

VITA AKZENT LC ist ein lichthärtendes Malfarben-/Glaseresystem auf Methacrylatbasis zur extraoralen Oberflächencharakterisierung von dentalen Restaurationen aus Hybridkeramik, Kunststoff-Verblendmaterialien, CAD/CAM-Kompositen, Konfektionszähnen, Prothesenbasiskunststoffen und 3D-Druck Acrylpolymeren. Darüber hinaus lässt es sich auch zur internen Charakterisierung bei der Schichttechnik von Verblendkompositen verwenden.

Zweckbestimmung

VITA AKZENT LC Produkte sind dentale Materialien für Kunststoffversiegelungen oder Kunststoffbeschichtungen.

Patientenzielgruppe

Keine Einschränkungen

Indikation

Einsatzgebiete:

- Restaurationen aus der Hybridkeramik (VITA ENAMIC)
- Restaurationen aus lichthärtendem Verblendmaterial (z. B. VITA VM LC)
- Restaurationen aus CAD/CAM-Kompositen (z. B. VITA CAD-Temp)
- Konfektionszähne (z. B. VITAPAN)
- Prothesenbasen (z. B. VITA VIONIC BASE)
- Restaurationen und Prothesenbasen aus 3D-Druck Acrylpolymeren

Kontraindikation

- bei Patienten, die Allergien oder Empfindlichkeiten gegenüber den Inhaltsstoffen aufweisen
- Nicht an okklusalen Kontaktpunkten von Restaurationen verwenden
- Nicht zur intraoralen Anwendung freigegeben

Produktanwendung/-bedienung

Vorbereitungsschritte nach Werkstoff

	Hybridkeramik (VITA ENAMIC)	Verblendkomposit (z. B. VITA VM LC) 3D-Druck Acrylpolymer	CAD/CAM-Komposit (z. B. VITA CAD-Temp, CERASMART)	Konfektionszähne (aus Kunststoff)	Prothesenbasis- kunststoffe
Für externe Charakterisierung*	1. Mit 5 % HF (VITA ADIVA CERA-ETCH) 60 s ätzen. oder mit Al ₂ O ₃ 50 µm, 1 bar abstrahlen.* oder mit Diamant anrauen.	Mit Diamant anrauen. oder mit Al ₂ O ₃ 50 µm, 1 bar abstrahlen.*	Mit Diamant anrauen. oder mit Al ₂ O ₃ 50 µm, 2 bar abstrahlen.*	Mit Diamant anrauen. oder mit Al ₂ O ₃ 50 µm, 2 bar abstrahlen.*	Mit Diamant anrauen. oder mit Al ₂ O ₃ 50 µm, 2 bar abstrahlen.*
	2. Nach Ätzung: Säurerückstände durch Absprayen oder durch Reinigung im Ultraschallbad sorgfältig entfernen. 20 s mit ölfreier Luft trocknen. Nach Abstrahlen/Anrauen: Oberfläche mit Wasser/Dampfstrahler reinigen, mit ölfreier Luft trocknen.	Oberfläche mit ölfreier Luft gründlich reinigen.	Oberfläche mit ölfreier Luft gründlich reinigen.	Oberfläche mit ölfreier Luft gründlich reinigen.	Oberfläche mit ölfreier Luft gründlich reinigen.
	3. Oberfläche mit VITA ADIVA C-PRIME silanisieren, sanft verblasen.		Bei CERASMART Ceramic Primer II applizieren.		
Für interne Charakterisierung	1. Malfarben direkt auf die Inhibitionsschicht applizieren.**				

* Dies sind lediglich generelle Empfehlungen zur Vorbehandlung. Es sind je nach Materialart bzw. Material die spezifischen Herstellerangaben zu beachten.

** Falls bei der internen Charakterisierung keine Inhibitionsschicht vorhanden ist, VITA VM LC MODELLING LIQUID applizieren, 30 bis max. 60 s einwirken lassen und verblasen. Anschließend charakterisieren.

Anwendung:

Charakterisierung / Glasur mit VITA AKZENT LC

Hinweis:

- Flaschen vor Gebrauch 10 s kräftig schütteln. Mischkugel muss hörbar sein!
- Flaschen nach Gebrauch sofort wieder verschließen.
- Für das Applizieren der Farben werden die im Sortiment beiliegenden Pinsel empfohlen.
- Farben dünn auftragen.
- Ein anschließender Überzug mit GLAZE ist nicht zwingend notwendig

Tipp:

- Vor der Charakterisierung mit den EFFECT STAINS können die rauen Oberflächen der zu charakterisierenden Restauration zunächst mit einer dünnen Schicht GLAZE benetzt werden, um deren Grundfarbe zu erkennen. Das GLAZE dann zusammen mit den EFFECT-STAINS polymerisieren.
- Das Chroma der Farben kann durch Einmischen von GLAZE reduziert werden.

- Einzelne Farbschichten zwischenpolymerisieren
- Für Applikation Microbrush-Einwegapplikatoren oder Pinsel verwenden.
- STAINS an vorgesehener Stelle applizieren.
- GLAZE zügig und streifenfrei applizieren.
- Flasche nach Gebrauch wieder verschließen.

Um eine schnelle Abrasion der Malfarbe zu vermeiden, sollte VITA AKZENT LC nicht an den okklusalen Kontaktpunkten von Restaurationen verwendet werden.

Bitte beachten Sie bei der Verarbeitung eine empfohlene Verarbeitungsbreite von ca. 3 Minuten und reinigen Sie die Malpinsel nach der Anwendung mit VITA AKZENT LC CLEANER.

Polymerisation

Zur Aushärtung von VITA AKZENT LC ist ein Lichthärtegerät erforderlich, dessen Lichtquellen Strahlen im Wellenlängenbereich von < 430 nm emittieren! Diese Bedingung wird von vielen gängigen Lichthärtegeräten erfüllt, die Licht im Wellenlängenbereich von 350 bis 500 nm emittieren.

Empfohlene Polymerisationsgeräte/-lampen

Zahntechnische Polymerisationsgeräte			
Firma	Polymerisationsgerät	Polymerisationszeit*	Hinweis
Shofu	Solidilite V	3 min	Objekt muss im Lichtkegel im Zentrum der Kammer platziert werden. Das Objekt darf nicht am Boden liegen!
Shofu	Solidilite EX	4 min	siehe Solidilite V
DeguDent/Dentsply	Eclipse® junior VLC Curing Unit	Basic 3 = 3 min	Materialgruppe: in-joy Objekt muss im Zentrum der Kammer platziert werden
DeguDent/Dentsply	Triad® 2000	6 min	auf Drehteller rotierend
Bredent	bre.Lux Power Unit 2	1 x Programm F1 (90 s)	–
3M ESPE	Visio Beta vario	2 x Programm: 7 min, davon 10 s Vakuum	–
GC	Labolight DUO	3 min	Objekt muss im Lichtkegel im Zentrum der Kammer erhöht platziert werden. Das Objekt darf nicht am Boden liegen!
Hager & Werken	Speed Labolight®	3 min	Objekt muss im Lichtkegel im Zentrum der Kammer erhöht platziert werden. Das Objekt darf nicht am Boden liegen!
Kulzer	HiLite® power	90 s	Objekt muss im Zentrum der Kammer erhöht platziert werden. Das Objekt darf nicht am Boden liegen!
Kulzer	Heraflash	90 s	siehe HiLite power
Kulzer	UniXS®	90 s	siehe HiLite power
Kulzer	Dentacolor® XS	90 s	siehe HiLite power
Ivoclar Vivadent	Lumamat® 100	Heizstufe 0 VB = 0 VG = 10:00 min (BP = 10:00 min)	Die Zeiten und Heizstufen müssen selbst programmiert werden! VB = Vorbelichtung VG = Vergütungsprozess BP = resultierende Belichtungszeit

* Die angegebenen Polymerisationszeiten sind Mindestzeiten.

