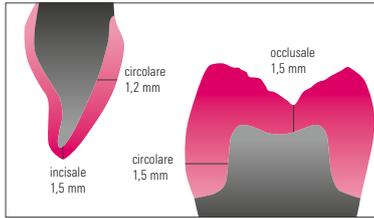


Confronto tra importanti fasi operative per vetroceramica

Data 2022-03

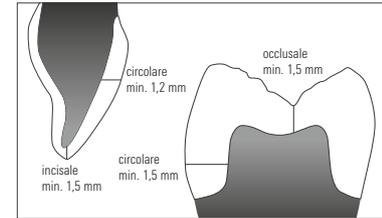
1.
Progettazione
Spessori minimi

VITA SUPRINITY® PC



Per ulteriori indicazioni v. VITA SUPRINITY PC Istruzioni di impiego Nr. 1951 in www.vita-zahnfabrik.com

IPS e.max® CAD



Per ulteriori indicazioni v. Informazione d'uso IPS e.max CAD in www.ivoclarvivadent.com

2.
Finitura
della corona



Se possibile eseguire interventi su restauri in VITA SUPRINITY PC sempre allo stato parzialmente cristallizzato. Adottare esclusivamente strumenti idonei, bassa velocità e pressione ridotta, in modo da evitare surriscaldamenti puntuali.

Eseguire tutte i lavori di rifinitura sui restauri IPS e.max CAD fresati, se possibile, sempre allo stato. Rifinire soltanto con strumenti di rifinitura adeguati. Utilizzando strumenti non idonei, si possono verificare fra l'altro distacchi dei bordi e surriscaldamento locale. (Attenersi alla flow-chart Ivoclar Vivadent „IPS e.max strumenti di rifinitura consigliati per vetroceramica“).

3.
Controllo della
precisione



Controllare visivamente la precisione sul moncone, ev. eseguire adattamenti.



Controllare la precisione adattando la corona sul moncone.

4.
Detersione della corona

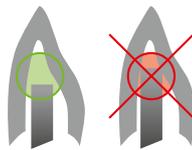
Eliminare la polvere di molaggio ed eventuali impurità dovute alla carta di occlusione con la vaporiera e/o in bagno ad ultrasuoni.

Evitare surriscaldamenti puntuali.

Non sabbare i restauri con Al_2O_3 o perle di vetro.

Prima della cristallizzazione, detergere sempre la struttura in bagno in acqua con ultrasuoni e/o con vaporizzatore. Non sabbare i restauri con Al_2O_3 oppure con perle per lucidatura.

Supporti di cottura



Appoggiare la corona su un perno di platino e posizionarlo su un supporto a nido d'ape.

Se la corona è instabile: utilizzare piccole quantità di VITA Firing Paste per fissare la corona sul perno di platino.

Perno in ceramica: nessun contatto con la corona! VITA Firing Paste deve circondare il perno.



Riempire la corona con IPS Object Fix Putty e/o Flow, selezionare l'IPS e.max CAD Crystallization Pin più grande possibile, dopo aver applicato la massa IPS Object Fix sul pin lisciarla con una spatola di plastica, eliminare ev. impurità con un pennello inumidito in acqua, e quindi posizionare sull'IPS e.max CAD Crystallization Tray.

Tabella di cottura
Cristallizzazione

VITA SUPRINITY® PC

VITA VACUMAT

Prees. °C	min.	min.	°C/min.	T °C	min.	VAC min.	°C*
400	4.00	7.49	55	830	8.00	8.00	600

* Durante il raffreddamento lento la camera di cottura deve restare chiusa.

Programat, Ivoclar Vivadent

B [°C]	S [min.]	t [°C/min.]	T [°C]	H [min.]	Vac. 1 [°C]/ Vac. 2 [°C]	L [°C]	tL*
400	4.00	55	830	8.00	410 / 829	600	0

* Durante il raffreddamento lento la camera di cottura deve restare chiusa.

IPS e.max® CAD Cristallizzazione LT, MT, HT

Forni Programat	Temperatura esercizio B [°C]	Tempo di chiusura S [min]	Gradiente termico t ₁ [°C/min]	Tempe- ratura di cottura T ₁ [°C]	Tempo di tenuta H ₁ [min]	Gradiente termico t ₂ [°C/min]	Tempe- ratura di cottura T ₂ [°C]	Tempo di tenuta H ₂ [min]	Inserimento vuoto 1 1 ₁ [°C] 1 ₂ [°C]	Inserimento vuoto 2 2 ₁ [°C] 2 ₂ [°C]	Raffredda- mento lento L [°C]	Gradiente di raffredda- mento t ₃ [°C/min]
P300 P500 P700	403	6:00	90	820	0:10	30	840	7:00	550/820	820/840	700	0
P310 P510 P710	403	6:00	90	830	0:10	30	850	7:00	550/830	830/850	710	0
CS/CS2/CS3/CS4	Program 1											

7.

Cottura combinata:
cottura finale e cottura di
cristallizzazione combinate

VITA SUPRINITY® PC

Supercolori e masse glasura VITA AKZENT Plus in polvere,
pasta o spray.

**Avvertenza: evitare correnti d'aria sull'oggetto di cottura,
ev. far seguire un raffreddamento lento.**

Allungare il tempo di preessiccazione (min) di 2 min,
se si usa VITA AKZENT Plus Paste

IPS e.max® CAD

IPS e.max CAD Crystall./Glaze Spray
IPS e.max CAD Crystall./Shades
IPS e.max CAD Crystall./Stains
IPS e.max CAD Crystall./Glaze Paste

8.

Cottura supercolori /
finale dopo
cristallizzazione

VITA AKZENT Plus Glaze LT

VITA AKZENT Plus Stains

**Avvertenza: evitare correnti d'aria sull'oggetto di cottura,
ev. far seguire un raffreddamento lento.**

Allungare il tempo di preessiccazione (min) di 2 min,
se si usa VITA AKZENT Plus Paste

IPS e.max CAD Crystall./Shades

IPS e.max CAD Crystall./Stains

IPS e.max CAD Crystall./Glaze Paste

oppure

IPS Ivocolor Essence

IPS Ivocolor Shades

IPS Ivocolor Glaze Paste/FLUO, Glaze Powder/FLUO

Indicazioni da VITA SUPRINITY PC Istruzioni di impiego, Nr. 1951, da versione 08

Indicazioni dall'informazione d'uso

IPS e.max CAD Monolithic Solution Labsite, Versione 2015-10, Rev. 1
IPS e.max® CAD è un marchio registrato della Ivoclar Vivadent AG,
FL-Schaan

VITA Zahnfabrik è certificata e i seguenti prodotti sono marcati:

VITA SUPRINITY® PC

Rx only

CE0124



VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG · Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Germany · Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446 · www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com · facebook.com/vita.zahnfabrik

VITA