VITABLOCS®

VITABLOCS sind industriell gefertigte Feinstruktur-Feldspatkeramikblocks und dienen zur Herstellung von Inlays, Onlays, Veneers und Kronen mittels diverser CAD/CAM Systeme.

Zweckbestimmung

VITABLOCS sind keramische Materialien für dentale Behandlungen.

Patientenzielgruppe

Keine Einschränkungen.

Vorgesehener Anwender

Ausschließlich Fachanwender: Zahnärzte und Zahntechniker.

Indikation

Indikation \ Materialvariante	VITABLOCS Mark II	VITABLOCS TriLuxe forte	VITABLOCS RealLife
Inlay	●	○	○
Onlay	●	○	○
Table Top	●	○	○
Veneer	○	●	●
Endokrone*	○	○	○
Frontzahn-Krone	○	●	●
Seitenzahn-Krone	○	○	○

● empfohlen ○ möglich * nur Molaren

Kontraindikation

Allgemein
- bei unzureichender Mundhygiene
- bei unzureichenden Präparationsergebnissen
- bei unzureichendem Zahnhartsubstanzangebot
- bei unzureichendem Platzangebot

Hyperfunktion
- Bei Patienten mit diagnostizierter exzessiver Kaufunktion, insbesondere bei „Knirschern" und „Pressern" sind Restaurationen aus VITABLOCS kontraindiziert. Eine absolute Kontraindikation liegt bei Hyperfunktionspatienten für die Versorgung devitaler Zähne mit Restaurationen aus VITABLOCS vor.

Endokronen Prämolaren
- Endokronen an Prämolaren sind aufgrund der geringen Adhäsivfläche und der grazilen Wurzelquerschnitte kontraindiziert.

Brücken
- Da es sich bei den VITABLOCS um eine Feinstruktur- Feldspatkeramik mit einer limitierten Festigkeit von ca. 140 MPa handelt, ist dieses Material nicht zur Herstellung von monolithischen (monokeramischen) Brücken geeignet.

Vollkeramische Gerüste
- VITABLOCS dienen nicht zur Herstellung von vollkeramischen Gerüsten. Deshalb darf VITA LUMEX AC nur zur Individualisierung und nicht zur Vollverblendung von Käppchen aus diesen Materialien verwendet werden

Produktanwendung/-bedienung

Präparation und Keramikschichtstärken

Inlays
Okklusal: mind. 1,5 mm
Isthmusbereich: mind. 1,5 mm

Onlays
Okklusal: mind. 1,5 mm
Höckerbereich: mind. 2,0 mm

Veneers
Inzisal: 0,5 - 0,7 mm
Labial: 0,5 mm
Zervikal: 0,2 - 0,3 mm

Frontzahnkronen
Inzisal: mind. 1,5 mm
Zirkulär: mind. 1,0 mm
Kronenrand: 1,0 mm

Seitenzahnkronen
Höckerbereich: 1,5 - 2,0 mm
Okklusal: mind. 1,5 mm
Zirkulär: mind. 1,0 mm
Kronenrand: 1,0 mm

Bearbeitung
Programm für VITABLOCS auswählen. VITABLOCS gemäß den Angaben des CAD/CAM-Geräteherstellers fixieren und Schleifvorgang starten. Für die Bearbeitung werden diamantierte Schleifwerkzeuge benötigt.

Fertigstellung und Politur
- Approximale Bereiche vor dem Befestigen außerhalb des Mundes polieren, z. B. mit VITA Polish Cera Diamantpolierpaste.
- Finieren/Glätten der Außen- und Okklusalfläche mit flexiblen Disks (z. B. Sof-Lex Disks, Fa. 3M Espe) mit absteigender Körnung sowie feinkörnigen Finierdiamanten unter geringer Druckanwendung und reichlich Wasserkühlung (bitte Herstellerangaben beachten).
- Hochglanzpolitur mit Diamantpolierpaste (z. B. VITA Polish Cera).
- Wichtiger Hinweis: Bei einer mit VITA LUMEX AC verblendeten VITABLOCS Konstruktion darf kein VITA AKZENT Plus GLAZE LT verwendet werden. Hier empfehlen wir VITA LUMEX UNIQUE Produkte (Info siehe 10605 Gebrauchsanweisung VITA LUMEX UNIQUE).

Adhäsive Befestigung
- Zur adhäsiven Befestigung von Restaurationen aus VITABLOCS licht- oder dualhärtende Komposite wie z. B. VITA ADIVA F-CEM unter Verwendung eines Adhäsivsystems verwenden.

Konditionierung Zahnsubstanz:
- Zahnsubstanz mit VITA ADIVA TOOTH-ETCH (Phosphorsäure-Gel, 35%) 20 s ätzen.
- Applikation eines Adhäsivsystems (z. B. VITA ADIVA T-BOND).

Konditionierung der Restauration:
- VITA ADIVA CERA-ETCH (Flusssäure-Gel, 5%) auf Innenflächen auftragen.
- Ätzdauer: 60 s
- Vollständiges Entfernen der Säurerückstände durch Absprayen 60 s oder Reinigen im Ultraschallbad. Anschließend 20 s trocknen.
- Auf geätzte Flächen Silan (z. B. VITA ADIVA C-PRIME) applizieren und anschließend vorsichtig verblasen.
- Befestigungskomposit (z. B. VITA ADIVA F-CEM) applizieren und Restauration vorsichtig in situ platzieren.
- Lichthärtung

Detaillierte Informationen zu Verarbeitung finden Sie im Dokument Gebrauchsanweisung I Vollversion unter www.vita-zahnfabrik.com/vitablocs

Empfohlene Produktkombinationen

Empfohlene Produktkombinationen mit den VITA Systemkomponenten sowie entsprechende Verarbeitungsempfehlungen und Einschränkungen hinsichtlich der Kombinierbarkeit des Produktes entnehmen Sie bitte der Gebrauchsanweisung | Vollversion.

