

Parámetros de prensado para VITA AMBRIA®

VITA VACUMAT 6000 MP (VITA Zahnfabrik)

| Programas de prensado para VITA AMBRIA | | | | | | | | | | |
|--|--------------------------|-------------------|---|-------------------------|-------------------------|----------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|-----------------------------|
| Nombre del programa | Temperatura de presecado | Tiempo de aumento | Velocidad de calentamiento / gradiente de temperatura | Temperatura de prensado | Tiempo de mantenimiento | Tiempo de prensado 1 | Presión de prensado 1 | Tiempo de prensado 2 | Presión de prensado 2 | Temperatura de enfriamiento |
| | °C | min | °C/min | °C | min | min | bar | min | bar | °C |
| Mufla de 100 g | 700 | 3:36 | 50 | 880 | 25:00 | 3:00 | 3.0 | 1:00 | 3.0 | – |
| Mufla de 200 g | 700 | 3:48 | 50 | 890 | 30:00 | 3:00 | 3.0 | 1:00 | 3.0 | – |

Recomendamos calibrar el horno antes del primer prensado (véase al respecto la ayuda de calibración para VITA AMBRIA n.º 10642).

| Programas de cocción para VITA AKZENT Plus / VITA LUMEX AC | | | | | | | | |
|--|--------------------------|---------------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|-------------------|-----------------------------------|--------------------|
| Nombre del programa | Temperatura de presecado | Tiempo de presecado | Gradiente de temperatura | Gradiente de temperatura | Temperatura de cocción | Tiempo de cocción | Tiempo de mantenimiento del vacío | Enfriamiento lento |
| | °C | min | °C/min | min | °C | min | min | °C |
| Power Glaze* | 400 | 4:00 | 55 | 7:16 | 800 | 2:00 | – | 500** |
| Fijación de maillajes | 400 | 4:00 | 80 | 3:45 | 700 | 1:00 | – | – |
| 1.ª cocción de la dentina | 400 | 6:00 | 50 | 7:12 | 760 | 1:00 | 7:12 | 500** |
| 2.ª cocción de la dentina | 400 | 6:00 | 50 | 7:06 | 755 | 1:00 | 7:06 | 500** |
| Glaseado | 400 | 00:00 | 80 | 4:23 | 750 | 1:00 | – | 500** |
| Glaseado GLAZE LT, FLUOGLAZE LT Spray/Powder | 400 | 4:00 | 50 | 7:00 | 750 | 1:00 | – | 500** |
| Glaseado GLAZE LT Paste | 400 | 8:00 | 50 | 7:00 | 750 | 1:00 | – | 500** |
| Corrección | 400 | 4:00 | 50 | 6:30 | 725 | 1:00 | 6:30 | 500** |

*) Power Glaze es un programa de cocción que se ejecuta antes de cada primera cocción. Power Glaze incrementa hasta más de 550 MPa la resistencia a la flexión de la restauración de VITA AMBRIA.

**) El enfriamiento lento hasta 500 °C está recomendado siempre para la última cocción. En los hornos VITA VACUMAT 6000 M, el elevador debe estar en la posición >75 %. Tras la apertura del horno, las piezas de cocción deben protegerse contra corrientes de aire.

Los valores aquí indicados son orientativos y deben entenderse únicamente como punto de referencia. Pueden producirse variaciones en los resultados de cocción. Dichos resultados dependen de la potencia, el fabricante y la antigüedad del horno. Por lo tanto, los valores orientativos deben adaptarse individualmente al horno concreto.

Aunque la información suministrada ha sido cuidadosamente redactada y comprobada por VITA, no asumimos ninguna responsabilidad por la misma.

