

VITA ENAMIC®

VITA ENAMIC ist eine dentale Hybridkeramik mit einer dualen Keramik-Polymer-Netzwerkstruktur.

Zweckbestimmung

VITA ENAMIC Produkte sind keramische Materialien für dentale Behandlungen.

Patientenzielgruppe

Keine Einschränkungen.

Vorgesehener Anwender

Ausschließlich Fachanwender: Zahnärzte und Zahntechniker.

Indikation

| | | | |
|--|--|---|---|
| Front- und Seitenzahnkronen auf Implantaten* |  |  | |
| Front- und Seitenzahnkronen |  |  | |
| Inlays / Onlays / Teilkronen |  |  |  |
| Table tops |  | | |
| Veneers |  | | |

Kontraindikation

- Brückenversorgungen
- Freilandversorgungen
- Parafunktion (z. B. Bruxismus)

Produktanwendung/-bedienung

Präparation und Keramikschichtstärken

Inlays

Okklusal: mind. 1,0 mm

Im Isthmusbereich: mind. 1,0 mm

Onlays

Okklusal: mind. 1,0 mm

Veneers

Inzisal: mind. 0,3 mm

Labial: mind. 0,3 mm

Zervikal: mind. 0,2 mm

Table tops

Okklusal: mind. 1,0 mm

Frontzahnkronen

Inzisal: mind. 1,0 mm

Zirkular: mind. 0,8 mm

Seitenzahnkronen

Okklusal: mind. 1,0 mm

Zirkular: mind. 0,8 mm

Bearbeitung

Programm für VITA ENAMIC auswählen. VITA ENAMIC Block gemäß den Angaben des CAD/CAM-Geräteherstellers fixieren und Schleifvorgang starten. Für die Bearbeitung werden diamantierte Schleifwerkzeuge benötigt.

Fertigstellung und Politur

- Zur optimalen Vor- und Hochglanzpolitur empfehlen wir als ersten Polierschritt die Verwendung der Polierer des VITA ENAMIC Polishing Sets technical bzw. clinical.

- Anschließend VITA Polish Hybrid Polierpaste mittels weichem Ziegenhaarbürstchen applizieren.
- Drehzahl 5.000 - 12.000 min⁻¹.
- Finale Hochglanzpolitur mit einem trockenen Baumwollschwabbel.
- Empfohlene Drehzahl einhalten und mit moderatem Anpressdruck arbeiten, um eine zu große Hitzeentwicklung zu vermeiden.

Adhäsive Befestigung

- Zur adhäsiven Befestigung von Restaurationen aus VITA ENAMIC licht- oder dualhärtende Komposite wie z. B. VITA ADIVA F-CEM unter Verwendung eines Adhäsivsystems verwenden.

Konditionierung Zahnschubstanz:

- Zahnschubstanz mit VITA ADIVA TOOTH-ETCH (Phosphorsäure-Gel, 35%) 20 s ätzen.
- Applikation eines Adhäsivsystems (z. B. VITA ADIVA T-BOND).

Konditionierung der Restauration:

- VITA ADIVA CERA-ETCH (Flusssäure-Gel, 5%) auf Innenflächen auftragen.
- Ätzdauer: 60 s
- Vollständiges Entfernen der Säurerückstände durch Absprayen 60 s oder Reinigen im Ultraschallbad. Anschließend 20 s trocknen.
- Auf geätzte Flächen Silan (z. B. VITA ADIVA C-PRIME) applizieren und anschließend vorsichtig verblasen.
- Befestigungskomposit (z. B. VITA ADIVA F-CEM) applizieren und Restauration vorsichtig in situ platzieren.
- Lichthärtung

Detaillierte Informationen zur Verarbeitung finden Sie im Dokument Gebrauchsanweisung | Vollversion unter www.vita-zahnfabrik.com/enamic

Empfohlene Produktkombinationen

Empfohlene Produktkombinationen mit den VITA Systemkomponenten sowie entsprechende Verarbeitungsempfehlungen und Einschränkungen hinsichtlich der Kombinierbarkeit des Produktes entnehmen Sie bitte der Gebrauchsanweisung | Vollversion.

Lagerung/Entsorgung

Die Entsorgung kann über den Hausmüll erfolgen.

Die mit einem Gefahrstoff-Piktogramm gekennzeichneten Produkte sind als gefährlicher Abfall zu entsorgen. Recycelbare Abfälle (wie Attachments, Papier, Kunststoffe) sind über entsprechende Recyclingsysteme zu entsorgen. Kontaminierte Produktreste sind, gemäß der regionalen Vorschriften, ggf. vorzubehandeln und gesondert zu entsorgen.

