

VITAVM®9

Quick-Start Guide



Zur Vollverblendung von Zirkondioxidgerüsten und zur Individualisierung von VITABLOCS und VITA PM 9 Restaurationen.

Erhältlich in VITA SYSTEM 3D-MASTER und VITA classical A1–D4 Farben.

> VITAVM®9 – FACTS & FEATURES

VITA VM 9 ist:

- eine natürliche hochästhetische Feinstruktur-Feldspat-Keramik für Zirkondioxidgerüste, VITABLOCS Mark II und PM 9

Bei VITA VM 9 profitieren Sie von:

- natürlicher Farbwirkung, Lichtdynamik und optimalen physikalischen Eigenschaften
- einem ausgezeichneten Verbund
- minimalem Schrumpfungsverhalten zur Reduktion von Wiederholungsbränden
- Prozess-Sicherheit aufgrund langjähriger Erfahrungswerte

> SYSTEMKOMPONENTEN



1 VITAVM®9 – Vorbereitende Maßnahmen

BASE DENTINE WASH-Brand



✓ BASE DENTINE:

- für einen optimalen Verbund-Wash-Brand mit BASE DENTINE durchführen
- bei dünnen Wandstärken auch mit CHROMA PLUS Massen möglich
- mit VITA MODELLING FLUID RS zu einer wässrig dünnen Masse anrühren
- mit einem Pinsel sehr dünn und gleichmäßig deckend auftragen

! **Bitte beachten:** Das Gerüst muss sauber und trocken sein!

Empfohlene Brandführung WASH-Brand

Vt. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/ min.	Temp ca °C	→ min.	VAC min.
500	2.00	8.11	55	950	1.00	8.11

2 VITAVM®9 – BASIC-Schichtung

BASE DENTINE-Schichtung



✓ Schichtung:

- BASE DENTINE mit VITA MODELLING FLUID RS anmischen
- in der gewünschten Farbe vom Halsbereich ausgehend in der kompletten Zahnform auftragen
- die Okklusion, Laterotrusion und Protrusion im Artikulator überprüfen


! **Bitte beachten:** Um ausreichend Platz für den Schmelz zu schaffen, muss die BASE DENTINE Masse im Volumen entsprechend reduziert werden

ENAMEL-Schichtung



Schichtung:

- ENAMEL zur Vervollständigung der Kronenform vom mittleren Drittel der Krone ausgehend auftragen
- zum Ausgleich der Brennschwindung die Form etwas überdimensionieren
- bei Brücken vor dem ersten Dentinbrand die einzelnen Glieder jeweils interdental bis auf das Gerüst separieren

 **Bitte beachten:** Zum Brennen nur Keramikbrennträger verwenden!

Empfohlene Brandführung 1. Dentinbrand

Vt. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/ min.	Temp ca °C	→ min.	VAC min.	↘ °C
500	6.00	7.27	55	910	1.00	7.27	600*

* Eine Langzeitabkühlung auf 600°C ist eine Empfehlung für den jeweils letzten geplanten V


3 VITAVM®9 – Finalisierung

Glanzbrand mit VITA AKZENT Plus



Finalisierung:

- Brücke bzw. Krone fertig ausarbeiten
- für den Glanzbrand die gesamte Oberfläche gleichmäßig beschleifen
- gründlich vom Schleifstaub reinigen
- gesamte Restauration mit VITA AKZENT Plus GLAZE überziehen
- bei Bedarf ist der Einsatz von VITA AKZENT Plus Malfarben möglich

 **Bitte beachten:** Bitte darauf achten, dass beim Ausarbeiten der Interdentalräume mit der Diamant-Trennscheibe das Gerüst nicht verletzt wird. Bei Staubbildung müssen Absaugung oder Staubschutzmaske benutzt werden. Zusätzlich ist beim Beschleifen der gebrannten Keramik eine Schutzbrille zu tragen.

Empfohlene Brandführung Glanzbrand mit VITA AKZENT Plus

Vt. °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/ min.	Temp ca °C	→ min.	VAC min.	↘ °C
500	4.00	5.00	80	900	1.00	-	600*

VITAVM®9 – Schichtkonzept



Vorbereitetes Gerüst

1 BASE DENTINE WASH-Brand



2 BASE DENTINE-Schichtung



2 ENAMEL-Schichtung



Ergebnis nach 1. Dentinbrand

optionale Formkorrektur



2a

Schichtung für
2. Dentinbrand



2b

Ergebnis 2. Brand,
Formkorrektur



3 Finalisierung, Charakterisierung, Politur





TECHNISCHE HOTLINE

Fragen rund um VITA Produktlösungen?

Die **erfahrenen Zahntechniker und Technikberater** beantworten sie unter:

- ▶ **Phone +49(0)7761/56 22 22**
- ▶ **Mail info@vita-zahnfabrik.com**
- ▶ **8.00 bis 17.00 Uhr CET**



ONLINE-SUPPORT

Fragen rund um die Verarbeitung und zu Produktlösungen? Kompetente Antworten finden Sie online in Form von **FAQs, Videos und elektronischen Lerneinheiten.**

Weitere, detaillierte Informationen finden Sie u.a. in der komplett umfassenden VITA VM 9 Gebrauchsanweisung.

- ▶ **www.vita-zahnfabrik.com**
- ▶ **www.facebook.com/vita.zahnfabrik**

 **CE0124**



 VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG

Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Germany

Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299

Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446

www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com

 [facebook.com/vita.zahnfabrik](https://www.facebook.com/vita.zahnfabrik)