Lagerung/Entsorgung

Die VITABLOCS sind trocken zu lagern. Die Entsorgung kann über den Hausmüll erfolgen.
Die mit einem Gefahrstoff-Piktogramm gekennzeichneten Produkte sind als gefährlicher Abfall zu entsorgen. Recycelbare Abfälle (wie Attachments, Papier, Kunststoffe) sind über entsprechende Recyclingsysteme zu entsorgen. Kontaminierte Produktreste sind, gemäß der regionalen Vorschriften, ggf. vorzubehandeln und gesondert zu entsorgen.

VITA

10756M_0126_V02

Technische Daten

Physikalische Eigenschaften

Eigenschaften	Maßeinheit	Wert
WAK (25–500°C)	$10^{-6} \cdot K^{-1}$	9,4 ± 0,1
Dichte	g/cm^3	2,4 ± 0,5
Biegefestigkeit (Schwickerath) (ISO 6872)	MPa	136 ± 20
Transformationsbereich	°C	780-790

Chemische Zusammensetzung

Oxide	Anteil in Gew.-%
SiO_2	55–70
Al_2O_3	20–24
Na_2O	6–10
K_2O	4–8
CaO	<1
TiO_2	<1
Pigmente	<1

Sicherheitshinweise

Detaillierte Informationen entnehmen Sie bitte den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern. Die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter können unter www.vita-zahnfabrik.com/sds heruntergeladen werden.

Bei der Arbeit geeignete Schutzbrille/Gesichtsschutz, Schutzhandschuhe und Schutzkleidung tragen. Bei Staubbildung müssen Absaugung oder Staubschutzmaske benutzt werden.

Produktsicherheit

Informationen zur Meldung von schwerwiegenden Vorkommnissen in Verbindung mit Medizinprodukten, generelle Risiken bei Dentalbehandlungen, Restrisiken sowie (wenn zutreffend) Kurzberichte über klinische Sicherheit und Leistung (SSCPs) finden Sie unter https://www.vita-zahnfabrik.com/product_safety

Haftungsausschluss

Zur Beachtung: Unsere Produkte sind gemäß Gebrauchsinformationen zu verwenden. Wir übernehmen keine Haftung für Schäden, die sich aus unsachgemäßer Handhabung oder Verarbeitung ergeben. Der Verwender ist im Übrigen verpflichtet, das Produkt vor dessen Gebrauch auf seine Eignung für den vorgesehenen Einsatzbereich zu prüfen. Eine Haftung unsererseits ist ausgeschlossen, wenn das Produkt in nicht verträglichem bzw. nicht zulässigem Verbund mit Materialien und Geräten anderer Hersteller verarbeitet wird und hieraus ein Schaden entsteht. Die VITA Modulbox ist nicht zwingender Bestandteil des Produktes. Herausgabe dieser Gebrauchsinformation: 2026-01

Mit der Herausgabe dieser Gebrauchsinformation verlieren alle bisherigen Ausgaben ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Version finden Sie unter www.eifu.vita-zahnfabrik.com.

VITA Zahnfabrik ist zertifiziert und folgendes Produkt trägt die Kennzeichnung:
VITABLOCS®

CE 0124

MD **Rx only (nur für professionelle Anwender)**

CH REP VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, Bad Säckingen (Germany)
Zweigniederlassung Basel c/o Perrig AG, Max Kämpf-Platz 1, 4058 Basel

VITA Zahnfabrik · H. Rauter GmbH & Co. KG
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49 (0) 7761 / 562-0
Fax +49 (0) 7761 / 562-299
www.vita-zahnfabrik.com
info@vita-zahnfabrik.com
facebook.com/vita.zahnfabrik

VITA

VITABLOCS®

VITABLOCS are industrially manufactured, fine-structure feldspar ceramic blocks used to fabricate inlays, onlays, veneers and crowns with various CAD/CAM systems.

Intended purpose

VITABLOCS are ceramic materials for dental treatments.

Patient target group

No restrictions.

Intended user

Dental professionals only: dentists and dental technicians

Indication

Indication \ Type of material	VITABLOCS Mark II	VITABLOCS Triluxe forte	VITABLOCS RealLife
 Inlay	●	○	○
 Onlay	●	○	○
 Table top	●	○	○
 Veneer	○	●	●
 Endo-crown*	○	○	○
 Anterior crown	○	●	●
 Posterior crown	○	○	○

● recommended ○ possible * molars only

Contraindication

General
- in cases of inadequate oral hygiene
- for insufficient preparation results
- in cases of insufficient hard tooth substance
- in cases of insufficient space

Hyperfunction
- Restorations made of VITABLOCS are contraindicated for patients diagnosed with excessive occlusal function, in particular, those who grind and clench their teeth. The use of VITABLOCS restorations for devitalized teeth of patients with hyperfunctions is absolutely contraindicated.

Endocrowns - premolars
- Due to the small adhesive surface and the small root diameters, endocrowns for premolars are contraindicated.