Technische Daten

Physikalische Eigenschaften

| Eigenschaften | Maßeinheit | Wert |
|----------------------------|------------|---------|
| Biegefestigkeit (ISO 6872) | MPa | 150–160 |
| Risszähigkeit | MPa√m | 1,5 |
| Elastizitätsmodul | GPa | 30 |
| Weibull-Modul | – | 20 |
| Härte | GPa | 2,5 |

Chemische Zusammensetzung des Feinstruktur-Feldspatkeramiknetzwerks

| Oxide | Anteil in Gew.-% |
|--------------------------------|------------------|
| SiO ₂ | 58-63 |
| Al ₂ O ₃ | 20-23 |
| Na ₂ O | 6-11 |
| K ₂ O | 4-6 |
| B ₂ O ₃ | 0,5-2 |
| CaO | <1 |
| TiO ₂ | <1 |

Chemische Zusammensetzung des Polymernetzwerks

Das Polymernetzwerk besteht aus Methacrylatpolymer.

Sicherheitshinweise

Detaillierte Informationen entnehmen Sie bitte den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern. Die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter können unter www.vita-zahnfabrik.com/sds heruntergeladen werden.

**Produktsicherheit**

Informationen zur Meldung von schwerwiegenden Vorkommnissen in Verbindung mit Medizinprodukten, generelle Risiken bei Dentalbehandlungen, Restrisiken sowie (wenn zutreffend) Kurzberichte über klinische Sicherheit und Leistung (SSCPs) finden Sie unter https://www.vita-zahnfabrik.com/product_safety

**Haftungsausschluss**

Zur Beachtung: Unsere Produkte sind gemäß Gebrauchsinformationen zu verwenden. Wir übernehmen keine Haftung für Schäden, die sich aus unsachgemäßer Handhabung oder Verarbeitung ergeben. Der Verwender ist im Übrigen verpflichtet, das Produkt vor dessen Gebrauch auf seine Eignung für den vorgesehenen Einsatzbereich zu prüfen. Eine Haftung unsererseits ist ausgeschlossen, wenn das Produkt in nicht verträglichem bzw. nicht zulässigem Verbund mit Materialien und Geräten anderer Hersteller verarbeitet wird und hieraus ein Schaden entsteht. Die VITA Modulbox ist nicht zwingender Bestandteil des Produktes. Herausgabe dieser Gebrauchsinformation: 2022-06

Mit der Herausgabe dieser Gebrauchsinformation verlieren alle bisherigen Ausgaben ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Version finden Sie unter www.vita-zahnfabrik.com.

VITA Zahnfabrik ist zertifiziert und folgendes Produkt trägt die Kennzeichnung: VITA ENAMIC®

CE 0124



Rx only (nur für professionelle Anwender)



VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, Bad Säckingen (Germany)
Zweigniederlassung Basel c/o Perrig AG, Max Kämpf-Platz 1, 4058 Basel



VITA Zahnfabrik · H. Rauter GmbH & Co. KG
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49 (0) 7761 / 562-0
Fax +49 (0) 7761 / 562-299
www.vita-zahnfabrik.com
info@vita-zahnfabrik.com
facebook.com/vita.zahnfabrik

VITA ENAMIC®

VITA ENAMIC is a hybrid dental ceramic featuring a dual ceramic-polymer network structure.

Intended purpose

VITA ENAMIC products are ceramic materials for dental treatments.










Patient target group

No restrictions.

Intended user

Dental professionals only: dentists and dental technicians

Indication

| | | | |
|---|--|---|---|
| Anterior and posterior crowns implant-supported* |  |  | |
| Anterior and posterior crowns |  |  | |
| Inlays / Onlays / Partial crowns |  |  |  |
| Table tops |  | | |
| Veneers |  | | |

Contraindication

- Bridge restorations
- Free-end restorations
- Parafunction (for example, bruxism)

Product application/control

Preparation and ceramic layer thicknesses

Inlays

Occlusal: at least 1.0 mm

In the area of the isthmus: at least 1.0 mm

Onlays

Occlusal: at least 1.0 mm

Veneers

Incisal: at least 0.3 mm

Labial.: at least 0.3 mm

Cervical: at least 0.2 mm

Table tops

Occlusal: at least 1.0 mm

Anterior crowns

Incisal: at least 1.0 mm

Circumferential: at least 0.8 mm

Posterior crowns

Occlusal: at least 1.0 mm

Circumferential: at least 0.8 mm

Processing

Select the program for VITA ENAMIC. Fix the VITA ENAMIC block according to the instructions of the manufacturer of the CAD/CAM system and start the milling process. Diamond-coated milling tools are required for processing.

