VITA MFT®

Łatwe w ustawianiu, o niezawodnej funkcji i estetyce.



VITA ustalanie koloru | VITA komunikacja koloru | VITA reprodukcja koloru | VITA kontrola koloru

Stan z 2022-10

VITA – perfect match.

VITA

100% EKONOMICZNY, 100% JAKOŚCI VITA





KONCEPCJA I KORZYŚCI

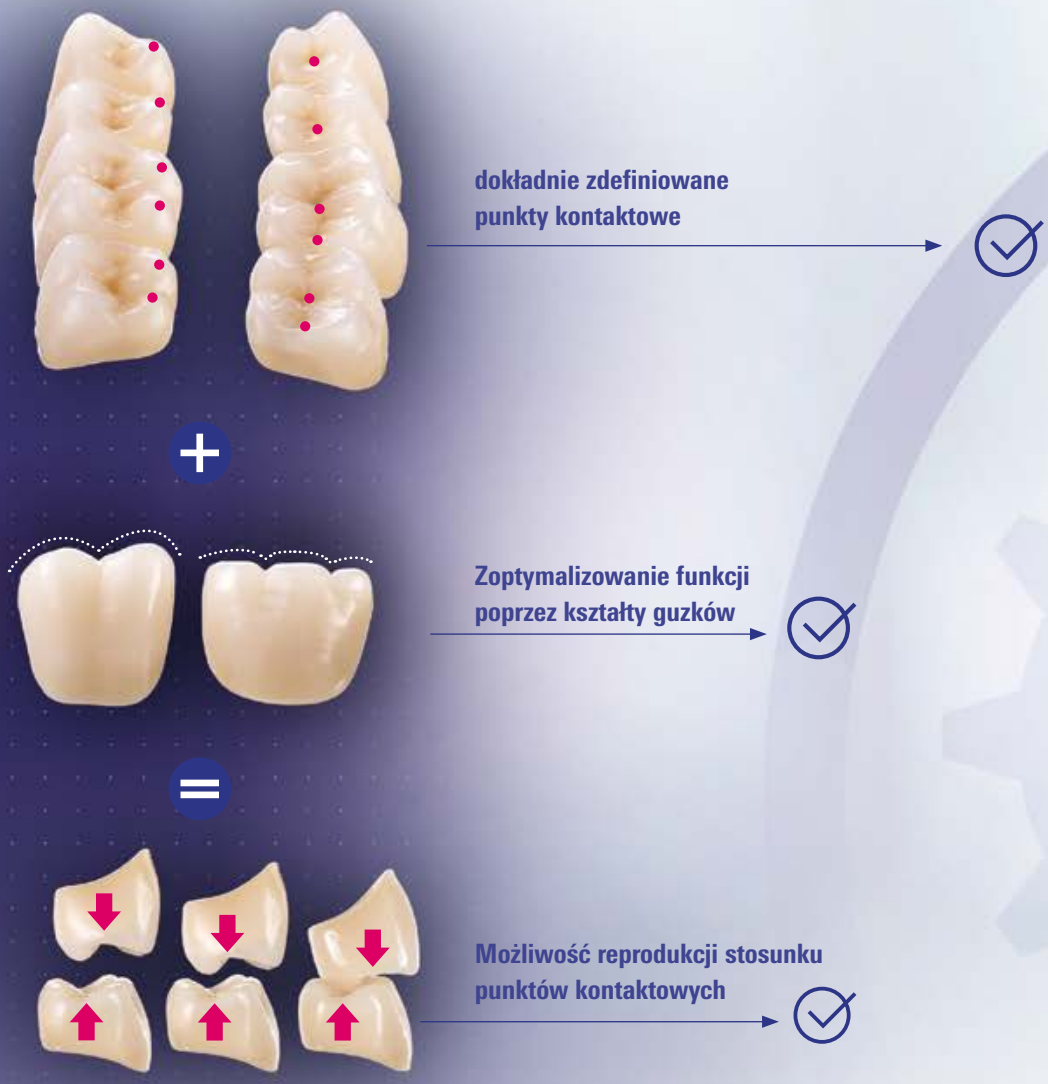
Zęby **VITA MFT®** do protez wykonane z polimeru HC przeznaczone są do wykonywania solidnej, standardowej oraz wydajnej i niezawodnej reprodukcji kształtu, koloru i funkcji.