Bridges
- Since VITABLOCS consist of a fine-structure feldspar ceramic with a limited strength of approx. 140 MPa, this material is not suitable for the fabrication of monolithic (mono-ceramic) bridges.

All-ceramic substructures
- VITABLOCS are not suitable for the fabrication of all-ceramic substructures. In addition, VITA LUMEX AC must only be used for individualization and not for full veneers of copings made from these materials.

Product application/control

Preparation and ceramic layer thicknesses

Inlays
Occlusal: at least 1.5 mm
Area of the isthmus: at least 1.5 mm

Onlays
Occlusal: at least 1.5 mm
Area of cusps: at least 2.0 mm

Veneers
Incisal: 0.5 - 0.7 mm
Labial: 0.5 mm
Cervical: 0.2 - 0.3 mm

Anterior crowns
Incisal: at least 1.5 mm
Circumferential: at least 1.0 mm
Crown margin: 1.0 mm

Posterior crowns
Area of the cusps: 1.5 mm - 2.0 mm
Occlusal: at least 1.5 mm
Circumferential: at least 1.0 mm
Crown margin: 1.0 mm

Processing

Select the program for VITABLOCS. Fix VITABLOCS according to the instructions of the manufacturer of the CAD/CAM system and start the milling process. Diamond-coated milling tools are required for processing.

Finishing and polishing

- Prior to cementation, proximal areas are polished outside the mouth, for example, with VITA Polish Cera diamond polishing paste.
- Finishing/smoothing the outer and occlusal surface of the restoration using flexible discs (for example, Sof-Lex discs, 3M Espe) in descending order of grit size and fine-grit finishing diamonds, while exerting little pressure and ensuring sufficient cooling with water (observe manufacturer's instructions).
- High-gloss polishing with diamond polishing paste (for example, VITA Polish Cera).
- Important notice: When a VITABLOCS restoration is veneered with VITA LUMEX AC, VITA AKZENT Plus GLAZE LT must not be used. In these cases, we recommend VITA LUMEX UNIQUE products (see Instructions for Use 10605 VITA LUMEX UNIQUE for further information).

Adhesive bonding

- Light- or dual-curing composites, such as VITA ADIVA F-CEM, and an adhesive system should be used for adhesive bonding (cementation) of restorations made of VITABLOCS.

Conditioning tooth substance:
- Etch the tooth substance with VITA ADIVA TOOTH-ETCH (phosphoric acid gel, 35%) for 20 sec.
- Application of an adhesive system (such as VITA ADIVA T-BOND).

Conditioning the restoration:
- Apply VITA ADIVA CERA-ETCH (hydrofluoric acid gel, 5%) to the inner surfaces.
- Etching time: 60 sec.
- Completely remove any remaining acid by using water spray (60 sec) or clean in the ultrasonic bath. Then dry for 20 sec.
- Apply silane (for example, VITA ADIVA C-PRIME) to the etched surfaces and then dry carefully.
- Luting composite (for example, VITA ADIVA F-CEM) is applied thinly and the restoration is carefully placed in situ.
- Light curing

Detailed information on processing can be found in the document "Instructions for Use I full version" at www.vita-zahnfabrik.com/vitablocs

Recommended product combinations

For recommended product combinations with the VITA system components and corresponding processing recommendations and restrictions regarding the combination possibilities of the product, please refer to the Instructions for Use | full version.

Storage/disposal

The VITABLOCS must be stored in a dry place. They can be disposed of with household waste.
The products labelled with a pictogram for hazardous substances are to be disposed of as hazardous waste. Recyclable waste (such as attachments, paper and plastics) must be disposed of using appropriate recycling systems. If necessary, contaminated product residues should be pretreated in accordance with regional regulations and disposed of separately.

VITA

Technical data

Physical properties

Properties	Unit of measure	Value
CTE (25–500°C)	10^{-6} K^{-1}	9.4 ± 0.1
Density	g/cm^3	2.4 ± 0.5
Flexural strength (Schwickerath) (ISO 6872)	MPa	136 ± 20
Transformation range	°C	780-790

Chemical composition

Oxides	% by weight
SiO_2	55–70
Al_2O_3	20–24
Na_2O	6–10
K_2O	4–8
CaO	<1
TiO_2	<1
Pigments	<1

Safety information

Please refer to the corresponding safety data sheets for detailed information. The corresponding safety data sheets can be downloaded at www.vita-zahnfabrik.com/sds.

When working with the product, wear suitable safety goggles/face protection, gloves and safety clothing. In case of formation of dust, use an extraction system or wear a face mask.

Product reliability

Information on reporting serious incidents in connection with medical devices, general risks associated with dental treatments, residual risks and (if applicable) short clinical safety and performance reports (SSCPs) can be found at htpps://www.vita-zahnfabrik.com/product_safety

Disclaimer

Please note: Our products must be used in accordance with the instructions for use. We do not accept liability for any damage resulting from incorrect handling or usage. The user is furthermore obliged to check the product before use with regard to its suitability for the intended area of applications. We cannot accept any liability if the product is used in conjunction with materials and equipment from other manufacturers that are not compatible or not authorized for use with our product and this results in damage. The VITA Modulbox is not necessarily a component of the product. Date of issue of these instructions for use: 2026-01

After the publication of these instructions for use, any previous versions become obsolete. The current version can be found at www.eifu.vita-zahnfabrik.com.

