



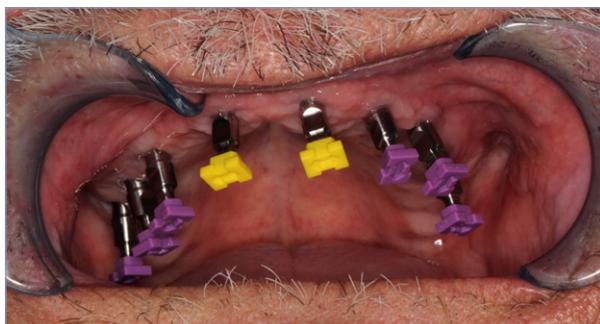
VITAPAN EXCELL® para puentes implantosoportados fijos en maxilares edéntulos

Maestro protésico Maximilian Götsch, Ravensburg, Alemania

Los puentes implantosoportados en el maxilar edéntulo plantean un verdadero reto también para los dientes preconfeccionados. Dado que los implantes, al estar anclados de forma rígida en el hueso, no poseen la capacidad de absorción de fuerzas que sí presenta el periodonto, se ven expuestos a fuerzas mucho mayores. Además, debido a la estructura de soporte subyacente, a menudo es necesario desbastar en gran medida los dientes preconfeccionados, sin que estos pierdan su estabilidad y fidelidad cromática. La tablilla de

dientes anteriores VITAPAN EXCELL y todos los demás dientes prémium de VITA se fabrican en composite VITA MRP altamente reticulado (Microfiller Reinforced Polymermatrix), que permite esperar una elevada estabilidad a la abrasión ante las fuerzas que actúan con mayor intensidad sobre los implantes.¹ En el caso clínico presentado a continuación, el maestro protésico Maximilian Götsch (Ravensburg, Alemania) muestra cómo crear una prótesis implantosoportada robusta y altamente estética con VITAPAN EXCELL.

Situación inicial vs Resultado final



¹Universidad de Ratisbona, Dr. M. Rosentritt, catedrático, informe de ensayo n.º 280_2, informe 11/15; publicación en la documentación científico-técnica Dientes protésicos VITA, accesible desde www.vita-zahnfabrik.com/prosthetics

El caso clínico

Un paciente de 68 años había sido tratado con prótesis provisionales. Al cabo de un año, deseaba una restauración sobre implantes fija, sin paladar y delgada. Como base para la nueva prótesis implantosoportada pudieron utilizarse las dos prótesis provisionales, ya que el paciente se las apañaba perfectamente con ellas desde el punto de vista funcional. Lo único que le molestaba eran los bordes funcionales y el paladar cubierto. Así pues, se transformaron las prótesis provisionales en plantillas



Se atornillaron análogos en los implantes cicatrizados y sobre estos se colocaron cofias de impresión.

radiológicas para obtener una tomografía volumétrica digital. En el marco de una planificación inversa basada en este diagnóstico tridimensional, se insertaron virtualmente los implantes en el hueso y sobre esta base se creó una guía quirúrgica. Tras la inserción y cicatrización de los implantes, se tomaron impresiones de fijación y se confeccionaron modelos maestros para, a continuación, articularlos de forma personalizada con ayuda de las prótesis provisionales registradas.



Para la toma de impresiones de fijación en los maxilares superior e inferior se utilizó una cubeta cerrada.

El set-up natural

De forma concertada con el paciente, se seleccionó el VITAPAN EXCELL en la forma adecuada y el color A2. La morfología conforme a las normas estéticas, la textura natural de la superficie y la estratificación anatómica otorgan al diente preconfeccionado una apariencia expresiva. Para el grupo posterior se

escogió VITA PHYSIODENS en A2, a fin de alcanzar con rapidez una intercuspidación céntrica clara. El paciente deseaba que el posicionamiento de los dientes anteriores fuera personalizado en lugar de recto. Durante la prueba clínica en boca se comprobaron la oclusión, la fonética y la estética finales.



El montaje en cera se realizó con los dientes VITAPAN EXCELL Anterior ...



... y VITA PHYSIODENS Posterior.



Los dientes VITA PHYSIODENS posibilitaron un montaje eficiente en el grupo posterior.



Bajo luz incidente, los dientes VITAPAN EXCELL montados de forma anidada muestran su textura superficial y morfología naturales.



El encerado, durante la prueba clínica en boca del paciente.



Se comprobaron meticulosamente la función, la expresividad, la fonética y la estética.



En la posición de reposo se observó un contorno no armonioso de los bordes incisales.

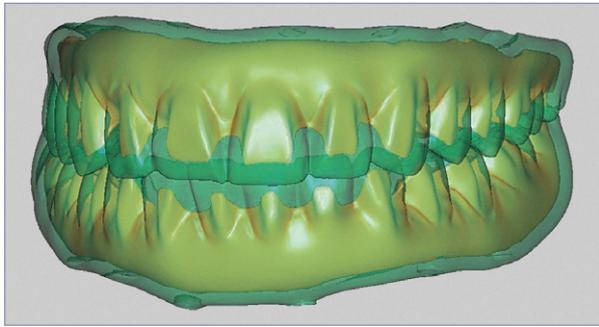


Se marcó el exceso incisal en los dientes 12 y 22 para poder llevar a cabo las modificaciones pertinentes.