Hinweis:

- Zahntechnische Polymerisationsgeräte sind den zahnärztlichen Handlampen in jedem Fall vorzuziehen, da sie eine wesentlich gleichmäßigere Belichtung des Objektes gewährleisten.

Zahnärztliche Polymerisationslampen

Firma	Polymerisationsgerät	Polymerisationszeit*	Hinweis
Ivoclar Vivadent	Bluephase G2	4 x 20 s	Modus „High“
Ultradent	VALO LED	4 x 20 s	Modus „Standard“. Die Lichtkegel der beiden LED müssen vollständig überlappen -- > sehr geringer Abstand zur Restauration erforderlich.

Bitte beachten:

- Um eine vollständige Durchhärtung von VITA AKZENT LC sicherstellen zu können, müssen die Polymerisationsgeräte eine ausreichende Strahlungsintensität im erforderlichen Wellenlängenbereich liefern.
- Viele zahnärztliche Handlampen weisen nicht den für VITA AKZENT LC erforderlichen Wellenlängenbereich auf! Bitte beachten Sie die Gebrauchsanweisungen des Herstellers Ihres Gerätes.
- Um Schleimhautreizungen zu vermeiden, ist auf die verfahrensgerechte Polymerisation von VITA AKZENT GLAZE zu achten.
- Die aktuellsten Informationen zu empfohlenen Polymerisationsgeräten finden Sie unter:
www.vita-zahnfabrik.com/akzentlc.



Wichtige Hinweise:

- **Alle Oberflächen müssen vollständig auspolymerisiert und hart sein. Es dürfen keine klebrigen Flächen vorhanden sein.**
- **Nach der Endpolymerisation die glasierte Oberfläche mit geeigneter Polierpaste (wie z. B. Renfert Polish hybrid materials, Fa. Renfert) und weicher Ziegenhaarbürste nachpolieren. Anschließend mit trockener Baumwollschwabbel den Endglanz erzielen.**

Empfohlene Produktkombinationen

Empfohlene Produktkombinationen mit den VITA Systemkomponenten sowie entsprechende Verarbeitungsempfehlungen und Einschränkungen hinsichtlich der Kombinierbarkeit des Produktes entnehmen Sie bitte der Gebrauchsanweisung Vollversion.

Lagerung/Entsorgung

Bei 4 °C - 25 °C (39 °F - 77 °F) lagern. Die Lagerung im Kühlschrank wird empfohlen.

Nach Ablauf des Verfallsdatums nicht mehr verwenden!

Die mit einem Gefahrstoff-Piktogramm gekennzeichneten Produkte sind als gefährlicher Abfall zu entsorgen. Recycelbare Abfälle (wie Attachments, Papier, Kunststoffe) sind über entsprechende Recyclingsysteme zu entsorgen. Kontaminierte Produktreste sind, gemäß der regionalen Vorschriften, ggf. vorzubehandeln und gesondert zu entsorgen.

Technische Daten

Chemische Zusammensetzung	Gew. %
Methylmethacrylat und multifunktionelle Methacrylate	30 – 40
Urethan(meth-ylacrylate	40 – 60
Siliziumdioxid	8 – 11
Ethyl-phenyl(2,4,6-trimethylbenzoyl)phosphinat	2 – 6
Andere	< 1
Pigmente	< 2

Produktsicherheit

Informationen zur Meldung von schwerwiegenden Vorkommnissen in Verbindung mit Medizinprodukten, generelle Risiken bei Dentalbehandlungen, Restrisiken sowie (wenn zutreffend) Kurzberichte über klinische Sicherheit und Leistung (SSCPs) finden Sie unter www.vita-zahnfabrik.com/product_safety

Sicherheitsdatenblätter können unter www.vita-zahnfabrik.com/vita-akzent-lc heruntergeladen werden.



Gefahrstoffe

Gefahr/Danger

Enthält Methylmethacrylat, 2 Propensäure-Reaktionsprodukte mit Pentaerythritol, div. Acrylate

H 317 kann allergische Hautreaktionen verursachen

H 318 verursacht schwere Augenschäden

H 412 schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung

Haftungsausschluss

Zur Beachtung: Unsere Produkte sind gemäß Gebrauchsinformationen zu verwenden. Wir übernehmen keine Haftung für Schäden, die sich aus unsachgemäßer Handhabung oder Verarbeitung ergeben. Der Verwender ist im Übrigen verpflichtet, das Produkt vor dessen Gebrauch auf seine Eignung für den vorgesehenen Einsatzbereich zu prüfen. Eine Haftung unsererseits ist ausgeschlossen, wenn das Produkt in nicht verträglichem bzw. nicht zulässigem Verbund mit Materialien und Geräten anderer Hersteller verarbeitet wird und hieraus ein Schaden entsteht. Die VITA Modulbox ist nicht zwingender Bestandteil des Produktes. Herausgabe dieser Gebrauchsinformation: 2021-12

Mit der Herausgabe dieser Gebrauchsinformation verlieren alle bisherigen Ausgaben ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Version finden Sie unter www.vita-zahnfabrik.com.

VITA Zahnfabrik ist zertifiziert und folgende Produkte tragen die Kennzeichnungen:

VITA AKZENT® LC

CE0124 Rx only **MD**

CERASMART® ist ein eingetragenes Warenzeichen von GC Dental Products Corp, Aichi, Japan.

Please read the instructions for use before using the product.

VITA AKZENT LC is a light-curing methacrylate-based stain/glaze system for extraoral surface characterization of dental restorations made of hybrid ceramic, resin veneering materials, CAD/CAM composites, prefabricated teeth, denture base resins and 3D printing acrylic polymers. It can also be used for internal characterization with the layering technique of veneering composites.

Intended use

VITA AKZENT LC products are dental materials for sealing or coating acrylics.

Patient target group

No restrictions

Intended user

Exclusively professional users: dentists and dental technicians.

Indication

Indication range:

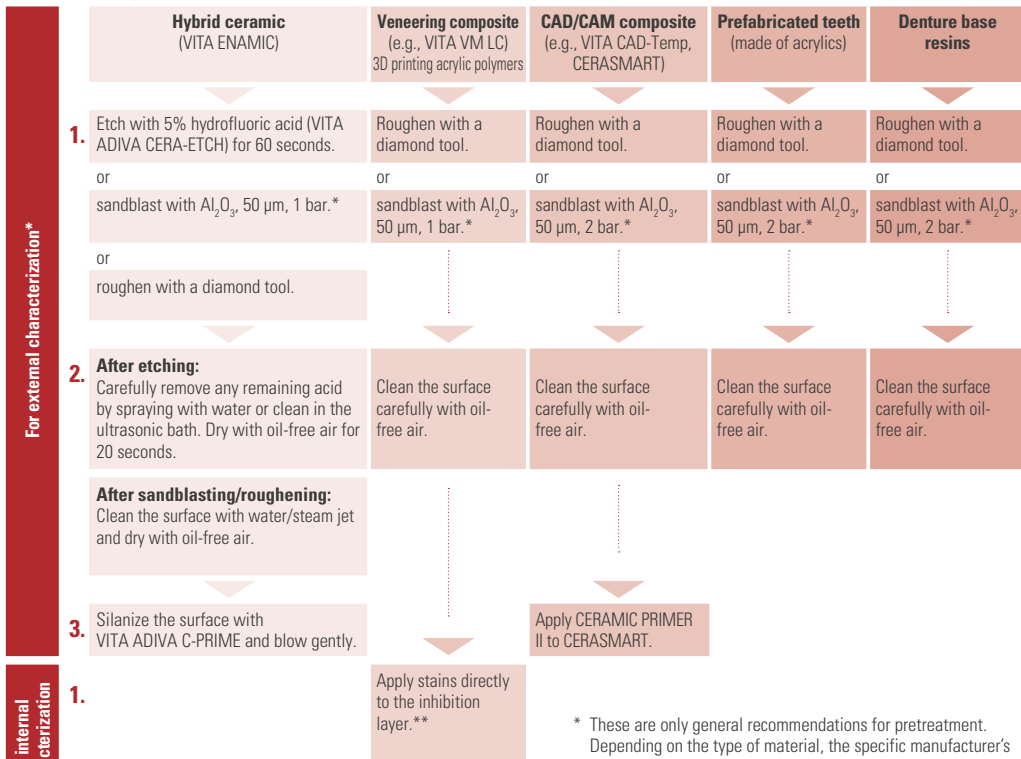
- Restorations made of hybrid ceramic (VITA ENAMIC)
- Restorations made of light-curing material (e.g., VITA VM LC)
- Restorations made of CAD/CAM composites (e.g., VITA CAD-Temp)
- Prefabricated teeth (e.g., VITAPAN)
- Denture bases (e.g., VITA VIONIC BASE)
- Restorations and denture bases made of 3D printing acrylic polymers

Contraindication

- In patients with allergies or sensitivities to the ingredients
- Do not use on occlusal contact points of restorations
- Not approved for intraoral use

Product application/control

Pretreatment steps according to material



* These are only general recommendations for pretreatment. Depending on the type of material, the specific manufacturer's instructions must be observed.

**If no inhibition layer is present during internal characterization, apply VITA VM LC MODELLING LIQUID, allow to act for 30 to max. 60 seconds and blow off. Characterize subsequently.

Use:**Characterization / Glazing with VITA AKZENT LC****Note:**

- Shake bottle well before use (for 10s). The mixing ball must be clearly heard!
- Close bottles immediately after use.
- The brushes included in the assortment are recommended for applying the stains.
- Apply the stains in a thin layer.
- Subsequent coating with GLAZE is not absolutely necessary.

Tip:

- Before characterization with the EFFECT STAINS, the rough surfaces of the restoration to be characterized can first be wetted with a thin layer of GLAZE to identify its base shade. Then polymerize GLAZE together with the EFFECT STAINS.

- The chroma of the stains can be reduced by adding GLAZE.
- Polymerize individual stain layers in steps.
- Use microbrush disposable applicators or brushes for the application.
- Apply STAINS to the intended area.
- Apply GLAZE swiftly and without streaks.
- Close bottle immediately after use.

To avoid fast abrasion of the stain, VITA AKZENT LC should not be used at the occlusal contact points of restorations.

Please note the recommended processing time of approx. three minutes and clean the paint brushes with VITA AKZENT LC CLEANER after use.

Polymerization

To cure VITA AKZENT LC, a light-curing device is required whose light sources emit rays in the wavelength range of < 430 nm.

This is true of common light curing units that emit light in the wavelength range of 350 to 500 nm.

Recommended polymerization devices/lamps

Dental-technical polymerization devices			
Company	Polymerization device	Polymerization time*	Note
Shofu	Solidilite V	3 min	The object must be placed in the cone of light in the center of the chamber. The object must not be placed on the floor!
Shofu	Solidilite EX	4 min	see Solidilite V
DeguDent/Dentsply	Eclipse® junior VLC Curing Unit	Basic 3 = 3 min	Material group: in-joy The object must be placed in the center of the chamber.
DeguDent/Dentsply	Triad® 2000	6 min	rotating on the rotary table
Bredent	bre.Lux Power Unit 2	1 x program F1 (90 s)	–
3M ESPE	Visio Beta vario	2 x program: 7 min incl. 10 s vacuum	–
GC	Labolight Duo	3 min	The object must be placed in the cone of light high in the center of the chamber. The object must not be placed on the floor!
Hager & Werken	Speed Labolight®	3 min	The object must be placed in the cone of light high in the center of the chamber. The object must not be placed on the floor!
Kulzer	HiLite® power	90 s	The object must be placed high in the chamber. The object must not be placed on the floor!
Kulzer	Heraflash	90 s	see HiLite Power
Kulzer	UniXS®	90 s	see HiLite Power
Kulzer	Dentacolor® XS	90 s	see HiLite Power
Ivoclar Vivadent	Lumamat® 100	Heating level 0 VB = 0 VG = 10:00 min (BP = 10:00 min)	The times and heating levels must be programmed by the user! VB = Precuring VG = Tempering BP = Resulting curing time

* The specified polymerization times are minimum times.

Note:

- Dental-technical polymerization devices are preferable to dental hand lamps, as they ensure a much more even exposure of the object.

Dental polymerization lamps			
Company	Polymerization device	Polymerization time*	Note
Ivoclar Vivadent	Bluephase G2	4 x 20 s	"High" mode
Ultradent	VALO LED	4 x 20 s	"Standard" mode. The light cones of the two LEDs must completely overlap --> very small distance to the restoration required

Please note:

- To ensure the complete curing of VITA AKZENT LC, the polymerization units must feature the required intensity and wavelength.
- Many dental hand lamps do not have the wavelength range required for VITA AKZENT LC. Please observe the instructions for use of the manufacturer of your device.
- The necessary light intensity and wavelength of the polymerization device must be observed to ensure complete curing.
- You can find the latest information on the recommended polymerization devices at: www.vita-zahnfabrik.com/akzentlc

**Important information:**

- **All surfaces must be completely polymerized and hard. There must be no sticky surfaces.**
- **After final polymerization, polish the glazed surface with a suitable polishing paste (such as Renfert Polish hybrid materials) and a soft goat hair brush. Then use a dry cotton buff to achieve the final gloss.**

Recommended product combinations

For recommended product combinations with the VITA system components and corresponding processing recommendations and restrictions regarding the combination possibilities of the product, please refer to the full version of the Instructions for Use.

Storage/disposal

Store at 4 °C - 25 °C (39 °F - 77 °F). Storage in a refrigerator is recommended.

Do not use after the expiry date!

The products labelled with a pictogram for hazardous substances are to be disposed of as hazardous waste. Recyclable waste (such as attachments, paper and plastics) must be disposed of using appropriate recycling systems. If necessary, contaminated product residues should be pretreated in accordance with regional regulations and disposed of separately.

Technical data

Chemical composition	Wt%
Methyl methacrylate and multifunctional methacrylates	30 – 40
Urethane(meth-iacrylates	40 – 60
Silicon dioxide	8 – 11
Ethyl-phenyl(2,4,6-trimethylbenzoyl)phosphinate	2 – 6
Other	< 1
Pigments	< 2

Product reliability

Information on reporting serious incidents in connection with medical devices, general risks associated with dental treatments, residual risks and (if applicable) short clinical safety and performance reports (SSCPs) can be found at

www.vita-zahnfabrik.com/product_safety.