VITA Zahnfabrik has been certified and the following product bears the CE mark:
VITABLOCS®

CE 0124

MD **Rx only (only for professional use)**

CH REP VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, Bad Säckingen (Germany)
Zweigniederlassung Basel c/o Perrig AG, Max Kämpf-Platz 1, 4058 Basel

VITA Zahnfabrik · H. Rauter GmbH & Co. KG
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen Germany
Phone +49 (0) 7761 / 562-0
Fax +49 (0) 7761 / 562-299
www.vita-zahnfabrik.com
info@vita-zahnfabrik.com
facebook.com/vita.zahnfabrik

VITA

VITABLOCS®

Les VITABLOCS sont des blocs de céramique feldspathique à structure fine fabriqués industriellement. Ils servent à fabriquer des inlays, onlays, facettes et couronnes à l'aide de divers systèmes CFAO.

Usage prévu

VITABLOCS sont des matériaux céramique destinés aux traitements dentaires.

Groupe de patients cible

Aucune limitation.

Utilisateurs auxquels le système est destiné

Utilisateurs professionnels uniquement : dentistes et prothésistes dentaires.

Indications

Indications \ Variantes du matériau	VITABLOCS Mark II	VITABLOCS TriLuxe forte	VITABLOCS RealLife
 Inlay	●	○	○
 Onlay	●	○	○
 Facette occlusale	●	○	○
 Facette	○	●	●
 Couronne endo*	○	○	○
 Couronne antérieure	○	●	●
 Couronne postérieure	○	○	○

● conseillé ○ possible * uniquement molaires

Contre-indications

Généralités
- En cas d'hygiène bucco-dentaire insuffisante.
- En cas de préparation insuffisante.
- Substance dentaire dure insuffisante.
- En cas d'espace insuffisant.

Hyperfonction
- Les restaurations en VITABLOCS sont contre-indiquées pour les patients ayant une fonction masticatoire excessive, notamment les patients grinçant et serrant les dents. L'hyperfonction constitue une contre-indication absolue pour la restauration des dents dévitalisées à l'aide de VITABLOCS.

Couronnes endo sur prémolaires
- Les couronnes endo au niveau des prémolaires sont contre-indiquées en raison de la faible surface d'adhérence et de la section radiculaire fine.

Bridges
- Les VITABLOCS étant composés d'une céramique feldspathique à structure fine à la résistance limitée d'environ 140 MPa, ce matériau ne convient pas pour réaliser des bridges monolithiques (mono céramiques).

Infrastructures en céramo-céramique
- Les VITABLOCS ne s'utilisent pas pour la fabrication d'infrastructures en tout céramique. VITA LUMEX AC doit donc être utilisée uniquement pour la personnalisation et pas pour l'incrustation totale des chapes conçues dans ce matériau.

Utilisation / Mise en œuvre du produit

Préparation et épaisseurs de couche de céramique

Inlays
Occlusal : min. 1,5 mm
Zone de l'isthme : min. 1,5 mm

Onlays
Occlusal : min. 1,5 mm
Zone des cuspides : min. 2,0 mm

Facettes
Incisal : 0,5 - 0,7 mm
Vestibulaire : 0,5 mm
Cervical : 0,2 - 0,3 mm

Couronnes antérieures
Incisal : min. 1,5 mm
En circulaire : min. 1,0 mm
Bord coronaire : 1,0 mm

Couronnes postérieures
Zone des cuspides : 1,5 mm - 2,0 mm
Occlusal : min. 1,5 mm
En circulaire : min. 1,0 mm
Bord coronaire : 1,0 mm

Mise en œuvre
Sélection du programme VITABLOCS. Fixer le bloc VITABLOCS conformément aux indications du fabricant de l'appareil CFAO et démarrer l'usinage. Des outils abrasifs diamantés sont nécessaires pour la mise en œuvre.

Finition et polissage
- Polir les zones proximales hors de la bouche avant le collage, par ex. avec la pâte à polir diamantée VITA Polish Cera.
- Finition/surfaçage de l'extrados et des surfaces occlusales avec des disques souples (par ex. disques Soft-Lex, sté 3M Espe) d'une granulométrie de plus en plus fine (noir, bleu foncé, bleu moyen, bleu clair) et des fraises à finir diamantées à grain fin sous faible pression et irrigation abondante (veuillez respecter les consignes du fabricant).
- Polissage haute brillance avec une pâte à polir diamantée (par ex. VITA Polish Cera).
- Remarque importante : Lorsqu'une restauración VITABLOCS est stratifiée avec VITA LUMEX AC, VITA AKZENT Plus GLAZE LT ne doit pas être utilisé. Dans ce cas, nous recommandons l'utilisation des produits VITA LUMEX UNIQUE (voir notice d'utilisation 10605 VITA LUMEX UNIQUE).

Scellement par collage
- Pour le collage des restaurations en VITABLOCS, utiliser des composites photopolymérisables ou à double polymérisation comme par ex. VITA ADIVA F-CEM en utilisant un système adhésif.

Conditionnement de la substance dentaire
- Mordancer la substance dentaire avec VITA ADIVA TOOTH-ETCH (gel d'acide phosphorique, 35 %) pendant 20 secondes.
- Application d'un système adhésif (p. ex. VITA ADIVA T-BOND).