Parámetros de prensado para VITA AMBRIA®

Programat EP5010 (Ivoclar Vivadent)

| Programas de prensado para VITA AMBRIA | | | | | |
|--|-----------------------|--------------------|-------------------|-------------------------|---------------------------|
| Nombre del programa | Temperatura de espera | Tasa de incremento | Temperatura final | Tiempo de mantenimiento | Velocidad de interrupción |
| | B (°C) | t ↗ (°C/min) | T (°C) | H (min) | E (µm/min) |
| Mufla de 100 g | 700 | 50 | 880 | 25:00 | 300 |
| Mufla de 200 g | 700 | 50 | 890 | 30:00 | 300 |

Los parámetros de prensado indicados son valores orientativos, aplicables al Programat EP5010 de Ivoclar Vivadent. En hornos de cocción de generaciones anteriores, la temperatura en la cámara de cocción puede desviarse en aproximadamente ± 10 °C, según la antigüedad de la mufla de cocción. Es posible que sean necesarias correcciones de la temperatura.

Por consiguiente, recomendamos calibrar el horno antes del primer prensado (véase al respecto la ayuda de calibración para VITA AMBRIA n.º 10642).

| Programas de cocción para VITA AKZENT Plus / VITA LUMEX AC | | | | | | | | | |
|--|-----------------------|------------------|----------------------------|------------------------|-------------------------|---------|---------|--------------------|---------------------------|
| Nombre del programa | Temperatura de espera | Tiempo de cierre | Velocidad de calentamiento | Temperatura de cocción | Tiempo de mantenimiento | Vacío 1 | Vacío 2 | Enfriamiento lento | Gradiente de enfriamiento |
| | B (°C) | S (min) | t ↗ (°C/min) | T ₁ (°C) | H ₁ (min) | V1 (°C) | V2 (°C) | L (°C) | t _l (°C/min) |
| Power Glaze* | 403 | 4:00 | 55 | 800 | 2:00 | – | – | 500 | 0 |
| Fijación de maquillajes | 403 | 4:00 | 80 | 700 | 1:00 | – | – | – | – |
| 1.ª cocción de la dentina | 403 | 6:00 | 50 | 760 | 1:00 | 400 | 759 | 500** | 0 |
| 2.ª cocción de la dentina | 403 | 6:00 | 50 | 755 | 1:00 | 400 | 754 | 500** | 0 |
| Glaseado | 403 | 00:00 | 80 | 750 | 1:00 | – | – | 500** | 0 |
| Glaseado GLAZE LT, FLUO-GLAZE LT Spray/Powder | 403 | 4:00 | 50 | 750 | 1:00 | – | – | 500** | 0 |
| Glaseado GLAZE LT Paste | 403 | 8:00 | 80 | 750 | 1:00 | – | – | 500** | 0 |
| Corrección | 403 | 4:00 | 50 | 725 | 1:00 | 400 | 724 | 500** | 0 |

*) Power Glaze es un programa de cocción que se ejecuta antes de cada primera cocción. Power Glaze incrementa hasta más de 550 MPa la resistencia a la flexión de la restauración de VITA AMBRIA.

***) El enfriamiento lento hasta 500 °C está recomendado siempre para la última cocción. En los hornos VITA VACUMAT 6000 M, el elevador debe estar en la posición >75 %. Tras la apertura del horno, las piezas de cocción deben protegerse contra corrientes de aire.

Los valores aquí indicados son orientativos y deben entenderse únicamente como punto de referencia. Pueden producirse variaciones en los resultados de cocción. Dichos resultados dependen de la potencia, el fabricante y la antigüedad del horno. Por lo tanto, los valores orientativos deben adaptarse individualmente al horno concreto.

Aunque la información suministrada ha sido cuidadosamente redactada y comprobada por VITA, no asumimos ninguna responsabilidad por la misma.

