő előállítása és más mérőeszközök használata más mérési eredményekkel járhat.

8.3 Indikációk áttekintése

Megjegyzés:

- Rendeltetési cél: VITA AMBRIA fogászati kezelések céljára szolgáló kerámia anyag. Ez a termék egy cirkónium-dioxiddal erősített lítium-diszilikát üvegkerámia-nyersdarab, amely fogpótlások préseléssel történő előállítására alkalmas.
- Páciens célcsoport: nincs megkötés

VITA AMBRIA jóváhagyott alkalmazása:
○ Okkluzális veneer (Table Tops)*, veneer*
○ Inlay*, onlay*, részleges korona*
○ Koronák front- és moláris régióban
○ 3 tagból álló hidakhoz a 2. kisőrlőig frontfog-régióban, szélső pillérként
○ Szóló fogpótlásokhoz implantátum-szuprakonstrukcióként, front- és moláris régióban
○ 3 tagból álló hidakhoz implantátum-szuprakonstrukcióként a 2. kisörlőig, implantátum-felépítményeken
○ Szólófog-mezostruktúrák front- és moláris régióban
○ Abutment-koronák front- és moláris régióban

*) Csak adhezív rögzítésnél.

8.4 Kontraindikáció

Kontraindikációk:
○ nem kielégítő szájhigiénia
○ nem megfelelő eredményű preparálás (mint pl. tangenciális preparálás)
○ nem áll rendelkezésre elegendő mennyiségű keményszövet
○ elégtelen helykínálat esetén
○ hiperfunkció: túlzott mértékű rágási funkcióval diagnosztizált pácienseknél, főleg „csikorgatás“ és „préselés“ esetén
○ hiperfunkcióval diagnosztizált betegeknél devitális fogak pótlása
○ Endo koronák
○ posterior hidak moláris régióban
○ több mint 3 tagból álló hidaknál
○ inlay hidak/Maryland hidak
○ szabad végű hidak
○ olyan pácienseknél, akik allergiásak vagy érzékenyek az összetevőkkel szemben
○ inlay, onlay, veneer, részleges korona és okkluzális veneer (Table Top) hagyományos vagy önadhezív rögzítése
○ fogpótlások ideiglenes behelyezése

Kérjük, vegye figyelembe:

- Nem biztosítható eredményes munka VITA AMBRIÁ-val a következő korlátozó feltételek fennállása esetén:
  - ○ Több VITA AMBRIA nyersdarab préselése egy öntőgyűrűben.
  - ○ Leplezés olyan leplező kerámiával, amely nem alkalmas VITA AMBRIA leplezésére, vagy amelynek az égési hőmérséklete > 770 °C.
  - ○ A megadott minimális fal- és csatlakozó vastagság figyelmen kívül hagyása.
  - ○ Rápréselés: VITA AMBRIÁ-t nem szabad cirkónium-dioxidra és fémvázakra rápréselni.

8.5 Általános kezelési utasítások

Megjegyzés:

- Kérjük, közvetlenül a kézhezvételt követően győződjön meg a csomagolás és az anyag sértetlenségéről.
- A csomagolásnak bontatlannak kell lennie.
- A csomagoláson szerepelnie kell a gyártó, VITA Zahnfabrik nevének, valamint a CE-jelzésnek.

Kérjük, vegye figyelembe:

- Kérjük, figyelmesen olvassa el a használati utasítást, mielőtt a préselési nyersdarabokat kiveszi a csomagolásból. Az utasítás a feldolgozásra vonatkozó olyan fontos információt tartalmaz, amely az Ön és páciensei biztonságát szolgálják.
- Ha nem tartják be ennek a használati utasításnak minden egyes pontját, akkor a VITA AMBRIA préselési nyersdarabok nem használhatók fogpótlások készítésére.

Hivatkozás:

- **Kockázatok**
  Az orvostechnikai eszközökkel kapcsolatos súlyos incidensek bejelentésére vonatkozó információt, a fogászati kezelések általános kockázatait, a fennmaradó kockázatokat, ill. (adott esetben) a klinikai biztonságot és teljesítményt (SSCP) érintő összefoglaló jelentéseket a www.zahnfabrik.com/service_risks weboldalon találja, vagy szkennelje be ezt a kódot.