Safety data sheets can be downloaded at www.vita-zahnfabrik.com/vita-akzent-lc.



Hazardous substances

Danger

Contains methyl methacrylate, 2 propenoic acid reaction products with pentaerythritol, various acrylates
H 317 may cause an allergic skin reaction
H 318 causes serious eye damage
H 412 harmful to aquatic life with long-lasting effects

Disclaimer

Please note: Our products must be used in accordance with the instructions for use. We accept no liability for any damage resulting from incorrect handling or usage. The user is furthermore obliged to check the product before use with regard to its suitability for the intended area of applications. We cannot accept any liability if the product is used in conjunction with materials and equipment from other manufacturers that are not compatible or not authorized for use with our product and this results in damage. The VITA Modulbox is not necessarily a component of the product. Date of issue of this information: 2021-12

After the publication of this information for use any previous versions become obsolete. The current version can be found at www.vita-zahnfabrik.com.

VITA Zahnfabrik has been certified and the following products bear the CE mark:

VITA AKZENT® LC

CE0124 Rx only **MD**

CERASMART® is a registered trademark of GC Dental Products Corp, Aichi, Japan.

VITA AKZENT LC est un système de maquillage/glaçage photopolymérisable à base de méthacrylate pour la caractérisation de surface extra-orale de restaurations dentaires en céramique hybride, résines, résines composites, dents artificielles, résines de base prothétique et polymères acryliques d'impression 3D. Il s'utilise également pour la caractérisation interne en technique de stratification de composites cosmétiques.

Usage prévu

Les produits VITA AKZENT LC sont des matériaux dentaires pour le scellement ou revêtement de résine.

Groupe de patients cible

Aucune limitation

Indications

Domaines d'application

- Restaurations en céramique hybride (VITA ENAMIC)
- Restaurations en matériaux cosmétiques photopolymérisables (par ex. VITA VM LC)
- Restaurations en résines composites CFAO (par ex. VITA CAD-Temp)
- Dents artificielles (p. ex. VITAPAN)
- Bases prothétiques (par ex. VITA VIONIC BASE)
- Restaurations et bases prothétiques en polymères acryliques d'impression 3D

Contre-indications

- Chez les patients présentant des allergies ou des sensibilités aux matériaux constituants
- Ne pas utiliser sur les contacts occlusaux des restaurations
- Non autorisé pour une utilisation intra-orale

Utilisation / Mise en œuvre du produit

Étapes de traitement préliminaires selon le matériau

	Céramique hybride (VITA ENAMIC)	Composite d'incrustation (par ex. VITA VM LC) polymères acryliques d'impression 3D	Résine composite CFAO (par ex. VITA CAD-Temp, CERASMART)	Dents artificielles (en résine)	Résines pour base prothétique
1.	Mordancer 60 s avec 5 % HF (VITA ADIVA CERA-ETCH)	Gratter avec un instrument diamanté	Gratter avec un instrument diamanté	Gratter avec un instrument diamanté	Gratter avec un instrument diamanté
	sabler avec Al ₂ O ₃ , 50 µm, 1 bar*	ou sabler avec Al ₂ O ₃ , 50 µm, 1 bar.*	ou sabler avec Al ₂ O ₃ , 50 µm, 2 bars.*	ou sabler avec Al ₂ O ₃ , 50 µm, 2 bars.*	ou sabler avec Al ₂ O ₃ , 50 µm, 2 bars.*
	ou gratter avec un instrument diamanté.				
2.	Après mordantage Éliminer soigneusement les résidus acides par vaporisation ou par nettoyage dans un bac à ultrasons. 20 s de séchage à l'air exempt d'huile.	Nettoyer soigneusement la surface avec de l'air exempt d'huile.	Nettoyer soigneusement la surface avec de l'air exempt d'huile.	Nettoyer soigneusement la surface avec de l'air exempt d'huile.	Nettoyer soigneusement la surface avec de l'air exempt d'huile.
	Après sablage/grattage Nettoyer la surface à l'eau/jet à vapeur, sécher avec de l'air exempt d'huile.				
3.	Silaniser ensuite la surface avec VITA ADIVA C-PRIME, souffler doucement.		Pour CERASMART, appliquer CERAMIC PRIMER II.		
1.		Appliquer les colorants directement sur la couche d'inhibition.**			

Pour une caractérisation externe*

Pour une caractérisation interne

* Il ne s'agit que de recommandations générales pour le traitement préliminaire. Selon le type de matériau, les instructions spécifiques du fabricant doivent être respectées.

** Si aucune couche d'inhibition n'est présente lors de la caractérisation interne, appliquer VITA VM LC MODELING LIQUID, laisser agir pendant 30 à 60 s max. et souffler. Puis terminer par une caractérisation.

Mise en œuvre

Caractérisation / Glaçure avec VITA AKZENT LC

Observation

- Bien agiter la bouteille pendant 10 s avant emploi. La bille mélangeuse doit être audible !
- Refermer les bouteilles immédiatement après usage.
- Les pinceaux inclus dans l'assortiment sont recommandés pour appliquer les couleurs.
- Appliquer les couleurs en couche fine.
- Une application ultérieure avec GLAZE n'est pas absolument indispensable.

Conseil

- Avant la caractérisation avec EFFECT STAINS, les surfaces rugueuses de la restauration à caractériser peuvent d'abord être mouillées avec une fine couche de GLAZE pour identifier sa couleur de base. Ensuite, polymériser la GLAZE avec les couleurs EFFECT-STAINS.
- La chromaticité des couleurs peut être réduite en les mélangeant à de la GLAZE.

- Effectuer une polymérisation intermédiaire des différentes couches de colorant.
- Utiliser les micro brosses à usage unique ou un pinceau pour l'application.
- Appliquer les STAINS aux endroits prévus.
- Appliquer GLAZE rapidement et sans traces.
- Refermer la bouteille immédiatement après usage.

Pour éviter une abrasion rapide des colorants, VITA AKZENT LC ne doit pas être utilisé sur les contacts occlusaux des restaurations.

Veillez noter que le temps de travail est d'env. trois minutes. Nettoyer le pinceau à colorant après utilisation avec VITA AKZENT LC CLEANER.

Polymérisation

La polymérisation peut se faire dans plusieurs unités de photopolymérisation dentaires courantes de plage spectrale comprise entre 350 et 500 nm.

Appareils / Lampes de polymérisation recommandés

Appareils de polymérisation dentaire			
Société	Appareil de polymérisation	Temps de polymérisation*	Observation
Shofu	Solidilite V	3 min	L'objet doit être placé dans le faisceau lumineux, au centre de l'enceinte. L'objet ne doit pas reposer sur le socle !
Shofu	Solidilite EX	4 min	Voir Solidilite V
DequDent / Dentsply	Eclipse® junior VLC Curing Unit	Basic 3 = 3 min	Groupe de matériau : in-joy L'objet doit être placé au centre de l'enceinte.
DequDent / Dentsply	Triad® 2000	6 min	En rotation sur un plateau rotatif.
Bredent	bre.lux Power Unit 2	1 x programme F1 (90 s)	–
3M ESPE	Visio Beta vario	2 x programme : 7 min dont 10 s de vide	–
GC	Labolight DUO	3 min	L'objet doit être placé de manière surélevée dans le faisceau lumineux au centre de l'enceinte. L'objet ne doit pas reposer sur le socle !
Hager & Werken	Speed Labolight®	3 min	L'objet doit être placé de manière surélevée dans le faisceau lumineux au centre de l'enceinte. L'objet ne doit pas reposer sur le socle !
Kulzer	HiLite® power	90 s	L'objet doit être placé de manière surélevée au centre de l'enceinte. L'objet ne doit pas reposer sur le socle !
Kulzer	Heraflash	90 s	Voir HiLite power
Kulzer	UniXS®	90 s	Voir HiLite power
Kulzer	Dentacolor® XS	90 s	Voir HiLite power
Ivoclar Vivadent	Lumamat® 100	Palier de chauffe 0 VB = 0 VG = 10:00 min (BP = 10:00 min)	Les durées et niveaux de chauffe doivent être programmés ! VB = éclairage préliminaire VG = processus de traitement thermique BP = temps d'exposition résultant

* Les temps de polymérisation indiqués sont des temps minimum.

