

# VITA VIONIC VIGO®

Manual de instruções para o fluxo de trabalho com 3Shape™ | Versão integral



VITA Determinação de Cor

VITA Comunicação de Cor

VITA Reprodução de Cor

VITA Controle de Cor

Atualização: 2023-02

VITA – perfect match.

**VITA**

## O sistema de material para prótese digital



Estimados clientes,  
muito obrigado pela decisão em adquirir a solução dentária digital VITA VIONIC VIGO!

VITA VIONIC VIGO é a nova geração de próteses dentárias digitais para fluxos de trabalho digitais otimizados. O sistema aberto de material VITA VIONIC otimiza cada etapa da fabricação de próteses CAD/CAM. Uma estética de dente natural e etapas de produção que poupam tempo possibilitam restaurações funcionais e individuais a cada paciente.

Leia este folheto atenta e completamente para garantir a aplicação simples e segura desse produto.

Você encontra informações detalhadas sobre a fabricação CAD/CAM de próteses totais no manual do fabricante de seu sistema CAD/CAM.

Desejamos a você muito sucesso e excelentes resultados com VITA VIONIC SOLUTIONS!

Equipe de gerenciamento de produtos VITA

---

### Legenda:



Informações do sistema/técnicas



Atenção



Informações



Processo



Links/Tutoriais

>	<b>1. O sistema de material</b> .....	4
>	<b>2. Componentes do sistema</b> .....	5
	2.1 VITA VIONIC WAX .....	5
	2.2 VITA VIONIC BASE .....	6
	2.3 VITA VIONIC VIGO .....	7
	2.4 VITA VIONIC BOND .....	8
>	<b>3. O fluxo de trabalho total</b> .....	9
>	<b>4. O processo de importação da digitalização</b> .	10
>	<b>5. O processo CAD</b> .....	11
>	<b>6. Processamento (CAM)</b> .....	13
	6.1 Fabricação de amostras de cera com formato completo (Método 1) .....	13
	6.2 Fabricação de amostras de cera com dentes protéticos (Método 2) .....	14
	6.3 Fabricação das bases protéticas definitivas .....	15
	6.4 Desempacotando os dentes VITA VIONIC VIGO .....	16
>	<b>7. A cimentação</b> .....	17
	7.1 Cimentação dos dentes protéticos VITA VIONIC VIGO na base .....	17
>	<b>8. A finalização</b> .....	18
	8.1 Finalização das bases protéticas definitivas .....	18
>	<b>9. Formas, dados técnicos e avisos</b> .....	20
	9.1 Visão geral das formas dentárias disponíveis. ....	20
	9.2 Uso pretendido .....	21
	9.3 Grupo alvo de pacientes .....	21
	9.4 Usuário pretendido .....	21
	9.5 Indicações .....	21
	9.6 Contraindicações .....	21
	9.7 Armazenamento/Eliminação .....	21
	9.8 Composição química .....	21
	9.9 Propriedades físicas .....	22
	9.10 Segurança do produto .....	22
	9.11 Notas e esclarecimentos sobre os símbolos .....	22

## 1. O sistema de material



### Informações:

- O quê? VITA VIONIC é um sistema de material compatível para um processo seguro de produção de dentes com o toque de um botão.
- Com o quê? O sistema de material VITA VIONIC compreende:
  - VITA VIONIC VIGO: dente de acrílico para prótese CAD/CAM.
  - VITA VIONIC WAX: discos de cera para fabricação de amostras de cera de formato completo e ceroplastia.
  - Discos VITA VIONIC BASE: PMMA para fabricação de bases protéticas definitivas.
  - VITA VIONIC BOND: solução de cimentação para a fixação de dentes protéticos na base.

\*) Para a fabricação, a amostra de cera e a base da prótese podem ser utilizadas em métodos de fresagem e de impressão 3D dos parceiros tecnológicos da VITA.

## 2. Componentes do sistema

### 2.1 VITA VIONIC® WAX



Disco Branco VITA VIONIC WAX



Amostra em cera de formato completo fresado



VITA VIONIC WAX Disc Pink



Base de cera fresada para amostra

#### Informações:

- O quê? VITA VIONIC WAX é uma pastilha fresável feita de cera sintética de alta qualidade, fresável e de formato estável com maior temperatura de fusão.
- Para quê?
  - VITA VIONIC WAX White serve para a fabricação econômica de amostras de formato total. Elas são fresadas inteiramente de cera (base, incl. dentes) e usadas para verificar a linha média, o plano de oclusão e a fonética.
  - VITA VIONIC WAX Pink serve para a fabricação de bases protéticas para amostra. Para isso, os dentes confeccionados são fixados nas cavidades fresadas. Todos os parâmetros podem ser verificados e, caso necessário, as correções necessárias serão implementadas.
- Com o quê? VITA VIONIC WAX é ofertado nas cores Pink e White.

#### Atenção:

- Não é adequado para fabricação direta de próteses definitivas.
- Para o processo de fresagem, recomenda-se uma usinagem a úmido.
- Deverá ser processada em temperatura ambiente.
- Deve ser protegido da exposição direta aos raios solares.

## 2.2 VITA VIONIC® BASE



VITA VIONIC Discs



Base protética fresada

### Informações:

- O quê? VITA VIONIC BASE é uma pastilha fresável feita a partir de um polímero de acrilato (PMMA) de alta qualidade, polimerizado industrialmente e estável a cor para fabricação CAD/CAM de bases protéticas para próteses totais.
- Para quê? Para a fabricação CAD/CAM de bases protéticas definitivas em conexão com os dentes confeccionados (VITA VIONIC VIGO).
- Com o quê? VITA VIONIC BASE é ofertado em três cores (Deep-Pink, Light-Pink, Orange-Pink) bem como em duas diferentes alturas (26 e 30 mm).

### Atenção:

- Não poderá ser utilizado em pacientes com reação alérgica a PMMA.
- Adequado apenas para a fabricação de próteses totais com dentes confeccionados (VITA VIONIC VIGO).
- Pode ser apoiado e reparado com um polímero frio comercialmente disponível:  
Recomendação do fabricante: polímero frio FuturaGen (Schütz Dental GmbH) nas cores laranja, rosa-transparente e rosa-opaco.

## 2.3 VITA VIONIC VIGO®



### Informações:

- O quê? VITA VIONIC VIGO é especialmente desenvolvido para fluxos de trabalhos protéticos digitais VITA Zahn.
- Para quê? Para fabricação de próteses com bases protéticas\* fresadas ou prensadas.
- Com o quê? VITA VIONIC VIGO está disponível nas seguintes formas e cores:
  - VITA VIONIC VIGO (Anterior): 8 x maxilar superior- e 4 x formas dos dentes anteriores do maxilar inferior.
  - VITA VIONIC VIGO (Posterior): 4 x formas do maxilar superior- e 4 x formas dos dentes posteriores do maxilar inferior.
  - Disponível em: cores VITA classical A1–D4/cores bleach: (0M1, A1, A2, A3, A3.5, B3, D3)

### Atenção:

- Armazenar e processar em temperatura ambiente.
- Proteger da exposição aos raios solares.

\*) Informações sobre os materiais e sistemas compatíveis são encontradas em: [www.vita-zahnfabrik.com/vionic\\_compatibility](http://www.vita-zahnfabrik.com/vionic_compatibility)

## 2.4 VITA VIONIC® BOND



Sistema de cimentação VITA VIONIC BOND

### Informações:

- O quê? VITA VIONIC BOND é um sistema de cimentação bicomponente e autopolimerizável (BOND I + II) a base de metacrilato de metila (MMA).
- Para quê? Serve para cimentação definitiva dos dentes protéticos VITA VIONIC VIGO nas cavidades das bases protéticas CAD/CAM fabricadas a partir de VITA VIONIC BASE\*.
- Com o quê? O KIT VITA VIONIC BOND é composto de VITA VIONIC BOND I (recipiente de vidro), VITA VIONIC BOND II (frasco) e um aplicador (microaplicador).

### Atenção:

- Armazenar na geladeira entre 5 e 10 °C no escuro e seco, observar a data de durabilidade e proteger contra os raios solares.
- VITA VIONIC BOND contém metacrilato de metila (MMA). MMA é um material perigoso que é facilmente inflamável e causa sensibilidade. O contato com a pele e a inalação dos vapores devem ser evitados.
- Você encontra informações detalhadas nas fichas de dados de segurança em [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com).

\*) Informações sobre os materiais e sistemas compatíveis são encontradas em: [www.vita-zahnfabrik.com/VIONIC\\_compatibility](http://www.vita-zahnfabrik.com/VIONIC_compatibility)

### 3. O fluxo de trabalho total



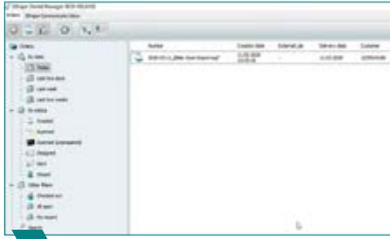
#### Informações:

1. Digitalização e análise de modelo.
2. Seleção dos dentes protéticos de VITA VIONIC VIGO e do design CAD.
3. Fabricação de uma ceroplastia ou amostra de formato completo com VITA VIONIC WAX ou outro material de impressão recomendado.
4. Fabricação da base protética com VITA VIONIC BASE ou outro material de impressão recomendado.
5. Cimentação dos dentes protéticos com VITA VIONIC BOND e acabamento.

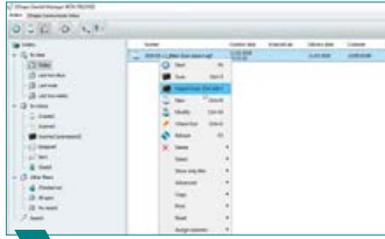
#### Atenção:

Requisitos do sistema e materiais compatíveis para VITA VIONIC SOLUTIONS:  
Informações são encontradas na seguinte URL: [www.vita-zahnfabrik.com/vionic\\_compatibility](http://www.vita-zahnfabrik.com/vionic_compatibility).

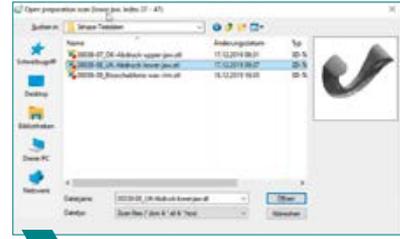
## ▶ 4. O digitalização do processo de importação



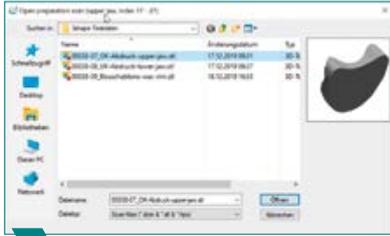
**1** O ícone correspondente mostra "order sheet" (folha do pedido). Selecionar o caso do paciente para o upload da digitalização



