

VITA NP BOND Paste

Gebrauchsanweisung | Kurzversion

Instructions for use | Short version

Notice d'utilisation | Version courte

Instrucciones de uso | Versión abreviada

Istruzioni d'uso | versione breve

VITA – perfect match.

VITA

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG
Spitalgasse 3
79713 Bad Säckingen
Germany
Tel. +49 (0)7761/562-0
Fax +49 (0)7761/562-299
www.vita-zahnfabrik.com
info@vita-zahnfabrik.com
facebook.com/vita.zahnfabrik

Gebrauchsanweisung



VITA NP BOND Paste

Bitte Gebrauchsanweisung vor Produktanwendung lesen. Bei der VITA NP BOND Paste handelt es sich um ein keramisches Material, dass die unterschiedlichen Wärmeausdehnungskoeffizienten zwischen Edelmetallfreien-Legierungen und Keramik (wie z.B. VITA VMK MASTER oder VITA VM 13) ausgleicht. Zudem blockt er austretende Metalloxide vom Metall zur Keramik ab.

Zweckbestimmung

VITA NP BOND Produkte sind keramische Materialien für dentale Behandlungen.

Patientenzielgruppe

Keine Einschränkungen.

Vorgesehener Anwender

Ausschließlich Fachanwender: Zahnärzte und Zahn-techniker (Rx only).

Indikation

VITA NP BOND kann mit allen NEM-Legierungen wie Guss, CAD/CAM oder laser gesinterten Legierungen genutzt werden. Es ist kompatibel mit einem WAK-Wert (600°C) von 13.8-15.2 x 10⁻⁶ x K⁻¹.

Kontraindikation

Nichts bekannt.

Produktanwendung/-bedienung

Gerüstvorbereitung:

- Das Gerüst nach den von den Legierungsherstellern angegebenen Kriterien fertigstellen.
- Je nach Herstellerangaben muss ein Oxidbrand gefahren werden.
- Nach dem Oxidbrand ist die Metalloberfläche mit 110µm und ca. 2-3 Bar Druck abzustrahlen.
- Danach darf die Metalloberfläche nicht mehr berührt werden.
- Mit Druckluft reinigen.

Anmischen:

- Vor dem ersten Gebrauch sollte die VITA NP BOND Paste mit einem Spatel gut durchgemischt werden.
- Eingetrocknete VITA NP BOND Paste kann mit dem VITA PASTE FLUID wieder zu ihrer ursprünglichen Konsistenz angerührt werden. Andere Flüssigkeiten sind nicht geeignet.

Auftragen:

- Die VITA NP BOND Paste mit einem Pinsel in einer nicht-deckenden Schicht (analog dem Wash Brand) auf das Gerüst auftragen und anschließend im Keramikbrennofen brennen.

Brenntabelle:

Vt. in °C	→ min.	↑ min.	↑ °C/min.	Temp. ca. °C	→ min.	VAC min.
600	6.00	6.00	60	960	1.00	6.00

Die angegebenen Werte sind Richtwerte und sind ausschließlich als Richtlinie gedacht. Die Brennergebnisse hängen von der Leistung, dem Fabrikat und dem Alter des Ofens ab.

Ein Wash-Brand ist nach der Anwendung von VITA NP BOND Paste nicht mehr nötig. Nach dem NP BOND Paste Brand wie gewohnt den OPAQUER auftragen und anschließend Keramik aufbrennen.

Mehr Informationen zur Verarbeitung und einen Anwendungsfilm finden Sie auf unserer Internetseite <https://www.vita-zahnfabrik.com/npbond>

Empfohlene Produktkombinationen

Empfohlene Produktkombinationen mit entsprechenden VITA Systemkomponenten, entsprechende Verarbeitungsempfehlungen und Einschränkungen hinsichtlich der Kombinierbarkeit des Produktes entnehmen Sie bitte der Gebrauchsanweisung | Vollversion.

Lagerung/Entsorgung

Die Entsorgung kann über den Hausmüll erfolgen. Die mit einem Gefahrstoff-Piktogramm gekennzeichneten Produkte sind als gefährlicher Abfall zu entsorgen. Recycelbare Abfälle (wie Attachments, Papier, Kunststoffe) sind über entsprechende Recyclingsysteme zu entsorgen. Kontaminierte Produktreste sind, gemäß der regionalen Vorschriften, ggf. vorzubehandeln und gesondert zu entsorgen. Kontaminierte Produktreste sind, gemäß den regionalen Vorschriften, ggf. vorzubehandeln und gesondert zu entsorgen.

Technische Daten

Chemische Zusammensetzung	Gew-%
SiO ₂	27 - 34
Na ₂ O	2 - 3
Al ₂ O ₃	4 - 6
K ₂ O	3 - 4
CaO	1 - 2
B ₂ O ₃	2 - 3
BaO	< 1
Sn O ₂	4 - 5
ZrO ₂	3 - 4
TiO ₂	35 - 54
CeO ₂	<1
MgO	<1
Fe ₂ O ₃	<1

Produktsicherheit

Informationen zur Meldung von schwerwiegenden Vorkommnissen in Verbindung mit Medizinprodukten, generelle Risiken bei Dentalbehandlungen, Restrisiken sowie (wenn zutreffend) Kurzberichte über klinische Sicherheit und Leistung (SSCPs) finden Sie unter https://www.vita-zahnfabrik.com/product_safety

Sicherheitsdatenblätter können unter www.vita-zahnfabrik.com heruntergeladen oder per Fax unter (+49) 7761-562-233 angefordert werden.

Haftungsausschluss

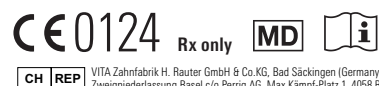
Zur Beachtung: Unsere Produkte sind gemäß Gebrauchsinformationen zu verwenden. Wir übernehmen keine Haftung für Schäden, die sich aus unsachgemäßer Handhabung oder Verarbeitung ergeben. Der Verwender ist im Übrigen verpflichtet, das Produkt vor dessen Gebrauch auf seine Eignung für den vorgesehenen Einsatzbereich zu prüfen. Eine Haftung unsererseits ist ausgeschlossen, wenn das Produkt in nicht vertraglichem bzw. nicht zulässigem Verbund mit Materialien und Geräten anderer Hersteller verarbeitet wird und hieraus ein Schaden entsteht. Die VITA Modulbox ist nicht zwingender Bestandteil des Produktes.

Herausgabe dieser Gebrauchsanweisung: 2022-08
Mit der Herausgabe dieser Gebrauchsinformation verlieren alle bisherigen Ausgaben ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Version finden Sie unter www.vita-zahnfabrik.com

Kennzeichnung

VITA Zahnfabrik ist zertifiziert und folgendes Produkt trägt die Kennzeichnungen

VITA NP BOND Paste.



Instructions for use



VITA NP BOND Paste

Please read instructions for use before using the product. VITA NP BOND paste is a ceramic material that balances the differing coefficients of thermal expansion between non-precious-metal alloys and ceramics (such as VITA VMK MASTER or VITA VM 13, for example). It also protects the ceramic from metal oxides emitted from the metal.

Intended purpose

VITA NP BOND products are ceramic materials for dental treatments.

Patient target group

No restrictions.

Intended user

Dental professionals only: dentists and dental technicians (Rx only).

Indication

VITA NP BOND can be used with all non-precious metal alloys such as cast iron, CAD/CAM or laser-sintered alloys. It is compatible with a CTE value (600°C) of 13.8-15.2 x 10⁻⁶ x K⁻¹.

Contraindication

None known.

Product application/control

Framework preparation:

- Prepare the framework in accordance with the criteria specified by the alloy manufacturer.
- Depending on the manufacturer specifications, oxidation firing must be carried out.
- Once oxidation firing has been completed, the metal surface must be sandblasted with 110 µm and approx. 2-3 bar pressure.
- Afterwards, the metal surface may no longer be touched.
- Clean with pressurized air.

Mixing:

- Before using for the first time, VITA NP BOND Paste should be mixed thoroughly using the enclosed spatula.
- If VITA NP BOND Paste has dried out, it can be mixed to its original consistency again using VITA PASTE FLUID. Other liquids are not suitable.

Application:

- Using a brush, apply an opaque layer of VITA NP BOND Paste to the framework (similar to a washbake) and then perform firing in the ceramic furnace.

Firing chart:

Predry. temp. in °C	→ min.	↑ min.	↑ °C/min.	Temp. approx. °C	→ min.	VAC min.
600	6.00	6.00	60	960	1.00	6.00

The values given are intended only as general guidelines. The firing results depend on the performance, make and age of the furnace.

A washbake is no longer necessary once VITA NP BOND Paste has been used. Once firing of the NP BOND Paste has been completed, apply OPAQUER as usual and then perform secondary firing of the ceramic.

More information on processing, as well as an application film, is available on our Internet page <https://www.vita-zahnfabrik.com/npbond>

Recommended product combinations

For recommended product combinations with the corresponding VITA system components, corresponding processing recommendations and restrictions regarding the combination possibilities of the product, please refer to the Instructions for Use | Full version.

Storage/disposal

They can be disposed of with household waste. The products labelled with a pictogram for hazardous substances are to be disposed of as hazardous waste. Recyclable waste (such as attachments, paper and plastics) must be disposed of using appropriate recycling systems. If necessary, contaminated product residues should be pretreated in accordance with regional regulations and disposed of separately. If necessary, contaminated product residues should be pretreated in accordance with regional regulations and disposed of separately.

Technical data

Chemical composition	Wt%
SiO ₂	27 - 34
Na ₂ O	2 - 3
Al ₂ O ₃	4 - 6
K ₂ O	3 - 4
CaO	1 - 2
B ₂ O ₃	2 - 3
BaO	< 1
Sn O ₂	4 - 5
ZrO ₂	3 - 4
TiO ₂	35 - 54
CeO ₂	<1
MgO	<1
Fe ₂ O ₃	<1

Product reliability

Information on reporting serious incidents in connection with medical devices, general risks associated with dental treatments, residual risks and (if applicable) short clinical safety and performance reports (SSCPs) can be found at https://www.vita-zahnfabrik.com/product_safety

Safety data sheets can be downloaded at www.vita-zahnfabrik.com or requested by fax at (+49) 7761-562-233.

Disclaimer

Please note: Our products must be used in accordance with the instructions for use. We do not accept any liability for damage resulting from incorrect handling or usage. The user is furthermore obligated to check the product before use with regard to its suitability for the intended area of applications.

We cannot accept any liability if the product is used in conjunction with materials or equipment from other manufacturers that are not compatible or not authorized for use with our product and this results in damage. The VITA Modulbox is not necessarily a component of the product.

Date of issue of these Instructions for Use: 2022-08
After the publication of these instructions for use, any previous versions become obsolete. The current version can be found at www.vita-zahnfabrik.com

Marking

VITA Zahnfabrik has been certified, and the following product bears the marks



Mode d'emploi FR

VITA NP BOND Paste

Veuillez lire attentivement le mode d'emploi avant utilisation du produit.

VITA NP BOND Paste est un matériau céramique qui compense la différence de coefficient de dilatation thermique entre les alliages non précieux et la céramique (comme par ex. VITA VMK Master ou VITA VM 13).

De plus, il bloque les oxydes métalliques qui passent du métal à la céramique.

Usage prévu
Les produits VITA NP BOND sont des matériaux céramique pour traitements dentaires.
Groupe de patients cible
Aucune limitation.
Utilisateurs auxquels le système est destiné
Utilisateurs professionnels uniquement : dentistes et prothésistes dentaires (Rx only).
Indications
VITA NP BOND peut être utilisé avec tous les alliages non précieux comme les alliages de fonderie, les alliages CFAO ou les alliages frittés au laser. Il est compatible avec une valeur CDT (600 °C) de 13,8-15,2 x 10-6 x K-1.
Contre-indications
Inconnues.
Utilisation / Mise en œuvre du produit

Préparation de l'infrastructure

- Réaliser l'armature en suivant les indications du fabricant d'alliage.
- Effectuer une cuisson d'oxydation selon les indications du fabricant.
- Après la cuisson d'oxydation, sabler le métal avec 110 µm et à une pression d'env. 2-3 bars.
- Ensuite ne plus toucher la surface du métal.
- Nettoyer à l'air comprimé.

Mélange

- Avant la première utilisation, le VITA NP BOND Paste doit être bien mélangé avec une spatule.
- Le VITA NP BOND Paste ayant séché peut être malaxé avec le VITA PASTE FLUID pour retrouver sa consistance initiale. Seul ce liquide doit être utilisé.

Application

- Appliquer au pinceau une couche non couvrante de VITA NP BOND Paste (comme la cuisson de lait) sur l'armature puis cuire dans le four à céramique.

Prés. en °C	→ min	↗ min	↗ °C/ min	Temp. env. °C	→ min	Vide min
600	6.00	6.00	60	960	1.00	6.00

Les valeurs indiquées sont données uniquement à titre indicatif. La cuisson dépend de la puissance, de la marque et de l'âge du four.

Après utilisation de VITA NP BOND Paste, un lait d'opaque n'est plus nécessaire. Après cuisson de NP BOND Paste, appliquer l'opaque comme d'habitude puis cuire la céramique.

Pour de plus amples informations et visionner une vidéo sur la mise en œuvre consulter la page Internet https://www.vita-zahnfabrik.com/npbond

Combinaisons recommandées de produits
Pour des combinaisons de produits recommandées avec les composants du système VITA correspondants, les recommandations de mise en œuvre correspondantes et les restrictions concernant la possibilité de combinaison du produit, veuillez vous référer à la version intégrale du mode d'emploi.

Stockage / Élimination	
Ils peuvent être éliminés avec les ordures ménagères. Les produits dotés du pictogramme de substance dangereuse doivent être éliminés comme des déchets dangereux. Les déchets recyclables (comme les fixations, le papier, le plastique) doivent être éliminés par l'intermédiaire du circuit de recyclage correspondant. Les résidus de produits contaminés doivent être, le cas échéant, prétraités conformément aux réglementations régionales et éliminés séparément. Les résidus de produits contaminés doivent être, le cas échéant, prétraités conformément aux réglementations régionales et éliminés séparément.	
Données techniques	
Composition chimique	% en poids
SiO ₂	27 – 34
Na ₂ O	2 - 3
Al ₂ O ₃	4 - 6
K ₂ O	3 - 4
CaO	1 - 2
B ₂ O ₃	2 - 3
BaO	< 1
Sn O ₂	4 - 5
ZrO ₂	3 - 4
TiO ₂	35 - 54
CeO ₂	<1
MgO	<1
Fe ₂ O ₃	<1

Sécurité des produits

Pour des informations sur le signalement des incidents graves liés aux dispositifs médicaux, des risques généraux associés aux traitements dentaires, des risques résiduels et (le cas échéant) des rapports sommaires sur la sécurité et les performances cliniques (SSPC) voir https://www.vita-zahnfabrik.com/product_safety

La fiche de données de sécurité peut être téléchargée sur www.vita-zahnfabrik.com ou demandée par fax au (+49) 7761-562-233.

Exclusion de la responsabilité
N.B. Nos produits doivent être mis en œuvre selon le mode d'emploi. Notre responsabilité n'est pas engagée pour les dommages résultant d'une manipulation ou d'une mise en œuvre incorrectes. En outre, l'utilisateur est tenu de vérifier, avant utilisation, que le produit est approprié à l'usage prévu. Notre responsabilité ne peut être engagée si le produit est mis en œuvre avec des matériaux et des appareils d'autres marques, non adaptés ou non autorisés et qu'il en résulte un dommage. Le VITA Modulbox n'est pas un composant obligatoire du produit. Version du présent mode d'emploi : 2022-08 Cette nouvelle édition de notice rend caduque toutes les versions antérieures. La version la plus récente se trouve toujours sur le site www.vita-zahnfabrik.com

Marquage
VITA Zahnfabrik est certifié et le produit suivant porte les marquages
VITA NP BOND Paste.

CE0124 **Rx only** **MD** **i**

CH **REP** VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, Bad Säckingen (Germany) Zweigniederlassung Basel c/o Perrig AG, Max Kämpf-Platz 1, 4058 Basel

Instrucciones de uso ES

VITA NP BOND Paste

Lea las instrucciones de uso antes de utilizar el producto. VITA NP BOND Paste es un material cerámico que compensa los diferentes coeficientes de expansión térmica entre aleaciones sin metales nobles y la cerámica (p. ej., VITA VMK MASTER o VITA VM 13). Además, bloquea los óxidos de metal que salen del metal hacia la cerámica.

Finalidad prevista
Los productos VITA NP BOND son materiales cerámicos para tratamientos dentales.
Grupo de pacientes destinatario
Sin restricciones.
Usuario previsto
Exclusivamente personal especializado: odontólogos y protésicos dentales (Rx only).
Indicaciones

VITA NP BOND puede utilizarse con todas las aleaciones no preciosas, tales como aleaciones coladas, aleaciones para CAD/CAM o aleaciones sinterizadas con láser. Es compatible con un CET (600 °C) de 13,8-15,2 x 10-6 x K-1.

Contraindicaciones
No se han descrito.
Utilización/manejo del producto

Preparación de la estructura:

- Confeccionar la estructura de acuerdo con los criterios indicados por el fabricante de la aleación.
- En función de las instrucciones del fabricante, es posible que sea necesario realizar una cocción de óxido.
- Después de la cocción de óxido debe arenarse la superficie metálica con 110 µm y una presión de 2-3 bar, aprox.
- Después del arenado ya no debe tocarse la superficie metálica.
- Limpiar con aire comprimido.

Mezclado:

- Antes del primer uso, mezclar bien la pasta VITA NP BOND con la ayuda de una espátula.
- Si la pasta VITA NP BOND se ha secado, puede mezclarse con VITA PASTE FLUID para devolverle su consistencia original. No se deben utilizar otros líquidos.

Aplicación:

- Con un pincel, aplicar en la estructura una fina capa no cubriente de la pasta VITA NP BOND (de forma análoga a una cocción wash) y, después, realizar la cocción en el horno de cerámica.

Presec. en °C	→ min	↗ min	↗ °C/ min	Temp. °C. aprox.	→ min	VAC min
600	6.00	6.00	60	960	1.00	6.00

Los valores indicados son orientativos y deben tomarse solo como referencia. Los resultados del proceso de cocción dependen de la potencia, del modelo y de los años de servicio del horno.

Después de aplicar la pasta VITA NP BOND ya no es necesario realizar una cocción wash. Después de la cocción de la pasta NP BOND, aplicar el OPÁQUER como de costumbre y, a continuación, llevar a cabo la cocción de la cerámica.

En nuestra web encontrará un video descriptivo e información más detallada sobre la manipulación: https://www.vita-zahnfabrik.com/npbond

Combinaciones de producto recomendadas

Las combinaciones de producto recomendadas con los correspondientes componentes del sistema VITA, así como las correspondientes recomendaciones de uso y las

limitaciones acerca de la combinación del producto, puede consultarlas en las Instrucciones de uso | Versión completa.

Almacenamiento/eliminación
Pueden eliminarse junto con la basura doméstica. Los productos identificados con un pictograma de sustancia peligrosa deben eliminarse como residuos peligrosos. Los residuos reciclables (como ataches, papel, plásticos) deben eliminarse a través de los correspondientes sistemas de reciclaje. En algunos casos, los restos de productos contaminados deben someterse a tratamiento previo y eliminarse por separado conforme a las normativas regionales. En algunos casos, los restos de productos contaminados deben someterse a tratamiento previo y eliminarse por separado conforme a las normativas regionales.

Datos técnicos	
Composición química	% en peso
SiO ₂	27 – 34
Na ₂ O	2 - 3
Al ₂ O ₃	4 - 6
K ₂ O	3 - 4
CaO	1 - 2
B ₂ O ₃	2 - 3
BaO	< 1
Sn O ₂	4 - 5
ZrO ₂	3 - 4
TiO ₂	35 - 54
CeO ₂	<1
MgO	<1
Fe ₂ O ₃	<1

Seguridad del producto
Para información sobre la notificación de incidencias graves en relación con productos sanitarios, riesgos generales durante tratamientos dentales y riesgos residuales, así como (si procede) los resúmenes sobre seguridad y funcionamiento clínico (SSCP), consulte https://www.vita-zahnfabrik.com/product_safety.

Las fichas de datos de seguridad pueden descargarse en www.vita-zahnfabrik.com o solicitarse por fax en el número (+49) 7761-562-233.

Exoneración de responsabilidad

Nota importante: nuestros productos deben utilizarse con arreglo a las instrucciones de uso. Declinamos cualquier responsabilidad por daños derivados de la manipulación o el tratamiento incorrectos. El usuario deberá comprobar, además, la idoneidad del producto para el ámbito de aplicación previsto antes de su uso.

Queda excluida cualquier responsabilidad por nuestra parte por daños derivados de la utilización del producto en una combinación incompatible o no admisible con materiales o aparatos de otros fabricantes. La VITA Modulbox no es necesariamente parte integrante del producto. Publicación de estas instrucciones de uso: 2022-08 Con la publicación de estas instrucciones de uso pierden su validez todas las ediciones anteriores. La versión actual puede consultarse en www.vita-zahnfabrik.com

Identificación
La empresa VITA Zahnfabrik está certificada y el siguiente producto lleva los marcados
VITA NP BOND Paste.

CE0124 **Rx only** **MD** **i**

CH **REP** VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, Bad Säckingen (Germany) Zweigniederlassung Basel c/o Perrig AG, Max Kämpf-Platz 1, 4058 Basel

Istruzioni d'uso IT

VITA NP BOND Paste

Leggere le istruzioni d'uso prima dell'uso dell'utilizzo. VITA NP BOND Paste è un materiale ceramico, che compensa i differenti coefficienti di espansione termica tra leghe non nobili e ceramica (come ad es. VITA VMK MASTER o VITA VM13).

Inoltre blocca la fuoriuscita di ossidi metallici dal metallo alla ceramica.

Destinazione d'uso
I prodotti VITA NP BOND sono materiali ceramici per trattamenti dentali.
Pazienti target
Nessuna limitazione.
Utilizzatore previsto
Esclusivamente professionisti del settore: odontoiatri e odontotecnici (Rx only).

Indicazioni

VITA NP BOND Paste può essere utilizzata con tutte le leghe non nobili, come leghe per fusione, CAD/CAM o a sinterizzazione laser. E' compatibile con valori CET (600°C) di 13,8-15,2 x 10-6 x K-1.

Controindicazioni
Non note.
Applicazione / uso del prodotto

Preparazione della struttura:

- Preparare la struttura secondo i criteri indicati dal produttore della lega.
- A seconda delle indicazioni del produttore eseguire una cottura di ossidazione.
- Dopo la cottura di ossidazione la superficie metallica deve essere sabbiata con 110 µm ed una pressione di ca. 2-3 bar.
- Successivamente la superficie metallica non va più toccata.
- Pulire con aria compressa.

Miscelazione:

- Prima del primo utilizzo VITA NP BOND Paste deve essere mescolata accuratamente con una spatola.
- VITA NP BOND Paste essiccata può essere impastata con VITA PASTE FLUID per ripristinare la consistenza originale. Altri liquidi non sono adatti.

Applicazione:

- Con un pennello applicare uno strato non coprente (analogamente come per una cottura wash) di VITA NP BOND Paste sulla struttura e quindi eseguire la cottura nel forno per ceramica.

Pres. in °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/ min.	Temp. ca. °C	→ min.	VAC min.
600	6.00	6.00	60	960	1.00	6.00

I valori riportati sono solo indicativi. I risultati di cottura dipendono da prestazioni, tipo e anzianità del forno. Dopo l'uso di VITA NP BOND Paste non è necessario eseguire una cottura wash. Dopo la cottura di NP BOND Paste si possono applicare e cuocere come di consueto le masse OPAQUE e la ceramica.

Per ulteriori informazioni sulla lavorazione ed un filmato applicativo consultare https://www.vita-zahnfabrik.com/npbond

Combinazioni di prodotto consigliate

Per le combinazioni di prodotto con i componenti di sistema VITA consigliate, nonché le raccomandazioni per l'utilizzo e le restrizioni per quanto riguarda combinabilità del prodotto consultare le istruzioni d'uso complete.

Conservazione/Smaltimento

Lo smaltimento può essere effettuato con i rifiuti domestici. I prodotti contrassegnati con un pittogramma relativo ad una sostanza pericolosa vanno smaltiti come rifiuti pericolosi. Rifiuti riciclabili (come attachments, carta, plastica) vanno smaltiti in accordo ai rispettivi sistemi di raccolta differenziata. Residui di prodotto contaminati vanno eventualmente trattati e smaltiti separatamente in conformità alle indicazioni regionali. Residui di prodotto contaminati vanno eventualmente trattati e smaltiti separatamente in conformità alle indicazioni regionali.

Dati tecnici	
Composizione chimica	% in peso
SiO ₂	27 – 34
Na ₂ O	2 - 3
Al ₂ O ₃	4 - 6
K ₂ O	3 - 4
CaO	1 - 2
B ₂ O ₃	2 - 3
BaO	< 1
SnO ₂	4 - 5
ZrO ₂	3 - 4
TiO ₂	35 - 54
CeO ₂	<1
MgO	<1
Fe ₂ O ₃	<1

Sicurezza prodotto

Per informazioni su eventi gravi in combinazione con dispositivi medici, rischi generali dei trattamenti dentali, rischi residui e (se nel caso) sicurezza e prestazioni cliniche (SSCP) consultare https://www.vita-zahnfabrik.com/product_safety

Le schede di sicurezza possono essere scaricate da www.vita-zahnfabrik.com heruntergeladen o o richieste per fax (+49) 7761-562-233.

Esclusione di responsabilità

I nostri prodotti vanno utilizzati in conformità alle istruzioni d’uso. Non assumiamo responsabilità per danni che si verifichino in conseguenza di incompetenza nell’uso o nella lavorazione. L'utilizzatore è inoltre tenuto a verificare l’idoneità del prodotto per gli usi previsti.

Escludiamo qualsiasi responsabilità se il prodotto viene utilizzato in combinazioni non compatibili o non consentite con materiali o apparecchiature di altri produttori e ne consegue un danno. La VITA Modulbox non è necessariamente parte integrante del prodotto.

Data di queste istruzioni d'uso: 2022-08

Con la pubblicazione di queste informazioni d'uso tutte le versioni precedenti perdono validità. La versione in vigore è disponibile nel sito www.vita-zahnfabrik.com

Marchatura
VITA Zahnfabrik è certificata e il seguente prodotto è marcato :
VITA NP BOND Paste.

CE0124 **Rx only** **MD** **i**

CH **REP** VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, Bad Säckingen (Germany) Zweigniederlassung Basel c/o Perrig AG, Max Kämpf-Platz 1, 4058 Basel