Finishing and polishing

- We recommend the use of the polishers of the VITA ENAMIC Polishing Sets technical or clinical for optimal pre- and high-gloss polishing.
- Then apply VITA Polish Hybrid polishing paste using a soft goat-hair brush.

- Speed 5,000 - 12,000 min-1.
- Final high-gloss polishing with a dry cotton buff.
- Maintain recommended speed and work with moderate contact pressure to avoid excessive heat development.

Adhesive bonding

- Light- or dual-curing composites, such as VITA ADIVA F-CEM, and an adhesive system should be used for adhesive bonding (cementation) of restorations made of VITA ENAMIC.

Conditioning tooth substance:

- Etch the tooth substance with VITA ADIVA TOOTH-ETCH (phosphoric acid gel, 35%) for 20 sec.
- Application of an adhesive system (such as VITA ADIVA T-BOND).

Conditioning the restoration:

- Apply VITA ADIVA CERA-ETCH (hydrofluoric acid gel, 5%) to the inner surfaces.
- Etching time: 60 sec.
- Completely remove any remaining acid by using water spray (60 sec) or clean in the ultrasonic bath. Then dry for 20 sec.
- Apply silane (for example, VITA ADIVA C-PRIME) to the etched surfaces and then dry carefully.
- Luting composite (for example, VITA ADIVA F-CEM) is applied thinly and the restoration is carefully placed in situ.
- Light curing

Detailed information on processing can be found in the document "Instructions for Use | full version" at www.vita-zahnfabrik.com/enamic

Recommended product combinations

For recommended product combinations with the VITA system components and corresponding processing recommendations and restrictions regarding the combination possibilities of the product, please refer to the Instructions for Use | full version.

Storage/disposal

They can be disposed of with household waste.

The products labelled with a pictogram for hazardous substances are to be disposed of as hazardous waste. Recyclable waste (such as attachments, paper and plastics) must be disposed of using appropriate recycling systems. If necessary, contaminated product residues should be pretreated in accordance with regional regulations and disposed of separately.

Technical data

Physical properties

| Properties | Unit of measure | Value |
|------------------------------|-----------------|---------|
| Flexural strength (ISO 6872) | MPa | 150–160 |
| Fracture toughness | MPa√m | 1.5 |
| Modulus | GPa | 30 |
| Weibull modulus | – | 20 |
| Hardness | GPa | 2.5 |

Chemical composition of the fine-structure feldspar ceramic network

| Oxides | % by weight |
|--------------------------------|-------------|
| SiO ₂ | 58-63 |
| Al ₂ O ₃ | 20-23 |
| Na ₂ O | 6-11 |
| K ₂ O | 4-6 |
| B ₂ O ₃ | 0.5-2 |
| CaO | <1 |
| TiO ₂ | <1 |

Chemical composition of the polymer network

The polymer network consists of methacrylate polymer.

Safety information

Please refer to the corresponding safety data sheets for detailed information. The corresponding safety data sheets can be downloaded at www.vita-zahnfabrik.com/sds.

**Product reliability**

Information on reporting serious incidents in connection with medical devices, general risks associated with dental treatments, residual risks, and (if applicable) short clinical safety and performance reports (SSCPs) can be found at https://www.vita-zahnfabrik.com/product_safety

**Disclaimer**

Please note: Our products must be used in accordance with the instructions for use. We do not accept liability for any damage resulting from incorrect handling or usage. The user is furthermore obliged to check the product before use with regard to its suitability for the intended area of applications. We cannot accept any liability if the product is used in conjunction with materials and equipment from other manufacturers that are not compatible or not authorized for use with our product and this results in damage. The VITA Modulbox is not necessarily a component of the product. Date of issue of these instructions for use: 2022-06

After the publication of these instructions for use, any previous versions become obsolete. The current version can be found at www.vita-zahnfabrik.com.