KORZYŚCI



łatwe ustawianie	• **Intuicyjne i proste ustawianie zębów wg zasad koła zębatego** dzięki zoptymalizowanej powierzchni żującej
solidna estetyka	• **Pewne i solidne rezultaty w aspekcie estetyki** dzięki naturalnym kształtom
niezawodna reprodukcja koloru	• **Pewna reprodukcja kolorów zębów** dzięki zgodności ze standardami kolorów VITA
zoptymalizowany projekt podstawy	• **w celu redukcji szlifowania**

VITA MFT®-ZASADA KOŁA ZĘBATEGO W CELU AUTOMATYCZNEGO ZAZĘBIENIA



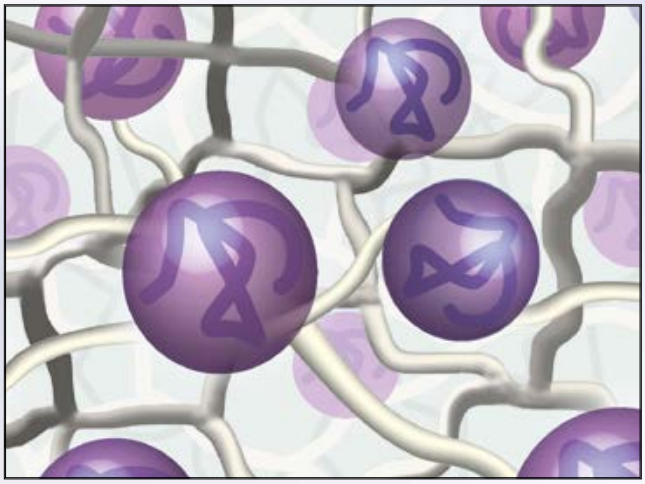
VITA MFT-zasada koła zębatego

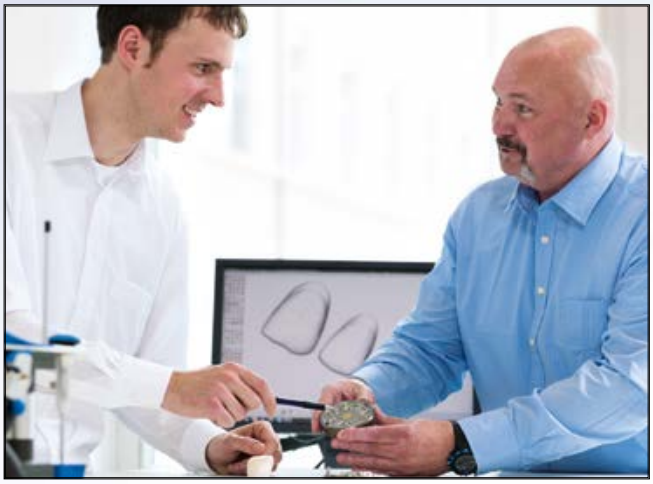
- **uproszczone ustawianie zębów**
  dzięki wstępnie zdefiniowanym punktom kontaktowym w celu automatycznego zazębienia
- **pewność właściwego ustawiania zębów i uzyskania zgryzu centrycznego**
  dzięki optymalizacji funkcji powierzchni żujących
- **umożliwiają wysoką standaryzację jakości**
  dzięki stałej reprodukcji stosunku punktów kontaktowych



