

VITA – perfect match.

VITA

## Gebrauchsanweisung



### VITA VM<sup>®</sup> 11 Verblendkeramik

Bitte Gebrauchsanweisung vor der Produktanwendung lesen.

VITA VM11 ist eine niedrigschmelzende Feinstruktur-Feldspat-Keramik und wurde speziell zur Individualisierung von Restaurationen aus zirkondioxidverstärkter Lithium-silikat-Glaskeramik (ZLS) entwickelt.

### Zweckbestimmung

VITA VM11 Produkte sind keramische Materialien für dentale Behandlungen.

### Patientenzielgruppe

Keine Einschränkungen

### Vorgesehener Anwender

Ausschließlich Fachanwender: Zahnärzte und Zahn-techniker (Rx only).

### Indikation

- Zur Individualisierung von Restaurationen aus zirkondioxid-verstärkter Lithiumsilikat-Glaskeramik (ZLS), insbesondere für VITA SUPRINITY PC

### Werkstoffe:

- VITA SUPRINITY PC zirkondioxidverstärkte Lithium-silikat-Glaskeramik, WAK (25-500°C), ca. 11,9 – 12,3 x 10<sup>-9</sup> x K<sup>-1</sup>

### Kontraindikation

- Bei Unterkonstruktionen außerhalb des empfohlenen WAK-Bereichs
- Bei Parafunktionen (z. B. Bruxismus)
- Wenn die Mindestschichtstärken der Keramik nicht eingehalten werden können
- Bei unzureichender Mundhygiene

### Produktanwendung/-bedienung

#### Workflow:

Bitte beachten Sie bei der Verarbeitung folgenden Workflow:

- Gerüstvorbereitung (z.B. Bearbeitung mit rotierenden Instrumenten, Kristallisation)
- DENTINE-Auftrag
- ENAMEL-Auftrag
1. Dentinbrand
- Formkorrekturen
- Charakterisierung/Glanzbrand

#### Brandführung:

Vt. °C	→ min.	↗ °C/min.	ca. Temp °C*	→ min.	Vac.
400	6:00	55	1. Dentinbrand 800	1:00	ein
	4:00	80	Glanzbrand AKZENT PLUS 800		–

\* Die angegebenen Brenntemperaturen stellen exemplarisch den höchsten und den niedrigsten, empfohlenen Verblendkeramikbrand dar. Weitere Brennprogramme sind ggf. der ausführlichen Gebrauchsanweisung zu entnehmen.

Die angegebenen Brenntemperaturen sind lediglich Richtwerte. Die Brennergebnisse werden von div. Variablen wie z.B. Fabrikat, Leistungsfähigkeit und Gerätealter der verwendeten Brenneinheit beeinflusst. Detaillierte Informationen zu Verarbeitung und Brandführung finden Sie im Dokument „Verarbeitungsanleitung VITA VM11“ unter www.vita-zahnfabrik.com

### Empfohlene Produktkombinationen

Empfohlene Produktkombinationen mit entsprechenden VITA Systemkomponenten, entsprechende Verarbeitungsempfehlungen und Einschränkungen hinsichtlich

der Kombinierbarkeit des Produktes entnehmen Sie bitte der Gebrauchsanweisung | Vollversion.

### Lagerung/Entsorgung

Die Entsorgung kann über den Hausmüll erfolgen. Die mit einem Gefahrstoff-Piktogramm gekennzeichneten Produkte sind als gefährlicher Abfall zu entsorgen. Recyclable Abfälle (wie Attachments, Papier, Kunststoffe) sind über entsprechende Recyclingsysteme zu entsorgen. Kontaminierte Produktreste sind, gemäß der regionalen Vorschriften, ggf. vorzubehandeln und gesondert zu entsorgen. Kontaminierte Produktreste sind, gemäß den regionalen Vorschriften, ggf. vorzubehandeln und gesondert zu entsorgen.

### Technische Daten

Physikalische Eigenschaften	Maßeinheit	Wert
3-Punkt-Biegefestigkeit	MPa	ca. 100
Säurelöslichkeit	µg/cm <sup>2</sup>	ca. 8
Wärmeausdehnungs-Koeffizient (WAK) (25-500°C)	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	11,2 – 11,6

Chemische Zusammensetzung	Gew.-%
SiO <sub>2</sub>	62 – 65
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	8,5 – 12
K <sub>2</sub> O	9 – 12
Na <sub>2</sub> O	5 – 7,5
B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	4 – 6
CaO	1 – 2
ZrO <sub>2</sub>	< 1

### Sicherheitshinweise

Bei der Arbeit geeignete Schutzbrille/Gesichtsschutz, Schutzhandschuhe und Schutzkleidung tragen.

### Produktsicherheit

Informationen zur Meldung von schwerwiegenden Vorkommnissen in Verbindung mit Medizinprodukten, generelle Risiken bei Dentalbehandlungen, Restrisiken sowie (wenn zutreffend) Kurzberichte über klinische Sicherheit und Leistung (SSCPs) finden Sie unter [https://www.vita-zahnfabrik.com/product\\_safety](https://www.vita-zahnfabrik.com/product_safety)

Sicherheitsdatenblätter können unter [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com) heruntergeladen oder per Fax unter (+49) 7761-562-233 angefordert werden.