Conditionnement de la restauration
- Appliquer VITA ADIVA CERA-ETCH (gel d'acide fluorhydrique à 5 %) dans l'intrados.
- Durée du mordançage : 60 s.
- Élimination intégrale des résidus d'acide par vaporisation 60 s ou nettoyage dans un bac à ultra sons. Laisser sécher ensuite 20 s.
- Appliquer du silane (p. ex. VITA ADIVA C-PRIME) sur les surfaces mordancées puis souffler de l'air avec précaution.
- Appliquer le composite (p. ex. VITA ADIVA F-CEM) en fine couche dans la cavité et insérer prudemment la restauration en bouche.
- Photopolymérisation

Voir informations détaillées pour l'usinage dans le document « Mode d'emploi I version complète », sous www.vita-zahnfabrik.com/vitablocs

Combinaisons de produits recommandées

Pour des combinaisons de produits recommandées avec les composants du système VITA ainsi que les recommandations de mise en oeuvre correspondantes et les restrictions concernant la possibilité de combinaison du produit, veuillez vous référer à la version intégrale du mode d'emploi.

Stockage / Élimination

Les VITABLOCS doivent être stockés au sec. Ils peuvent être éliminés avec les ordures ménagères.
Les produits dotés du pictogramme de substance dangereuse doivent être éliminés comme des déchets dangereux. Les déchets recyclables (comme les fixations, le papier, le plastique) doivent être éliminés par l'intermédiaire du circuit de recyclage correspondant. Les résidus de produits contaminés doivent être, le cas échéant, prétraités conformément aux réglementations régionales et éliminés séparément.

VITA

Données techniques

Propriétés physiques

Propriétés	Unité de mesure	Valeur
CDT (25-500 °C)	$10^{-6} \cdot K^{-1}$	9,4 ± 0,1
Masse volumique	g/cm^3	2,4 ± 0,5
Résistance en flexion (Schwickerath) (ISO 6872)	MPa	136 ± 20
Plage de transformation	°C	780-790

Composition chimique

Oxydes	Teneur en poids %
SiO_2	55–70
Al_2O_3	20–24
Na_2O	6–10
K_2O	4–8
CaO	<1
TiO_2	<1
Pigments	<1

Consignes de sécurité

Pour des informations détaillées, veuillez vous référer aux fiches de données de sécurité correspondantes. Les fiches de données de sécurité correspondantes peuvent être téléchargées sous www.vita-zahnfabrik.com/sds

Porter une blouse, des gants et des lunettes/masque facial en travaillant. En cas de formation de poussière, il faut utiliser une aspiration ou un masque de protection contre les poussières.

Sécurité des produits

Pour des informations sur le signalement des incidents graves liés aux dispositifs médicaux, des risques généraux associés aux traitements dentaires, des risques résiduels et (le cas échéant) des rapports sommaires sur la sécurité et les performances cliniques (SSPC), consulter le site https://www.vita-zahnfabrik.com/product_safety

Exclusion de la responsabilité

N.B. Nos produits doivent être mis en œuvre selon le mode d'emploi. Notre responsabilité n'est pas engagée pour les dommages résultant d'une manipulation ou d'une mise en œuvre incorrecte. En outre, l'utilisateur est tenu de vérifier, avant utilisation, que le produit est approprié à l'usage prévu. Notre responsabilité ne peut être engagée si le produit est mis en œuvre avec des matériaux et des appareils d'autres marques, non adaptés ou non autorisés et qu'il en résulte un dommage. Le VITA Modulbox n'est pas un composant obligatoire du produit. Date d'édition de ce mode d'emploi : 2026-01

Cette nouvelle édition du mode d'emploi rend caduque toutes les versions antérieures. La version la plus récente se trouve toujours sur le site www.eifu.vita-zahnfabrik.com.

VITA Zahnfabrik est certifié et le produit suivant porte le marquage :
VITABLOCS®

CE 0124

MD **Rx only (réservé à un usage professionnel)**

CH REP VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, Bad Säckingen (Germany)
Zweigniederlassung Basel c/o Perrig AG, Max Kämpf-Platz 1, 4058 Basel

VITA Zahnfabrik · H. Rauter GmbH & Co. KG
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Allemagne
Tél. +49 (0) 7761 / 562-0
Fax +49 (0) 7761 / 562-299
www.vita-zahnfabrik.com
info@vita-zahnfabrik.com
facebook.com/vita.zahnfabrik

VITA

VITABLOCS®

Los VITABLOCS son bloques de cerámica de feldespato de estructura fina de fabricación industrial que sirven para la confección de inlays, onlays, carillas y coronas mediante diversos sistemas CAD/CAM.

Finalidad prevista

VITABLOCS son materiales cerámicos para tratamientos dentales.

Grupo de pacientes destinatario

Sin restricciones.

Usuario previsto

Exclusivamente personal especializado: odontólogos y protésicos dentales.

Indicaciones

Indicaciones / Material	VITABLOCS Mark II	VITABLOCS TriLuxe forte	VITABLOCS RealLife
 Inlay	●	○	○
 Onlay	●	○	○
 Carilla oclusal	●	○	○
 Carilla	○	●	●
 Corona endo*	○	○	○
 Corona anterior	○	●	●
 Corona posterior	○	○	○

● recomendado ○ posible * solo en molares

Contraindicaciones

Generales
- Pacientes con una higiene bucal insuficiente
- Resultados de preparación insuficientes
- Sustancia dental dura insuficiente
- Espacio insuficiente

Hiperfunción
- En el caso de pacientes a los que se haya diagnosticado una función masticatoria excesiva, especialmente en caso de bruxismo, están contraindicadas las restauraciones de VITABLOCS. Una contraindicación absoluta es el tratamiento de dientes desvitalizados con restauraciones de VITABLOCS en pacientes con hiperfunción.