VITA Zahnfabrik has been certified and the following product bears the CE mark: VITA ENAMIC®

CE 0124



Rx only (only for professional use)



VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, Bad Säckingen (Germany)
Zweigniederlassung Basel c/o Perrig AG, Max Kämpf-Platz 1, 4058 Basel



VITA Zahnfabrik · H. Rauter GmbH & Co. KG
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen Germany
Phone +49 (0) 7761 / 562-0
Fax +49 (0) 7761 / 562-299
www.vita-zahnfabrik.com
info@vita-zahnfabrik.com
facebook.com/vita.zahnfabrik

VITA ENAMIC®

VITA ENAMIC est une céramique dentaire hybride unique au monde dotée d'une structure à double réseau céramique-polymère.

Usage prévu

Les produits VITA ENAMIC sont des matériaux céramique pour traitements dentaires.

Groupe de patients cible

Aucune limitation.

Utilisateurs auxquels le système est destiné

Utilisateurs professionnels uniquement : dentistes et prothésistes dentaires.

Indications

| | | | |
|---|--|--|--|
| Couronnes antérieures et postérieures sur implants* | | | |
| Couronnes antérieures et postérieures | | | |
| Onlays / Inlays / Couronnes partielles | | | |
| Facettes occlusales | | | |
| Facettes | | | |

Contre-indications

- Bridges.
- Restaurations en extension.
- Parafonctions, (par ex. bruxisme).

Utilisation / Mise en œuvre du produit

Préparation et épaisseurs de couche de céramique

Inlays

Occlusal : min. 1,0 mm

Dans l'isthme : min. 1,0 mm

Onlays

Occlusal : min. 1,0 mm

Facettes

Incisal : min. 0,3 mm

Vestibulaire : min. 0,3 mm

Cervical : min. 0,2 mm

Facettes occlusales

Occlusal : min. 1,0 mm

Couronnes antérieures

Incisal : min. 1,0 mm

Circulaire : 0,8 mm

Couronnes postérieures

Occlusal : min. 1,0 mm

Circulaire : 0,8 mm

Mise en œuvre

Sélection du programme VITA ENAMIC. Fixer le bloc VITA ENAMIC conformément aux indications du fabricant de l'appareil CFAO et démarrer l'usinage. Des outils abrasifs diamantés sont nécessaires pour le traitement.

Finition et polissage

- Pour un prépolissage et un polissage haute brillance, nous recommandons l'emploi en première étape de polissage les polissoirs du VITA ENAMIC Polishing Set technical ou clinical.

- Ensuite, application de la pâte à polir VITA Polish Hybrid avec une brosse douce en poils de chèvre.
- Vitesse de rotation 5 000 - 12 000 tr/min.
- Lustrage final haute brillance à l'aide d'un polissoir en coton sec.
- Respecter la vitesse de rotation conseillée et travailler en exerçant une pression modérée afin d'éviter un trop fort dégagement de chaleur.

Scellement par collage

- Pour le collage des restaurations en VITA ENAMIC, utiliser des composites photopolymérisables ou à double polymérisation comme par ex. VITA ADIVA F-CEM en utilisant un système adhésif.

Conditionnement de la substance dentaire

- Mordancer la substance dentaire avec VITA ADIVA TOOTH-ETCH (gel d'acide phosphorique, 35 %) pendant 20 secondes.
- Application d'un système adhésif (p. ex. VITA ADIVA T-BOND).

Conditionnement de la restauration

- Appliquer VITA ADIVA CERA-ETCH (gel d'acide fluorhydrique à 5 %) dans l'intrados.
- Durée du mordantage : 60 s.
- Élimination intégrale des résidus d'acide par vaporisation 60 s ou nettoyage dans un bac à ultra sons. Laisser sécher ensuite 20 s.
- Appliquer du silane (p. ex. VITA ADIVA C-PRIME) sur les surfaces mordancées puis souffler de l'air avec précaution.
- Appliquer le composite (p. ex. VITA ADIVA F-CEM) en fine couche dans la cavité et insérer prudemment la restauration en bouche.
- Photopolymérisation

Voir informations détaillées pour l'usinage dans le document « Mode d'emploi | Version complète », sous www.vita-zahnfabrik.com/enamic

Combinaisons de produits recommandées

Pour des combinaisons de produits recommandées avec les composants du système VITA ainsi que les recommandations de mise en œuvre correspondantes et les restrictions concernant la possibilité de combinaison du produit, veuillez vous référer à la version intégrale du mode d'emploi.

Stockage / Élimination

Ils peuvent être éliminés avec les ordures ménagères.