Observation

- Les appareils de polymérisation dentaire sont toujours préférables aux lampes, car ils assurent une exposition beaucoup plus uniforme de l'objet.

Lampes de polymérisation dentaires			
Société	Appareil de polymérisation	Temps de polymérisation*	Observation
Ivoclar Vivadent	Bluephase G2	4 x 20 s	Mode „High“
Ultradent	LED VALO	4 x 20 s	Mode « Standard ». Les faisceaux lumineux des deux longueurs d'onde doivent se chevaucher complètement --> très faible distance par rapport à la restauration

N. B.

- Afin d'assurer un durcissement complet de VITA AKZENT LC, les unités de polymérisation doivent fournir un rayonnement d'une intensité suffisante dans la plage de longueur d'onde requise.
- De nombreuses lampes de photopolymérisation au fauteuil ne disposent pas de la plage spectrale requise pour VITA AKZENT LC ! Veuillez vous référer aux instructions d'utilisation du fabricant de votre appareil.
- Afin de prévenir toute irritation des muqueuses, il faut veiller à polymériser correctement VITA AKZENT GLAZE.
- Pour obtenir les dernières informations sur les appareils de polymérisation recommandés, veuillez consulter le site : www.vita-zahnfabrik.com/akzentlc



Observations importantes

- Toutes les surfaces doivent être complètement polymérisées et dures. Il ne doit pas y avoir de surfaces collantes.**
- Après polymérisation finale de la surface glacée, polir avec une pâte à polir appropriée (par ex., polish pour matériaux hybrides de Renfert, sté Renfert) et une brosse à poils de chèvre douce. Pour terminer, atteindre le brillant final avec une brosse molle en coton.**

Combinaisons de produits recommandées

Pour des combinaisons de produits recommandées avec les composants du système VITA ainsi que les recommandations de mise en œuvre correspondantes et les restrictions concernant la possibilité de combinaison du produit, veuillez vous référer à l'édition complète du mode d'emploi.

Stockage / Élimination

Stocker entre 4 °C et 25 °C (39 °F et 77 °F). Le stockage au réfrigérateur est recommandé.

Ne plus utiliser après la date de péremption !

Les produits dotés du pictogramme de substance dangereuse doivent être éliminés comme des déchets dangereux. Les déchets recyclables (comme les fixations, le papier, le plastique) doivent être éliminés par l'intermédiaire du circuit de recyclage correspondant. Les résidus de produits contaminés doivent être, le cas échéant, prétraités conformément aux réglementations régionales et éliminés séparément.

Données techniques

Composition chimique	% en poids
Méthacrylate de méthyle et méthacrylates multifonctionnels	30 – 40
Uréthane (méth)acrylate	40 – 60
Dioxyde de silicium	8 – 11
Éthyl-phényl(2,4,6-triméthylbenzoyl)phosphinate	2 – 6
Autres	< 1
Pigments	< 2

Sécurité des produits

Pour des informations sur le signalement des incidents graves liés aux dispositifs médicaux, des risques généraux associés aux traitements dentaires, des risques résiduels et (le cas échéant) des rapports sommaires sur la sécurité et les performances cliniques (SSPC) voir www.vita-zahnfabrik.com/product_safety.

La fiche de données de sécurité peut être téléchargée sur

www.vita-zahnfabrik.com/vita-akzent-lc



Substances dangereuses

Danger

Contient du méthacrylate de méthyle, des produits de réaction 2-acide propénique avec du pentaérythritol, div. acrylates

H 317 Peut provoquer une allergie cutanée

H 318 Provoque des lésions oculaires graves

H 412 Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme

Exclusion de la responsabilité

N.B. Nos produits doivent être mis en œuvre selon le mode d'emploi. Notre responsabilité n'est pas engagée pour les dommages résultant d'une manipulation ou d'une mise en œuvre incorrectes. En outre, l'utilisateur est tenu de vérifier, avant utilisation, que le produit est approprié à l'usage prévu. Notre responsabilité ne peut être engagée si le produit est mis en œuvre avec des matériaux et des appareils d'autres marques, non adaptés ou non autorisés et qu'il en résulte un dommage. Le VITA Modulbox n'est pas un composant obligatoire du produit. Date d'édition : 2021-12

Cette nouvelle édition de notice rend caduque toutes les versions antérieures. La version la plus récente se trouve toujours sur le site www.vita-zahnfabrik.com

VITA Zahnfabrik est certifiée et les produits suivants portent le marquage :

VITA AKZENT® LC

CE0124 Rx uniquement **MD**

CERASMART® est une marque déposée de GC Dental Products Corp, Aichi, Japon

VITA AKZENT LC è un sistema di supercolori /glasura fotopolimerizzabili a base di metacrilato per la caratterizzazione superficiale extraorale di restauri dentali in ceramica ibrida, materiali di rivestimento estetico, compositi CAD/CAM, denti artificiali, resine per basi protesiche e poliacrilati per stampa 3D. Può essere usato anche per la caratterizzazione interna durante la stratificazione dei compositi di rivestimento.

Destinazione d'uso

I prodotti VITA AKZENT LC sono materiali dentali per la sigillatura o le stratificazioni di compositi.

Pazienti target

Nessuna limitazione

Indicazioni

Settori di impiego:

- Restauri in ceramica ibrida (VITA ENAMIC)
- Restauri in materiali per rivestimento estetico fotopolimerizzabili (ad es. VITA VM LC)
- Restauri in compositi CAD/CAM (ad es. VITA CAD-Temp)
- Denti artificiali (ad es. VITAPAN)
- Basi protesiche (ad es. VITA VIONIC BASE)
- Restauri e basi protesiche in poliacrilati per stampa 3D

Controindicazioni

- Pazienti che presentano allergie o sensibilizzazione a componenti
- Non usare sui punti di contatto occlusale dei restauri
- Non autorizzato per uso intraorale