optymalizacja funkcji

100 % NIEMIECKIEJ JAKOŚCI PATENTU VITA



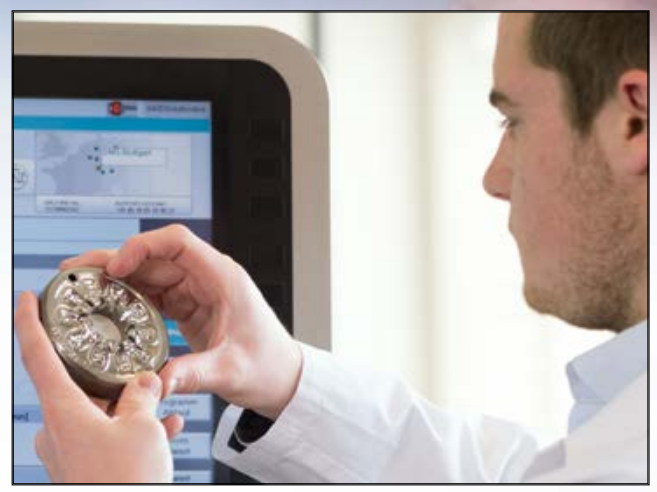


1. Solidna jakość materiału to dobra odporność

Sprawdzony materiał polimerowy VITA HC (Highly Cross-Linked Polymer) posiada silnie usieciowaną matrycę z MMA oraz monomerów sieciujących. Dzięki wysokiemu poziomowi sieciowania materiał polimerowy wykazuje dobrą stabilność mechaniczną oraz odporność powierzchniową.

2. Niemieckie doświadczenie w produkcji zębów konfekcyjnych w celu osiągnięcia solidnych wyników w protetyce

Zęby VITA MFT zostały opracowane przez niemieckich inżynierów (Bad Säckingen, Niemcy) we współpracy z technikami dentystycznymi na całym świecie. Design zębów konfekcyjnych spełnia wszystkie kluczowe wymagania dotyczące kształtu, koloru i funkcji. Powierzchnie żujące skonstruowane zgodnie z zasadą działania koła zębatego umożliwiają automatyczne zazębienie dla wydajnej i niezawodnej produkcji protez.



3. Sprawdzony proces produkcyjny
niezmiennie niezawodna jakość

W celu zapewnienia stałej i wysokiej jakości, proces produkcyjny VITA MFT został przetestowany i certyfikowany zgodnie z EN ISO 13485. Produkcja jest prowadzona przez specjalnie przeszkolony personel zgodnie z niemieckimi standardami jakości w produkcji i projektowaniu. W ten sposób zapewnia się i utrzymuje wysoką kontrolę produkcji i procesu.

WIERNOŚĆ KOLORÓW WZGLĘDEM KOLORYSTYCZNYCH STANDARDÓW



Zgodność kolorów wg standardów kolorystycznych* VITA classical A1–D4®



Grafika: średnia wartość dopasowania / odchylenia koloru ww. produktów dentystycznych do skali barw VITA classical A1–D4® w kolorach A1, A3 i C3. Pomiary wykonano w losowo wybranych zestawach zębów przednich (zęby 21, 22) wymienionych poniżej kształtach w kolorach A1, A3, C3 przy pomocy urządzenia do elektronicznego pomiaru koloru (Shadepilot, firma DeguDent). Wartości liczbowe ΔE * ab = 1,2 dla odczuwalnego progu (próg widoczności) i ΔE * ab = 2,7 dla progu akceptacji zostały wybrane zgodnie z ISO / TR 28642: 2016.
źródło: Johannes Gutenberg-Universität Moguncja, Dr. M.Sc. Christopher Igiel, raport 04/18 ([1], patrz poprzednia strona).
Specyfikacja badanych produktów *:
TruExpression, kształt: 42F; podstawowy 6, kształt: A 10; VITA MFT, kształt: T46
*) Uwaga: Wyniki pozwalają tylko na pierwsze wyrażenie trendu, ponieważ kolory mogą się różnić w zależności od kształtu i partii produkcyjnej danego fabrykatu.