Les produits dotés du pictogramme de substance dangereuse doivent être éliminés comme des déchets dangereux. Les déchets recyclables (comme les fixations, le papier, le plastique) doivent être éliminés par l'intermédiaire du circuit de recyclage correspondant. Les résidus de produits contaminés doivent être, le cas échéant, prétraités conformément aux réglementations régionales et éliminés séparément.

Données techniques

Propriétés physiques

| Propriétés | Unité de mesure | Valeur |
|----------------------------------|-----------------|---------|
| Résistance en flexion (ISO 6872) | MPa | 150–160 |
| Ténacité à la rupture | MPa√m | 1,5 |
| Module d'élasticité | GPa | 30 |
| Module de Weibull | – | 20 |
| Dureté | GPa | 2,5 |

Composition chimique du réseau de céramique feldspathique à structure fine

| Oxydes | Teneur en poids % |
|--------------------------------|-------------------|
| SiO ₂ | 58-63 |
| Al ₂ O ₃ | 20-23 |
| Na ₂ O | 6-11 |
| K ₂ O | 4-6 |
| B ₂ O ₃ | 0,5-2 |
| CaO | <1 |
| TiO ₂ | <1 |

Composition chimique du réseau de polymère

Le réseau polymère est composé de polymère de méthacrylate.

Consignes de sécurité

Pour des informations détaillées, veuillez vous référer aux fiches de données de sécurité correspondantes. Les fiches de données de sécurité correspondantes peuvent être téléchargées sur www.vita-zahnfabrik.com/sds.

**Sécurité des produits**

Pour des informations sur le signalement des incidents graves liés aux dispositifs médicaux, des risques généraux associés aux traitements dentaires, des risques résiduels et (le cas échéant) des rapports sommaires sur la sécurité et les performances cliniques (SSPC) voir

https://www.vita-zahnfabrik.com/product_safety

**Exclusion de la responsabilité**

N.B. Nos produits doivent être mis en œuvre selon le mode d'emploi. Notre responsabilité n'est pas engagée pour les dommages résultant d'une manipulation ou d'une mise en œuvre incorrecte. En outre, l'utilisateur est tenu de vérifier, avant utilisation, que le produit est approprié à l'usage prévu. Notre responsabilité ne peut être engagée si le produit est mis en œuvre avec des matériaux et des appareils d'autres marques, non adaptés ou non autorisés et qu'il en résulte un dommage. Le VITA Modulbox n'est pas un composant obligatoire du produit. Date d'édition de ce mode d'emploi : 2022-06

Cette nouvelle édition du mode d'emploi rend caduque toutes les versions antérieures. Vous trouverez toujours la dernière édition sur www.vita-zahnfabrik.com.

VITA Zahnfabrik est certifié et le produit suivant porte le marquage :

VITA ENAMIC®

CE 0124



Rx only (réservé à un usage professionnel)



VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, Bad Säckingen (Germany)
Zweigniederlassung Basel c/o Perrig AG, Max Kämpf-Platz 1, 4058 Basel



VITA Zahnfabrik · H. Rauter GmbH & Co. KG
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Allemagne
Tél. +49 (0) 7761 / 562-0
Fax +49 (0) 7761 / 562-299
www.vita-zahnfabrik.com
info@vita-zahnfabrik.com
facebook.com/vita.zahnfabrik

VITA ENAMIC®

VITA ENAMIC es una cerámica híbrida dental con matriz dual cerámica y polimérica.

Finalidad prevista

Los productos VITA ENAMIC son materiales cerámicos para tratamientos dentales.

Grupo de pacientes destinatario

Sin restricciones.

Usuario previsto

Exclusivamente personal especializado: odontólogos y protésicos dentales.

Indicaciones

| | | | |
|---|--|--|--|
| Coronas de dientes anteriores y posteriores implantosoportadas* | | | |
| Coronas de dientes anteriores y posteriores | | | |
| Inlays, onlays, coronas parciales | | | |
| Carillas oclusales | | | |
| Carillas | | | |

Contraindicaciones

- Puentes
- Prótesis en extensión
- Parafunción (p. ej., bruxismo)

Utilización/manejo del producto

Preparación y grosores de la capa de cerámica

Inlays

Oclusal: mín. 1,0 mm

En la zona del istmo: mín. 1,0 mm

Onlays

Oclusal: mín. 1,0 mm

Carillas

Incisal: mín. 0,3 mm

Labial: mín. 0,3 mm

Cervical: mín. 0,2 mm

Carillas oclusales

Oclusal: mín. 1,0 mm

Coronas anteriores

Incisal: mín. 1,0 mm

Circular: mín. 0,8 mm

Coronas posteriores

Oclusal: mín. 1,0 mm

Circular: mín. 0,8 mm

Mecanizado

Seleccionar el programa para VITA ENAMIC. Fijar el bloque de VITA ENAMIC conforme a las instrucciones del fabricante del aparato CAD/CAM e iniciar el proceso de fresado. Para el mecanizado se requieren fresas de diamante.