### Haftungsausschluss

Zur Beachtung: Unsere Produkte sind gemäß. Gebrauchsinformationen zu verwenden. Wir übernehmen keine Haftung für Schäden, die sich aus unsachgemäßer Handhabung oder Verarbeitung ergeben. Der Verwender ist im Übrigen verpflichtet, das Produkt vor dessen Gebrauch auf seine Eignung für den vorgesehenen Einsatzbereich zu prüfen. Eine Haftung unsererseits ist ausgeschlossen, wenn das Produkt in nicht vertraglichem bzw. nicht zulässigem Verbund mit Materialien und Geräten anderer Hersteller verarbeitet wird und hieraus ein Schaden entsteht. Die VITA Modulbox ist nicht zwingender Bestandteil des Produktes.

Herausgabe dieser Gebrauchsinformation: 2022-09  
Mit der Herausgabe dieser Gebrauchsinformation verlieren alle bisherigen Ausgaben ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Version finden Sie unter [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)

VITA Zahnfabrik ist zertifiziert und folgende Produkte tragen die Kennzeichnungen:



## Instructions for use



### VITA VM<sup>®</sup> 11 veneering material

Please read the instructions for use before using the product.

VITA VM 11 is a low-fusing, fine-structure feldspar ceramic that has been specially developed for individualizing restorations made of zirconia-reinforced lithium silicate ceramic (ZLS).

### Intended purpose

VITA VM11 products are ceramic materials for dental treatments.

### Patient target group

No restrictions

### Intended user

Dental professionals only: dentists and dental technicians (Rx only).

### Indication

- For individualizing restorations made of zirconia reinforced lithium silicate glass ceramic (ZLS), especially for VITA SUPRINITY PC

### Materials:

- VITA SUPRINITY PC zirconia-reinforced lithium silicate glass ceramic, WAK (25-500°C), approx. 11.9 – 12.3 x 10<sup>-9</sup> x K<sup>-1</sup>

### Contraindication

- For substructures not within the recommended CTE range
- For parafunctions (e.g., bruxism)
- If minimum layer thicknesses of the ceramic can not be adhered to
- In cases of inadequate oral hygiene

### Product application/control

#### Workflow:

Please adhere to the following workflow when using this product:

- Substructure preparation (e.g., processing with rotary instruments, crystallization)
- DENTINE application
- ENAMEL application
- First dentine firing
- Shape corrections
- Characterization/glaze firing

#### Firing:

Predry. °C	→ min.	↗ °C/min.	approx. temp. °C*	→ min.	Vac.
400	6:00	55	1. dentine firing 800	1:00	on
	4:00	80	Glaze firing with AKZENT PLUS 800		–

\* As examples, the firing temperatures given represent the highest and lowest recommended firing cycle of the veneering ceramic firing. If necessary, additional firing programs can be found in the detailed instructions for use.

The specified firing temperatures are only reference values. The firing results are influenced by various parameters such as model, performance and age of the firing unit used.

Detailed information on processing and firing can be found in the document "Working Instructions VITA VM11" at [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)

### Recommended product combinations

For recommended product combinations with appropriate VITA system components, corresponding processing recommendations and restrictions regarding the

combination possibilities of the product, please refer to the instructions for use | full version.

### Storage/disposal

They can be disposed of with household waste. The products labelled with a pictogram for hazardous substances are to be disposed of as hazardous waste. Recyclable waste (such as attachments, paper and plastics) must be disposed of using appropriate recycling systems. If necessary, contaminated product residues should be pretreated in accordance with regional regulations and disposed of separately. If necessary, contaminated product residues should be pretreated in accordance with regional regulations and disposed of separately.

### Technical data

Physical properties	Unit of measure	Value
3-point flexural strength	MPa	approx. 100
Solubility in acids	µg/cm <sup>2</sup>	approx. 8
Coefficient of thermal expansion (CTE) (25-500°C)	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	11.2 – 11.6

Chemical composition	Wt%
SiO <sub>2</sub>	62 – 65
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	8.5 – 12
K <sub>2</sub> O	9 – 12
Na <sub>2</sub> O	5 – 7.5
B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	4 – 6
CaO	1 – 2
ZrO <sub>2</sub>	< 1

### Safety information

While work is in progress, wear suitable safety goggles/face protection, gloves and safety clothing.

### Product reliability

Information on reporting serious incidents in connection with medical devices, general risks associated with dental treatments, residual risks and (if applicable) short clinical safety and performance reports (SSCPs) can be found at [https://www.vita-zahnfabrik.com/product\\_safety](https://www.vita-zahnfabrik.com/product_safety)

Safety data sheets can be downloaded at [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com) or requested by fax at (+49) 7761-562-233.

### Disclaimer

Please note: Our products must be used in accordance with the instructions for use. We do not accept any liability for damage resulting from incorrect handling or usage. The user is furthermore obliged to check the product before use with regard to its suitability for the intended area of applications. We cannot accept any liability if the product is used in conjunction with materials or equipment from other manufacturers that are not compatible or not authorized for use with our product and this results in damage. The VITA Modulbox is not necessarily a component of the product.

Date of issue of these instructions for use: 2022-09  
After the publication of these instructions for use, any previous versions become obsolete. The current version can be found at [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)

VITA Zahnfabrik has been certified, and the following products bear the mark:



