

VITA vPad comfort

Gebrauchsanweisung



VITA Farbbestimmung

VITA Farbkommunikation

VITA Farbproduktion

VITA Farbkontrolle

Stand 2022-06



VITA – perfect match.

VITA

VITA vPad comfort – das Bedienelement für alle Ansprüche



Sehr geehrter Kunde, sehr geehrte Kundin,

herzlichen Glückwunsch und vielen Dank, dass Sie sich für ein VITA vPad comfort für die Bedienung und Steuerung des VITA VACUMAT 6000 M Keramikbrennofens, Kombipressofens VITA VACUMAT 6000 MP oder des Highspeed-Sinterofens VITA ZYRCOMAT 6100 MS entschieden haben.

Das VITA vPad comfort entspricht dem neuesten Stand der Technik und erfüllt alle internationalen Sicherheitsstandards.

Um das VITA vPad comfort sicher und effektiv bedienen zu können, lesen Sie bitte diese Gebrauchsanweisung inkl. Hinweisen aufmerksam durch. Die Gebrauchsanweisung muss ständig am Gerät verfügbar sein. Sie ist von allen Personen zu lesen und anzuwenden, die das System bedienen, pflegen und instandhalten.

Ich wünsche Ihnen viel Erfolg beim Arbeiten mit diesem VITA Gerät.

Ihr Produktmanager für VITA Dentalgeräte und Zubehör, VITA Zahnfabrik

Zeichenerklärung:

 **System-/Technikinfo**

 **Hinweis**

 **Bitte beachten**

 **Prozess**

 **Modifizierbare Parameter**

 **Hotline und Support**

<p>> 1. Das System</p> <p>1.1 Das Bedienelement 6</p>		DAS SYSTEM
<p>> 2. Erste Inbetriebnahme</p> <p>2.1 Anschluss des VITA VACUMAT 6000 M 7</p> <p>2.2 Anschluss des VITA VACUMAT 6000 MP 7</p> <p>2.3 Anschluss des VITA ZYRCOMAT 6100 MS 8</p> <p>2.4 Brennsystem-Inbetriebnahme 8</p>		
<p>> 3. Bedienung</p> <p>3.1 Gestensteuerungen des Bedienelements 9</p> <p>3.2 Systemfunktionen 10</p> <p>3.3 System ausschalten 11</p> <p>3.4 VITA Energy Efficiency 11</p> <p>3.5 Bereitschaftstemperatur 11</p>	<p>3.6 Liftposition ändern 12</p> <p>3.7 Profile 12</p> <p>3.8 Photoviewer 13</p> <p>3.9 Hilfe 15</p>	BEDIENUNG
<p>> 4. Materialien und Brennprogramme</p> <p>4.1 Gebrauchsanweisungen 17</p> <p>4.2 Materialien verwalten 18</p> <p>4.3 Brennprogramme verwalten 23</p>		
<p>> 5. Brandfenster</p> <p>5.1 Brennprogramm: ein- und zweistufige Kurve 27</p> <p>5.2 Brennprogramm: Presskurve 33</p> <p>5.3 Brennprogramm: Sinterkurve 36</p> <p>5.4 Änderungen nach Programmstart 39</p>		BRANDFENSTER
<p>> 6. Einstellungen</p> <p>6.1 Einstellung Dentalofen 42</p> <p>6.2 Einstellung Pressdruck 43</p> <p>6.3 Einstellung Gerätedaten 44</p> <p>6.4 Einstellung Startprofil 44</p> <p>6.5 Einstellung Systemschutz 45</p>	<p>6.6 Einstellung Bildschirmschoner 45</p> <p>6.7 Einstellung Sprache 46</p> <p>6.8 Einstellung Datum/Uhrzeit 46</p> <p>6.9 Werkseinstellungen 47</p> <p>6.10 Einstellung Abbruch 47</p>	
<p>> 7. Technische Daten</p> <p>7.1 Spezifikation und Symbole 49</p> <p>7.2 Hinweise 49</p> <p>7.3 Sicherheitsfunktionen 50</p> <p>7.4 Bedienelement reinigen 50</p>		TECHNISCHE DATEN
<p>> 8. Lieferumfang/VITA Systemlösungen</p> <p>8.1 Lieferumfang VITA vPad comfort 51</p> <p>8.2 VITA Systemlösungen 51</p>		
<p>> 9. Weitere Informationen</p> <p>9.1 Fehlermeldungen 52</p> <p>9.2 VITA Garantie und Verbraucherschutz 54</p> <p>9.3 Update-Messenger 54</p> <p>9.4 Ersatzteile 54</p>	<p>9.5 Mitbewerbermaterial 54</p> <p>9.6 Urheberrechtshinweise 54</p> <p>9.7 Hotline und Support 55</p>	WEITERE INFORMATIONEN



VITA

1. Das System



ERSTE
INBETRIEBNAHME

BEDIENUNG

MATERIALIEN UND
BRENNPROGRAMME

Hinweis:

- Was? Bedienelement zur Steuerung eines Brenngerätes.
- Das VITA vPad comfort ist nicht mit der VITA SWITCHBOX und der VITA MultiPump kompatibel.

BRANDFENSTER

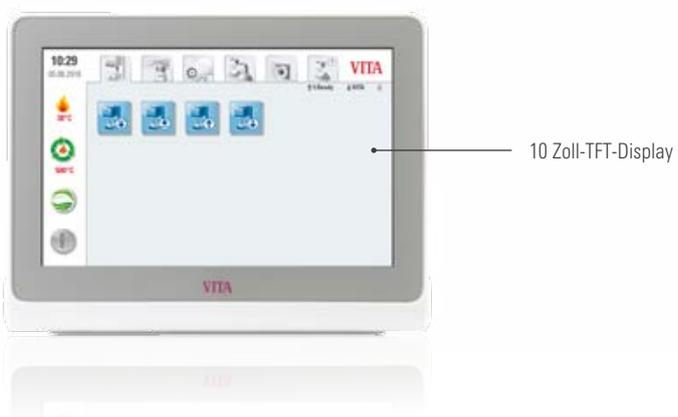
EINSTELLUNGEN

TECHNISCHE DATEN

LIFERUMFANG/
VITA SYSTEMLÖSUNGEN

WEITERE
INFORMATIONEN

1.1 Das Bedienelement



2. Erste Inbetriebnahme

2.1 Anschluss des VITA VACUMAT 6000 M

(siehe dazu auch Gebrauchsanweisung VITA VACUMAT 6000 M)



2.2 Anschluss des VITA VACUMAT 6000 MP

(siehe dazu auch die Gebrauchsanweisung VITA VACUMAT 6000 MP)



2.3 Anschluss des VITA ZYRCOMAT 6100 MS

(siehe dazu auch die Gebrauchsanweisung VITA ZYRCOMAT 6100 MS)



2.4 Brennsystem-Inbetriebnahme

Hinweis:

- Beachten Sie hierzu bitte auch die Aufstellung und Inbetriebnahme in der Gebrauchsanweisung des VITA VACUMAT 6000 M/ VITA VACUMAT 6000 MP bzw. des VITA ZYRCOMAT 6100 MS.

1. Verbinden Sie das mitgelieferte Verbindungskabel mit dem VITA vPad comfort und dem VITA VACUMAT 6000 M/ VITA VACUMAT 6000 MP bzw. VITA ZYRCOMAT 6100 MS.
2. Schließen Sie die VITA Vakuumpumpe an (nur VITA VACUMAT 6000 M/VITA VACUMAT 6000 MP).
3. Schließen Sie den Vakuumschlauch der VITA Vakuumpumpe an (nur VITA VACUMAT 6000 M/VITA VACUMAT 6000 MP).
4. Schließen Sie das Netzkabel an.
5. Schalten Sie das Gerät mit dem Hauptschalter ein.
6. Liftwegmessung: Lift fährt in untere Position, in obere Position und wieder in untere Position.

- Bitte verbinden Sie beim VITA VACUMAT 6000 MP zusätzlich den Anschluss für Druckluft (max. 5 bar) mit dem Druckregler der VITA Vakuumpumpe. Befestigen Sie die beigelegten Schlauchschellen am Druckluftschlauch: 1x beim Ausgang aus der Labordruckluftleitung und 1x beim Zugang zur Pumpe.

Bitte beachten:

- VITA Brennschale/Sintersockel auf Liftteller aufsetzen!
- Inbetriebnahme ohne Brennschale/Sintersockel führt durch zu hohe Wärmeeinwirkung zu Beschädigungen des Gerätes.

3. Bedienung

3.1 Gestensteuerungen des Bedienelements



Zoomen

Sie können Fotos oder PDFs vergrößern oder verkleinern, indem Sie diese mit zwei Fingern auseinander- oder zusammenziehen.



Scrollen

Streichen Sie nach unten oder oben, um zur gewünschten Seite in einer PDF zu gelangen.



Kurzes Berühren

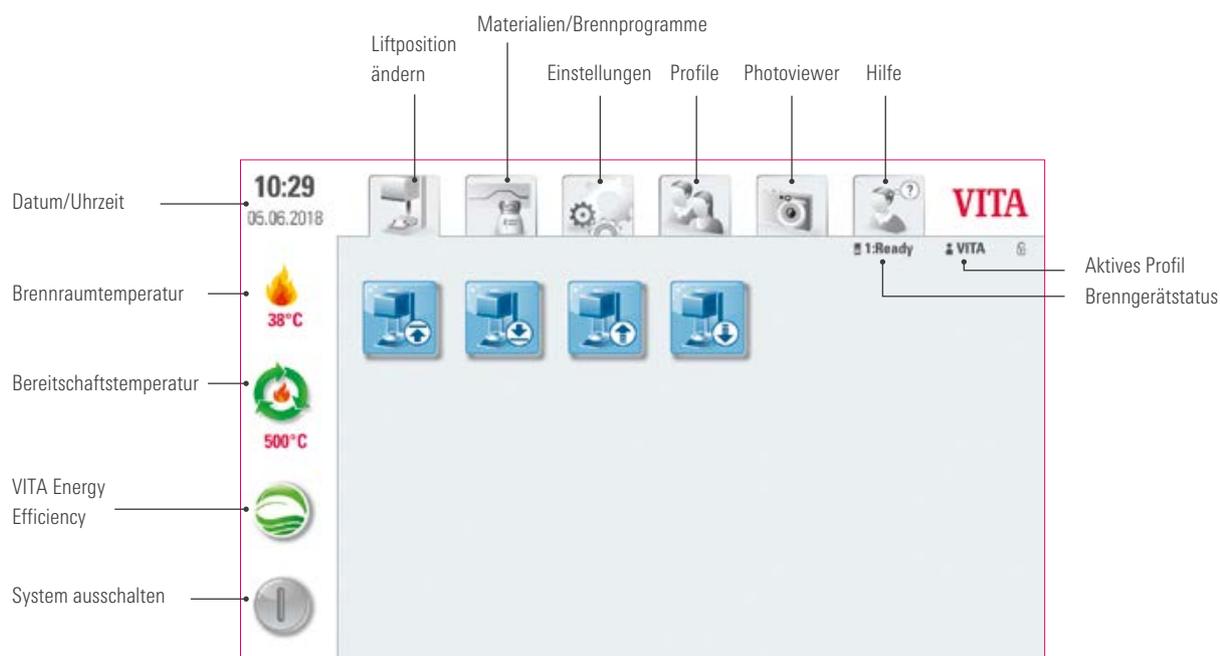
Durch kurzes Berühren z. B. eines Brennprogramms öffnen Sie das Brandfenster.



Drehen

Fotos können um 90° gedreht werden.

3.2 Systemfunktionen



3.3 System ausschalten

Hinweis:

- Was? Mit dieser Funktion können Sie das Bedienelement und die Brenneinheit ausschalten. Einschalten können Sie das System über den Hauptschalter an der Rückseite der Brenneinheit.
- Wofür? Komfortables und schnelles Ausschalten des Systems.

3.4 VITA Energy Efficiency

Hinweis:

- Was? Durch das Berühren des VITA Energy Efficiency Buttons wird die Brenneinheit auf 200 °C erwärmt und gehalten. Um die Funktion zu deaktivieren, müssen Sie den Button erneut drücken. Durch langes Drücken des Buttons können Sie auf die normale Bereitschaftstemperatur wechseln.
- Wofür? Zum Energiesparen.

3.5 Bereitschaftstemperatur

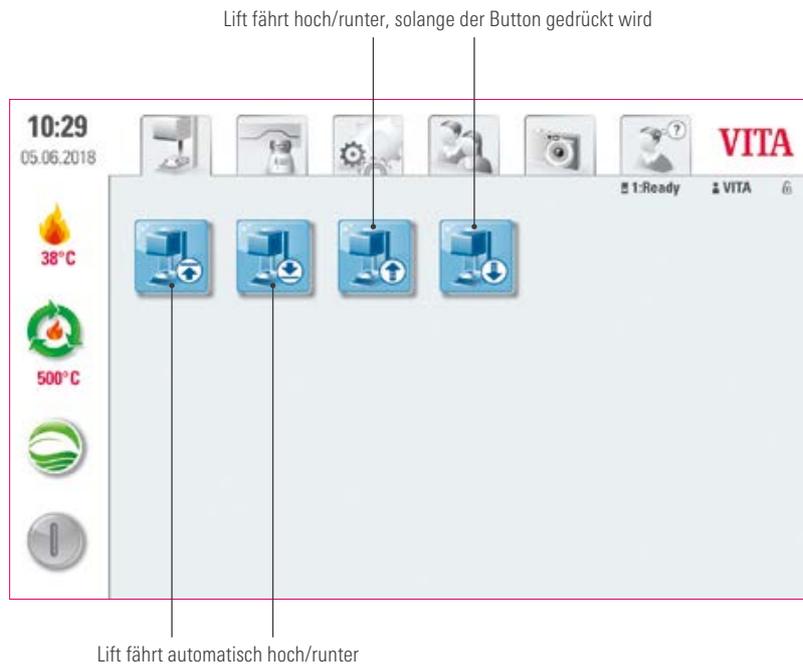
Hinweis:

- Was? Bei einmaligem kurzem Drücken des Buttons wird die Brennkammer geschlossen und die Brennraumtemperatur steigt auf die eingestellte Bereitschaftstemperatur (voreingestellt: 500 °C). Um die Bereitschaftstemperatur zu deaktivieren, drücken Sie erneut kurz auf den Button. Nach Erreichen der Bereitschaftstemperatur sollte diese 20 Minuten gehalten werden. Danach ist die Brenneinheit für die Brennvorgänge bereit. Durch langes Drücken des Buttons kann auf „VITA Energy Efficiency“ gewechselt werden.
- Wofür? Vermeidung von Zeitverlust durch automatisches Vorheizen der Brenneinheit für einen schnellen Brandstart.

VITA AntiCon

Ist die Brenneinheit längere Zeit ausgeschaltet, wird die Brennkammer nach dem nächsten Einschalten und Aktivieren der Bereitschaftstemperatur 5 Minuten lang mit leichter Brennkammeröffnung beheizt. Damit kann Kondenswasser aus der Isolierung ausdampfen.

3.6 Liftposition ändern



Hinweis:

- Wofür? Zum individuellen Einstellen der Liftposition, wenn z. B. die Bereitschaftstemperatur aktiv ist.

3.7 Profile



Hinweis:

- Was? Hier finden Sie die Profile „VITA“ und „Labor“. Die Brennprogramme unter dem Profil „VITA“ sind nicht editierbar. Das Profil „Labor“ können Sie individuell verändern. Es können keine weiteren Profile angelegt werden.
- Wofür? Mit dem Profil „VITA“ können Sie die VITA-Programme mit den Originaleinstellungen verwenden. Mit dem Profil „Labor“ können Sie Brennprogramme individualisieren.

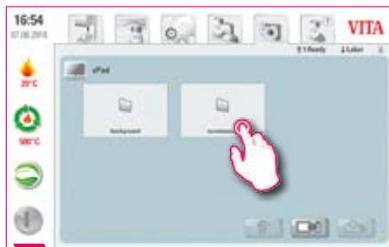
3.8 Photoviewer



Hinweis:

- Was? Im Photoviewer finden Sie vorinstallierte Bilder, die Sie als Bildschirmschoner oder Hintergrundbild verwenden können. Wird der Bildschirmschoner aktiviert (siehe Punkt 6.6), werden die Bilder im Ordner „Screensaver“ aufgerufen. Die Speicherkapazität des vPad comfort beträgt 2 GB. Die Formate JPEG und PNG können geöffnet werden. Änderungen an Bildern können im vPad comfort nicht gespeichert werden.
- Wofür? Für eine individuelle Gestaltung des Bildschirmschoners oder des Hintergrundbildes.

Beispiel: Importieren von Bildern in den Ordner „Screensaver“



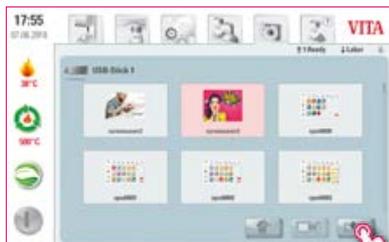
1 Ordner „Screensaver“ wählen.



2 Schalten Sie auf den USB-Stick um.



3 Markieren Sie die Bilder, die Sie importieren möchten, durch längeres Gedrückthalten.



4 Wählen Sie „exportieren“.



5 Öffnen Sie den Ordner „Screensaver“.

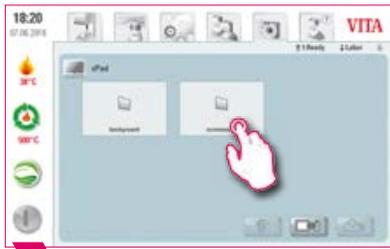


6 Im Textfeld können Sie die Bezeichnung ändern. Anschließend „speichern“ wählen.



7 Final importiertes Bild.

▶ Beispiel: Exportieren von Bildern auf einen USB-Stick



1 Ordner „Screensaver“ wählen.



2 Halten Sie das erste Bild gedrückt, bis dieses markiert wird. Weitere Bilder zum Markieren kurz drücken.



3 Wählen Sie „exportieren“.



4 Wählen Sie „speichern“.

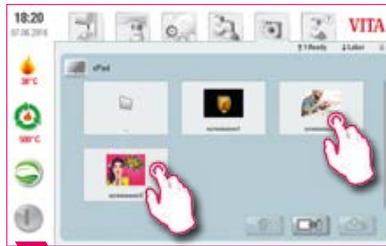


5 Die Bilder befinden sich jetzt auf dem USB-Stick.

▶ Beispiel: Bilder aus dem Photoviewer löschen



1 Ordner „Screensaver“ wählen.



2 Halten Sie das erste Bild gedrückt, bis dieses markiert wird. Weitere Bilder zum Markieren kurz drücken.



3 Wählen Sie „löschen“.



4 Bestätigen Sie die Meldung.

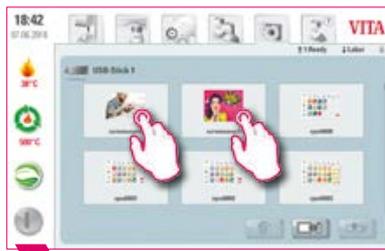


5

▶ Beispiel: Bilder von einem USB-Stick löschen



1 Schalten Sie auf den USB-Stick um.



2 Halten Sie das erste Bild gedrückt, bis dieses markiert wird. Weitere Bilder zum Markieren kurz drücken.



3 Wählen Sie „löschen“.



4 Bestätigen Sie die Meldung.



5

3.9 Hilfe



! Hinweis:

- Was? Hier finden Sie alle Gebrauchsanweisungen zu den in der Software integrierten VITA Verblendmaterialien und -geräten. Bei Bestätigung des Hilfebuttons in der Materialübersicht oder in den Einstellungen öffnet sich die Hilfe mit einer Auflistung von VITA Gebrauchsanweisungen. Die Hilfe in der Materialansicht zeigt alle Gebrauchsanweisungen der VITA Materialien. Die Hilfe im Reiter „Einstellungen“ zeigt alle Gebrauchsanweisungen rund um die VITA Geräte. Die zuletzt aufgerufene Anleitung bleibt im Reiter „Hilfe“ bis zum Neustart des Gerätes geöffnet.
- Wofür? Schneller Support dank vorinstallierter Gebrauchsanweisungen.



4. Materialien und Brennprogramme



1 „Materialien/Brennprogramme“ wählen.



Materialien verwalten Gebrauchs-
anweisungen

Hinweis:

- Was? Hier finden Sie alle vorinstallierten Materialien.
- Wofür? Zeitersparnis durch vorinstallierte Materialien.

4.1 Gebrauchsanweisungen



1 „Gebrauchsanweisungen“ wählen.

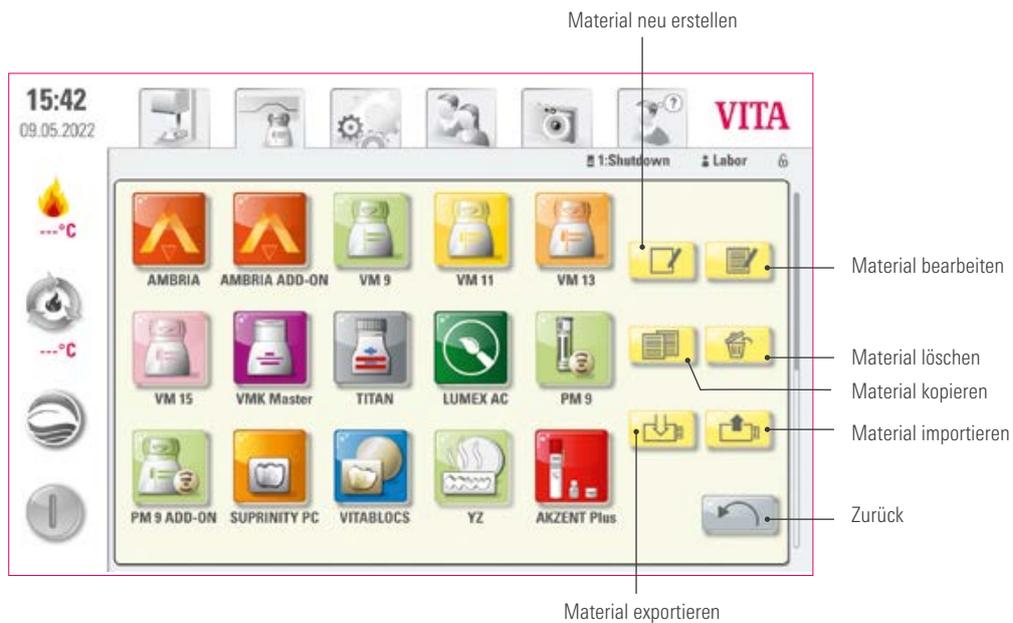


2

Hinweis:

- Was? Hier finden Sie alle Gebrauchsanweisungen zu den in der Software integrierten VITA-Materialien.
- Wofür? Schneller Support dank vorinstallierter Gebrauchsanweisungen.

4.2 Materialien verwalten



Hinweis:

- Was? Diese Funktion ermöglicht Ihnen das Erstellen, Kopieren, Bearbeiten, Löschen, Importieren und Exportieren von Materialien.
- Das Profil „VITA“ kann nicht verändert werden. Das Profil „Labor“ ist eine Kopie des Profils „VITA“ und kann verändert werden.
- Wofür? Zur Gestaltung von individuellen Materialien und einer individuellen Materialreihenfolge.

Beispiel: Material erstellen



1 „Material verwalten“ wählen.



2 „Material erstellen“ wählen.



3 Textfeld aktivieren.



4 Materialnamen eingeben.



5 Bestätigen Sie.

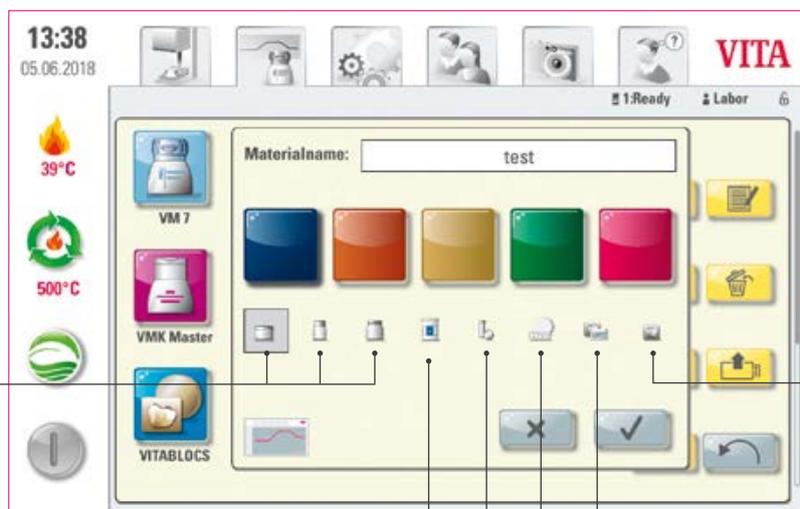


6 Brennkurventyp, Hintergrundfarbe wählen und bestätigen.



7 Final erstelltes Material.

Brennkurventypen



Einstufige Kurve = Standardbrennkurve, für die meisten am Markt befindlichen Brennprogramme

Einstufige Kurve = Standardbrennkurve, für die meisten am Markt befindlichen Brennprogramme

Vortrocknenkurve = z. B. Trocknen eingefärbter Zirkonrestaurationen

Presskurve

Zweistufige Kurve = Sonderprogramm, z. B. IPS e.max CAD- Kristallisation

Sinterkurve

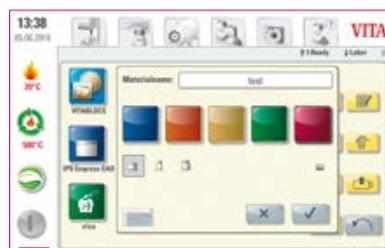
➤ Beispiel: Material bearbeiten



1 „Material verwalten“ wählen.



2 VITA Materialgruppen können nicht umbenannt werden.



3 Material kann bearbeitet werden.

➤ Beispiel: Material kopieren



1 Wählen Sie das zu duplizierende Material aus.



2 „Material kopieren“ wählen.



3 Final kopiertes Material.

➤ Beispiel: Material löschen



1 Wählen Sie das zu löschende Material aus.



2 „Material löschen“ wählen.



3 Bestätigen Sie.



4 Final gelöscht Material.

Beispiel: Drag & Drop



1 Halten Sie das Material, das verschoben werden soll, gedrückt, bis dieses transparent wird und verschoben werden kann.



2 Final verschobenes Material.

Beispiel: Material exportieren



1 Verbinden Sie einen USB-Stick mit dem vPad und wählen Sie „Material verwalten“.



2 Wählen Sie ein oder mehrere zu exportierende Materialien aus.



3 „Material exportieren“ wählen.



4

Hinweis:

- Um Materialien exportieren zu können, muss ein USB-Stick mit dem vPad comfort verbunden sein.
- Nach dem Export befindet sich das exportierte Material auf Ihrem USB-Stick und kann z. B. per E-Mail versendet werden. Die exportierten Materialien werden als .2vtm-Datei auf dem USB-Stick abgelegt. Sonderzeichen im Materialnamen werden im zugehörigen Dateinamen nicht angezeigt. Nach dem Import in ein vPad wird der korrekte Materialnamen wieder angezeigt.

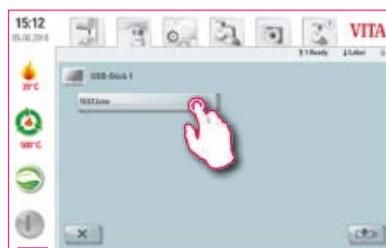
▶ Beispiel: Material importieren



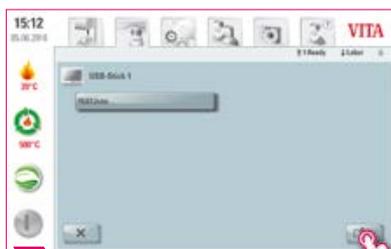
1 „Material verwalten“ wählen.



2 „Material importieren“ wählen.



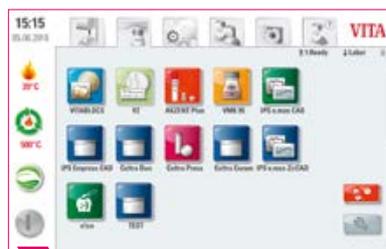
3 Zu importierendes Material wählen.



4 Klicken Sie auf „importieren“.



5 „Zurück“ wählen.



6 Das Material „TEST“ wurde importiert.

💡 Hinweis:

- Um ein Material zu importieren, muss ein USB-Stick mit einer Datei (.vtm-Format) mit dem vPad comfort verbunden sein.

4.3 Brennprogramme verwalten



1 Wählen Sie das gewünschte Material aus.



2 „Brennprogramme verwalten“ wählen.



3 Brennprogrammverwaltungs Menü.



Brennprogramm neu erstellen

Brennprogramm umbenennen

Brennprogramm kopieren

Brennprogramm löschen

Brennprogramm importieren

Brennprogramm exportieren

Zurück

Hinweis:

- Was? Diese Funktion ermöglicht Ihnen das Erstellen, Kopieren, Bearbeiten, Löschen, Importieren und Exportieren von Brennprogrammen. Jedem angelegten Material ist ein Brennkurventyp zugeordnet (bspw. können unter dem Material VM15 nur einstufige Brennkurven erstellt werden).
- Wofür? Zur Gestaltung von individuellen Brennprogrammen und einer individuellen Brennprogrammreihenfolge.

▶ Beispiel: Brennprogramm erstellen



1 „Brennprogramme verwalten“ wählen.



2 „Brennprogramm erstellen“ wählen.



3 Brennprogrammnamen eingeben.



4 Bestätigen Sie.



5 Final erstelltes Brennprogramm.

▶ Beispiel: Brennprogramm umbenennen



Wählen Sie ein Brennprogramm aus. Drücken Sie anschließend „Brennprogramm umbenennen“.



2 Programmnamen eingeben und bestätigen.



3 Final umbenanntes Brennprogramm.

▶ Beispiel: Brennprogramm kopieren



Markieren Sie das Brennprogramm und wählen Sie anschließend „Brennprogramm kopieren“.



2 Final kopiertes Brennprogramm.

▶ Beispiel: Brennprogramm löschen



1

Brennprogramm wählen und anschließend „Brennprogramm löschen“ wählen.



2

Bestätigen Sie.



3

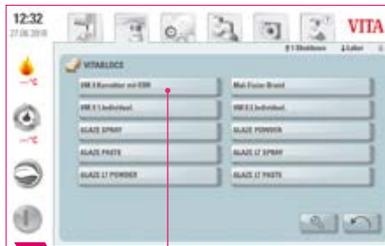
Final gelöscht Programm.

▶ Beispiel: Drag & Drop



1

Halten Sie das Material, das verschoben werden soll, gedrückt, bis dieses transparent wird und verschoben werden kann.



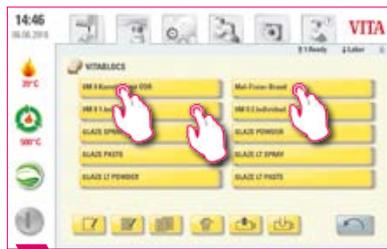
2

Final verschobenes Brennprogramm.

▶ Beispiel: Brennprogramm exportieren



1 „Brennprogramm verwalten“ wählen.



2 Wählen Sie die zu exportierenden Brennprogramme aus.



3 „Brennprogramm exportieren“ wählen.



4 Drücken Sie auf „speichern“.

💡 Hinweis:

- Um Brennprogramme zu exportieren, verbinden Sie bitte einen USB-Stick mit dem vPad comfort. Das Brennprogramm wird als .2vtm-Datei auf den USB-Stick abgelegt.
- Sonderzeichen im Programmnamen werden im zugehörigen Dateinamen nicht angezeigt. Nach dem Import in ein vPad wird der korrekte Programmname wieder angezeigt.
- Die exportierten Brennprogramme befinden sich anschließend auf Ihrem USB-Stick und können z. B. per E-Mail versendet werden.

▶ Beispiel: Brennprogramm importieren



1 „Brennprogramm verwalten“ wählen.



2 „Brennprogramm importieren“ wählen.



3 Wählen Sie das zu importierende Brennprogramm aus.



4 „Importieren“ wählen.

💡 Hinweis:

- Um ein Brennprogramme zu importieren, muss ein USB-Stick mit einer Datei (.2vtm-Format) mit dem vPad comfort verbunden sein.

5. Brandfenster

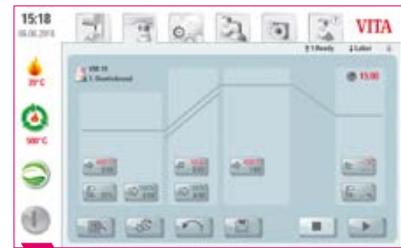
5.1 Brennprogramm: ein- und zweistufige Kurve



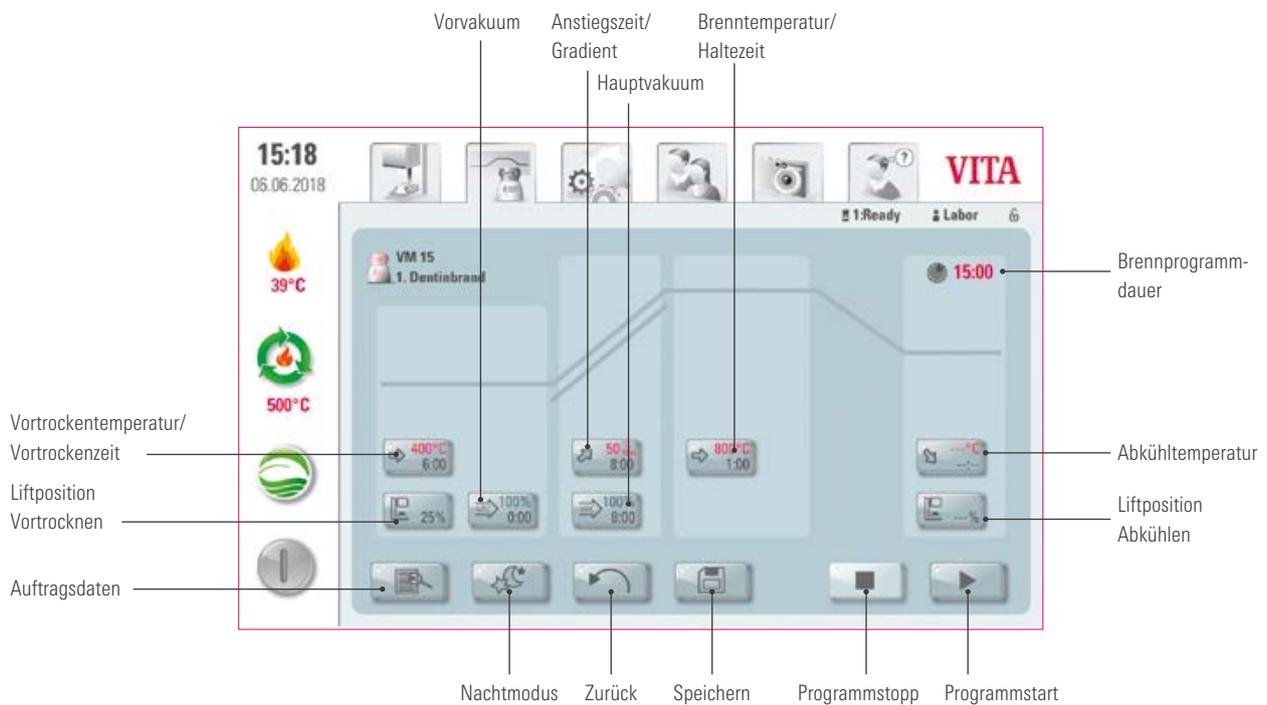
1 Material wählen.



2 Brennprogramm wählen.



3 Brandfenster mit einstufiger Kurve.



Hinweis:

- Geänderte Brennparameter sind für den aktiven Brand wirksam. Sollen die Brennprogramme dauerhaft geändert bleiben, müssen Sie diese speichern.
- Nachtmodus: Betätigung der Taste aktiviert das Nachtprogramm, d. h. nach Ablauf eines Brennprogrammes wird der Lift nach dem Absinken der Brennraumtemperatur auf 200 °C wieder eingefahren, Display und Heizung werden ausgeschaltet. Zum Wiedereinschalten des Gerätes schalten Sie den Hauptschalter aus und wieder ein. Der Nachtmodus muss vor dem Start eines Brennprogrammes aktiviert werden.
- Die Zweistufenbrennkurve besitzt im Vergleich zur einstufigen Brennkurve einen zusätzlichen Gradienten/Anstiegszeit und Brenntemperatur/Haltezeit.

➤ Auftragsdaten

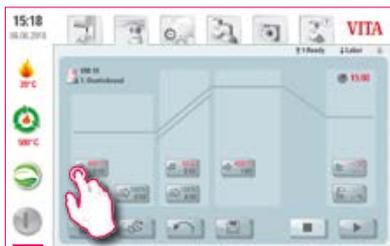


1 Berühren Sie die Auftragsdaten.

💡 Hinweis:

- Was? Funktion zur Qualitätssicherung und Rückverfolgbarkeit.
- Wofür? Auftragsnummer, Name, Notiz, Profil, Materialname, Brennprogrammname, Brennprogrammdatei, Soll- und Ist-Werte, Gerätetyp, Geräteseriennummer, Datum und Uhrzeit des Brennvorgangs werden automatisch gespeichert.
- Daten können zu einem späteren Zeitpunkt auf einen USB-Stick exportiert und weiter zum VITA Brenndatenverwaltungsprogramm FDS (Firing-Data-System) auf den PC übertragen werden.
- Das Brenndatenverwaltungsprogramm ermöglicht die Anzeige der Brennkurve, Archivierung aller Brennprogramme und ein späteres Auffinden und Ausdrucken einzelner Aufträge.

➤ Vortrockentemperatur/Vortrockenzeit



1



2

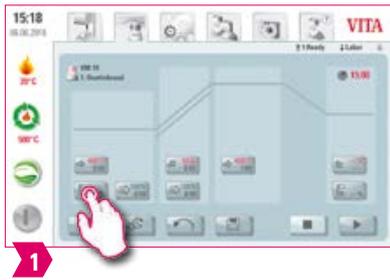
🔥 Modifizierbare Parameter:

- Vortrockentemperatur: 60 °C – 800 °C
- Vortrockenzeit: 0:00 min – 60:00 min

💡 Hinweis:

- Die möglichen Eingabewerte werden oberhalb des Zahlenfeldes angezeigt.
- Das Vortrocknen dient dem Ausdampfen von verarbeiteten Flüssigkeiten vor dem eigentlichen Brennvorgang.

Liftposition Vortrocknen



Modifizierbare Parameter:

Liftposition:

- Wert c: oberste Liftposition Eingabe: min. Wert b – max. 100 %
- Wert b: mittlere Liftposition Eingabe: min. Wert a – max. Wert c
- Wert a: unterste Liftposition Eingabe: 0 % – max. Wert b

Liftposition einstellen:

- Liftposition in % eingeben und mit „Bestätigen“ übernehmen oder
- Lift mit Pfeiltasten in gewünschte Position fahren und mit „Enter“ Wert übernehmen.

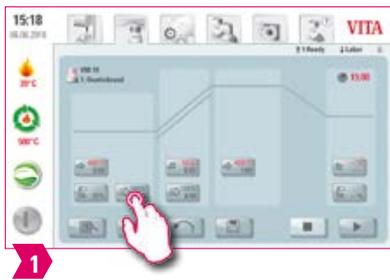
Zeitwert für Position bestimmen:

- Eingabefeld für Zeit a oder b berühren und Zeit eingeben.
- Wert für c wird automatisch ermittelt.

Bitte beachten:

- Die Zeitwerte der einzelnen Liftposition stehen in Abhängigkeit der Gesamtvortrockenzeit.
- Die einzelnen Zeitwerte können zusammen nur auf max. die Gesamtvortrockenzeit eingestellt werden.

Vorvakuum



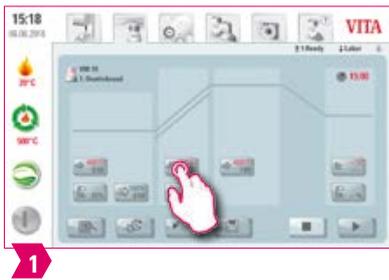
Modifizierbare Parameter:

- Vorvakuumzeit: 0:00 min – 60:00 min
- Vakuumwert: 0 % – 100 %

Hinweis:

- Mit der Einstellung „Vorvakuum“ erreichen Sie, dass ein Vakuum in der Brennkammer aufgebaut wird, bevor der Temperaturanstieg aktiv wird.
- Mit der Zeitangabe 0:00 wird das Vorvakuum ausgeschaltet.
- Die möglichen Eingabewerte werden oberhalb des Zahlenfeldes angezeigt.
- Mit Vorvakuum können spezielle Keramiken optional gebrannt werden.

➤ Anstiegszeit/Gradient



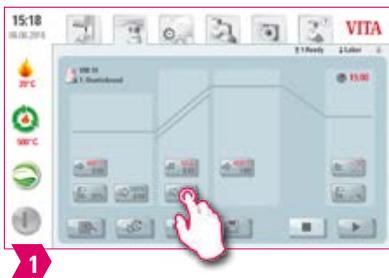
🔥 Modifizierbare Parameter:

- Anstiegszeit: 0:05 – 120:00 min
- Anstiegsgradient: 2 °C/min – 120 °C/min

💡 Hinweis:

- Nach Eingabe der Vortrockentemperatur oder der Brenntemperatur wird die Anstiegszeit automatisch errechnet und angepasst. Der Gradient bleibt unverändert.
- Nach Eingabe des Gradienten oder der Anstiegszeit wird der jeweils andere Wert automatisch angepasst. Die eigentlichen Eingabewerte werden oberhalb des Zahlenfeldes angezeigt.
- Bei der Zweistufenbrennkurve gilt für die Programmwerte in der 2. Anstiegszeit für die Eingabe und Änderung der Werte das gleiche Vorgehen.
- Für verlässliche Brennergebnisse mit einem guten Glanzgrad und einer korrekten Farbwiedergabe.

➤ Hauptvakuum

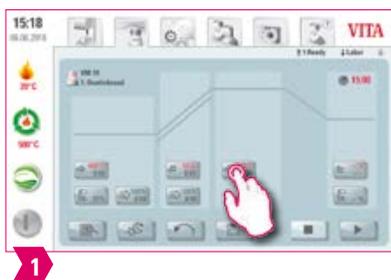


🔥 Modifizierbare Parameter:

- Hauptvakuumzeit: 0:00 min – 180:00 min
- Vakuumwert: 0 % – 100 %
- Starttemperatur: min. Vortrockentemperatur – max. Brenntemperatur

💡 Hinweis:

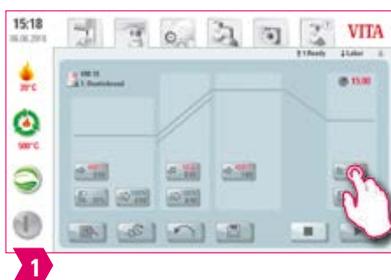
- Die Zeitwerte für das Ein- und Ausschalten der Vakuumpumpe stehen in Abhängigkeit der vorgegebenen Programmwerte. Wird die Endtemperatur oder die Vortrockentemperatur verändert, wird die Vakuumzeit der Anstiegszeit angepasst.
- Empfehlung: erst die Temperaturparameter einstellen und zum Schluss das Vakuum.
- Die max. Hauptvakuumzeit errechnet sich aus der Anstiegszeit plus der Haltezeit bei Endtemperatur.
- Die möglichen Eingabewerte werden oberhalb des Zahlenfeldes angezeigt.
- Das Hauptvakuum entzieht der Keramik Luft, die sonst in der Keramik eingeschlossen wird und diese milchig eintrüben kann.

► Brenntemperatur und Haltezeit**🔥 Modifizierbare Parameter:**

- Brenntemperatur: Vortrockentemperatur plus 10 °C – 1200 °C
- Haltezeit: 0:00 min – 60:00 min

💡 Hinweis:

- Die möglichen Eingabewerte werden oberhalb des Zahlenfeldes angezeigt.
- Bei der Zweistufenbrennkurve gilt für die Programmwerte in der 2. Haltezeit für die Eingabe und Änderung der Werte das gleiche Vorgehen.
- Für verlässliche Brennergebnisse mit einem guten Glanzgrad und einer korrekten Farbwiedergabe.

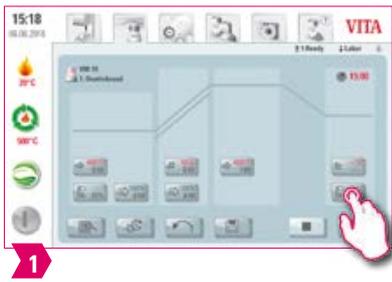
► Abkühltemperatur**🔥 Modifizierbare Parameter:**

- Abkühltemperatur: 60 °C – 900 °C oder Haltetemperatur minus 10 °C
- Abkühlzeit: 0:00 – 60:00 Min./Sek.

💡 Hinweis:

- Der Button „Abkühlen aktivieren“ wird bei der Eingabe der Temperatur automatisch aktiviert und muss dann bestätigt werden.
- Die eigentlichen Eingabewerte werden oberhalb des Zahlenfeldes angezeigt.
- Abkühlen deaktivieren: Button „Abkühlen aktivieren“ betätigen.
- Für langsames Abkühlen der Restauration zur Vermeidung von thermischen Spannungen im Material.

▶ Liftposition Abkühlen



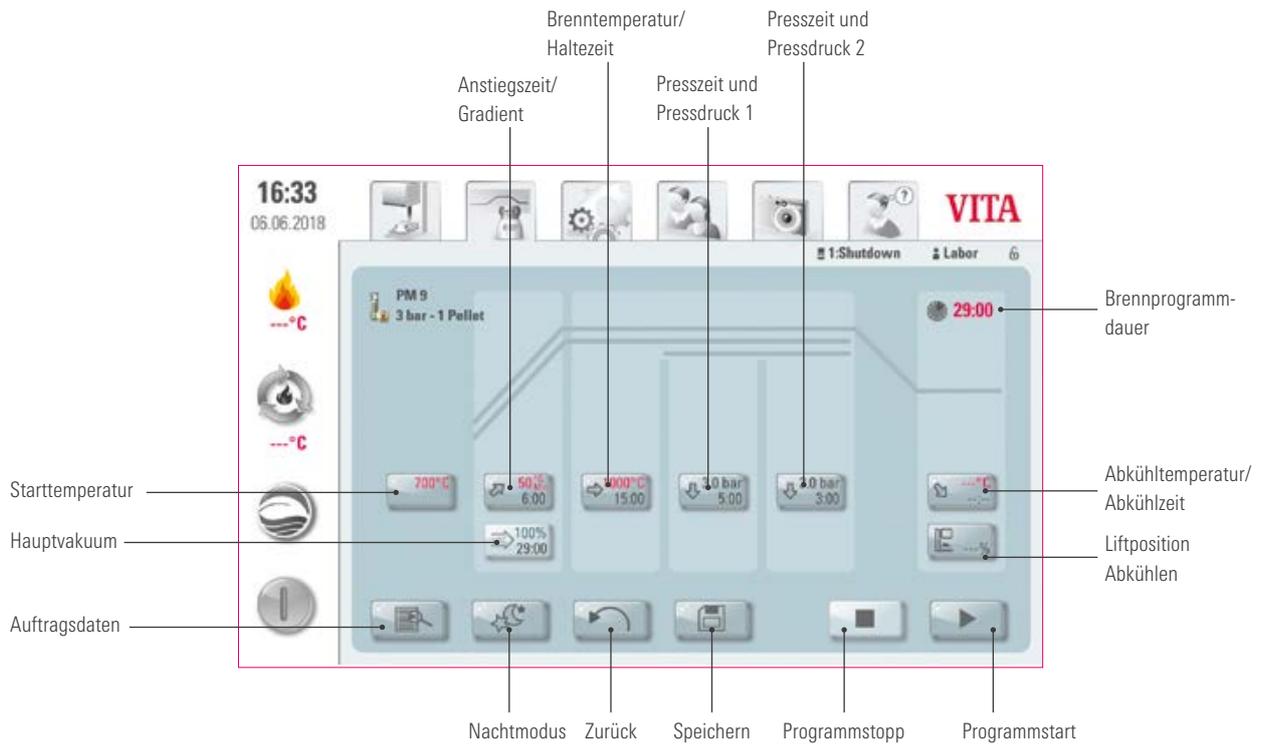
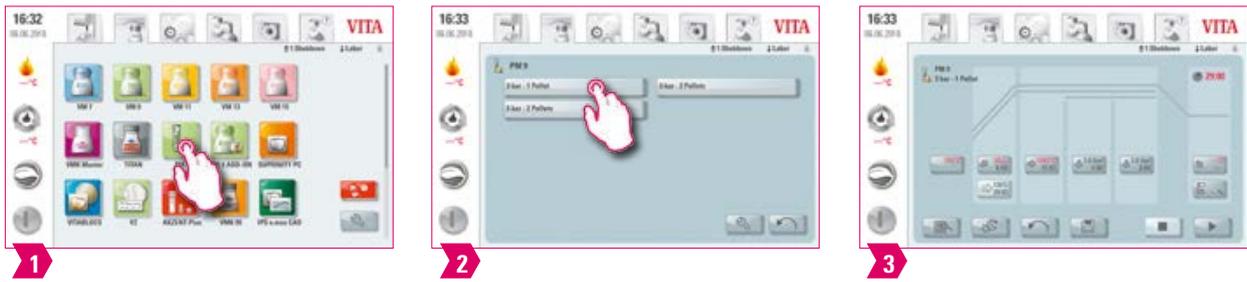
🔥 Modifizierbare Parameter:

- Liftposition Abkühlen: 0 % – 100 %

💡 Hinweis:

- Die möglichen Eingabewerte werden oberhalb des Zahlenfeldes angezeigt.
- Diese Funktion steht bei aktivierter Abkühltemperatur zur Verfügung.
- Dient der Einstellung der Geschwindigkeit, mit der die Abkühltemperatur erreicht wird. Je weiter geschlossen der Ofen, desto langsamer die Abkühlung.

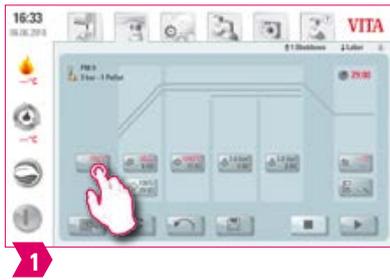
5.2 Brennprogramm: Presskurve



Hinweis:

- Geänderte Brennparameter sind für den aktiven Brand wirksam. Sollen die Brennprogramme dauerhaft geändert bleiben, müssen Sie diese speichern.
- Alle Buttons (ausgenommen: Starttemperatur, Presszeit/Pressdruck 1, Presszeit/Pressdruck 2) sind unter 5.1 beschrieben.
- Das Hauptvakuum ist beim Pressprogramm nicht veränderbar. Das Vakuum wird automatisch über die gesamte Presszeit eingestellt.

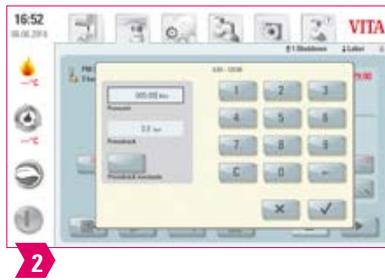
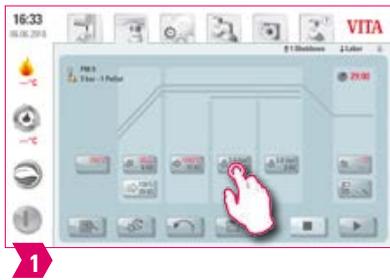
▶ Starttemperatur



! Hinweis:

- Starttemperatur: 60 °C – 1000 °C
- Die möglichen Eingabewerte werden oberhalb des Zahlenfeldes angezeigt.

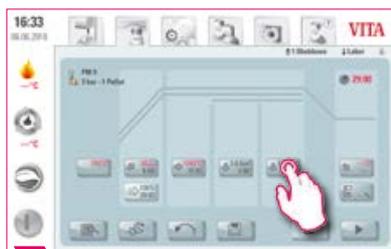
▶ Presszeit und Pressdruck 1



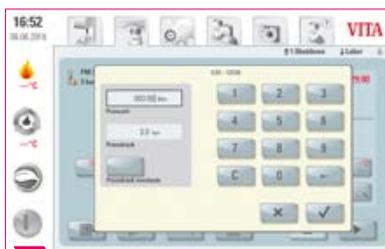
! Hinweis:

- Presszeit: 0:00 min – 120:00 min
- Pressdruck: Mit der Taste „Pressdruck wechseln“ wird der Pressdruck geändert.
- Die vorgegebene Presszeit 1 wird automatisch beendet, wenn der Presstempel seine Endposition erreicht hat und keine messbare Wegänderung mehr stattfindet. Anschließend wird automatisch auf die Presszeit 2 umgeschaltet.

➤ Presszeit und Pressdruck 2



1

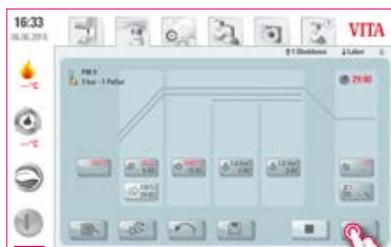


2

! Hinweis:

- Presszeit: 0:00 min – 120:00 min
- Pressdruck: Mit der Taste „Pressdruck wechseln“ wird der Pressdruck geändert.
- Die Presszeit 2 läuft entsprechend der eingestellten Zeit ab.

➤ Pressprogramm starten



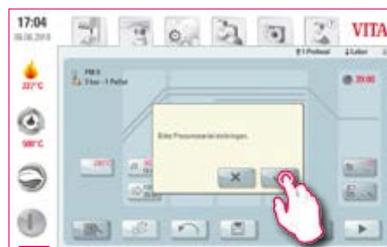
1

Pressprogramm ohne
Pressobjekt starten.



2

Meldung bestätigen. Dadurch fährt
der Liftteller in die untere Position.



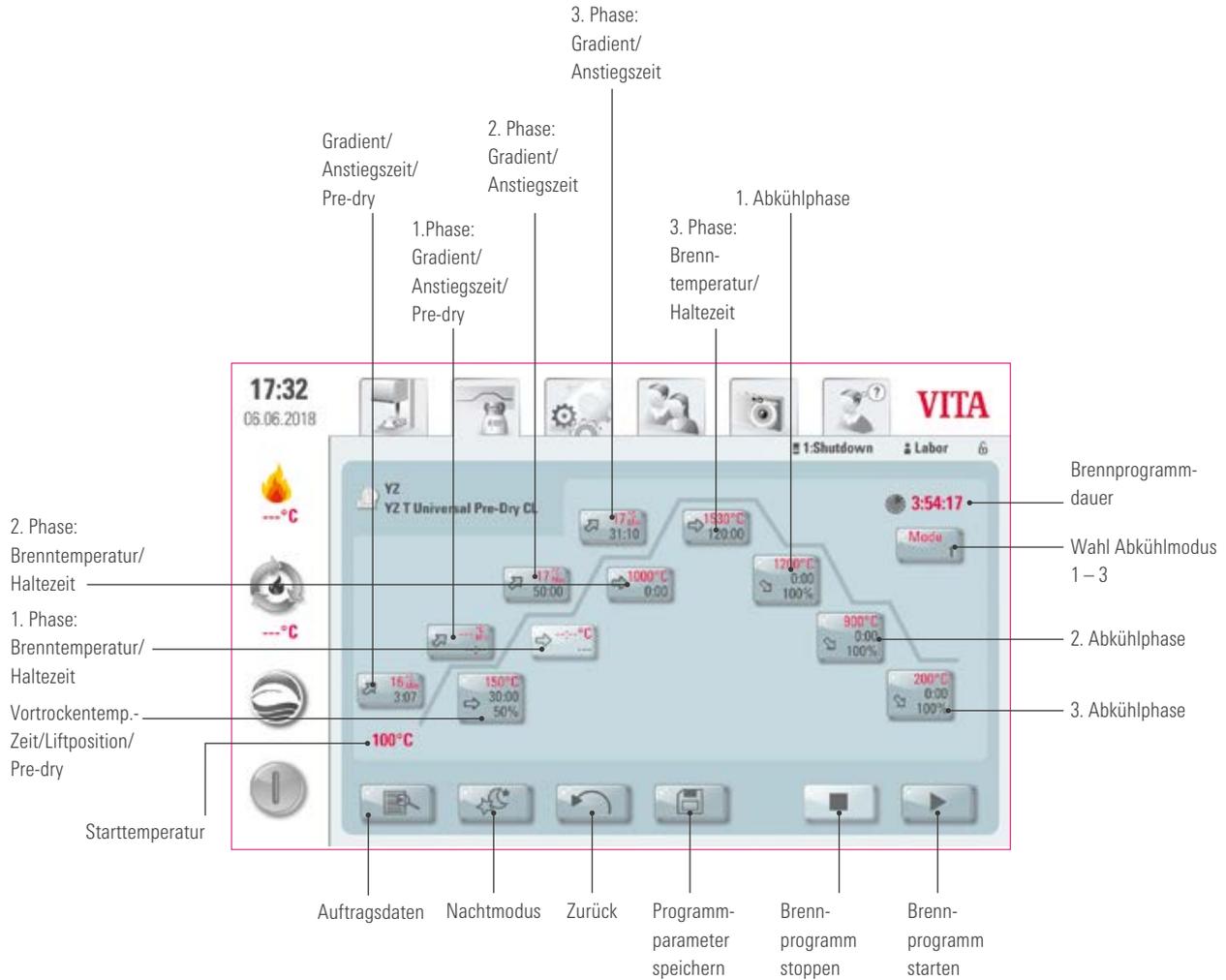
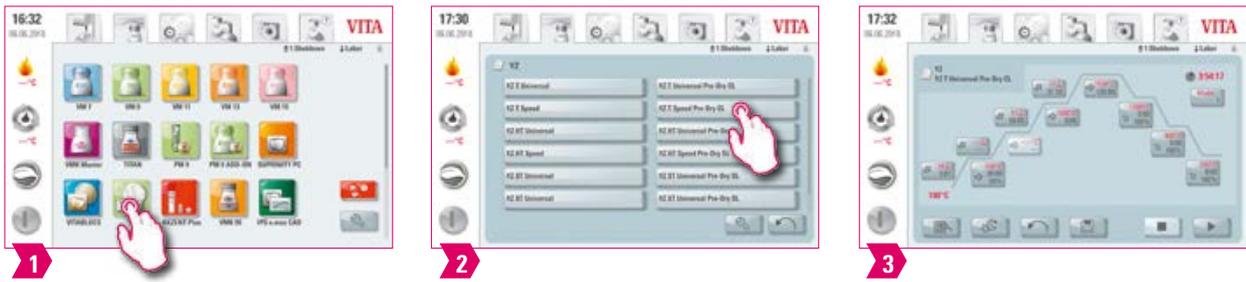
2

Ist das Pressmaterial eingelegt,
Meldung bestätigen. Liftteller fährt in
die Brennkammer. Programm startet.

! Hinweis:

- Während dem Einfahren des Pressmaterials wird der Druckzylinder kurzzeitig aus- und eingefahren. Bei falscher Pelletanzahl wird eine Meldung angezeigt.
- Rote Kurve: Temperaturverlauf; hellgraue Kurve: Vakuumverlauf; schwarze Kurve: Druckverlauf.

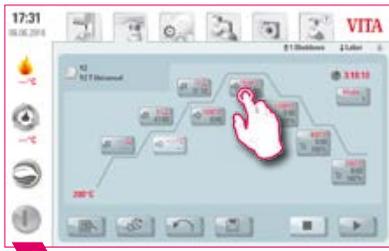
5.3 Brennprogramm: Sinterkurve



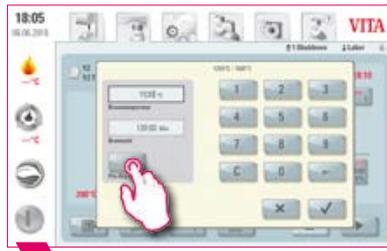
Hinweis:

- Geänderte Brennparameter sind für den aktiven Brand wirksam. Sollen die Brennprogramme dauerhaft geändert bleiben, müssen Sie diese speichern.
- Die Beschreibung der Buttons am unteren Displayrand finden Sie unter Punkt 5.1.
- Im Highspeedmodus (Gradient von mehr als 20 °C/min) werden die Heizelemente sehr stark belastet. Mit einer verkürzten Betriebsdauer ist zu rechnen.
- Die möglichen Eingabewerte zu den einzelnen Phasen werden oberhalb des Zahlenfeldes angezeigt.

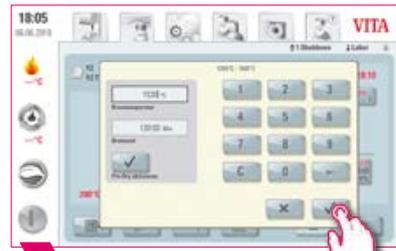
Vortrocknen (VITA Pre-dry) aktivieren/deaktivieren



1 Brenntemperatur/Haltezeit wählen.

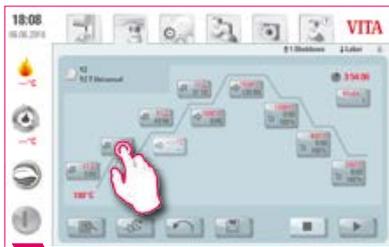


2 Pre-dry aktivieren.

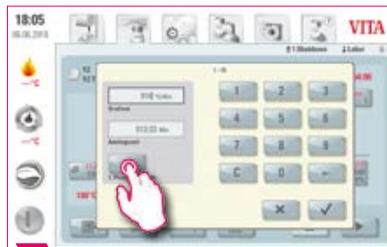


3 Bestätigen Sie anschließend.

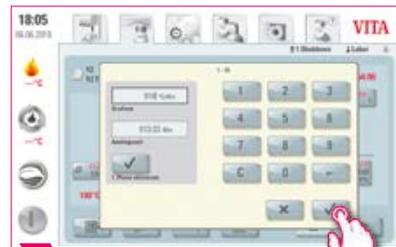
1. Phase aktivieren/deaktivieren



1 1. Phase: Gradient/Anstiegszeit wählen.



2 1. Phase aktivieren.

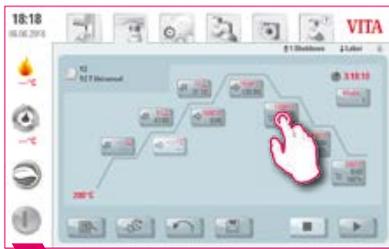


3 Bestätigen Sie anschließend.

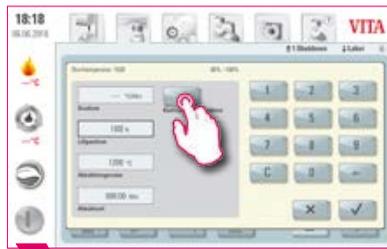
Hinweis:

- Um Pre-dry und die 1. Phase zu deaktivieren, entfernen Sie die entsprechenden Haken und bestätigen Sie. Speichern Sie Ihre Änderung.

▶ Kontrolliertes Abkühlen aktivieren/deaktivieren



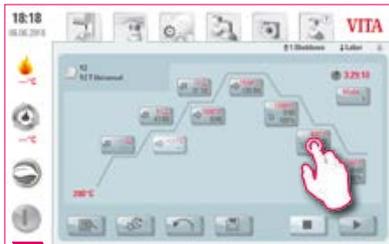
1 1. Abkühlphase wählen.



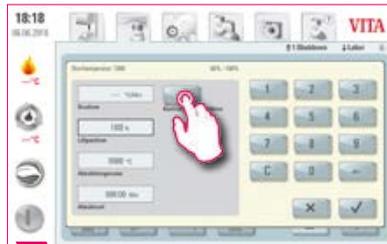
2 1. Abkühlphase: „Kontrolliertes Abkühlen“ wählen.



3 Bestätigen Sie.



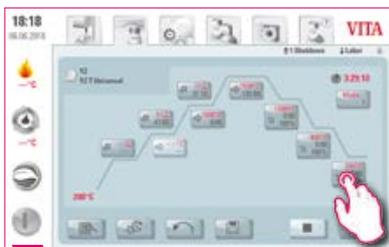
4 2. Abkühlphase wählen.



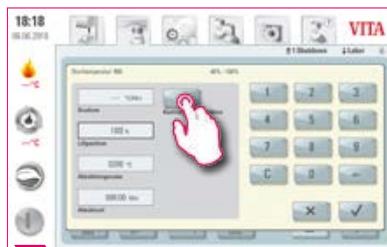
5 2. Abkühlphase: „Kontrolliertes Abkühlen“ wählen.



6 Bestätigen Sie.



7 3. Abkühlphase wählen.



8 3. Abkühlphase: „Kontrolliertes Abkühlen“ wählen.

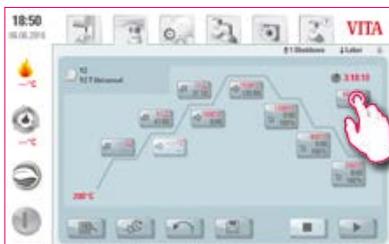


9 Bestätigen Sie.

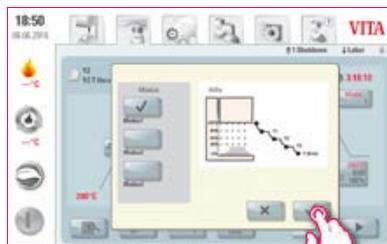
💡 Hinweis:

- Um die Abkühlphasen 1 – 3 zu deaktivieren, entfernen Sie die entsprechenden Haken und bestätigen Sie. Speichern Sie Ihre Änderung.

▶ Abkühlmodus 1



1

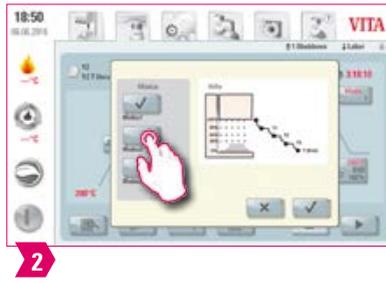
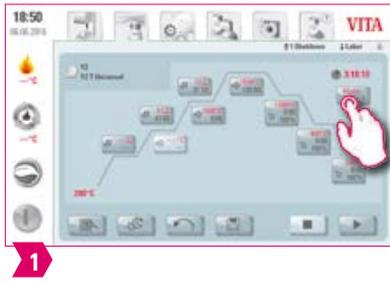


2

💡 Hinweis:

- Die Abkühlphase können Sie individuell einstellen.

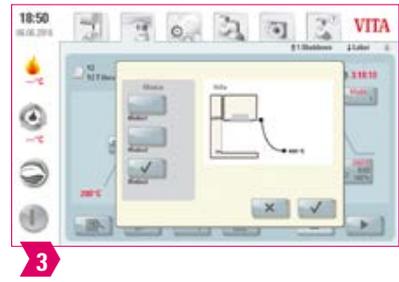
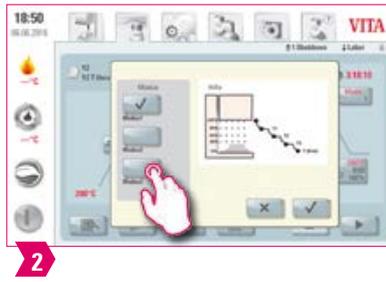
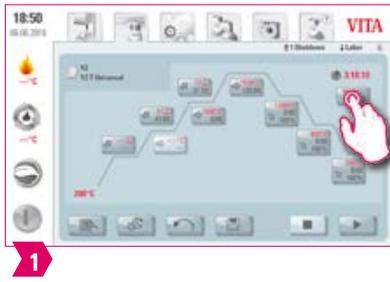
Abkühlmodus 2



Hinweis:

- Drei fest eingestellte Abkühlpositionen.
- Liftposition bei folgenden Temperaturen:
 - Temperatur: > 1200 °C, Liftposition: 80 %
 - Temperatur: < 1200 °C, Liftposition: 60 %
 - Temperatur: < 900 °C, Liftposition: 40 %
 - Temperatur: < 400 °C, Liftposition: 0 %

Abkühlmodus 3



Hinweis:

- Der Lift bleibt in oberer Position und fährt nach dem Abkühlen auf 400 °C in die untere Position.

5.4 Änderungen nach dem Programmstart

Hinweis:

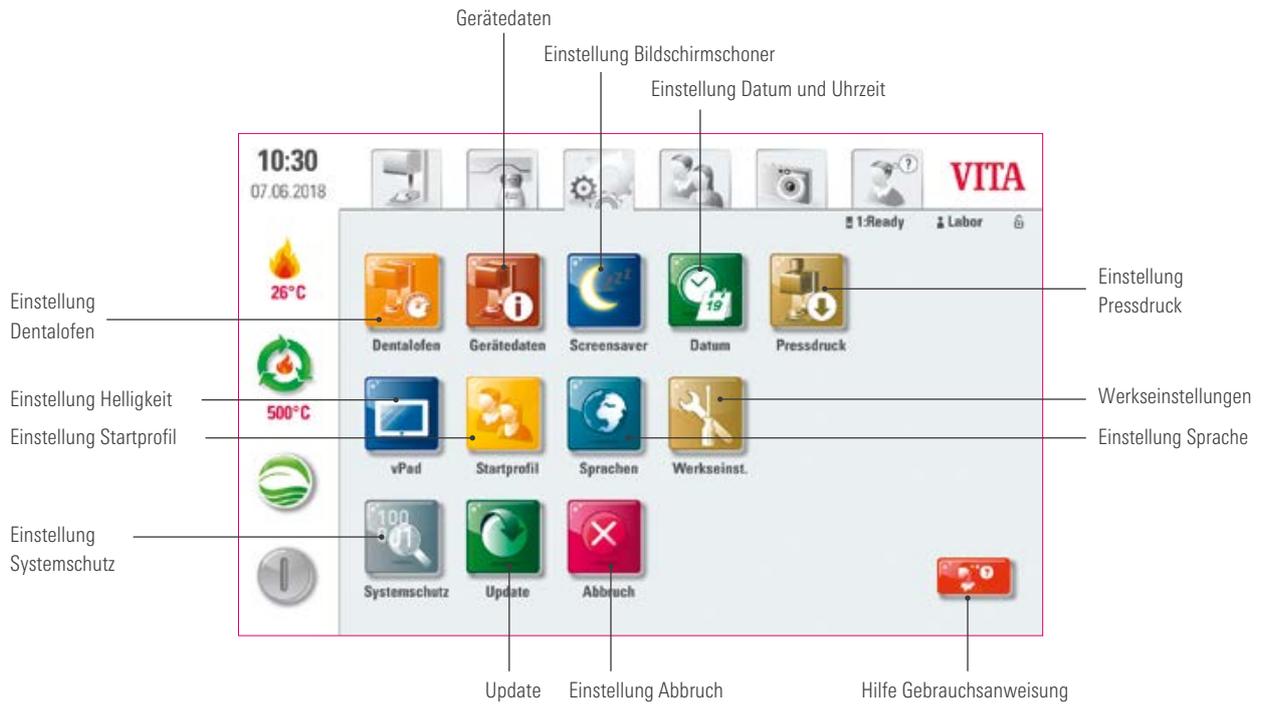
- Änderungen von Programmwerten sind nach dem Starten eines Brennprogrammes möglich. Um Fehlbrände zu vermeiden, werden Änderungen, die Einstellungen anderer Programmbereiche automatisch beeinflussen, nicht zugelassen, wie z. B. die Änderung der Anstiegszeit, die eine automatische Anpassung der Vakuumzeit bewirkt.

Bitte beachten:

- Sie können nur inaktive Programmbereiche ändern. Die noch zum Ändern möglichen Programmbereiche sind über die Darstellung der Buttons erkennbar (Button dunkel).
- Wird ein noch zur Verfügung stehender Programmbereich zum Ändern ausgewählt und wird dieser zwischenzeitlich aktiv, wird auf das Bild der Brennkurve umgeschaltet und das Programm läuft mit dem zuvor enthaltenen Wert weiter.
- Bei einer Änderung der Endtemperatur wird der Gradient °C/min immer beibehalten, die Anstiegszeit und die Vakuumzeit werden entsprechend angepasst.



6. Einstellungen 



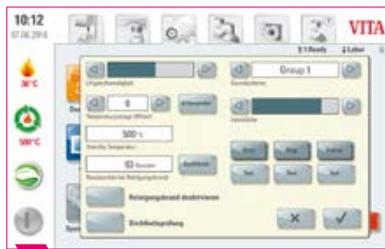
Hinweis:

- Was? Hier finden Sie Informationen und Einstellungsmöglichkeiten für die Brenneinheit und das Bedienelement. Die Option Pressdruckeinstellung ist nur bei angeschlossenem VITA VACUMAT 6000 MP verfügbar.
- Wofür? Für Veränderung der Werkseinstellung, Durchführung von Updates, Einsicht von Betriebsdaten.

▶ 6.1 Einstellung Dentalofen



1 „Einstellung Dentalofen“ wählen.



2

! Hinweis:

Temperaturkalibrierung mittels Silberprobe VITA VACUMAT 6000 M/MP:

- Mit dem Programm Silberprobe und dem VITA-Silberprobenset können Sie die Temperatur im Brennraum überprüfen und im Bereich von plus/minus 40 °C nachjustieren.
- Bitte halten Sie bei einer Kalibrierung die Vorgaben zur Durchführung (Anweisung im Silberprobenset) des Testes mit der Silberprobe ein.
- Für die Kalibrierung der Brennraumtemperatur steht ein vorgegebenes Programm zur Verfügung. Zur Überprüfung der Brennraumtemperatur mittels Silberprobe sind 2 Programmabläufe notwendig.
 1. Programmlauf: muss bei 955 °C (im Programm vorgegeben) durchgeführt werden.
Das Silber darf danach nur leicht angedickt sein.
 2. Programmlauf: muss bei 965 °C durchgeführt werden (Temperaturwert muss eingegeben werden). Nach diesem Programmablauf muss das Silber zu einer Kugel verschmolzen sein. Abweichungen im Bereich von plus/minus 40 °C können eingegeben werden.
- Ergebnis der Silberprobe:
 - Ist die Temperatur zu niedrig, korrigieren Sie die Eingabe mit Vorzeichen minus.
 - Ist die Temperatur zu hoch, geben Sie den Korrekturwert ohne Vorzeichen ein (automatisch plus).
 - Der Korrekturwert entspricht ca. 1 °C und wird im Eingabefeld Temperaturjustage (Offset) eingegeben.

Temperaturkalibrierung VITA ZYRCOMAT 6100 MS

- Für eine Kalibrierung der Temperatur sprechen Sie bitte Ihren zuständigen Servicepartner an.

Reinigungsbrand im VITA ZYRCOMAT 6100 MS

- Nach ca. 300 Betriebsstunden wird die Meldung zur Durchführung eines Reinigungsbrandes angezeigt.
- Mit Betätigen der Taste „Ausführen“ wird das Programm angezeigt und kann mit der Taste „Start“ aktiviert werden. Eine Durchführung des Reinigungsprogrammes ist zwingend notwendig, wenn die Oxidschicht der Heizelemente Abplatzungen aufweist.
- Der Reinigungsbrand dient auch als Regenerationsbrand der Heizstäbe, da hier die Glasschutzschicht, falls notwendig, wieder aufgebaut wird (bitte beachten Sie dazu den Abschnitt „Reinigungsprogramm der Sinterkammer“ in der Gebrauchsanweisung des Sinterofens). Zeigt die Oxidschicht sehr starke Abplatzungen oder nach einem Reinigungsbrand immer noch Abplatzungen, wiederholen Sie den Reinigungsbrand. Eine laufende Sichtprüfung der Heizelemente auf Abplatzungen wird empfohlen. Führen Sie bei Bedarf das Reinigungsprogramm vor Ablauf der 300 Betriebsstunden durch.
- Bitte bestätigen Sie die Speicherung der Konfiguration.
- Den Reinigungsbrand können Sie auch manuell starten. Betätigen Sie dafür den Button „Ausführen“ und starten Sie den Brand.

Reinigungsbrand im VITA VACUMAT 6000 M/MP

- Nach ca. 100 Betriebsstunden wird die Meldung zur Durchführung eines Reinigungsbrandes angezeigt. Mit diesem Programm wird die Brennkammer aufgeheizt und die Verunreinigungen können aus der der dabei leicht geöffneten Brennkammer ausdampfen. Es wird empfohlen, diesen Brand regelmäßig durchzuführen.
- Sie können den Reinigungsbrand jederzeit beenden.
- Den Reinigungsbrand können Sie auch manuell starten. Betätigen Sie dafür den Button „Ausführen“ und starten Sie den Brand.

Toneinstellung

- Das vPad comfort verfügt über 6 frei wählbare Soundschemata für die drei Tonsignale Programmstart, Programmende und Alarm/Servicehinweis. Jedes Soundschema beinhaltet je eine Melodie für jedes der drei Tonsignale. Mit dem Button „Test“ werden die einzelnen Töne abgespielt.

Standby Temperatur

- Die Bereitschaftstemperatur (Standby Temperatur) kann von 200 °C bis 800 °C verändert werden.

6.2 Einstellung Pressdruck

1 „Einstellung Pressdruck“ wählen.



2

Hinweis:

- Der VITA VACUMAT 6000 MP ist mit einer automatischen Entlüftungsfunktion versehen. Die Einstellung des Pressdrucks sorgt dafür, dass das Gerät zwischendurch automatisch entlüftet wird. Restdruck im System wird dadurch abgebaut und der korrekte Druck angezeigt. Durch Betätigen des Feldes „5,0 bar“ oder „3,0 bar“ können Sie eine Entlüftung manuell durchführen.
Einstellung 5 bar: Betätigen Sie das Feld „5 bar“ und stellen Sie mit dem angebauten Druckregler an der VITA-Vakuumpumpe den höheren Pressdruck (5 bar) ein.
Einstellung 3 bar: Betätigen Sie das Feld „3 bar“ und stellen Sie mit dem Druckregler auf der Rückseite des Gerätes den niedrigeren Pressdruck (3 bar) ein. Führen Sie diese Druckregelung langsam durch und warten Sie bei Beendigung der Druckeinstellung mindestens 4 Sekunden, bis sich der endgültige Druckwert eingestellt hat. Regeln Sie langsam nach.
- Eine zu stark abweichende Druckeinstellung im Pressprogramm ist an den Pressparametern und einer Hinweismeldung erkennbar. In diesem Fall kann die Meldung bestätigt werden und der Pressvorgang wird weitergeführt, sofern die Abweichung akzeptabel ist.
- Mit einem Druckregler können Sie während des laufenden Pressprogramms nachregeln.

6.3 Einstellung Gerätedaten



1 „Einstellung Gerätedaten“ wählen.



2

Hinweis:

Export Brenn- und Auftragsdaten:

- Die Brenn- und Auftragsdaten werden im Bedienteil gespeichert und können mit der Taste „Prozessdaten“ auf einen USB-Stick exportiert werden. Verbinden Sie hierfür den USB-Stick im USB-Eingang und betätigen Sie den Button „Prozessdaten“.
- Per USB-Stick können Sie die Daten zum Brenndatenverwaltungsprogramm (FDS Firing-Data-System) auf den PC exportieren.

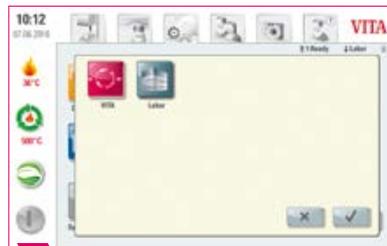
Export Betriebsdaten/Geräteinformationen/Alle Daten

- Alle Programmabläufe und Betriebsdaten werden im Bedienteil gespeichert. Sollte z. B. nach einem abgelaufenen Brennprogramm ein unbefriedigendes Brennergebnis oder ein Fehler im Programmablauf aufgetreten sein, können die Betriebsdaten, die Geräteinformationen oder auch alle Gerätedaten auf einen USB-Stick exportiert werden und per E-Mail zu Auswertung an instruments-service@vita-zahnfabrik.com gesendet werden. Verbinden Sie hierfür einen leeren USB-Stick mit dem USB-Eingang und betätigen Sie die entsprechende Taste, um die Betriebsdaten/Geräteinformationen/Alle Daten auf einen USB-Stick zu transferieren.

6.4 Einstellung Startprofil



1 „Einstellung Startprofil“ wählen.



2

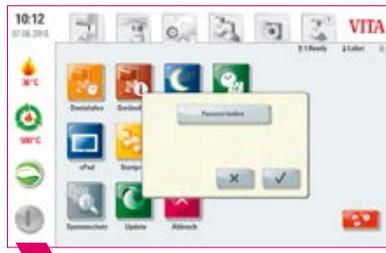
Hinweis:

- Auswahl des Profils, welches nach dem Einschalten des Gerätes direkt angezeigt werden soll. Bei Neugeräten wird das Bedienteil mit dem Profil „Labor“ gestartet.
- Wählen Sie das gewünschte Profil aus und bestätigen Sie.
- Das neue Startprofil wird erst beim Neustarten des Gerätes angezeigt.

6.5 Einstellung Systemschutz



1 „Einstellung Systemschutz“ wählen.



2

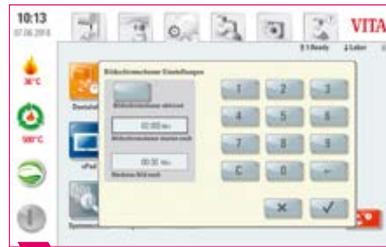
Hinweis:

- Durch Eingabe eines Passwortes können die Einstellungen des vPads comfort geschützt werden.
- Das Passwort kann aus Symbolen, Buchstaben oder Zahlen bestehen und darf zwischen 1 und maximal 8 Zeichen lang sein.
- Bei erneutem Auswählen der Einstellungsbuttons erscheint eine neue Passwortabfrage.
- Passwort löschen: Um ein Passwort zu löschen, berühren Sie den Button „Systemschutz“ und geben Ihr Passwort ein. Betätigen Sie anschließend den Button „Passwort ändern“ und bestätigen Sie 2x, ohne ein neues Passwort einzugeben.

6.6 Einstellung Bildschirmschoner



1 „Einstellung Bildschirmschoner“ wählen.



2

Hinweis:

- In dieser Einstellung können Sie den Bildschirmschoner (Screensaver) aktivieren.
- Eine beliebige Zeit bis zur Aktivierung des Bildschirmschoners und die Dauer bis zum Wechsel des Bildes (bei mehreren hinterlegten Bildern) kann festgelegt werden.
- Um Bilder im Bildschirmschoner zu hinterlegen, importieren Sie mit einem USB-Stick Bilder in den Ordner „Screensaver“. Dieser befindet sich im Reiter „Photoviewer“.

6.7 Einstellung Sprache



1 „Einstellung Sprache“ wählen.



2

Hinweis:

- Hier können Sprache, Temperatureinheit, Zeit- und Datumformat eingestellt werden.

6.8 Einstellung Datum/Uhrzeit



1 „Einstellung Datum“ wählen.



2

Hinweis:

- Eine korrekte Eingabe von Datum und Uhrzeit ist für das Brenndatenverwaltungsprogramm (FDS-Firing-Data-System) bedeutsam. Dadurch kann eine eindeutige Identifizierbarkeit gleichartiger Brände ermöglicht werden.

6.9 Werkseinstellungen 



1 „Werkseinstellungen“ wählen.



2

Hinweis:

- Folgende Einstellungen können auf die Werkseinstellung zurückgesetzt werden: Startprofil (wird auf VITA zurückgesetzt), Displayhelligkeit, Programmabbruch, Liftgeschwindigkeit, Sprache, Datum- und Zeitformat, eigene Programmeinstellungen und individuelle Profile werden gelöscht.

6.10 Einstellung Abbruch 



1 „Einstellung Abbruch“ wählen.



2

Hinweis:

- Die Bestätigungsabfrage „Soll der Brand gestoppt werden?“ kann bei Abbruchwunsch in einem Brennprogramm aktiviert und deaktiviert werden.
- Haben Sie sie aktiviert, kann ein Brand erst nach Bestätigung der Meldung vorzeitig abgebrochen werden.



7. Technische Daten

7.1 Spezifikation und Symbole

Spezifikationen

Maße (Breite/Tiefe/Höhe)	260 mm/150 mm/200 mm
Gewicht Netto	1,6 kg
Temperatur für den Betrieb	10 °C bis 35 °C
Luftfeuchtigkeit für den Betrieb	Max. 80 % RH
Anwendungsbereich	Betrieb nur für Innenräume freigegeben

Symbole

	CE-Kennzeichnung	Das VITA vPad comfort entspricht den geltenden Vorschriften der Europäischen Union (EU). Die Konformitätserklärung kann von VITA (Abteilung Regulatory Affairs) angefordert werden unter: www.vita-zahnfabrik.com
---	------------------	--

7.2 Hinweise

Grundlage für die Gerätekonstruktion

- Das Gerät ist nach dem Stand der Technik und der anerkannten sicherheitstechnischen Vorschriften gebaut.
- Dennoch können bei einer unsachgemäßen Verwendung Gefahren für Leib und Leben des Benutzers oder Dritte sowie Beeinträchtigungen des Gerätes und anderer Sachwerte entstehen.

Unzulässige Betriebsweisen

- Das Bedienelement nicht mit scharfkantigen oder heißen Gegenständen bedienen, diese führen zu Beschädigungen des Touchscreens.
- Das Betreiben des Gerätes ist unzulässig mit Kraftquellen, Produkten usw., die einer Gefahrstoffverordnung unterliegen oder in irgendeiner Weise Einwirkungen auf die Gesundheit des Bedienpersonals mit vom Betreiber veränderten Einrichtungen haben können.

Zulässige Betriebsweisen

- Das Betreiben des Gerätes ist nur zulässig, wenn diese Gebrauchsanweisung vollständig gelesen und verstanden wurde und die darin beschriebenen Vorgehensweisen beachtet werden. Eine andere oder darüber hinausgehende Benutzung, wie z. B. die Verarbeitung anderer als der vorgesehenen Produkte sowie der Umgang mit Gefahrstoffen oder gesundheitsgefährdenden Stoffen, gilt als nicht bestimmungsgemäß.
- Reparaturen und Instandsetzungsarbeiten jeglicher Art dürfen nur durch speziell geschultes Fachpersonal durchgeführt werden.

Bitte beachten:

- Für hieraus resultierende Schäden haftet der Hersteller/Lieferant nicht. Das Risiko trägt allein der Anwender.

7.3 Sicherheitsfunktionen

Wird das Brenngerät mit einem VITA vPad comfort betrieben, ist es mit folgenden Sicherheits- und Überwachungsfunktionen ausgestattet:

1. Temperaturfühlerüberwachung
2. Netzspannungsausfallschutz
3. Einklemmschutz
4. Temperaturschutzschalter
5. Automatische Temperaturkalibrierung
6. Pelleterkennung und Presswegerkennung (VITA VACUMAT 6000 MP)

Temperaturfühlerüberwachung

Die Temperaturfühlerüberwachung erkennt den Ausfall des Temperaturfühlers in der Sinterkammer. Wurde ein Ausfall des Temperaturfühlers erkannt, wird das Aufheizen der Sinterkammer verhindert und eine Fehlermeldung angezeigt.

Netzspannungsausfallschutz

Die Brenngeräte sind mit einem Spannungsausfallschutz ausgerüstet. Dieses Element verhindert den Abbruch laufender Brennprogramme bei kurzzeitigem Ausfall der Netzspannung. Beträgt die Netzunterbrechungsdauer weniger als 15 Sek. beim VITA VACUMAT 6000 M und MP bzw. weniger als 2 Min. beim VITA ZYRCOMAT 6100 MS, wird das laufende Programm anschließend weiter ausgeführt, obwohl das Display für die Dauer des Netzausfalls außer Betrieb ist. Beträgt die Dauer der Netzunterbrechung mehr als 15 Sek. beim VITA VACUMAT 6000 M und MP bzw. mehr als 2 min beim VITA ZYRCOMAT 6100 MS, wird das laufende Programm abgebrochen. Nachdem die Netzspannung wieder anliegt, zeigt das Display eine Fehlermeldung an.

Einklemmschutz

Der Kopf der Brenngeräte wird computergesteuert in vertikaler Richtung bewegt. Dabei werden evtl. eingeklemmte Gegenstände erkannt und der Antrieb ggf. abgeschaltet. Dadurch werden Verletzungen durch Einklemmen vermieden. Der Betrieb des Systems ist nach Abschaltung des Antriebs weiterhin ohne Einschränkungen möglich.

Automatische Temperaturkalibrierung

Die automatische Temperaturkalibrierung wird nach jedem Einschalten des Geräts ausgeführt.