Acabado y pulido

- Para un pulido previo y un pulido de alto brillo óptimos, en el primer paso de pulido recomendamos utilizar los pulidores del VITA ENAMIC Polishing Set technical o clinical.
- A continuación, aplicar pasta de pulido VITA Polish Hybrid con un cepillo blando de pelo de cabra.

- Número de revoluciones 5000-12 000 rpm.
- Pulido final de alto brillo con un pulidor de borrego de algodón seco.
- Respetar el número de revoluciones recomendado y trabajar con una presión de apriete moderada a fin de evitar una generación de calor excesiva.

Fijación adhesiva

- Para la fijación adhesiva de las restauraciones de VITA ENAMIC deben emplearse composites fotopolimerizables o de fraguado dual como, por ejemplo, VITA ADIVA F-CEM, utilizando un sistema adhesivo.

Acondicionamiento de la sustancia dental:

- Grabar la sustancia dental durante 20 s con VITA ADIVA TOOTH-ETCH (gel de ácido fosfórico al 35 %).
- Aplicación de un sistema adhesivo (p. ej., VITA ADIVA T-BOND).

Acondicionamiento de la restauración:

- Aplicar VITA ADIVA CERA-ETCH (gel de ácido fluorhídrico al 5 %) en las superficies interiores.
- Duración del grabado: 60 segundos
- Eliminar todos los restos de ácido aplicando agua pulverizada durante 60 segundos o limpiar en el baño de ultrasonidos. Dejar secar durante 20 segundos.
- Aplicar silano (p. ej., VITA ADIVA C-PRIME) en las superficies grabadas y a continuación soplar cuidadosamente.
- Aplicar composite de fijación (p. ej., VITA ADIVA F-CEM) y colocar la restauración cuidadosamente in situ.
- Fotopolimerización

Encontrará información detallada sobre el proceso de trabajo en el documento "Instrucciones de uso | Versión completa" en www.vita-zahnfabrik.com/enamic.

Combinaciones de producto recomendadas

Las combinaciones de producto recomendadas con los componentes del sistema VITA, así como las correspondientes recomendaciones de uso y las limitaciones acerca de la combinación del producto, puede consultarlas en las Instrucciones de uso | Versión completa.

Almacenamiento/eliminación

Pueden eliminarse junto con la basura doméstica.

Los productos identificados con un pictograma de sustancia peligrosa deben eliminarse como residuos peligrosos. Los residuos reciclables (como ataches, papel, plásticos) deben eliminarse a través de los correspondientes sistemas de reciclaje. En algunos casos, los restos de productos contaminados deben someterse a tratamiento previo y eliminarse por separado conforme a las normativas regionales.

Datos técnicos

Propiedades físicas

| Propiedades | Unidad de medida | Valor |
|-------------------------------------|------------------|---------|
| Resistencia a la flexión (ISO 6872) | MPa | 150-160 |
| Tenacidad de rotura | MPa√m | 1,5 |
| Módulo de elasticidad | GPa | 30 |
| Módulo de Weibull | — | 20 |
| Dureza | GPa | 2,5 |

Composición química de la matriz de cerámica de feldespato de estructura fina

| Óxidos | Proporción en % del peso |
|--------------------------------|--------------------------|
| SiO ₂ | 58-63 |
| Al ₂ O ₃ | 20-23 |
| Na ₂ O | 6-11 |
| K ₂ O | 4-6 |
| B ₂ O ₃ | 0,5-2 |
| CaO | <1 |
| TiO ₂ | <1 |

Composición química de la matriz polimérica

La matriz polimérica está compuesta de polímero de metacrilato.

Indicaciones de seguridad

Para obtener información más detallada, consulte las correspondientes fichas de datos de seguridad. Las fichas de datos de seguridad correspondientes pueden descargarse en www.vita-zahnfabrik.com/sds.

**Seguridad del producto**

Para información sobre la notificación de incidencias graves en relación con productos sanitarios, riesgos generales durante tratamientos dentales y riesgos residuales, así como (si procede) los resúmenes sobre seguridad y funcionamiento clínico (SSCP), consulte

https://www.vita-zahnfabrik.com/product_safety.