**2** Abrir caixa de diálogo para digitalização do processo de importação



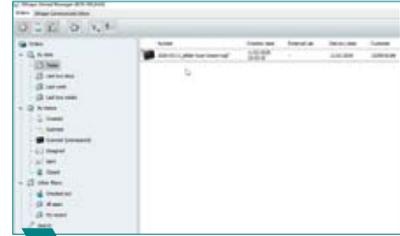
**3** Navegar até a pasta desejada. Selecionar o maxilar inferior e clicar em "open" (abrir)



**4** Selecionar o maxilar superior e clicar em "open" (abrir)



**5** Selecionar a borda da mordida e clicar em "open" (abrir)



**6** Após importação dos dados digitalizados modifica-se o ícone correspondente para "scanner"

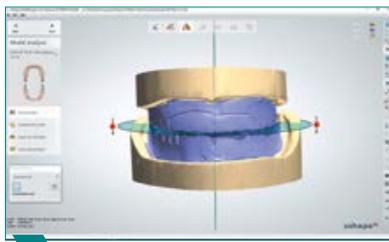
### 💡 Informações:

- Prepare os modelos durante o processo de digitalização, de forma que nenhuma sombra grande seja visível na área das dobras.
- Pulverizar a borda da mordida com spray de digitalização (por ex., VITA Scan Spray), para evitar reflexos e registrar todas as informações necessárias.
- Seguir as instruções do fabricante do escâner.

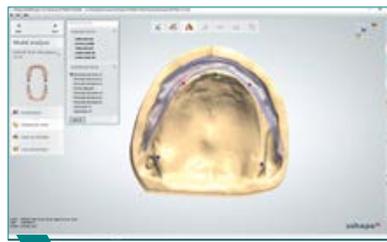
### ⚠️ Atenção:

- Para informações detalhadas sobre o processo de digitalização, seguir o manual de instruções do fabricante do escâner.

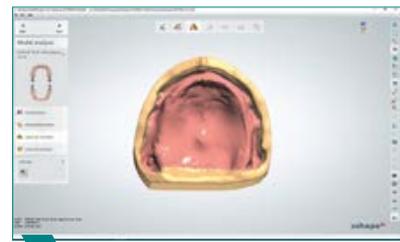
## 5. O processo CAD



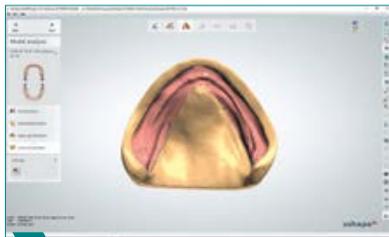
1 Determine o plano oclusal.



2 Execute a análise de modelo conforme TiF (maxilar superior e maxilar inferior).



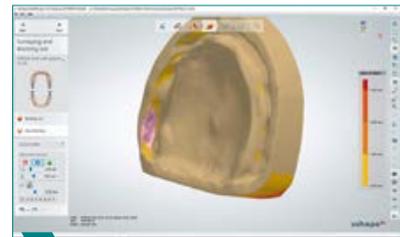
3 Molde a dimensão externa do maxilar superior.



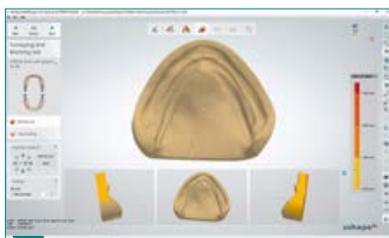
4 Molde a dimensão externa do maxilar inferior.



5 Defina a direção de inserção. Observe os cortes traseiros.



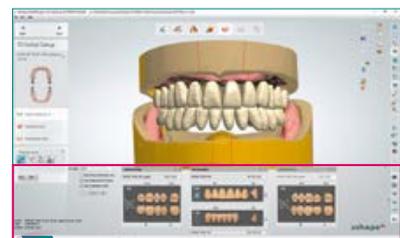
6 Bloqueie os subcortes do maxilar superior.



7 Defina a direção de inserção. Observe os cortes traseiros.



8 Bloqueie os subcortes do maxilar inferior.



9 Selecione os dentes VITA VIONIC VIGO conforme o conceito de colocação.



! Nota: Diferentes conceitos de colocação podem ser abertos com um clique sobre a seta seletora. Selecione separadamente para os quadrantes esquerdos e direitos. Está disponível uma linha de mordidas cruzadas bilaterais e/ou unilaterais.

### Informações:

- Use pontos de referência da borda de mordida, como posição dos caninos ou contorno labial, para definir marcas precisas para a análise do modelo.
- A seleção do conceito de colocação é realizada conforme os quadrantes. Os quadrantes superiores e inferiores correspondentes têm sempre a mesma estrutura funcional.
- A biblioteca dentária VITA VIONIC VIGO oferece diferentes conceitos de colocação e todas as classes de ângulos que poderão ser formados.
- Possibilita a seleção bilateral ou unilateral das mordidas cruzadas.
- Após a análise de modelo TiF, selecione os dentes anteriores e posteriores, bem como o conceito de colocação desejado.
- Utilize a função de grupo ou a função para movimento simétrico para manter o comportamento funcional dos dentes. A função para o movimento de um único dente deve ser limitada a modificações estéticas anteriores.

### Atenção:

- Para informações detalhadas sobre o processo CAD, seguir o manual de instruções do fornecedor do software.