VITA MFT

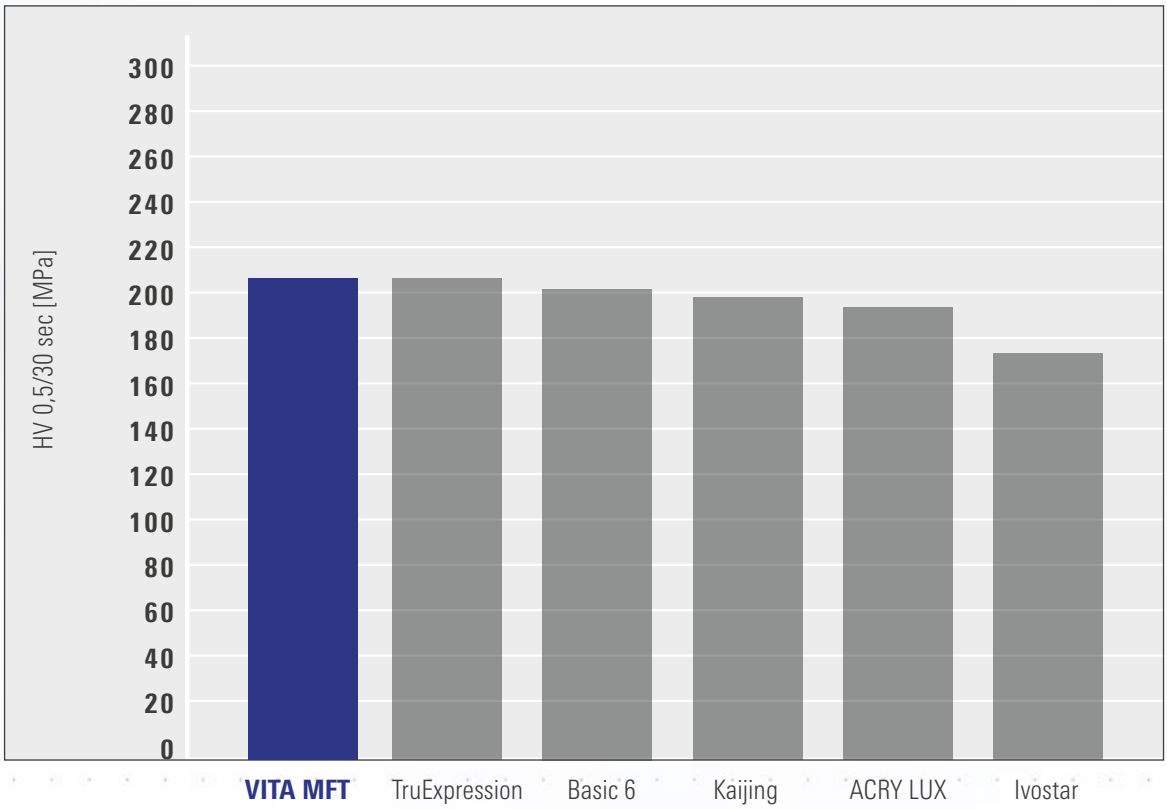
- **umożliwia pewną reprodukcję kolorów**
  dzięki wiernemu odzwierciedleniu kolorów wg kolornika VITA classical A1–D4® i VITA SYSTEM 3D-MASTER

- **wykazuje w teście najlepszą średnią wierność koloru względem A1, A3 i C3**
  wszystkich zbadanych konfekcyjnych zębów przednich

- **zapewnia wykonywanie uzupełnień przyjaznych dla pacjenta**
  dzięki naturalnym i dopasowanym kolorom zębów

DOBRA WYTRZYMAŁOŚĆ NA CZYNNIKI MECHANICZNE

Skala twardości wg Vicersa



Grafika: wykres wyników pokazuje średnie wartości na jeden półfabrykat, na trzy pomiary. W testerze zastosowano trzy wypolerowane i osadzone w masie nacięte zęby z siłą testową 5 niutonów (N) przez 30 sekund. Zastosowany czas trwania. Po zmierzeniu przekątnych wgłębnych, twardość obliczono w megapaskalach (MPa). Test przeprowadzono zgodnie z ISO 6507-1.

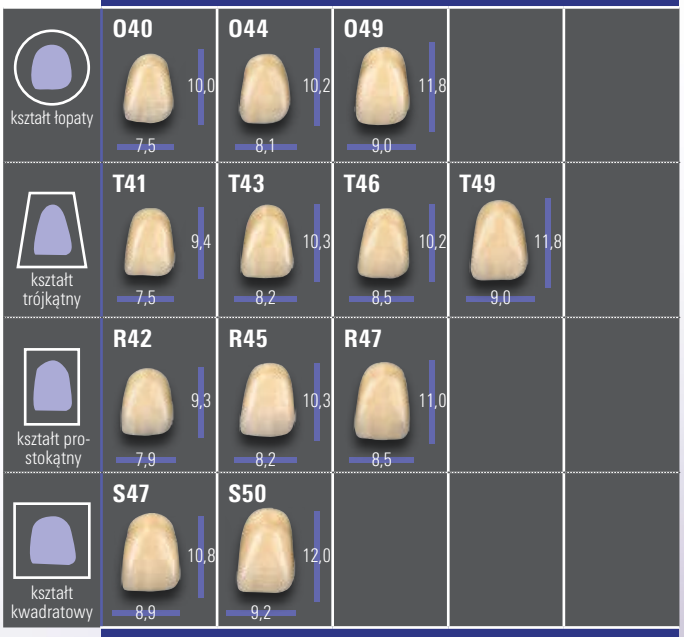
Tekst źródłowy: badania przeprowadzono w VITA F&E 04/18 ([2]), patrz tylna strona broszury).
Specyfikacja badanych produktów:
VITA MFT, kształt: S50; TruExpression, kształt: 62-G; basic 6, kształt: L06; Kaijing, kształt: C4 M; ACRY LUX, kształt: L4; Ivostar, kształt: 34