Parámetros de prensado para VITA AMBRIA®

Vario Press 300 (Zubler GmbH)

| Programas de prensado para VITA AMBRIA; tipo de programa: i-Press | | | | | | | | | |
|---|---------------------|----------------------------|------------------------------|-------------------------|--------------------------|---------------------------|---------|----------------|--------------------|
| Nombre del programa | Temperatura inicial | Velocidad de calentamiento | Temperatura de mantenimiento | Tiempo de mantenimiento | Tiempo de prensado extra | Tiempo de prensado máximo | Presión | Nivel de vacío | Tiempo de apertura |
| | °C | °C/min | °C | min | min | min | baja | mm | min |
| Mufla de 100 g | 700 | 50 | 880 | 20:00 | 00:00 | 5:00 | bajo | 720 | 00:00 |
| Mufla de 200 g | 700 | 50 | 890 | 25:00 | 00:00 | 5:00 | bajo | 720 | 00:00 |

Recomendamos calibrar el horno antes del primer prensado (véase al respecto la ayuda de calibración para VITA AMBRIA n.º 10642).

| Programas de cocción para VITA AKZENT Plus / VITA LUMEX AC | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---------------------|-----------|---------------------|------------------|--------------------------|---------------------------|----------------------------|-------------------|-------------------------|-----------|---------------------|--------------------------|---------------------------|----------------------------|-------------------|-------------------------|
| Nombre del programa | Temperatura inicial | Presecado | Tiempo de presecado | Tiempo de cierre | Temp. de homogeneización | Tiempo de homogeneización | Velocidad de calentamiento | Temperatura final | Tiempo de mantenimiento | Presecado | Tiempo de presecado | Temp. de homogeneización | Tiempo de homogeneización | Velocidad de calentamiento | Temperatura final | Tiempo de mantenimiento |
| | °C | - | min | min | °C | min | °C/min | °C | min | / | / | °C | min | - | - | °C |
| Power Glaze* | 400 | no | / | 4 | 400 | 0.00 | 55 | 800 | 2 | / | / | 800 | / | No | / | / |
| Fijación de maillajes | 400 | Sí | 2 | 2 | 400 | 0.30 | 80 | 700 | 1 | / | / | 700 | / | No | / | / |
| 1.ª cocción de la dentina | 400 | Sí | 4 | 2 | 400 | 0.30 | 50 | 760 | 1 | / | / | 760 | / | Sí | Ca-lent. | 760 |
| 2.ª cocción de la dentina | 400 | Sí | 3 | 3 | 400 | 0.30 | 50 | 755 | 1 | / | / | 755 | / | Sí | Ca-lent. | 755 |
| Glaseado | 400 | No | / | 4 | 400 | 0.00 | 80 | 750 | 1 | / | / | 750 | 2 | No | / | / |
| Glaseado GLAZE LT, FLUO-GLAZE LT Spray/Powder | 400 | Sí | 4 | 2 | 400 | 0.00 | 50 | 750 | 1 | / | / | 750 | 2 | No | / | / |
| Glaseado con GLAZE LT Paste | 400 | Sí | 8 | 2 | 400 | 0.00 | 50 | 750 | 1 | / | / | 750 | 2 | No | / | / |
| Corrección | 400 | Sí | 2 | 2 | 400 | 0.30 | 50 | 725 | 1 | / | / | 725 | 2 | Sí | Ca-lent. | 725 |

*) Power Glaze es un programa de cocción que se ejecuta antes de cada primera cocción. Power Glaze incrementa hasta más de 550 MPa la resistencia a la flexión de la restauración de VITA AMBRIA.

**) El enfriamiento lento hasta 500 °C está recomendado siempre para la última cocción.

Los valores aquí indicados son orientativos y deben entenderse únicamente como punto de referencia. Pueden producirse variaciones en los resultados de cocción. Por lo tanto, los valores orientativos deben adaptarse individualmente al horno concreto. Aunque la información suministrada ha sido cuidadosamente redactada y comprobada, no asumimos ninguna responsabilidad por la misma. La empresa Zubler GmbH (Ulm, Alemania) pone a su disposición de forma gratuita programas de prensado avanzados especiales para diversos tipos de horno.

VITA – perfect match.

VITA