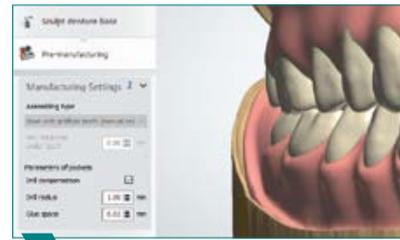
## ▶ 5. O processo CAD



**11** Modifique a posição estética e funcional dos dentes com Smile Composer. Use borda de cera para alinhamento.



**12** O kit de ferramentas Sculpt serve para modificação da morfologia da gengiva.



**13** Defina a lacuna adesiva de 0,02 mm como padrão. A correção do raio de fresagem é de 1 mm.



**14** Aninhamento das bases da prótese (maxilar superior e inferior).

### 💡 Informações:

- Modifique a instalação sugerida pelo software usando a borda de mordida.
- Se necessário, molde a gengiva com o Sculpt Toolkit do assistente individual após sua sugestão.
- Defina a lacuna adesiva de 0,02 mm para fresagem da base protética.
- Defina a correção do raio de fresagem em 1 mm. A menor ferramenta recomendada para VITA VIONIC VIGO é 2 mm. Não são necessárias ferramentas menores para fresagem de bolsas gengivais.
- As bases de próteses impressas (impressão 3D) podem exigir, eventualmente, configurações diferentes. Outras informações podem ser recebidas dos fornecedores do material de impressão e/ou na seguinte URL: [www.vita-zahnfabrik.com/vionic\\_compatibility](http://www.vita-zahnfabrik.com/vionic_compatibility).

### ! Atenção:

- Para informações detalhadas sobre o processo CAD, seguir o manual de instruções do fornecedor do software.

## 6. O processamento (CAM)

### 6.1 Fabricação de amostras de cera com formato completo (Método alternativo 1)



**1** Aperte o disco de cera branca no sistema de suporte.



**2** Frese o disco de cera para a amostra de cera completa (maxilar superior).



**3** Frese o disco de cera para a amostra de cera completa (maxilar inferior).



**4** Recorte a amostra com uma faca de cera quente.



**5** As amostras completas nos modelos mestres.



**6** Execute a amostra intraoral.

#### Informações:

- Esse método é usado para fabricação de amostras de cera de formato completo (Nota: Para fabricação de amostras há dois métodos, cf. 2.1 VITA VIONIC WAX).
- Nivele e alise, respectivamente, o excesso (incitamentos) para o encaixe da amostra completa com a base da prótese.
- Nas amostras, devem ser verificados os parâmetros centrais, como a linha central, o plano oclusal e a fonética.
- Se todos os parâmetros estiverem em ordem, você poderá fresar a base protética definitiva e executar a modificação CAM dos dentes protéticos.
- Quaisquer alterações necessárias após o teste podem ser executadas digitalmente com o software CAD.
- A prótese definitiva pode, então, (com base na instalação modificada ou finalizada) ser acabada no método CAM.

#### Atenção:

- Para o processo de fresagem, recomenda-se uma usinagem a úmido.
- Uma prótese definitiva só pode ser produzida tecnicamente CAM após a verificação da amostra de cera.
- Em caso de modificações abrangentes após a amostra de cera, se necessário, executar uma outra amostra para controle.
- As amostras de formato completo devem ser desinfetadas antes e depois da amostra.

## 6.2 Fabricação de amostras de cera com dentes protéticos (Método alternativo 2)



1 Aperte o disco de cera Pink no sistema de suporte.



2 Frese os discos de cera (maxilar superior e inferior) para a amostra.



3 Recorte a amostra com uma faca de cera quente.



4 Preparação do VITA VIONIC VIGO (cf. 6.3).



5 Fixe os dentes protéticos nas cavidades com cera.



6 A base de cera acabada com dentes de prótese firmemente encerados.

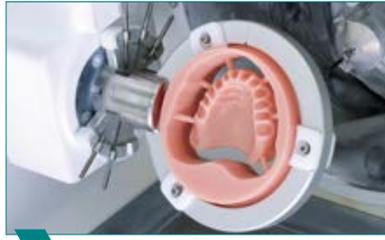
### Informações:

- Para o processo de fresagem, recomenda-se uma usinagem a úmido.
- Esse método é utilizado para fabricação de bases protéticas para amostra de cera. Os dentes VITA VIONIC VIGO serão fixados nas cavidades fresadas (Nota: Para a fabricação de amostra há dois métodos, cf. 2.1 VITA VIONIC WAX).
- Nivele e alise os excessos (fundações) para o encaixe entre a base da prótese e os dentes protéticos para fixar a amostra na cavidade.
- Nas amostras, devem ser verificados os parâmetros centrais, como a linha central, o plano oclusal e a fonética.
- Se todos os parâmetros estiverem em ordem, você poderá fresar a base protética definitiva ou executar o acabamento convencional.
- Quaisquer alterações necessárias após a amostra poderão ser executadas digital (software CAD) ou manualmente.
- Se modificações significantes foram feitas na configuração Anterior, a amostra será digitalizada como nova borda de mordida e a colocação dos dentes será modificada através do software CAD.
- As próteses de cera devem ser desinfetadas antes e depois da amostra.

### 6.3 Fabricação das bases protéticas definitivas



1 Aperte o disco PMMA no sistema de suporte.



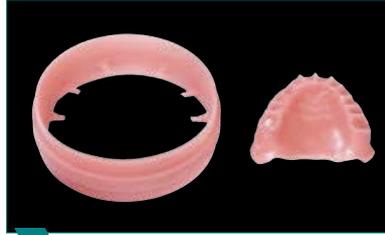
2 Frese a base da prótese definitiva do maxilar superior.