Applicazione / uso del prodotto

Fasi di trattamento preliminare a seconda del materiale

	Ceramica ibrida (VITA ENAMIC)	Composito di rivestimento estetico (ad es. VITA VM LC) Poliacrilati per stampa 3D	Composito CAD/CAM (ad es. VITA CAD-Temp, CERASMART)	Denti artificiali (in composito)	Materiali per basi di protesi
Per caratterizzazione esterna*	1. Mordenzare con HF al 5% (VITA ADIVA CERA-ETCH) per 60 sec. oppure sabbviare con Al ₂ O ₃ , 50 µm, 1 bar.* oppure irruvidire con diamantata.	Irruvidire con diamantata. oppure sabbviare con Al ₂ O ₃ , 50 µm, 1 bar.*	Irruvidire con diamantata. oppure sabbviare con Al ₂ O ₃ , 50 µm, 2 bar.*	Irruvidire con diamantata. oppure sabbviare con Al ₂ O ₃ , 50 µm, 2 bar.*	Irruvidire con diamantata. oppure sabbviare con Al ₂ O ₃ , 50 µm, 2 bar.*
	2. Dopo mordenzatura: Eliminare accuratamente qualsiasi residuo di acido sciacquando con lo spray d'acqua oppure mediante immersione in bagno ad ultrasuoni. Asciugare con un getto d'aria priva d'olio per 20 sec. Dopo sabbbiatura/irruvidimento: Detergere la superficie con acqua/ vaporiera, asciugare con aria priva d'olio.	Pulire accuratamente la superficie con aria priva d'olio.	Pulire accuratamente la superficie con aria priva d'olio.	Pulire accuratamente la superficie con aria priva d'olio.	Pulire accuratamente la superficie con aria priva d'olio.
	3. Silanizzare con VITA ADIVA C-PRIME, distribuire delicatamente con un getto d'aria.		In caso di CERASMART (GC) applicare Ceramic Primer II.		
Per caratterizzazione interna		1. Applicare i supercolori direttamente sullo strato di inibizione.**			

* Si tratta solo di raccomandazioni generali per il trattamento preliminare. Attenersi alle indicazioni specifiche del produttore del tipo di materiale o del materiale.

** Se nella caratterizzazione interna non è presente strato di inibizione, applicare VITA VM LC MODELLING LIQUID, lasciar agire da 30 a max. 60 sec e distribuire con un getto d'aria. Eseguire quindi la caratterizzazione.

Impiego:

Caratterizzazione / glasura con VITA AKZENT LC

Avvertenza:

- Prima dell'uso agitare bene i flaconi per 10 sec. Deve udirsi chiaramente la sfera di miscelazione!
- Richiudere i flaconi immediatamente dopo l'uso.
- Per l'applicazione dei colori si raccomanda il pennello in dotazione nell'assortimento.
- Applicare il colore in strato sottile.
- Una successiva applicazione di GLAZE non è indispensabile

Suggerimento:

- Prima della caratterizzazione con EFFECT STAINS, è possibile stendere un sottile strato di GLAZE sulle superfici irruvidite del restauro da caratterizzare, per riconoscere il colore base. Polimerizzare quindi GLAZE insieme ai colori EFFECT STAINS.

- Il croma dei colori può essere ridotto miscelandovi del GLAZE.
- Eseguire polimerizzazioni intermedie dei singoli strati
- Per l'applicazione usare usare applicatori Microbrush monouso o pennelli.
- Applicare gli STAINS sulle aree desiderate.
- Applicare GLAZE in modo spedito e senza creare striature.
- Richiudere il flacone dopo l'uso.

Per evitare una rapida abrasione dei supercolori, non applicare VITA AKZENT LC sui punti di contatto occlusali dei restauri.

In fase di lavorazione attenersi ad un tempo di lavorazione di ca. 3 minuti e dopo l'uso pulire i pennelli con VITA AKZENT LC CLEANER.

Polimerizzazione

La polimerizzazione può essere effettuata con numerosi fotopolimerizzatori in commercio aventi lunghezze d'onda comprese tra 350 e 500 nm.

Apparecchi/lampade da polimerizzazione consigliati

Polimerizzatori odontotecnici			
Azienda	Polimerizzatore	Tempo di polimerizzazione*	Avvertenza
Shofu	Solidilite V	3 min.	Posizionare il lavoro nel cono di luce al centro della camera. Il lavoro non deve essere appoggiato sul pavimento!
Shofu	Solidilite EX	4 min.	v. Solidilite V
DeguDent/Dentsply	Eclipse® junior VLC Curing Unit	Basic 3 = 3 min	Gruppo di materiali in-joy Posizionare il lavoro al centro della camera
DeguDent/Dentsply	Triad® 2000	6 min.	Piattaforma rotante con dispositivo di elevazione
Bredent	bre.Lux Power Unit 2	1 x Programma F1 (90 sec)	–
3M ESPE	Visio Beta vario	2 x Programma: 7 min di cui 10 sec. con vuoto	–
GC	Labolight DUO	3 min.	Posizionare il lavoro nel cono di luce al centro della camera in posizione rialzata. Il lavoro non deve essere appoggiato sul pavimento!
Hager & Werken	Speed Labolight®	3 min.	Posizionare il lavoro nel cono di luce al centro della camera in posizione rialzata. Il lavoro non deve essere appoggiato sul pavimento!
Kulzer	HiLite® power	90 sec.	Posizionare il lavoro al centro della camera in posizione sopraelevata. Il lavoro non deve essere appoggiato sul pavimento!
Kulzer	Heraflash	90 sec.	v. HiLite power
Kulzer	UniXS®	90 sec.	v. HiLite power
Kulzer	Dentacolor® XS	90 sec.	v. HiLite power
Ivoclar Vivadent	Lumamat® 100	Livello riscald. 0 VB = 0 VG = 10:00 min (BP = 10:00 min)	Tempi e livelli di riscaldamento vanno programmati individualmente! VB = pre-esposizione luce VG = processo di tempr BP = tempo esposiz. risultante

* I tempi di polimerizzazione indicati sono tempi minimi.

Avvertenza:

- Fotopolimerizzatori da laboratorio sono comunque da preferire alle lampade manuali da studio, perché assicurano una irradiazione molto più uniforme dell'oggetto.

Lampade fotopolimerizzatrici da studio			
Laboratorio	Polimerizzatore	Tempo di polimerizzazione*	Avvertenza
Ivoclar Vivadent	Bluephase G2	4 x 20 sec.	Modalità „High“
Ultradent	VALO LED	4 x 20 sec.	Modalità „Standard“. I coni di luce delle due lunghezze d'onda devono sovrapporsi completamente --> distanza molto ridotta dal restauro

Attenzione:

- Per poter garantire una polimerizzazione completa di VITA AKZENT LC, gli apparecchi polimerizzatori devono assicurare una sufficiente intensità di irradiazione nell'intervallo di lunghezze d'onda necessario.
- Diverse lampade da studio non forniscono il campo spettrale prescritto per VITA AKZENT LC! Attenersi alle istruzioni d'uso del produttore dell'apparecchio.
- Per evitare irritazioni della mucosa, attenersi alla corretta procedura di polimerizzazione di VITA AKZENT GLAZE.
- Per le informazioni più recenti sui dispositivi di polimerizzazione raccomandati consultare:
www.vita-zahnfabrik.com/akzentlc



Avvertenze importanti:

- Tutte le superfici devono essere perfettamente polimerizzate e risultare dure. Non devono esserci superfici collose.**
- Dopo la polimerizzazione finale lucidare la superficie glasata con un'ideale pasta (come ad es. B. Renfert Polish hybrid materials, Renfert) e spazzolini morbidi in pelo di capra. Infine conferire la lucentezza a specchio con mufloncini in cotone asciutti.**

Combinazioni di prodotto consigliate

Per le combinazioni di prodotto con i componenti di sistema VITA, nonché le raccomandazioni per l'utilizzo e le restrizioni per quanto riguarda combinabilità del prodotto consultare le istruzioni d'uso complete.

Conservazione/Smaltimento

Conservare a 4 °C - 25 °C (39 °F - 77 °F). Si raccomanda la conservazione in frigorifero.