**Exoneración de responsabilidad**

Nota importante: nuestros productos deben utilizarse con arreglo a las instrucciones de uso. Declinamos cualquier responsabilidad por daños derivados de la manipulación o el tratamiento incorrectos. El usuario deberá comprobar, además, la idoneidad del producto para el ámbito de aplicación previsto antes de su uso. Queda excluida cualquier responsabilidad por nuestra parte por daños derivados de la utilización del producto en una combinación incompatible o no admisible con materiales o aparatos de otros fabricantes. La VITA Modulbox no es necesariamente parte integrante del producto. Publicación de estas instrucciones de uso: 2022-06

Con la publicación de estas instrucciones de uso pierden su validez todas las ediciones anteriores. La versión actual puede consultarse en www.vita-zahnfabrik.com.

La empresa VITA Zahnfabrik está certificada y el siguiente producto lleva el marcado:

VITA ENAMIC®

CE 0124



Rx only (solo para usuarios profesionales)



VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, Bad Säckingen (Germany)
Zweigniederlassung Basel c/o Perrig AG, Max Kämpf-Platz 1, 4058 Basel



VITA Zahnfabrik · H. Rauter GmbH & Co. KG
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49 (0) 7761 / 562-0
Fax +49 (0) 7761 / 562-299
www.vita-zahnfabrik.com
info@vita-zahnfabrik.com
facebook.com/vita.zahnfabrik

VITA ENAMIC®

VITA ENAMIC è una ceramica ibrida con struttura reticolare duale ceramico-polimerica.

Destinazione d'uso

I prodotti VITA ENAMIC sono materiali ceramici per trattamenti dentali.










Pazienti target

Nessuna limitazione.

Utilizzatore previsto

Esclusivamente professionisti del settore: odontoiatri e odontotecnici.

Indicazioni

| | | | |
|---|--|---|---|
| Corone frontali e posteriori su impianti* |  |  | |
| Corone frontali e posteriori |  |  | |
| Inlays / onlays / corone parziali |  |  |  |
| Tavolati occlusali |  | | |
| Faccette |  | | |

Controindicazioni

- Riabilitazioni a ponte
- Riabilitazioni a cantilever
- Parafunzioni (ad es. bruxismo)

Applicazione / uso del prodotto

Preparazione e spessori della ceramica

Inlays

Occlusale: min. 1,0 mm

Zona dell'istmo: min. 1,0 mm

Onlays

Occlusale: min. 1,0 mm

Faccette

Incisale: min. 0,3 mm

Labiale: min. 0,3 mm

Cervicale: min. 0,2 mm

Tavolati occlusali

Occlusale: min. 1,0 mm

Corone frontali

Incisale: min. 1,0 mm

Circolare: min. 0,8 mm

Corone posteriori

Occlusale: min. 1,0 mm

Circolare: min. 0,8 mm

Lavorazione

Selezionare il programma per VITA ENAMICS. Fissare il blocchetto VITA ENAMIC in conformità alle indicazioni del produttore dell'apparecchiatura CAD/CAM e avviare il processo di fresaggio. Per la lavorazione occorrono strumenti diamantati.

Finalizzazione e lucidatura

- Per la prelucidatura e lucidatura a specchio si raccomanda come prima fase l'uso dei gommini dei VITA ENAMIC Polishing Set technical o clinical.
- Applicare quindi la pasta per lucidare VITA Polish Hybrid con uno spazzolino in pelo di capra morbido.
- Velocità 5.000 - 12.000 giri/min.

- Lucidatura a specchio finale con un mufoncino di cotone asciutto.
- Attenersi alla velocità indicata ed esercitare pressione moderata per evitare surriscaldamenti.

Fissaggio adesivo

- Per il fissaggio adesivo di restauri in VITA ENAMIC si raccomandano compositi fotopolimerizzabili o a indurimento duale come ad es. VITA ADIVA F-CEM con uso di un sistema adesivo.

Condizionamento della sostanza dentaria:

- Mordenzare la sostanza dentaria con VITA ADIVA TOOTH-ETCH (acido fosforico in gel al 35%) per 20 sec.
- Applicazione del sistema adesivo (ad es. VITA ADIVA T-BOND).