3 Frese a base da prótese definitiva do maxilar inferior.



4 Separe as bases das próteses do disco.



5 Bases protéticas fresadas finais (aqui maxilar superior).



6 Pulverize as cavidades fresadas das bases protéticas.

#### Informações:

- Separe as bases protéticas dos discos com uma fresa apropriada para PMMA e retifique os excessos (sprues) ligados à base.
- Jateie as cavidades fresadas nas bases protéticas com  $Al_2O_3$  (50  $\mu m$ , 2–3 bar) e remover as lascas de moagem com ar comprimido separado (separador de água). Para isso, siga o manual de instruções do dispositivo de jateamento utilizado.

#### Atenção:

- Utilize óculos de proteção apropriados e uma proteção respiratória/de rosto.

#### Links/Tutoriais:

- Descubra mais em vídeos tutoriais: [www.vita-zahnfabrik.com/tutorial/vionic/all/vigo/denturebase](http://www.vita-zahnfabrik.com/tutorial/vionic/all/vigo/denturebase)

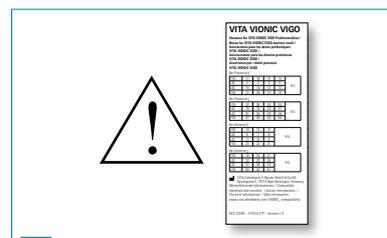
## ▶ 6.4 Desempacotando as próteses dentárias VITA VIONIC VIGO



**1** Verifique a etiqueta, para garantir a seleção do dente correto.



**2** Abra cuidadosamente a tampa do blister para evitar a queda dos dentes.



**3** O número do dente relacionado ao produto é fornecido nas instruções de uso.



**4** Remova os dentes do blister com uma pinça.

### Explicação das etiquetas de VITA VIONIC VIGO



### 💡 Informações:

- Use luvas de exame sem talco, para evitar a contaminação dos dentes VITA VIONIC VIGO.
- Abra a bolsa do blister individual cuidadosamente para evitar a queda dos dentes.
- Leia as informações de uso e indicações cuidadosamente
- O número do dente relacionado ao produto é indicado nas instruções de uso.

### ⚠ Atenção:

- Utilize óculos de proteção apropriados e uma proteção respiratória/de rosto.

## 7. A cimentação

### 7.1 Cimentação dos dentes protéticos VITA VIONIC VIGO na base



**1** Verifique o ajuste dos dentes para qualquer pequena interferência aproximada.



**2** Misture o VITA VIONIC BOND I e II.



**3** Misture os dois componentes por 30 segundos.



**4** Aplique o sistema adesivo sobre as superfícies adesivas dos dentes.



**5** Umedeça generosamente as cavidades fresadas com o sistema adesivo.



**6** Posicione os dentes protéticos nas cavidades.



**7** Fixe os dentes protéticos com uma leve pressão.



**8** Os dentes da prótese finalmente colocados estão agora prontos para a polimerização.

#### ! Informações:

- Posicione todos os dentes sequencialmente nas cavidades da base da prótese para eliminar quaisquer interferências proximais que possam ocorrer.
- Uma porção de adesivo é suficiente para uma prótese total (1 superior e 1 inferior)
- Misture ambos os componentes sem bolhas com o aplicador por 30 segundos.
- Em seguida, aplique e processe rapidamente os sistemas de cimentação em temperatura ambiente (> 20°C). O adesivo começa a polimerizar após 10 minutos.
- A cola líquida fina pode evaporar se for trabalhada por muito tempo. Para garantir que a superfície adesiva esteja completamente molhada, recomenda-se uma aplicação generosa.
- Para a formação de uma ligação segura, a prótese deve descansar sem carga, após a colocação, por no mínimo 30 minutos.
- A polimerização completa ocorre, em seguida, por 20 minutos em banho em uma panela de pressão (55 °C, 2 bar). Alternativamente, a polimerização pode ser realizada por armazenamento de 12 horas à temperatura ambiente, sem carga.
- Qualquer excesso pode ser removido após a colagem através do cuidadoso jateamento de brilho (1-2 bar).

#### ! Atenção:

- A proporção de mistura dos componentes é idealmente combinada e não deve ser alterada.
- Se a consistência fina do sistema de cimentação mudar e começar a desfiar, por ex., o VITA VIONIC BOND não pode mais ser usado.
- Utilize óculos de proteção apropriados e uma proteção respiratória/de rosto.

#### 📄 Links/Tutoriais:

- Descubra mais em vídeos tutoriais: [www.vita-zahnfabrik.com/tutorial/vionic/all/vigo/bond](http://www.vita-zahnfabrik.com/tutorial/vionic/all/vigo/bond)

## 8. Finalização

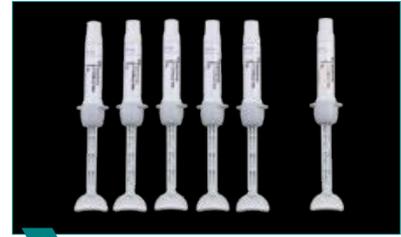
### 8.1 Finalização das bases protéticas definitivas



**1** Utilize VITA VM LC MODELLING LIQUID para umidificação.



**2** Superfícies jateadas úmidas com VITA VM LC MODELLING LIQUID.



**3** Utilize massas VITA VM LC flow para fechamento dos espaços interdentais.



**4** Feche os espaços interdentais com VITA VM LC flow.



**5** Faça o acabamento e o polimento da superfície da prótese.



**6** Prótese final completa fabricada digitalmente.



**7** Verifique a oclusão no articulador.

#### Informações:

- Pulverize os espaços interdentais com  $Al_2O_3$  (50  $\mu m$ , 2–3 bar) para garantir uma boa ligação de VITA VM LC flow com o material da base e os dentes protéticos.
- Limpe as superfícies jateadas com ar comprimido separado (separador de água).
- Umedeça as superfícies jateadas com VITA VM LC MODELING LIQUID para a união entre os dentes protéticos e massas VITA VM LC flow.
- Em seguida, use VITA VM LC flow (5 cores de gengiva e/ou janela) para fechar os espaços interdentais.
- Realize o tratamento de superfície e o polimento da mesma forma que para a prótese total analógica.
- Verifique a oclusão no articulador. Depois de ajustar o equilíbrio muscular, uma reoclusão é recomendada pelo médico após um tempo de uso de aprox. dois dias.

#### Atenção:

- Para usar o compósito de micropartículas fotopolimerizável VITA VM LC flow, siga as instruções de uso deste produto.
- Os parâmetros para polimerização podem variar de acordo com o dispositivo utilizado. Siga as recomendações do fabricante (instruções detalhadas em [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)).
- Utilize óculos de proteção apropriados e uma proteção respiratória/de rosto.

#### Links/Tutoriais:

- Descubra mais em vídeos tutoriais: [www.vita-zahnfabrik.com/tutorial/vionic/all/vigo/finalization](http://www.vita-zahnfabrik.com/tutorial/vionic/all/vigo/finalization)



**9. Formas, dados técnicos e avisos**

**9.1 Visão geral das formas dentárias disponíveis**

Anterior superior VITA VIONIC VIGO*						
oval	<b>O43</b> 9,3 7,9	<b>O45</b> 9,7 8,3				
	<b>T44</b> 9,9 8,1	<b>T46</b> 10,2 8,2	<b>T48</b> 10,8 8,7	<b>T50</b> 10,8 9,2		
triangular						
retangular	<b>R47</b> 9,8 8,6	<b>R49</b> 10,7 8,9				
Anterior inferior VITA VIONIC VIGO*						
	<b>L33</b> 7,2 4,9	<b>L35</b> 7,5 5,2	<b>L37</b> 7,8 5,5	<b>L39</b> 8,1 5,8		

Posterior VITA VIONIC VIGO*				
<b>21L</b> 9,0 9,8	<b>22L</b> 9,5 10,3	<b>23L</b> 10,2 11,0	<b>24L</b> 10,7 11,6	

VITA VIONIC VIGO Anterior	Max sup/n.º mm	<b>R47</b> 47,0	<b>R49</b> 49,0	<b>O45</b> 44,5	<b>T50</b> 49,9	<b>T46</b> 46,2	<b>O43</b> 43,3	<b>T44</b> 44,0	<b>T48</b> 48,3
	Max inf/n.º mm	<b>L37</b> 37,2	<b>L39</b> 39,2	<b>L35</b> 35,2	<b>L39</b> 39,2	<b>L35</b> 35,2	<b>L33</b> 33,2	<b>L33</b> 33,2	<b>L37</b> 37,2
VITA VIONIC VIGO Posterior	Max sup/n.º mm	<b>22L</b> 31,8	<b>23L</b> 34,3	<b>22L</b> 31,8	<b>24L</b> 35,9	<b>22L</b> 31,8	<b>21L</b> 30,3	<b>21L</b> 30,3	<b>22L</b> 31,8
	Max inf/n.º mm	<b>22L</b> 32,6	<b>23L</b> 35	<b>22L</b> 32,6	<b>24L</b> 36,9	<b>22L</b> 32,6	<b>21L</b> 31	<b>21L</b> 31	<b>22L</b> 32,6

## 9.2. Uso pretendido

Os dentes VITA VIONIC VIGO são dentes protéticos de plástico para tratamentos dentários.

## 9.3. Grupo alvo de pacientes

Sem restrições

## 9.4. Usuário pretendido

Uso exclusivo de especialistas: dentistas e técnicos em próteses dentárias

## 9.5. Indicações

O dente protético VITA VIONIC VIGO destina-se à confecção de próteses totais e parciais permanentes e/ou temporárias. Para uso por ou sob a orientação de um dentista ou cirurgião-dentista. Apenas para uso profissional - não se destina ao público em geral.

## 9.6. Contraindicações

Nenhum conhecido

## 9.7. Armazenamento/Eliminação

Armazene na embalagem original à temperatura ambiente. Armazenar a seco. Proteger da exposição aos raios solares.

Os produtos marcados com um pictograma de substância perigosa devem ser descartados como resíduos perigosos. Os resíduos recicláveis (como acessórios, papel, plásticos) devem ser eliminados através dos sistemas de reciclagem adequados. Resíduos de produtos contaminados devem ser pré-tratados e descartados separadamente de acordo com os regulamentos regionais.

## 9.8. Composição química

Composição química	Peso em %
Polimetilmetacrilato (PMMA) N° CAS 9011-14-7	90–98
Dióxido de sílica N° CAS 14808-60-7	2–9
Pigmentos	0–1

### 9.9. Propriedades físicas

Propriedades físicas	Valor
Aparência de acordo com a norma ISO 22112	Norma atendida
Forma do dente de acordo com a norma ISO 22112	Norma atendida
Cor e mistura de tons de acordo com a norma ISO 22112	Norma atendida
Livre de porosidade e outros defeitos de acordo com a norma ISO 22112	Norma atendida
Tratamento da superfície de acordo com a norma ISO 22112	Norma atendida
Resistência da aderência com bases protéticas de acordo com a norma ISO 22112	Norma atendida
Resistência ao branqueamento, deformação e surgimento de fissuras de acordo com a norma ISO 22112	Norma atendida
Estabilidade de cor de acordo com a norma ISO 22112	Norma atendida

### 9.10. Segurança do produto

Para informações sobre a notificação de incidentes graves em conexão com produtos médicos, riscos gerais associados a tratamentos odontológicos, riscos residuais, bem como (caso se aplique) breves relatórios de segurança e desempenho clínico (SSCPs), consulte [http://www.vita-zahnfabrik.com/product\\_safety](http://www.vita-zahnfabrik.com/product_safety).

As fichas de segurança correspondentes podem ser baixadas em [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com) ou solicitadas através do fax (+49) 7761-562-233.



### 9.11. Avisos e esclarecimentos sobre os símbolos

Produto medicinal		Fabricante	
Apenas para uso profissional	Rx only	Data de fabricação	
Seguir as instruções de uso		Válido até	
Não utilizar se a embalagem estiver danificada e siga as instruções de uso		Número de artigo	
Armazenar seco		Número de lote	
Proteger da luz solar			

<b>VITA VIONIC BOND I</b>		
	Perigo	H225 Líquido e vapores facilmente inflamáveis.
	Atenção	H315 Causa irritações cutâneas. H317 Pode provocar reações alérgicas cutâneas. H335 Pode irritar as vias respiratórias.
<b>VITA VIONIC BOND II</b>		
	Perigo	H225 Líquido e vapores facilmente inflamáveis.
	Atenção	H315 Causa irritações cutâneas. H317 Pode provocar reações alérgicas cutâneas. H335 Pode irritar as vias respiratórias.
<b>VITA VM LC MODELLING LIQUID</b>		
	Atenção	H315 Causa irritações cutâneas. H317 Pode provocar reações alérgicas cutâneas. H319 Provoca graves irritações nos olhos. H335 Pode irritar as vias respiratórias.
<b>VITA VM LC flow GINGIVA</b>		
	Atenção	H315 Causa irritações cutâneas. H317 Pode provocar reações alérgicas cutâneas. H319 Provoca graves irritações nos olhos. H412 Efeitos nocivos a longo prazo para organismos aquáticos.
<b>VITA VM LC flow WINDOW</b>		
	Atenção	H315 Causa irritações cutâneas. H317 Pode provocar reações alérgicas cutâneas. H319 Provoca graves irritações nos olhos. H412 Efeitos nocivos a longo prazo para organismos aquáticos.
 	Segurança e saúde ocupacional	Durante o trabalho, usar óculos protetores/proteção facial e proteção respiratória leve.





## **ESTAMOS AQUI PARA AJUDÁ-LO**

Mais informações sobre os produtos e processamentos, você também encontra em [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)



### **Suporte de vendas**

Para saber o status de pedidos, tirar dúvidas sobre entregas, bem como obter informações sobre produtos e materiais promocionais, Carmen Holsten e sua equipe de assistência ao cliente estarão à sua disposição.

▶ **Telefone +49 (0) 7761 / 56 28 84**

**Fax +49 (0) 7761 / 56 22 99**

**das 8h às 17h CET**

**E-mail: [info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)**

Para obter outros contatos internacionais, consulte [www.vita-zahnfabrik.com/contacts](http://www.vita-zahnfabrik.com/contacts)



### **Hotline técnica**

Para questões técnicas sobre as soluções de produtos VITA, entre em contato com Dr Michael Tholey e sua equipe de assistência técnica.

▶ **Telefone +49 (0) 7761 / 56 22 22**

**Fax +49 (0) 7761 / 56 24 46**

**das 8h às 17h CET**

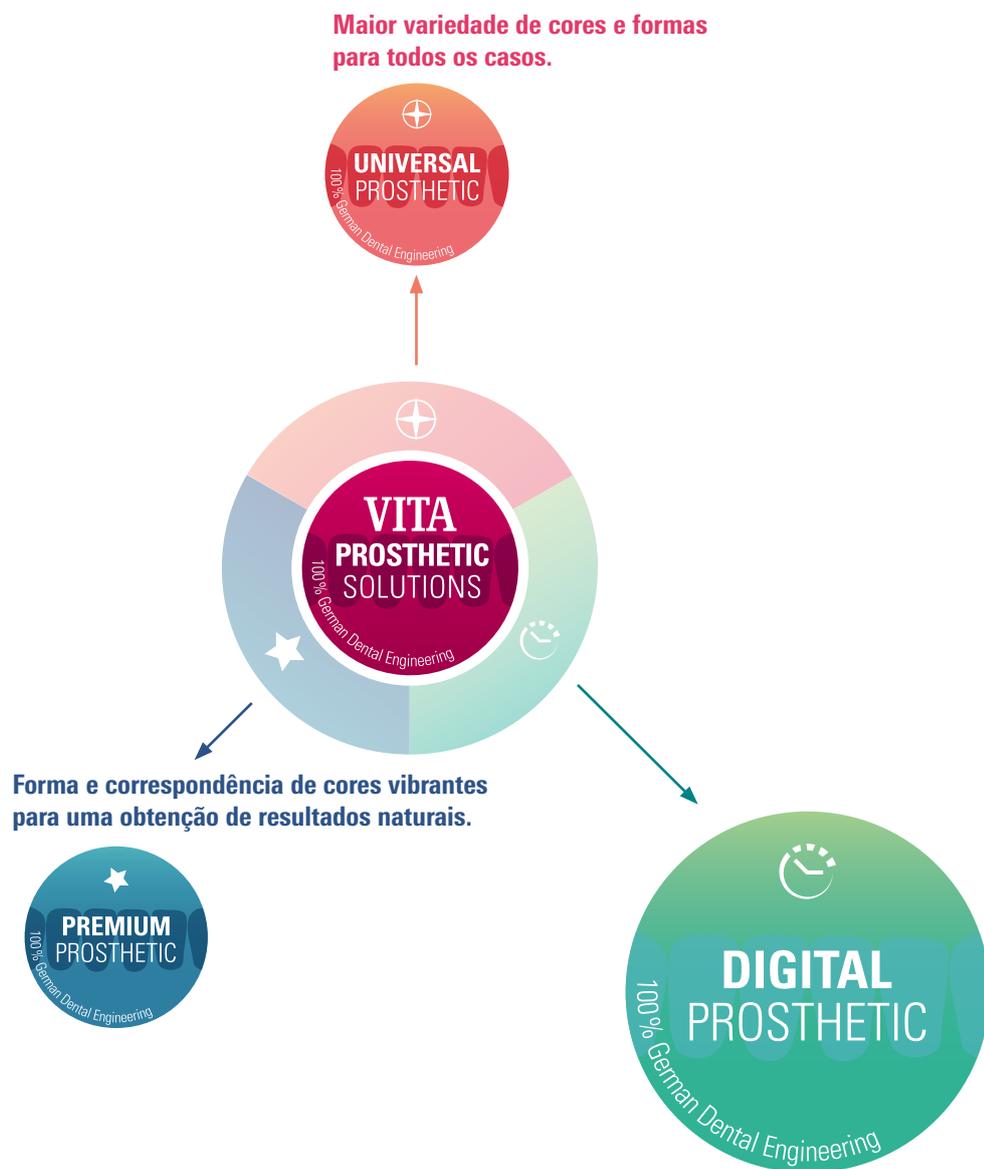
**E-mail: [info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)**

Mais informações sobre os produtos você encontra em [www.vita-zahnfabrik.com/vionicvigo](http://www.vita-zahnfabrik.com/vionicvigo)



## SOLUÇÕES PROTÉTICAS VITA –

Para melhores próteses dentárias: naturais, confiáveis, variadas.

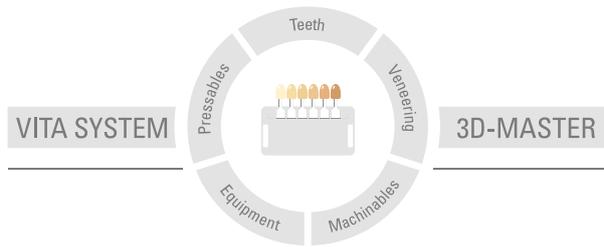


### > **Próteses CAD/CAM eficientes para uma maior produtividade.**

#### **Aumentar a produtividade com tecnologia digital?**

A VITA DIGITAL PROTHETIK reúne inovação, eficiência e precisão por meio de soluções de material e sistema CAD/CAM perfeitamente harmonizados para próteses totais.

Mais informações sobre VITA VIONIC VIGO®  
você encontra em [www.vita-zahnfabrik.com/vionicvigo](http://www.vita-zahnfabrik.com/vionicvigo)



**Nota importante:** Nossos produtos devem ser utilizados de acordo com o manual de instruções. Não nos responsabilizamos por danos causados em virtude de manuseio ou uso incorretos. O usuário deverá verificar o produto antes de seu uso para atestar a adequação do produto à área de utilização pretendida. Não será aceita qualquer responsabilização se o produto for utilizado juntamente com materiais e equipamentos de outros fabricantes que não sejam compatíveis ou permitidos para uso com nosso produto e assim causem danos. O VITA Modulbox não é um componente obrigatório do produto. Data de publicação deste manual de instruções: 2023-02

Todas as edições anteriores perdem a validade com a publicação deste manual de instruções. A respectiva versão atualizada e vigente encontra-se em [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)

A VITA Zahnfabrik é certificada e os seguintes produtos levam o selo

**CE 0124:**

**VITA VIONIC VIGO®, VITA VIONIC® BOND, VITAVM<sub>0</sub>LC flow, VITAVM<sub>0</sub>LC MODELLING LIQUID**

A empresa GDF (Gesellschaft für dentale Forschung — Sociedade Alemã de Pesquisa Odontológica) está certificada de acordo com a Diretiva de Dispositivos Médicos e o seguinte produto possui a marca

**CE 0297:**

**VITA VIONIC® BASE**

A VITA Zahnfabrik é certificada e os seguintes produtos possuem a marca

**CE 0124:**

**VITA VIONIC® WAX, VITA VIONIC® VIGO, VITA VIONIC® BOND**

Dental Designer™ e 3Shape™ são marcas registradas de 3Shape A/S • Holmens Kanal 7, 1060 Copenhagen, Dinamarca. Outros produtos/sistemas de outros fabricantes mencionados neste documento são marcas registradas dos respectivos fabricantes.

  Rx only   

**CH REP** VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, Bad Säckingen (Germany)  
Zweigniederlassung Basel c/o Perrig AG, Max Kämpf-Platz 1, 4058 Basel

# VITA

 VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG  
Spitalgasse 3 · D-79713 Bad Säckingen · Germany  
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299  
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446  
[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com) · [info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)  
 [facebook.com/vita.zahnfabrik](https://facebook.com/vita.zahnfabrik)