Diese Temperaturkalibrierung berücksichtigt bzw. korrigiert alle eingetretenen Abweichungen der Elektronikbauteile im Bereich der Temperaturmessung und Temperaturregelung. Somit wird auch bei langer Betriebszeit des Gerätes eine gleichbleibende Temperaturführung von $\pm 1^\circ\text{C}$ erreicht.

7.4 Bedienelement reinigen

- Das Display in regelmäßigen Abständen mit einem Bildschirmreiniger reinigen.
- Bildschirmreiniger eignen sich besonders gut, da sie keine Kratzer erzeugen, einen Antistatikeffekt bewirken und Neuverschmutzungen verzögern.

8. Lieferumfang/ VITA Systemlösungen

8.1 Lieferumfang

Artikel	Lieferumfang
VITA vPad comfort	1x
Gebrauchsanweisung	1x
Verbindungskabel	1x

8.2 VITA Systemlösungen



- Verwenden Sie für die digitale Farbbestimmung das **VITA Easyshade V** und für die visuelle Farbbestimmung z. B. den **VITA Linearguide 3D-MASTER** oder **VITA classical A1–D4**.



- Zur CAD/CAM-Fertigung stehen Ihnen **hochästhetische Feldspatkeramik, hochfeste Glaskeramik, innovative Hybridkeramik und Zirkondioxid** von VITA zur Verfügung und als Presskeramik die zirkondioxidverstärkte Lithiumdisilikat-Keramik **VITA AMBRIA** – wählen Sie einfach die für Sie individuell beste Materiallösung.



- Nutzen Sie bei Feldspat-, Glaskeramik und Zirkondioxid die **VITA AKZENT Plus** Malfarben und die Verblendkeramiken **VITA LUMEX AC** bzw. **VITA VM 11**. Bei den Metallkeramiken stehen die **VITA VM 13** und **VITA VMK MASTER** zur Auswahl und für die Individualisierung der Hybridkeramik **VITA ENAMIC** die **VITA AKZENT LC** Malfarben oder der Verblendkunststoff **VITA VM LC**.



- Um die Restauration sicher auf dem Brenngutträger platzieren zu können, verwenden Sie die vorgesehenen **VITA Platinistifte** sowie die **VITA Firing Paste**.



- Einen Glanz-, Malfarben- und/oder Dentin- sowie Kristallisationsbrand führen Sie im Labor am besten mit der Premiumbrenneinheit **VITA VACUMAT 6000 M** und in der Praxis mit der speziell auf Chairside-Versorgungen abgestimmten Premiumbrenneinheit **VITA SMART.FIRE** durch.
- Die Kombipresseinheit **VITA VACUMAT 6000 MP** verwenden Sie zum Brennen und Pressen von Presskeramiken.
- Für den Sinterbrand nutzen Sie idealerweise den **VITA ZYRCOMAT 6100 MS**.
- Hinweis: Keine Brandführung bei Hybridkeramik.



- Verwenden Sie bei VITA Feldspatkeramik für Silikatkeramik geeignete Poliersysteme (z. B. **VITA Polish Cera**).
- Setzen Sie für VITA Glas- sowie Hybridkeramik idealerweise die **VITA SUPRINITY/ VITA ENAMIC Polishing Sets** ein.



- Die **VITA ADIVA LUTING SOLUTIONS** sind auf VITA Materialien abgestimmte Produkte für die adhäsive Befestigung von Restaurationen aus Feldspat-, Glas- und Hybridkeramik.

*) **Hinweis:** Der Werkstoff Feldspatkeramik kann nach dem Schleifen und Polieren direkt eingegliedert werden. Bei der Glaskeramik ist ein Kristallisationsbrand zwingend erforderlich.

9. Weitere Informationen

9.1 Fehlermeldungen

Displayanzeige	Erkennung	Ursache/Behebung
Vakuum wird nicht erreicht.	Programm mit Vakuum wird abgebrochen, wenn nicht innerhalb von 30 Sek. ein Wert von mindestens 30 % erreicht wird.	<ul style="list-style-type: none"> • Liftdichtdichtung reinigen/prüfen/ersetzen. • Dichtrand am Brennkammerboden reinigen. Für Reinigungsarbeiten siehe Gebrauchsanweisung VITA VACUMAT 6000 M bzw. VITA VACUMAT 6000 MP. • Vakuumpumpe unabhängig vom Gerät prüfen. • Vakuumsystem des Brenngerätes prüfen.
Lüfter funktioniert nicht.	Laufendes Brennprogramm wird abgebrochen.	<ul style="list-style-type: none"> • Lüfteranschluss auf Platine prüfen. • Lüfter reinigen/austauschen.
Der Lift ist blockiert.	Lift fährt zu weit nach unten.	<ul style="list-style-type: none"> • Endschalter für untere Position schaltet nicht. • Zugehörige LED muss bei betätigtem Endschalter leuchten. • Endschalter prüfen/justieren/austauschen.
Die Temperatur im Brennraum beträgt mehr als 1200 °C.	Anzeige im Display zeigt mehr als 1200 °C an.	<ul style="list-style-type: none"> • Fehler kann durch mehrere Ursachen ausgelöst werden. Um den Fehler zu erkennen/beheben, sind Fachkenntnisse und technische Messgeräte notwendig. • CPU-Platine austauschen.
Temperatursensor ist defekt.	Programm wird abgebrochen.	<ul style="list-style-type: none"> • Anschluss Thermoelement auf Platine prüfen. • Anschluss Thermoelement an der Brennkammer prüfen. • Anschluss Thermoelement in der Brennkammer prüfen. • Thermoelement ersetzen.
Die Solltemperatur im Brennraum wurde für länger als 5:00 Min. unter-/überschritten.	Temperaturanstieg entspricht nicht der vorgegebenen Zeit.	<ul style="list-style-type: none"> • Heizung defekt. • Triac defekt. • Ansteuerung Triac defekt.
Die Temperaturregelung hat einen Fehler verursacht.	Kein Temperaturanstieg.	<ul style="list-style-type: none"> • Brennmuffel oder Triac defekt.
Die Heizung kann nicht korrekt angesprochen werden.	Kein oder zu schneller Temperaturanstieg.	<ul style="list-style-type: none"> • Brennmuffel defekt, ersetzen.
Dauerton von ca. 6 Sek.	Dauerton.	<ul style="list-style-type: none"> • Sicherungen defekt, ersetzen. • Stecker für Anschluss Heizung auf der Platine prüfen – CPU-Platine ersetzen.

Zusätzliche Fehlermeldung VITA ZYRCOMAT 6100 MS

Displayanzeige	Erkennung	Ursache/Behebung
Powerplatine Lüfter defekt.	Laufendes Programm wird abgebrochen, Heizung aus.	<ul style="list-style-type: none"> • Anschlüsse auf Platine prüfen. • Lüfter prüfen/austauschen.
Temperatursensor defekt.	Laufendes Programm wird abgebrochen, Heizung aus.	<ul style="list-style-type: none"> • Anschlüsse auf Platine prüfen. • Lüfter prüfen/austauschen.
Relaisfehler.	Laufendes Programm wird abgebrochen, Heizung aus.	<ul style="list-style-type: none"> • Powerplatine austauschen.

9.2 VITA Garantie und Verbraucherschutz

Das VITA Garantie- und Verbraucherschutzdokument finden Sie auf der Homepage bzw. unter folgendem Link:
<https://www.vita-zahnfabrik.com/de/Oefen/VITA-Garantie-50694,27568.html>

9.3 Update-Messenger

Auf der Webseite des Anbieters VITA Zahnfabrik werden Softwareupdates als Download zur Verfügung gestellt. Des Weiteren finden Sie unter <http://www.vita-zahnfabrik.com/updatesmessenger> die Möglichkeit zur Registrierung, um automatisch über den Update-Messenger per E-Mail über aktuelle Informationen zum Gerät sowie Updates benachrichtigt zu werden.

9.4 Ersatzteile

Ersatzteile müssen den vom Hersteller festgelegten technischen Anforderungen entsprechen. Dies ist nur mit VITA Originalersatzteilen immer gewährleistet.

9.5 Mitbewerbermaterial

Das VITA vPad comfort beinhaltet Brennprogramme für Celtra Duo, IPS e.max CAD, IPS e.max ZirCAD, IPS Empress CAD, Celtra Ceram, Celtra Press und n!ce. Dabei ist aber zu berücksichtigen, dass die Brände zu IPS e.max CAD auf einem Ivoclar Vivadent Brennträger durchgeführt werden müssen. Die Brände zu IPS Empress CAD, IPS e.max ZirCAD, Celtra Duo, Celtra Ceram und n!ce können z. B. auf dem Wabenbrennuntersatz W mit den VITA Platinstiften durchgeführt werden. Die aktuellen Brennparameter zu Celtra Duo, Celtra Ceram, Celtra Press, IPS e.max CAD, IPS Empress CAD, e.max ZirCAD und n!ce sind als Richtwerte zu verstehen. Unabhängig davon muss die Eignung des eingesetzten Equipments weiterhin für den vorgesehenen Anwendungsfall von der anwendenden Person selbst geprüft werden.

9.6 Urheberrechtshinweise

© Urheberrecht 2018, VITA Zahnfabrik. Alle Rechte vorbehalten.

Dieses Dokument und die Software sowie Teile hiervon sind urheberrechtlich geschützt. Der Erwerber des Produktes VITA vPad comfort ist berechtigt, die Software bestimmungsgemäß zu verwenden. Eine Vervielfältigung oder Veröffentlichung der Software oder eine Weitergabe der Software an Dritte ist verboten; entsprechendes gilt im Hinblick auf Bearbeitungen oder sonstige Umgestaltungen der Software.

9.7 Hotline und Support

Wir helfen Ihnen gerne weiter

▶ **Hotline Vertriebsupport**

Zur Erfassung von Aufträgen und bei Fragen zur Lieferung, zu Produktdaten sowie Werbemitteln stehen Ihnen gerne Herr Udo Wolfner und sein Team vom Vertriebsinnendienst zur Verfügung.

Phone +49 (0) 7761 / 56 28 90

Fax +49 (0) 7761 / 56 22 33

8.00 bis 17.00 Uhr CET

Mail info@vita-zahnfabrik.com

▶ **Technische Hotline**

Bei technischen Fragen rund um die VITA Produktlösungen können Sie gerne Herrn Dr. Michael Tholey und sein Team vom technischen Service kontaktieren.

Phone +49 (0) 7761 / 56 22 22

Fax +49 (0) 7761 / 56 24 46

8.00 bis 17.00 Uhr CET

Mail info@vita-zahnfabrik.com

▶ **VITA Geräteservice**

Für Fragen aus dem Bereich VITA Geräte steht Ihnen das Team aus dem VITA Geräteservice jederzeit gerne zur Verfügung.

Phone +49 (0) 7761 / 56 21 11

Fax +49 (0) 7761 / 56 21 02

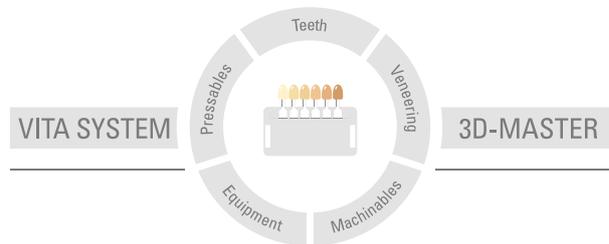
8.00 bis 17.00 Uhr CET

Mail instruments-service@vita-zahnfabrik.com

▶ **Weitere internationale Kontakte finden Sie unter www.vita-zahnfabrik.com/contacts**



Weitere Informationen zu VITA vPad comfort
finden Sie unter: www.vita-zahnfabrik.com



Zur Beachtung: Unsere Produkte sind gemäß Gebrauchsinformationen zu verwenden. Wir übernehmen keine Haftung für Schäden, die sich aus unsachgemäßer Handhabung oder Verarbeitung ergeben. Der Verwender ist im Übrigen verpflichtet, das Produkt vor dessen Gebrauch auf seine Eignung für den vorgesehenen Einsatzbereich zu prüfen. Eine Haftung unsererseits ist ausgeschlossen, wenn das Produkt in nicht verträglichem bzw. nicht zulässigem Verbund mit Materialien und Geräten anderer Hersteller verarbeitet wird und hieraus ein Schaden entsteht. Die VITA Modulbox ist nicht zwingender Bestandteil des Produktes. Herausgabe dieser Gebrauchsinformation: 2022-06

Mit der Herausgabe dieser Gebrauchsinformation verlieren alle bisherigen Ausgaben ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Version finden Sie unter www.vita-zahnfabrik.com

VITA vPad comfort ist CE gekennzeichnet im Sinne der EG-Richtlinie 2006/95/EG, 2004/108/EG und 2011/65/EG.

In diesem Dokument genannte Produkte/Systeme anderer Hersteller sind eingetragene Marken der jeweiligen Hersteller.

VITA

 VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG
Spitalgasse 3 · D-79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446
www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com
 facebook.com/vita.zahnfabrik