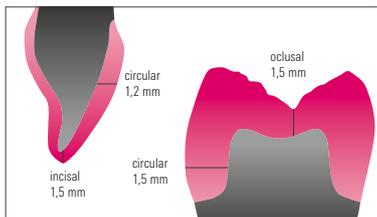


# Comparación de los pasos de elaboración más importantes de la cerámica vítrea

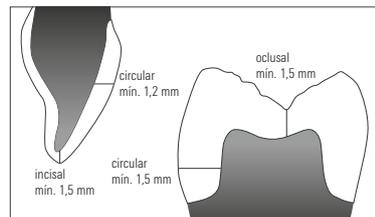
2022-03

## VITA SUPRINITY® PC



Para más información, consulte las instrucciones de uso de VITA SUPRINITY PC n.º 1951 en [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)

## IPS e.max® CAD



Para más información, consulte las instrucciones de uso de IPS e.max CAD en [www.ivoclarvivadent.com](http://www.ivoclarvivadent.com)

**1.**  
Diseño  
Espesores de pared  
mínimos

**2.**  
Acabado  
de la corona



Siempre que sea posible, los retoques en las restauraciones de VITA SUPRINITY PC deben realizarse en estado parcialmente cristalizado. Realizar el repaso utilizando las fresas apropiadas, un número de revoluciones bajo y ejerciendo poca presión, para evitar que se produzca sobrecalentamiento puntual.

Si fuera posible, realizar los ajustes de las estructuras fresadas de IPS e.max en estado de precristalización (azul). Sólo deben utilizarse instrumentos de repaso apropiados. Si se utilizan instrumentos inadecuados, se pueden producir fracturas en los bordes y sobrecalentamiento local (por favor, consulte el Flow Chart de Ivoclar Vivadent "Instrumentos de repaso recomendados para la cerámicas de vidrio IPS e.max").

**3.**  
Control de ajuste



Comprobación del ajuste sobre el muñón mediante control visual, adaptar si fuera necesario.



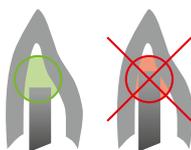
Comprobación del ajuste mediante adaptación de la corona sobre el muñón.

**4.**  
Limpieza de la corona

Utilizando el chorro de vapor o el baño de ultrasonidos, limpiar el polvo producido durante el desbastado y las posibles impurezas causadas por el papel de oclusión. **Evitar el calentamiento puntual durante la aplicación del chorro de vapor.** No arenar con  $Al_2O_3$  ni con perlas de abrillantado.

Antes de cada cristalización, limpiar siempre la restauración con ultrasonido en baño de agua o chorro de vapor. No arenar con  $Al_2O_3$  o perlas de pulido.

**5.**  
Soporte de cocción



Colocar la corona sobre el perno de platino y depositarla sobre el soporte de cocción alveolar.

En caso de que la corona baile, utilizar una pequeña cantidad de VITA Firing Paste para fijarla al perno de platino.

Si se utiliza un perno cerámico, este no debe entrar en contacto con la corona. El material VITA Firing Paste debe envolver el perno.



Rellenar la corona con IPS Object Fix Putty o Flow, utilizar el IPS e.max CAD Crystallization Pin más grande posible, alisar con una espátula de plástico el material IPS Object Fix tras la colocación sobre el perno y eliminar las posibles impurezas empleando un pincel humedecido con agua, y a continuación depositar la corona sobre la IPS e.max CAD Crystallization Tray.

## 6.

Tabla de cocción  
Cristalización

### VITA SUPRINITY® PC

#### VITA VACUMAT

Presec. °C	min.	min.	°C/min.	T °C	min.	VAC min.	°C*
400	4.00	7.49	55	830	8.00	8.00	600

\* Durante el enfriamiento lento, la cámara de cocción debe permanecer cerrada.

#### Programat, Ivoclar Vivadent

B [°C]	S [min]	t [°C/min.]	T [°C]	H [min.]	Vacío 1 [°C]/ Vacío 2 [°C]	L [°C]	tL*
400	4.00	55	830	8.00	410 / 829	600	0

\* Durante el enfriamiento lento, la cámara de cocción debe permanecer cerrada.

### IPS e.max® CAD cristalización LT, MT, HT

Hornos Programat	Temperatura de inicio B [°C]	Tiempo de cierre S [min]	Aumento de temperatura t <sub>1</sub> [°C/min]	Temperatura de cocción T <sub>1</sub> [°C]	Tiempo de manteni- miento H <sub>1</sub> [min]	Aumento de tempe- ratura t <sub>2</sub> [°C/min]	Temperatura de cocción T <sub>2</sub> [°C]	Tiempo de manteni- miento H <sub>2</sub> [min]	Vacío 1 1 <sub>1</sub> [°C] 1 <sub>2</sub> [°C]	Vacío 2 2 <sub>1</sub> [°C] 2 <sub>2</sub> [°C]	Enfriamiento lento L [°C]	Gradiente de enfria- miento t <sub>1</sub> [°C/min]
P300 P500 P700	403	6:00	90	820	0:10	30	840	7:00	550/820	820/840	700	0
P310 P510 P710	403	6:00	90	830	0:10	30	850	7:00	550/830	830/850	710	0
CS/CS2/CS3/CS4	Program 1											

## 7.

Cocción combinada:  
Cocción de glaseado y  
cocción de cristalización  
en uno

### VITA SUPRINITY® PC

Materiales de glaseado y maquillajes VITA AKZENT Plus en polvo,  
pasta o spray.

**Nota: evitar que las piezas de cocción queden expuestas a  
corrientes de aire, activar el enfriamiento lento si fuera preciso.**

Si se utiliza VITA AKZENT Plus Paste debe prolongarse por 2 min.  
el tiempo de presecado ( min).

### IPS e.max® CAD

IPS e.max CAD Crystall./Glaze Spray  
IPS e.max CAD Crystall./Shades  
IPS e.max CAD Crystall./Stains  
IPS e.max CAD Crystall./Glaze Paste

VITA AKZENT Plus Glaze LT

VITA AKZENT Plus Stains

**Nota: evitar que las piezas de cocción queden expuestas a  
corrientes de aire, activar el enfriamiento lento si fuera preciso.**

Si se utiliza VITA AKZENT Plus Paste debe prolongarse por 2 min.  
el tiempo de presecado ( min).

IPS e.max CAD Crystall./Shades

IPS e.max CAD Crystall./Stains

IPS e.max CAD Crystall./Glaze Paste

o bien

IPS Ivocolor Essence

IPS Ivocolor Shades

IPS Ivocolor Glaze Paste/FLUO, Glaze Powder/FLUO

Datos tomados de las instrucciones de uso de VITA SUPRINITY PC n.º 1951,  
a partir de versión 08

Datos tomados de las instrucciones de uso de IPS e.max CAD  
Monolithic Solution Labsite, versión 2015-10, rev. 1  
IPS e.max® CAD ist eine eingetragene Marke der Firma  
Ivoclar Vivadent AG, FL-Schaan

La empresa VITA Zahnfabrik está certificada y los siguientes productos llevan el marcado

**VITA SUPRINITY® PC**

Rx only

CE0124



VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG · Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Germany · Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299  
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446 · www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com · facebook.com/vita.zahnfabrik

**VITA**