Non utilizzare oltre la data di scadenza!

I prodotti contrassegnati con un pittogramma relativo ad una sostanza pericolosa vanno smaltiti come rifiuti pericolosi. Rifiuti riciclabili (come attachments, carta, plastica) vanno smaltiti in accordo ai rispettivi sistemi di raccolta differenziata. Residui di prodotto contaminati vanno eventualmente trattati e smaltiti separatamente in conformità alle indicazioni regionali.

Dati tecnici

Composizione chimica	% in peso
Metilmetacrilato e metacrilati plurifunzionali	30 – 40
Uretan(met-)acrilati	40 – 60
Biossido di silicio	8 – 11
Etil-fenil(2,4,6-trimetilbenzoi)fosfinato	2 – 6
Altri	< 1
Pigmenti	< 2

Sicurezza prodotto

Per informazioni su importanti eventi in combinazione con dispositivi medici, rischi generali dei trattamenti dentali, rischi residui e (se nel caso) sicurezza e prestazioni cliniche (SSCP) consultare
www.vita-zahnfabrik.com/product_safety.

Le schede di sicurezza possono essere

scaricate da

www.vita-zahnfabrik.com/vita-akzent-lc.



Sostanze pericolose

Pericolo / Danger

Contiene metilmetacrilato, prodotti di reazione dell'acido 2 propenoico con pentaeritritolo, div. acrilati

H 317 Può provocare reazioni allergiche della pelle

H 318 Provoca gravi lesioni oculari

H 412 Nocivo per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata

Esclusione di responsabilità

Avvertenza: I nostri prodotti vanno utilizzati in conformità alle istruzioni d'uso. Non assumiamo responsabilità per danni che si verifichino in conseguenza di incompetenza nell'uso o nella lavorazione. L'utilizzatore è inoltre tenuto a verificare, prima dell'utilizzo, l'idoneità del prodotto per gli usi previsti. Escludiamo qualsiasi responsabilità se il prodotto viene utilizzato in combinazioni non compatibili o non consentite con materiali o apparecchiature di altri produttori e ne consegue un danno. La VITA Modulbox non è necessariamente parte integrante del prodotto. Data di questa informazione per l'uso: 2021-12

Con la pubblicazione di queste informazioni per l'uso tutte le versioni precedenti perdono validità. La versione attuale è disponibile nel sito www.vita-zahnfabrik.com

VITA Zahnfabrik è certificata e i seguenti prodotti sono marcati

VITA AKZENT® LC

CE0124 Rx only **MD**

CERASMART® è un marchio registrato della GC Dental Products Corp, Aichi, Giappone

Maquillajes fotopolimerizables

Lea las instrucciones de uso antes de utilizar el producto.

VITA AKZENT LC es un sistema de maquillajes y glaseado fotopolimerizable basado en metacrilato, para la caracterización extraoral de la superficie de restauraciones dentales de cerámica híbrida, materiales de recubrimiento de resina, composites CAD/CAM, dientes preconfeccionados, resinas para bases de prótesis y polímeros acrílicos de impresión 3D. También puede utilizarse para la caracterización interna en la técnica de estratificación de composites de recubrimiento.

Uso previsto

Los productos VITA AKZENT LC son materiales dentales para el sellado con resina o para el recubrimiento con resina.

Grupo de pacientes destinatario

Sin restricciones

Utilización/manejo del producto

Pasos de tratamiento previo por material

	Cerámica híbrida (VITA ENAMIC)	Composite de recubrimiento (p. ej., VITA VM LC) Polímeros acrílicos de impresión 3D	Composite CAD/CAM (p. ej., VITA CAD-Temp, CERASMART)	Dientes preconfeccionados (de resina)	Resinas para bases de prótesis
Para la caracterización externa*	1. Grabar con ácido fluorhídrico al 5 % (VITA ADIVA CERA-ETCH) durante 60 s. o bien arenar con Al ₂ O ₃ , 50 µm, 1 bar.* o bien rugosificar con diamante.	Rugosificar con diamante. o bien arenar con Al ₂ O ₃ , 50 µm, 1 bar.*	Rugosificar con diamante. o bien arenar con Al ₂ O ₃ , 50 µm, 2 bar.*	Rugosificar con diamante. o bien arenar con Al ₂ O ₃ , 50 µm, 2 bar.*	Rugosificar con diamante. o bien arenar con Al ₂ O ₃ , 50 µm, 2 bar.*
	2. Tras el grabado: Eliminar cuidadosamente los restos de ácido aplicando agua pulverizada o mediante limpieza en el baño de ultrasonidos. Secar durante 20 s con aire exento de aceite. Tras el arenado/la rugosificación: Limpiar la superficie con agua/chorro de vapor y secar con aire exento de aceite.	Limpiar meticulosamente la superficie con aire exento de aceite.	Limpiar meticulosamente la superficie con aire exento de aceite.	Limpiar meticulosamente la superficie con aire exento de aceite.	Limpiar meticulosamente la superficie con aire exento de aceite.
	3. Silanizar la superficie con VITA ADIVA C-PRIME y soplar cuidadosamente.		Para CERASMART, aplicar Ceramic Primer II.		
Para la caracterización interna		1. Aplicar los maquillajes directamente sobre la capa de inhibición.**			

Usuario previsto:

Solo usuarios profesionales: odontólogos y prótesis dentales.



Indicaciones

Campos de aplicación:

- Restauraciones de cerámica híbrida (VITA ENAMIC)
- Restauraciones de material de recubrimiento fotopolimerizable (p. ej., VITA VM LC)
- Restauraciones de composites CAD/CAM (p. ej., VITA CAD-Temp)
- Dientes preconfeccionados (p. ej., VITAPAN)
- Bases de prótesis (p. ej., VITA VIONIC BASE)
- Restauraciones y bases de prótesis de polímeros acrílicos de impresión 3D

Contraindicaciones

- Pacientes que presenten alergias o sensibilidades a los componentes
- No utilizar en los puntos de contacto oclusales de las restauraciones
- No aprobado para la utilización intraoral

* Estas son únicamente recomendaciones generales para el tratamiento previo. Según el tipo de material y el material se deben tener en cuenta las indicaciones específicas del fabricante.
 **En caso de que no haya capa de inhibición para la caracterización interna, aplicar VITA VM LC MODELLING LIQUID, dejar actuar entre 30 y 60 s como máximo y secar con chorro de aire. A continuación caracterizar.

Uso:

Caracterización/glaseado con VITA AKZENT LC

Nota:

- Agitar energícamente los frascos durante 10 s antes del uso. Debe oírse la bola mezcladora.
- Cerrar los frascos inmediatamente después del uso.
- Para aplicar los maquillajes se recomiendan los pinceles suministrados en el surtido.
- Aplicar los maquillajes en una capa fina.
- No es imprescindible recubrirlos posteriormente con GLAZE

Consejo:

- Antes de la caracterización con los EFFECT STAINS, se pueden humedecer inicialmente con una fina capa de GLAZE las superficies rugosas de la restauración a caracterizar, a fin de identificar el color básico. A continuación, polimerizar GLAZE junto con los EFFECT STAINS.
- Incorporando GLAZE a la mezcla se puede reducir el croma de los maquillajes.

- Realizar la polimerización intermedia de cada una de las capas de maquillajes
- Utilizar aplicadores desechables Microbrush o un pincel para la aplicación.
- Aplicar STAINS en el sitio indicado.
- Aplicar GLAZE rápidamente y sin dejar estrías.
- Cerrar el frasco después del uso.