Condizionamento del restauro:

- Applicare ADIVA VITA CERA-ETCH (acido fluoridrico in gel al 5%) sulle superfici interne.
- Tempo di mordenzatura: 60 sec.
- Eliminare accuratamente qualsiasi residuo di acido con spray d'acqua per 60 sec. oppure mediante immersione in bagno ad ultrasuoni. Quindi asciugare per 20 sec.
- Sulle superfici mordenzate applicare del silano (ad es. VITA ADIVA C-PRIME) e distribuire con cautela con un getto d'aria.
- Applicare un composito di fissaggio (ad es. VITA ADIVA F-CEM) e posizionare con cautela il restauro in situ.
- Fotopolimerizzazione

Informazioni dettagliate sulla lavorazione sono reperibili nelle „Istruzioni si impiego l versione completa“ sotto www.vita-zahnfabrik.com/vitablocs Informazioni dettagliate sulla lavorazione sono reperibili nelle „Istruzioni si impiego l versione completa“ sotto www.vita-zahnfabrik.com/enamic

Combinazioni di prodotto consigliate

Per le combinazioni di prodotto con i componenti di sistema VITA consigliate, nonché le raccomandazioni per l'utilizzo e le restrizioni per quanto riguarda combinabilità del prodotto consultare le istruzioni d'uso complete.

Conservazione/Smaltimento

Lo smaltimento può essere effettuato con i rifiuti domestici.

I prodotti contrassegnati con un pittogramma relativo ad una sostanza pericolosa vanno smaltiti come rifiuti pericolosi. Rifiuti riciclabili (come attachments, carta, plastica) vanno smaltiti in accordo ai rispettivi sistemi di raccolta differenziata. Residui di prodotto contaminati vanno eventualmente trattati e smaltiti separatamente in conformità alle indicazioni regionali.

Dati tecnici

Caratteristiche fisiche

| Caratteristiche | Unità di misura | Valore |
|-----------------------------------|-----------------|---------|
| Resistenza a flessione (ISO 6872) | MPa | 150–160 |
| Tenacità a rottura | MPa√m | 1,5 |
| Modulo di elasticità | GPa | 30 |
| Modulo di Weibull | – | 20 |
| Durezza | GPa | 2,5 |

Composizione chimica del reticolo di ceramica feldspatica a struttura microfine*

| Ossidi | % in peso |
|--------------------------------|-----------|
| SiO ₂ | 58-63 |
| Al ₂ O ₃ | 20-23 |
| Na ₂ O | 6-11 |
| K ₂ O | 4-6 |
| B ₂ O ₃ | 0,5-2 |
| CaO | <1 |
| TiO ₂ | <1 |

VITA – perfect match.

VITA

Composizione chimica del reticolo polimerico

Il reticolo polimerico è costituito da un polimero a base di metacrilato.

Avvertenze di sicurezza

Per informazioni più dettagliate consultare le singole schede di sicurezza. Le relative schede di sicurezza possono essere scaricate da www.vita-zahnfabrik.com/sds.

**Sicurezza prodotto**

Per informazioni su eventi gravi in combinazione con dispositivi medici, rischi generali dei trattamenti dentali, rischi residui e (se nel caso) sicurezza e prestazioni cliniche (SSCP) consultare https://www.vita-zahnfabrik.com/product_safety

**Esclusione di responsabilità**

Avvertenza: I nostri prodotti vanno utilizzati in conformità alle istruzioni d'uso. Non assumiamo responsabilità per danni che si verificano in conseguenza di incompetenza nell'uso o nella lavorazione. L'utilizzatore è inoltre tenuto a verificare l'idoneità del prodotto per gli usi previsti. Escludiamo qualsiasi responsabilità se il prodotto viene utilizzato in combinazioni non compatibili o non consentite con materiali o apparecchiature di altri produttori e ne consegue un danno. La VITA Modulbox non è necessariamente parte integrante del prodotto. Data di queste informazioni d'uso: 2022-06

Con la pubblicazione di queste informazioni d'uso tutte le versioni precedenti perdono validità. La versione più recente è disponibile sotto www.vita-zahnfabrik.com.

VITA Zahnfabrik è certificata e il seguente prodotto è marcato:

VITA ENAMIC®

CE 0124



Rx only (solo per uso professionale)



VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, Bad Säckingen (Germany)
Zweigniederlassung Basel c/o Perrig AG, Max Kämpf-Platz 1, 4058 Basel



VITA Zahnfabrik · H. Rauter GmbH & Co. KG
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49 (0) 7761 / 562-0
Fax +49 (0) 7761 / 562-299
www.vita-zahnfabrik.com
info@vita-zahnfabrik.com
facebook.com/vita.zahnfabrik