Coronas endo de premolares
- Las endocoronas de premolares están contraindicadas debido a la reducida superficie adhesiva y a las delgadas secciones de las raíces.

Puentes
- Teniendo en cuenta que los VITABLOCS están formados por una cerámica de feldespato de estructura fina con una resistencia limitada de aproximadamente 140 MPa, el material no es apto para la confección de puentes monolíticos (monocerámicos).

Estructuras de cerámica integral
- Los VITABLOCS no sirven para la confección de estructuras de cerámica integral. Por esta razón, VITA LUMEX AC solo puede utilizarse para la personalización y no para el recubrimiento completo de cofias confeccionadas a partir de estos materiales.

Utilización/manejo del producto

Preparación y grosores de la capa de cerámica

Inlays
Oclusal: mín. 1,5 mm
Zona del istmo: mín. 1,5 mm

Onlays
Oclusal: mín. 1,5 mm
Zona de las cúspides: mín. 2,0 mm

Carillas
Incisal: 0,5-0,7 mm
Labial: 0,5 mm
Cervical: 0,2-0,3 mm

Coronas anteriores
Incisal: mín. 1,5 mm
Circular: mín. 1,0 mm
Borde de la corona: 1,0 mm

Coronas posteriores
Zona de las cúspides: 1,5-2,0 mm
Oclusal: mín. 1,5 mm
Circular: mín. 1,0 mm
Borde de la corona: 1,0 mm

Mecanizado
Seleccionar el programa para VITABLOCS. Fijar los VITABLOCS conforme a las instrucciones del fabricante del aparato CAD/CAM e iniciar el proceso de fresado. Para el mecanizado se requieren fresas de diamante.

Acabado y pulido
- Pulir las zonas proximales fuera de la boca antes de la fijación, p. ej., con la pasta de pulido de diamante VITA Polish Cera.
- Acabado/alisado de las superficies exteriores y oclusales mediante discos flexibles (p. ej., Sof-Lex Disks de 3M Espe) de mayor a menor granulación y diamantes de acabado de grano fino aplicando poca presión y abundante refrigeración por agua (observar las instrucciones del fabricante).
- Pulido de alto brillo con pasta de pulido de diamante (p. ej., VITA Polish Cera).
- Nota importante: En el caso de estratificación con VITA LUMEX AC sobre VITABLOCS, no debe utilizarse VITA AKZENT Plus GLAZE LT. En ese caso, recomendamos los productos VITA LUMEX UNIQUE (consulte las instrucciones de uso 10605 – VITA LUMEX UNIQUE para obtener más información).

Fijación adhesiva
- Para la fijación adhesiva de las restauraciones de VITABLOCS deben emplearse composites fotopolimerizables o de fraguado dual como, por ejemplo, VITA ADIVA F-CEM, utilizando un sistema adhesivo.

Acondicionamiento de la sustancia dental:
- Grabar la sustancia dental durante 20 s con VITA ADIVA TOOTH-ETCH (gel de ácido fosfórico al 35 %).
- Aplicación de un sistema adhesivo (p. ej., VITA ADIVA T-BOND).

Acondicionamiento de la restauración:
- Aplicar VITA ADIVA CERA-ETCH (gel de ácido fluorhídrico al 5 %) en las superficies interiores.
- Duración del grabado: 60 segundos
- Eliminar todos los restos de ácido aplicando agua pulverizada durante 60 segundos o limpiar en el baño de ultrasonidos. Dejar secar durante 20 segundos.
- Aplicar silano (p. ej., VITA ADIVA C-PRIME) en las superficies grabadas y a continuación soplar cuidadosamente.
- Aplicar composite de fijación (p. ej., VITA ADIVA F-CEM) y colocar la restauración cuidadosamente in situ.
- Fotopolimerización

Encontrará información detallada sobre el proceso de trabajo en el documento "Instrucciones de uso I Versión completa" en www.vita-zahnfabrik.com/vitablocs.

Combinaciones de producto recomendadas

Las combinaciones de producto recomendadas con los componentes del sistema VITA, así como las correspondientes recomendaciones de uso y las limitaciones acerca de la combinación del producto, puede consultarlas en las Instrucciones de uso I Versión completa.

Almacenamiento/eliminación

Los VITABLOCS deben almacenarse en un lugar seco. Pueden eliminarse junto con la basura doméstica.
Los productos identificados con un pictograma de sustancia peligrosa deben eliminarse como residuos peligrosos. Los residuos reciclables (como ataches, papel, plásticos) deben eliminarse a través de los correspondientes sistemas de reciclaje. En algunos casos, los restos de productos contaminados deben someterse a tratamiento previo y eliminarse por separado conforme a las normativas regionales.

VITA

Datos técnicos

Propiedades físicas

Propiedades	Unidad de medida	Valor
CET (25–500 °C)	$10^{-6} \cdot K^{-1}$	9,4 ± 0,1
Densidad	g/cm^3	2,4 ± 0,5
Resistencia a la flexión (Schwickerath) (ISO 6872)	MPa	136 ± 20
Intervalo de transformación	°C	780-790

Composición química

Óxidos	Proporción en % del peso
SiO_2	55–70
Al_2O_3	20–24
Na_2O	6–10
K_2O	4–8
CaO	<1
TiO_2	<1
Pigmentos	<1

Indicaciones de seguridad

Para obtener información más detallada, consulte las correspondientes fichas de datos de seguridad. Las fichas de datos de seguridad correspondientes pueden descargarse en www.vita-zahnfabrik.com/sds.