Para evitar la abrasión rápida del maquillaje, no debería utilizarse VITA AKZENT LC en los puntos de contacto oclusales de las restauraciones.

Al trabajar, respete el tiempo disponible para la elaboración recomendado de aproximadamente tres minutos, y tras el uso limpie los pinceles de maquillaje con VITA AKZENT LC CLEANER.

Polimerización

Para el fraguado de VITA AKZENT LC es necesario un aparato de fotopolimerización con una fuente de emisión de luz con un rango espectral de < 430 nm. Estas condiciones se dan en muchos aparatos de fotopolimerización habituales que emitan luz en un rango espectral de 350 nm - 500nm.

Aparatos/lámparas de polimerización recomendados

Aparatos de polimerización para laboratorios dentales			
Empresa	Aparato de polimerización	Tiempo de polimerización*	Nota
Shofu	Solidilite V	3 min	El objeto debe colocarse en el cono de luz en el centro de la cámara. ¡El objeto no debe colocarse directamente sobre el fondo!
Shofu	Solidilite EX	4 min	Véase Solidilite V.
DeguDent/Dentsply	Eclipse® junior VLC Curing Unit	Basic 3 = 3 min	Grupo de materiales: in-joy El objeto debe colocarse en el centro de la cámara.
DeguDent/Dentsply	Triad® 2000	6 min	Rotando sobre la plataforma giratoria.
Bredent	bre.Lux Power Unit 2	1 x programa F1 (90 s)	–
3M ESPE	Visio Beta vario	2 x programa: 7 min, de ellos 10 s de vacío	–
GC	Labolight DUO	3 min	El objeto debe colocarse en el cono de luz en el centro de la cámara, con cierta elevación. ¡El objeto no debe colocarse directamente sobre el fondo!
Hager & Werken	Speed Labolight®	3 min	El objeto debe colocarse en el cono de luz en el centro de la cámara, con cierta elevación. ¡El objeto no debe colocarse directamente sobre el fondo!
Kulzer	HiLite® power	90 s.	El objeto debe colocarse en el centro de la cámara, con cierta elevación. ¡El objeto no debe colocarse directamente sobre el fondo!
Kulzer	Heraflash	90 s.	Véase HiLite power.
Kulzer	UniXS®	90 s.	Véase HiLite power.
Kulzer	Dentacolor® XS	90 s.	Véase HiLite power.
Ivoclar Vivadent	Lumamat® 100	Nivel de calor 0 VB = 0 VG = 10:00 min (BP = 10:00 min)	El usuario debe programar los tiempos y los niveles de calor. VB = preexposición VG = proceso de acabado BP = tiempo de exposición resultante

* Los tiempos de polimerización indicados son tiempos mínimos.

Nota:

- Siempre son preferibles los aparatos de polimerización para laboratorios a las lámparas de mano para clínicas, ya que los primeros garantizan una iluminación mucho más uniforme del objeto.

Lámparas de polimerización para clínicas

Empresa	Aparato de polimerización	Tiempo de polimerización*	Nota
Ivoclar Vivadent	Bluephase G2	4 x 20 s	Modo "High"
Ultradent	VALO LED	4 x 20 s	Modo "Standard". Los conos de luz de las dos LED deben solaparse por completo -- > es necesario una distancia muy corta a la restauración.

Atención

- Para lograr un fraguado completo de VITA AKZENT LC deben asegurarse de la intensidad luminosa y la longitud de onda necesarias del aparato de polimerización.
- ¡Muchas lámparas de mano odontológicas no disponen de las longitudes de onda necesarias para el fraguado de VITA AKZENT LC! Por favor consulten las instrucciones de uso del fabricante de su aparato.
- Para evitar irritaciones de las mucosas debe realizarse la polimerización de VITA AKZENT GLAZE siguiendo las instrucciones pertinentes.
- Encontrará la información más actualizada acerca de los aparatos de polimerización recomendados en:
www.vita-zahnfabrik.com/akzentlc



Indicaciones importantes:

- **Todas las superficies deben estar completamente polimerizadas y duras. No deben quedar superficies pegajosas.**
- **Después de la polimerización final, pulir la superficie glaseada empleando una pasta de pulir adecuada (como p. ej., Renfert Polish hybrid materials de Renfert) y un cepillo blando de pelo de cabra. A continuación, conseguir un pulido de brillo final con un pulidor seco de borrego de algodón.**

Combinaciones de producto recomendadas

Las combinaciones de producto con los componentes del sistema VITA recomendadas, así como las correspondientes recomendaciones de uso y sus limitaciones acerca de la posibilidad de combinación del producto, las encontrarán en nuestra versión completa de las instrucciones de uso.

Almacenamiento/eliminación

Conservar a una temperatura de 4 °C a 25 °C (39 °F a 77 °F). Se recomienda la conservación en el frigorífico.

No utilizar tras la fecha de caducidad.

Los productos identificados con un pictograma de sustancia peligrosa deben eliminarse como residuos peligrosos. Los residuos reciclables (como ataches, papel, plásticos) deben eliminarse a través de los correspondientes sistemas de reciclaje. En algunos casos, los restos de productos contaminados deben someterse a tratamiento previo y eliminarse por separado conforme a las normativas regionales.

Datos técnicos

Composición química	% en peso
Metilmetacrilato y metacrilatos multifuncionales	30 – 40
(Meta)acrilatos de uretano	40 – 60
Dióxido de silicio	8 – 11
Etilfenil(2,4,6-trimetilbenzoi)fosfinato	2 – 6
Otros	< 1
Pigmentos	< 2

Para información sobre la notificación de incidencias graves en relación con productos sanitarios, riesgos generales durante tratamientos dentales y riesgos residuales, así como (si procede) informes breves sobre la seguridad y el rendimiento clínico (SSCP), consulte www.vita-zahnfabrik.com/product_safety.

Las fichas de datos de seguridad pueden descargarse en www.vita-zahnfabrik.com/vita-akzent-lc.



Sustancias peligrosas

Peligro / Danger

Contiene metilmetacrilato, 2 productos de reacción de ácido propenoico con pentaeritritol, diversos acrilatos.

H 317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

H 318 Provoca lesiones oculares graves.

H 412 Nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

Exoneración de responsabilidad

Nota importante: nuestros productos deben utilizarse con arreglo a las instrucciones de uso. Declinamos cualquier responsabilidad por daños derivados de la manipulación o el tratamiento incorrectos. El usuario deberá comprobar, además, la idoneidad del producto para el ámbito de aplicación previsto antes de su uso. Queda excluida cualquier responsabilidad por nuestra parte por daños derivados a la utilización del producto en una combinación incompatible o no admisible con materiales o aparatos de otros fabricantes. La caja modular de VITA no es necesariamente parte integrante del producto. Publicación de estas instrucciones de uso: 2021-12

Con la publicación de estas instrucciones de uso pierden su validez todas las ediciones anteriores. La versión actual puede consultarse en www.vita-zahnfabrik.com

La empresa VITA Zahnfabrik está certificada y los siguientes productos llevan el marcado:

VITA AKZENT® LC

CE0124 Rx only MD

CERASMART® es una marca registrada de GC Dental Products Corp, Aichi (Japón).

VITA

 VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG
Spitalgasse 3 · D-79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446
www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com
 facebook.com/vita.zahnfabrik