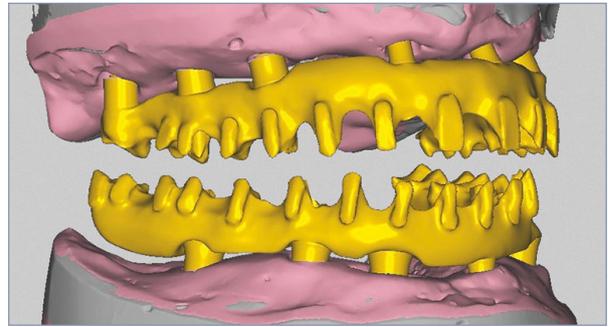
Estructura de soporte en el flujo de trabajo digital

A continuación, se escanearon por separado y en articulación el montaje optimizado y los modelos maestros (IScan D104i, Imetric, Courgenay, Suiza). En el software CAD (Exocad, Darmstadt, Alemania), en un primer paso se contrajeron los montajes de forma íntegramente virtual para obtener una estructura con apoyo anatómico y con las dimensiones correctas, a partir de la cual se diseñó la estructura. Esta se confeccionó con

asistencia CAD/CAM a partir de un disco de aleación no preciosa (Millhouse, Wallau, Alemania). Se utilizaron llaves de silicona para transferir en cera los dientes preconfeccionados a las estructuras de soporte. En el marco del modelado en cera, se alargaron morfológicamente los dientes en la zona cervical y se configuraron los procesos alveolares. Se llevó a cabo la duplicación de la situación utilizando silicona para amasar.



Se contrajo el set-up en el software CAD para poder diseñar una estructura reducida anatómicamente.



Las estructuras contraídas de forma controlada armonizaban protésicamente con el montaje.



Antes de la prueba clínica en boca, las estructuras se asentaban sin tensión en los modelos maestros.

Sistema de materiales armonizado

Después de la eliminación de la cera con agua hirviendo, la limpieza y el acondicionamiento, se fijaron los dientes preconfeccionados en la llave de duplicado con adhesivo instantáneo y se aplicó por basal y cervical el agente adhesivo VITACOLL. Posteriormente, se colocó de nuevo la llave de silicona en el modelo maestro. A continuación, pudo inyectarse el material autopolimerizable de color dental VITA VM CC A2 a través de una abertura posterior. Tras retirar la llave, se puso de manifiesto

la fidelidad cromática entre el material autopolimerizable moldeado de forma homogénea y los dientes preconfeccionados. Después del repasado, se reprodujo por vestibular la estética gingival del paciente empleando el composite de recubrimiento fotopolimerizable fluido VITA VM LC *flow*. Para el acabado se utilizaron instrumentos diamantados finos, piedra pómez fina y, finalmente, pasta de pulido de diamante.



Mediante una llave de silicona se transfirió el montaje a las estructuras y se modeló la base con cera.



A través de un acceso posterior a la llave de silicona, se inyectó el material autopolimerizable de color dental VITACOLL CC.



A continuación, se procedió al acabado de la base polimerizada.



Las zonas mucogingivales se personalizaron por vestibular con el composite de recubrimiento VITA VM LC flow.



La textura superficial y la morfología naturales de los incisivos superiores bajo luz incidente.



El montaje expresivo y el contorno gingival personalizado aportan naturalidad.



La rehabilitación terminada, con los análogos de implante atornillados, era muy delgada.



La superficie de apoyo basal reducida garantiza una buena limpieza alrededor de los implantes.

Excelente estética controlada

Dado que el paciente ya conocía el montaje, desde el primer momento se sintió visiblemente cómodo con su nueva apariencia. Entre la amplia selección de colores y formas de VITAPAN EXCELL, se habían encontrado los dientes adecuados para devolverle una sonrisa natural y acorde a su edad. Pese a la adaptación a las estructuras, los dientes preconfeccionados



Con una ligera apertura, finalmente se observó un contorno armonioso de los bordes incisales.

mantuvieron una fidelidad cromática absoluta. La combinación de materiales armonizada química y cromáticamente, formada por dientes preconfeccionados, material autopolimerizable y composite de recubrimiento, había conducido, de manera controlada y fiable, a un resultado altamente estético en el marco de la confección manual.



También en la posición de reposo era visible una armonía óptima entre el contorno de los labios y los bordes incisales.

**También puede encontrar el informe del caso en
QZ ZT 1/18: <https://www.quintessence-publishing.com>**



**Más información e informes de casos en:
https://www.vita-zahnfabrik.com/VITAPAN_EXCELL**



VITA® y los productos VITA mencionados son marcas registradas de VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG, Bad Säckingen (Alemania).

Rogamos que se nos envíe un ejemplar en caso de publicación.

VITA Zahnfabrik
H. Rauter GmbH & Co. KG
Spitalgasse 3
79713 Bad Säckingen
www.vita-zahnfabrik.com

VITA