Úsense indumentaria y guantes adecuados y protección para los ojos/la cara. En procesos que conlleven la formación de polvo, utilizar un sistema de aspiración o una mascarilla protectora.

Seguridad del producto

Para información sobre la notificación de incidencias graves en relación con productos sanitarios, riesgos generales durante tratamientos dentales y riesgos residuales, así como (si procede) informes breves sobre la seguridad y el rendimiento clínicos (SSCP), consulte https://www.vita-zahnfabrik.com/product_safety.

Exoneración de responsabilidad

Nota importante: nuestros productos deben utilizarse con arreglo a las instrucciones de uso. Declinamos cualquier responsabilidad por daños derivados de la manipulación o el tratamiento incorrectos. El usuario deberá comprobar, además, la idoneidad del producto para el ámbito de aplicación previsto antes de su uso. Queda excluida cualquier responsabilidad por nuestra parte por daños derivados a la utilización del producto en una combinación incompatible o no admisible con materiales o aparatos de otros fabricantes. La caja modular de VITA no es necesariamente parte integrante del producto. Publicación de estas instrucciones de uso: 2026-01

Con la publicación de estas instrucciones de uso pierden su validez todas las ediciones anteriores. La versión actual puede consultarse en www.eifu.vita-zahnfabrik.com.

La empresa VITA Zahnfabrik está certificada y el siguiente producto lleva el marcado:

VITABLOCS®

CE 0124

MD **Rx only (solo para usuarios profesionales)**

CH REP VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, Bad Säckingen (Germany)
Zweigniederlassung Basel c/o Perrig AG, Max Kämpf-Platz 1, 4058 Basel

VITA Zahnfabrik · H. Rauter GmbH & Co. KG
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49 (0) 7761 / 562-0
Fax +49 (0) 7761 / 562-299
www.vita-zahnfabrik.com
info@vita-zahnfabrik.com
facebook.com/vita.zahnfabrik

VITA

VITABLOCS®

I VITABLOCS sono blocchetti in ceramica feldspatica a struttura microfine di produzione industriale e si utilizzano per realizzare inlays, onlays, faccette e corone per mezzo di sistemi CAD/CAM.

Destinazione d'uso

VITABLOCS sono materiali ceramici per trattamenti dentali.

Pazienti target

Nessuna limitazione.

Utilizzatore previsto

Esclusivamente professionisti del settore: odontoiatri e odontotecnici.

Indicazioni

Indicazioni d'uso \ Variante materiale	VITABLOCS Mark II	VITABLOCS TriLuxe forte	VITABLOCS RealLife
 Inlay	●	○	○
 Onlay	●	○	○
 Tavolati occlusali	●	○	○
 Faccette	○	●	●
 Corone postendodonzia*	○	○	○
 Corone frontali	○	●	●
 Corone posteriori	○	○	○

● raccomandato ○ possible * solo molari

Controindicazioni

In generale
- insufficiente igiene orale
- preparazione non adeguata
- sostanza dentaria residua insufficiente
- spazio insufficiente

Iperfunzione
In pazienti con diagnosi di iperfunzione masticatoria, in particolare „bruxismo" e „digrignamento" restauri in VITABLOCS sono controindicati. Restauri in VITABLOCS su denti devitalizzati sono una controindicazione assoluta in pazienti con iperfunzioni.

Corone postendodonzia su premolari
- Per la ridotta superficie adesiva e la sottile sezione radicolare corone post-endodonzia su premolari sono controindicate.

Ponti
- Dato che i VITABLOCS sono costituiti da una ceramica feldspatica a struttura microfine con una resistenza limitata di ca. 140 MPa, questo materiale non è indicato per la realizzazione di ponti monolitici (monoceramici).

Strutture in ceramica integrale
- I VITABLOCS non sono indicati per la realizzazione di strutture in ceramica integrale. Per questo motivo VITA LUMEX AC deve essere utilizzata solo per individualizzazione e non per il rivestimento estetico completo di cappette in questi materiali.

Applicazione / uso del prodotto

Preparazione e spessori della ceramica

Inlays
Occlusale: min.1,5 mm
Zona dell'istmo: min. 1,5 mm

Onlays
Occlusale: min.1,5 mm
Zona delle cuspidi: min. 2,0 mm

Faccette
Incisale: 0,5 - 0,7 mm
Labiale: 0,5 mm
Cervicale: 0,2 - 0,3 mm

Corone frontali
Incisale: mind. 1,5 mm
Circolare: min. 1,0 mm
Bordo coronale: 1,0 mm

Corone posteriori
Zona delle cuspidi: 1,5 - 2,0 mm
Occlusale: min.1,5 mm
Circolare: min. 1,0 mm
Bordo coronale: 1,0 mm

Lavorazione
Selezionare il programma per VITABLOCS. Fissare VITABLOCS in conformità alle indicazioni del produttore dell'apparecchiatura CAD/CAM e avviare il processo di fresaggio. Per la lavorazioni occorrono strumenti diamantati.

Finalizzazione e lucidatura
- Le aree approssimali vanno sottoposte a lucidatura extraorale prima del fissaggio, ad es. con pasta diamantata VITA Polish Cera.
- Per la finitura / levigatura delle superfici esterne ed occlusali del restauro usare dischi flessibili (ad es. Sof-Lex Disk, 3M Espe) di granulometria decrescente e diamantate a finire a granulometria fine, esercitando pressione ridotta e con abbondante raffreddamento ad acqua (attenersi alle indicazioni del produttore).
- Lucidatura a specchio con pasta diamantata per lucidare (ad es. VITA Polish Cera).
- Nota importante: Nel caso di un restauro VITABLOCS rivestito con VITA LUMEX AC, non deve essere utilizzato VITA AKZENT Plus GLAZE LT. In questo caso, si raccomanda l'utilizzo dei prodotti VITA LUMEX UNIQUE (vedere istruzioni per l'uso 10605 – VITA LUMEX UNIQUE).

Fissaggio adesivo
- Per il fissaggio adesivo di restauri in VITABLOCS si raccomandano compositi fotopolimerizzabili o a indurimento duale come ad es. VITA ADIVA F-CEM con uso di un sistema adesivo.

Condizionamento della sostanza dentaria:
- Mordenzare la sostanza dentaria con VITA ADIVA TOOTH-ETCH (acido fosforico in gel al 35%) per 20 sec.
- Applicazione di un sistema adesivo (ad es. VITA ADIVA T-BOND).

Condizionamento del restauro:
- Applicare ADIVA VITA CERA-ETCH (acido fluoridrico in gel al 5%) sulle superfici interne.
- Tempo di mordenzatura: 60 sec.
- Eliminare accuratamente qualsiasi residuo di acido con spray d'acqua per 60 sec. oppure mediante immersione in bagno ad ultrasuoni. Quindi asciugare per 20 sec.
- Sulle superfici mordenzate applicare del silano (ad es. VITA ADIVA C-PRIME) e distribuire con cautela con un getto d'aria.
- Applicare un composito di fissaggio (ad es. VITA ADIVA F-CEM) e posizionare con cautela il restauro in situ.
- Fopolimerizzazione

Informazioni dettagliate sulla lavorazione sono reperibili nelle „Istruzioni si impiego I versione completa" sotto www.vita-zahnfabrik.com/vitablocs

Combinazioni di prodotto consigliate

Per le combinazioni di prodotto con i componenti di sistema VITA consigliate, nonché le raccomandazioni per l'utilizzo e le restrizioni per quanto riguarda combinabilità del prodotto consultare le istruzioni d'uso complete.

Conservazione/Smaltimento

VITABLOCS vanno conservati in luogo asciutto. Lo smaltimento può essere effettuato con i rifiuti domestici.
I prodotti contrassegnati con un pittogramma relativo ad una sostanza pericolosa vanno smaltiti come rifiuti pericolosi. Rifiuti riciclabili (come attachments, carta, plastica) vanno smaltiti in accordo ai rispettivi sistemi di raccolta differenziata. Residui di prodotto contaminati vanno eventualmente trattati e smaltiti separatamente in conformità alle indicazioni regionali.

VITA

Dati tecnici

Caratteristiche fisiche

Caratteristiche	Unità di misura	Valore
CET (25–500°C)	$10^{-6} \bullet K^{-1}$	9,4 ± 0,1
Densità	g/cm^3	2,4 ± 0,5
Resistenza a flessione (Schwickerath) (ISO 6872)	MPa	136 ± 20
Temperatura di trasformazione	°C	780-790

Composizione chimica

Ossidi	% in peso
SiO_2	55–70
Al_2O_3	20–24
Na_2O	6–10
K_2O	4–8
CaO	<1
TiO_2	<1
Pigmenti	<1

Avvertenze di sicurezza

Per informazioni più dettagliate consultare le singole schede di sicurezza. Le relative schede di sicurezza possono essere scaricate da www.vita-zahnfabrik.com/sds.

Durante il lavoro indossare occhiali / mascherina, guanti e indumenti di protezione. In caso di formazione di polvere lavorare con aspirazione o mascherine di protezione.

Sicurezza prodotto

Per informazioni su eventi severi in combinazione con dispositivi medici, rischi generali dei trattamenti dentali, rischi residui e (se nel caso) sicurezza e prestazioni cliniche (SSCP) consultare https://www.vita-zahnfabrik.com/product_safety

Esclusione di responsabilità

Avvertenza: I nostri prodotti vanno utilizzati in conformità alle istruzioni d'uso. Non assumiamo responsabilità per danni che si verifichino in conseguenza di incompetenza nell'uso o nella lavorazione. L'utilizzatore è inoltre tenuto a verificare l'idoneità del prodotto per gli usi previsti. Escludiamo qualsiasi responsabilità se il prodotto viene utilizzato in combinazioni non compatibili o non consentite con materiali o apparecchiature di altri produttori e ne consegue un danno. La VITA Modulbox non è necessariamente parte integrante del prodotto. Data di queste informazioni d'uso: 2026-01

Con la pubblicazione di queste informazioni d'uso tutte le versioni precedenti perdono validità. La versione più recente è disponibile nel sito www.eifu.vita-zahnfabrik.com.

VITA Zahnfabrik è certificata e il seguente prodotto è marcato:
VITABLOCS®

CE 0124

MD **Rx only (solo per uso professionale)**

CH REP VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, Bad Säckingen (Germany)
Zweigniederlassung Basel c/o Perrig AG, Max Kämpf-Platz 1, 4058 Basel

VITA Zahnfabrik · H. Rauter GmbH & Co. KG
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49 (0) 7761 / 562-0
Fax +49 (0) 7761 / 562-299
www.vita-zahnfabrik.com
info@vita-zahnfabrik.com
facebook.com/vita.zahnfabrik

VITA