Hivatkozás:

- **Rendeltetésszerű használat**
  A VITA AMBRIA nyersdarabokat tárolja az eredeti csomagolásban, száraz helyen.
  A veszélyes anyag szimbólummal jelölt termékeket veszélyes hulladékként kell ártalmatlanítani.
  Az újrahasznosítható hulladékot (pl. papír, műanyag) megfelelő újrahasznosítási rendszereken keresztül kell ártalmatlanítani.
  A szennyezett termékmaradványokat a regionális előírásoknak megfelelően, szükség esetén előkezelés után, külön kell kezelni.
  Az anyagoknak nem szabad idegen anyagokkal szennyeződniük (pl. a préselés közben).

8.6 Szimbólumok magyarázata

Orvosi termék	MD	Gyártó	
Kizárólag szakmai felhasználóknak	Rx only	Gyártás időpontja	
Használati útmutató betartása		Felhasználható eddig	
Egyszeri felhasználásra		Cikkszám	REF
Gyártási tétel száma (Charge)	LOT		

8.7 Munkavédelem/Egészségvédelem

Munkavédelem és egészségvédelem	• Munkavégzés közben viseljen megfelelő védőszemüveget/arcmaszkot. • Munkavégzés elszívás mellett. • Munkavégzéskor viseljen szájmaszkot.	

8.8 Biztonsági adatlapok

VITA AMBRIA INVEST P	**Figyelem** • Kvarcot és krisztobalitot tartalmaz. • Hosszabb vagy ismételt kitettség esetén károsítja a tüdőt. Expozíciós út: belégzés • Ne lélegezze be a port! • Rosszullét esetén forduljon orvoshoz! Tartalmát a helyi előírások szerint kell ártalmatlanítani.	
VITA AKZENT PLUS: – **GLAZE LT** Spray – **FLUO GLAZE LT** Spray	**Veszély** • Rendkívül gyúlékony aeroszol. Felszórható kerámia glazúr. • Csak fogászati felhasználásra. Intraorális használatra nem alkalmas. Használat előtt kérjük jól felrázni. A tartály nyomás alatt áll: Hő hatására felrobbanhat. Nem szabad átszúrni vagy elégetni. Óvja napsugárzástól, és az 50 °C feletti hőmérséklettől. Használat után se nyissa fel erőszakkal, és ne égesse el. Ne fújja nyílt lángra vagy forró felületre. Tartsa távol hőforrástól – ne dohányozzon! • Tartsa távol tűztől, szikrától, nyílt lángtól, forró felületektől	
VITA Firing Paste	**Egészségügyi kockázat/Figyelem** • Belélegezve rákot okozhat. Bőrirritációt okoz. Csak szakmai felhasználó részére. • Védőkesztyű/védőruházat/védőszemüveg/arcmaszk viselése. Előírt személyes védőfelszerelés használata. Különleges kezelés: Szennyezett ruházat levétele, ismételt viselést megelőzően kimosni. Elzárva tárolandó. • Anyag/tárolóedény hulladékkezelése a helyi/regionális/nemzeti/nemzetközi előírásoknak megfelelően. Száraz állapotban (kiégetés után) történő daraboláskor egészségre ártalmas por keletkezik.	

Hivatkozás:

- Részletesebb információért kérjük, olvassa el a vonatkozó biztonsági adatlapot!
- A megfelelő biztonsági adatlapokat letöltheti a www.vita-zahnfabrik.com/downloadcenter oldalról vagy megigényelheti faxon a (+49) 7761 562-233 számon.

8.9 Változatok, méretek és színek

VITA AMBRIA Változatok/Színek

VITA AMBRIA Préselhető nyersdarabok

filigrán veneer készítéséhez, esztétikus teljes/részleges koronákhoz és három tagból álló hidakhoz a 2. kisőrlőig

Transzlucencia fokozat	Méret	Chroma
• Translucent T • High Translucent HT • Super Translucent ST	**Préselhető nyersdarabok** • S • L	• monokromatikus

VITA classical A1–D4

Színek	A1	A2	A3	A3,5	B1	B2	B3	C1	C2	C3	D2	D3
Translucent	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
High Translucent	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

VITA SYSTEM 3D-MASTER / Bleached Shades

Színek	0M1	0M3	1M1	1M2	2M1	2M2	3M1	3M2	4M1	4M2
Translucent	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
High Translucent	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

VITA ENAMEL*

Színek	ENL	ENM	ENI
Super Translucent	✓	✓	✓

* csak S méretben

8.10 VITA Rendszermegoldások

Színmeghatározás



- Digitális színmeghatározáshoz használja a **VITA Easyshade V**-t, vizuális színmeghatározáshoz pedig egy **VITA színkulcsot.**

Modellezés



- Mintázáshoz használjon maradékanyagoktól mentesen kiégethető modell- vagy frézviaszt.

Beágyazás



- Beágyazáshoz alkalmazza a **VITA AMBRIA** INVEST P + F beágyazómassza-rendszert, valamint a **VITA AMBRIA** öntőgyűrű rendszert.

Préselés



- A **VITA AMBRIA** pelletek préseléséhez használja a **VITA VACUMAT 6000 MP** kombi préskályhát, ill. az egyszer használatos **VITA AMBRIA** PLUNGER présbélyegzőt.

Leplezés*



- A rekonstrukciókat leplezze a VITA AMBRIÁ-val ideálisan összehangolt **VITA LUMEX** AC leplező kerámiával.

Karakterizálás Glazúr



- A fogpótlások karakterizálásához és glazúrozásához a **VITA AKZENT** PLUS festékek/glazúrmasszák állnak rendelkezésére.

Polírozás



- A fogpótlások polírozásához a **VITA SUPRINTY** Polishing Set használatát javasoljuk.

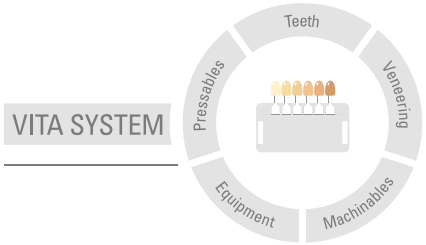
Rögzítés



- A fogpótlásokat rögzítsék teljes vagy önadhezív kötéssel a **VITA ADIVA** LUTING SOLUTIONS anyagaival.

*) Opcionális: A VITA Lumex AC-vel végzett leplezés opcionális munkafázis, és monolitikus fogpótlási koncepciónál elmarad.

További információt a VITA AMBRIA termékekről a www.vita-zahnfabrik.com/ambria oldalon talál.



Figyelem: termékeinket a használati utasításban leírtaknak megfelelően kell alkalmazni. Nem vállalunk felelősséget olyan károkért, amelyek szakszerűtlen anyagkezelésből vagy feldolgozásból erednek. A felhasználó továbbá köteles még a munka megkezdése előtt ellenőrizni, hogy a termék a kívánt felhasználási célra alkalmas-e. Felelősségünket kizárja, ha más gyártók nem kompatibilis vagy nem engedélyezett anyagaival vagy eszközeivel együtt használják termékeinket, és ebből kár keletkezik. VITA Modulbox nem kötelező eleme a terméknek. Jelen ismertető kiadásának dátuma: 2022-09.

Jelen használati útmutató kiadásával minden korábban megjelent kiadás érvényét veszti. A mindenkor aktuális változat megtalálható a honlapon www.vita-zahnfabrik.com

VITA Zahnfabrik tanúsított cég, és az alábbi termékek viselik a
CE 0124 jelzést:

VITA AMBRIA®, **VITA LUMEX®**AC, **VITA AKZENT®**Plus

Más gyártók ebben a dokumentumban megnevezett termékei/rendszerei az adott gyártók bejegyzett védjegyei.

Rx Only MD

10611U_0922_V02

VITA

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446
www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com
facebook.com/vita.zahnfabrik