VITA MFT

- **osiąga dobry wynik w teście twardości Vickersa**
  w grupie porównawczej o porównywalnym poziomie twardości
- **spodziewamy się dobrej odporności mechanicznej**
  dzięki wysoce usieciowanej macierzy z MMA i monomerów sieciujących

KOLORY I KSZTAŁTY

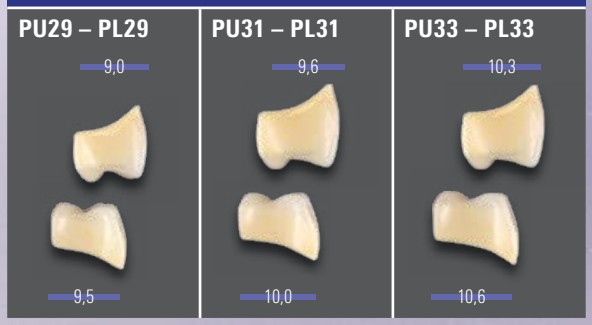
Górne zęby przednie



Dolne zęby przednie



Zęby boczne



Dostępne kolory	
VITA classical A1–D4® *	VITA SYSTEM 3D-MASTER®
0M1	
0M3	
A1	2M1
~A2	2M2
A3	3M2
~A3,5	3R2.5
~A4	4M2
~B1	1M1
~B2	2L1.5
~B3	3L2.5
~B4	3M3
C1	–
~C2	3L1.5
C3	4L1.5
~C4	5M1
~D2	3M1
D3	–
~D4	3L1.5

*) Podane kolory VITA MFT classical są najlepszym możliwym przybliżeniem względem kolorów VITA SYSTEM 3D-MASTER

**) L37 kształt zęba z dłuższą szyjką

ZALECANE KOMBINACJE I ZASTOSOWANIE

VITA MFT Zęby przednie		VITA MFT Zęby boczne	
szczęka/nr. mm	żuchwa/nr. mm	szczęka/nr. mm	żuchwa/nr. mm
O40 40,0	**L33** 32,6	**PU29** 28,8	**PL29** 29,6
O44 43,9	**L34** 34,0	**PU29** 28,8	**PL29** 29,6
O49 49,2	**L40** 39,5	**PU33** 33,0	**PL33** 33,6
T41 40,5	**L33** 32,6	**PU29** 28,8	**PL29** 29,6
T43 43,3	**L34** 34,0	**PU31** 30,6	**PL31** 31,1
T46 46,1	**L37** 36,8	**PU31** 30,6	**PL31** 31,1
T49 48,8	**L40** 39,5	**PU33** 33,0	**PL33** 33,6

VITA MFT Zęby przednie		VITA MFT Zęby boczne	
szczęka/nr. mm	żuchwa/nr. mm	szczęka/nr. mm	żuchwa/nr. mm
R42 42,1	**L34** 34,0	**PU29** 28,8	**PL29** 29,6
R45 44,5	**L37** 36,8	**PU31** 30,6	**PL31** 31,1
R47 46,6	**L37** 36,8	**PU33** 33,0	**PL33** 33,6
S47 46,8	**L40** 39,5	**PU33** 33,0	**PL33** 33,6
S50 49,7	**L40** 39,5	**PU33** 33,0	**PL33** 33,6

szczęka / żuchwa

	VITA MFT
Protezy całkowite	●
Protezy częściowe	●
Protezy kombinowane	○
Protezy na implantach	○
Protetyka wieku podeszłego	○

● zalecane ○ możliwe

Informacje, które znajdują się w tabeli kombinacji są wartościami orientacyjnymi i mogą się zmieniać wg indywidualnego przypadku klinicznego danego pacjenta.

ASORTYMENT I MAGAZYNOWANIE





VITA MFT karta kształtów

Kompaktowa kaseta z wszystkimi kształtami do doboru zębów:

- VITA MFT Anterior i Posterior

VITA MFT magazyn zębów

S2 -magazyn:

- 72 garnitury zębów / 432 Anteriores*
- 48 garniturów zębów / 384 Posteriores*

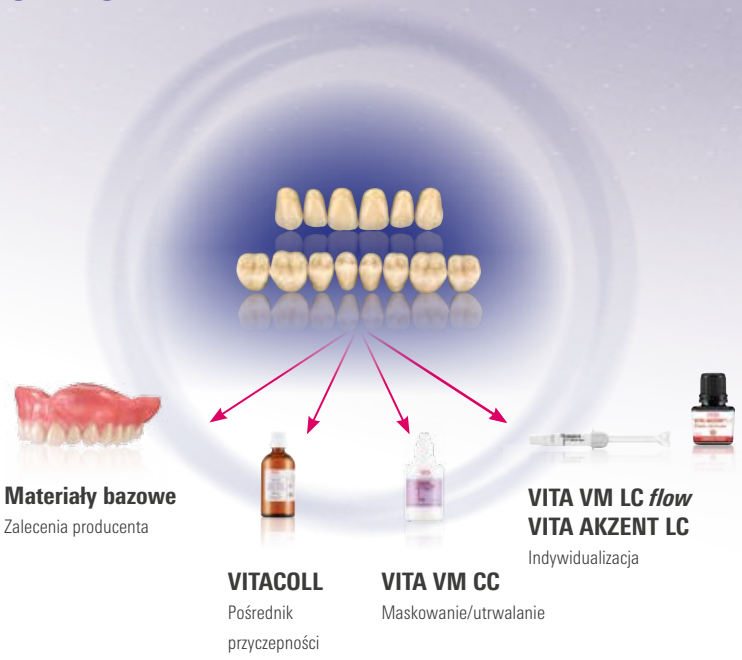
S4 -magazyn:

- 96 garniturów zębów / 576 Anteriores
- 144 garnitury zębów / 1152 Posteriores

* Dostępne w kolorach VITA classical A1–D4® i VITA SYSTEM 3D-MASTER®

Chętnie możemy pomóc w indywidualnej specyfikacji i doborze zębów konfekcyjnych

KOMPONENTY SYSTEMOWE



NAJLEPSZE ROZWIĄZANIA DLA PROCESU OBRÓBKI

Wycisk/ wykonanie modeli



- W celu wykonania wycisków sytuacyjnych/indywidualnych należy stosować właściwe łyżki i odpowiednie materiały wyciskowe.

Wyznaczanie koloru*



- W celu wyznaczenia koloru w uzębieniu resztkowym stosujemy urządzenie **VITA Easyshade V** lub kolornik VITA.

Analiza modeli / wybór kształtu



- Po analizie modeli, za **pomocą karty** kształtów i fasonów VITA należy wybrać odpowiednie zęby do protezy.

Ustawka w wosku



- W celu ustawienia zębów oraz stworzenia symulacji żucia używać właściwych wosków i narzędzi.

Środek łączący



- Dla stworzenia pewnego spojenia zębów konfekcyjnych VITA z materiałem płyty protezy należy używać pośrednika przyczepności **VITACOLL**.

Wykonanie podstawy protezy



- W celu wykonania płyty protezy stosować zalecane przez firmę VITA materiały do polimeryzacji na **zimno/ciepło metodą** np. wtryskową lub upychając akryl w puszce polimeryzacyjnej.

Ukończenie pracy



- Do wykończenia i obróbki protezy stosujemy odpowiednie **instrumenty polerskie**, a do indywidualizacji **kompozyt licujący VITA VM LC *flow*** i farbki **VITA AKZENT LC**.

*) Wizualny lub cyfrowy dobór koloru przeprowadzamy tylko na naturalnym uzębieniu resztkowym.

CHĘTNIE UDZIELIMY DALSZEJ POMOCY

› Dalsze informacje dotyczące naszych produktów i ich obróbki znajdą Państwo na stronie internetowej **www.vita-zahnfabrik.com**

Pomoc Hotline Sprzedaż-Obsługa
Zamówienia i pytania dotyczące dostawy, danych produktu oraz materiałów reklamowych są do Państwa dyspozycji. Pani Carmen Holsten i jej zespół chętnie udzielą odpowiedzi na pytania dotyczące dostawy.

Telefon +49 (0) 7761 / 56 22 84
Faks +49 (0) 7761 / 56 22 99
od 8.00 do 17.00 CET
Email: info@vita-zahnfabrik.com

Pomoc techniczna Hotline
Pytania natury technicznej dotyczące zagadnień związanych z Produktami i Rozwiązaniami Protetycznymi VITA prosimy kierować do dr. Michaela Tholeya i jego zespołu obsługi technicznej.

Telefon +49 (0) 7761 / 56 22 22
Faks +49 (0) 7761 / 56 24 46
od 8.00 do 17.00 CET
Email: info@vita-zahnfabrik.com

› Dalsze informacje i numery kontaktowe znajdą Państwo na stronie internetowej **www.vita-zahnfabrik.com/contacts**

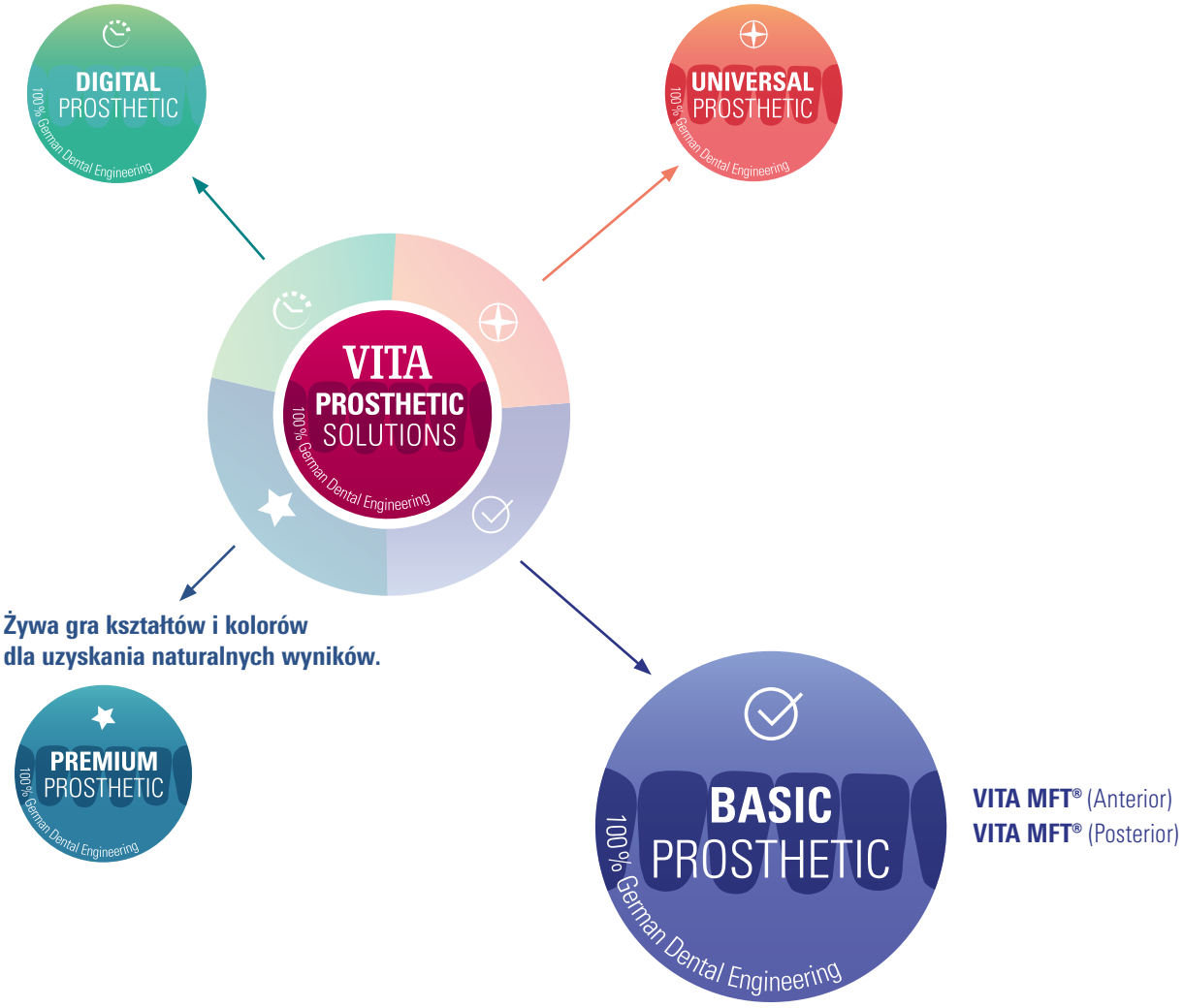


VITA - ROZWIĄZANIA PROTETYCZNE –

Do najlepszych protez zębowych: naturalne, niezawodne, w różnych wariantach

Wydajna protetyka CAD/CAM dla większej produktywności

Najlepsza różnorodność kolorów i kształtów do wszystkich przypadków klinicznych.



Żywa gra kształtów i kolorów dla uzyskania naturalnych wyników.

VITA MFT® (Anterior)
VITA MFT® (Posterior)

Solidna protetyka standardowa w dogodnych cenach.

Solidna protetyka standardowa w dogodnych cenach?
VITA BASIC PROTHETIK oferuje zęby polimerowe HC w celu tworzenia standardowych protez całkowitych i częściowych w dogodnych cenach.

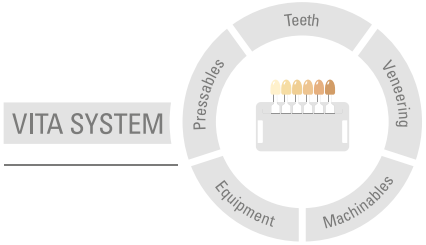
Dalsze informacje dotyczące VITA MFT znajdą Państwo na stronie internetowej: www.vita-zahnfabrik.com/prosthetics

1. Referencje

1. Pomiar koloru zębów do protez- Uniwersytet w Moguncji
Dr. M.Sc. Christopher Igiel, pracownik naukowy,
Johannes Gutenberg-Universität Mainz, Poliklinika, wydział protetyki,
Moguncja; sprawozdanie: 04/2018

2. Badania przeprowadzone w firmie VITA F&E:
VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG
Resort badań i rozwoju
Spitalgasse 3
79713 Bad Säckingen
dr. Stefan Aechtner, kierownik projektów rozwoju materiałoznawstwa, Bad Säckingen

Dokładne dane dotyczące testów, patrz: dokumentacja naukowo-techniczna
VITA zęby konfekcyjne do protez:
Download via www.vita-zahnfabrik.com/prosthetics



Uwaga: Nasze produkty powinny być stosowane zgodnie z instrukcją użytkowania. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za szkody wynikłe na skutek nieprawidłowego stosowania i obsługi. Poza tym zobowiązuje się użytkownika do sprawdzenia przed użyciem czy produkt jest właściwym do zastosowania w danym polu aplikacji. Nie ponosimy odpowiedzialności za szkody jeśli produkt jest stosowany w połączeniu i przy użyciu materiałów i urządzeń pochodzących od innych producentów, a które są niekompatybilne lub nie posiadają autoryzacji do stosowania z naszymi produktami. Skrzynka modułowa VITA nie musi koniecznie wchodzić w skład ww zestawu. Data wydania informacji: 2022-10

Wszystkie dotychczasowe wydania tej broszury informacyjnej tracą swoją ważność z dniem pojawienia się w obiegu aktualnego wydania. Aktualna wersja broszury jest dostępna na stronie internetowej www.vita-zahnfabrik.com

Firma VITA Zahnfabrik posiada certyfikacje a następujące produkty noszą znak CE
CE 0124

VITA MFT®, VITACOLL®, VITAFOL® H, VITAVM® LC, VITA AKZENT® LC i VITAVM® CC

W tym dokumencie wszystkie wymienione produkty/systemy innych producentów posiadają znaki towarowe odpowiednich producentów.

MD

10488P_1022_V04

VITA

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG
Spitalgasse 3 · D-79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446
www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com
facebook.com/vita.zahnfabrik