



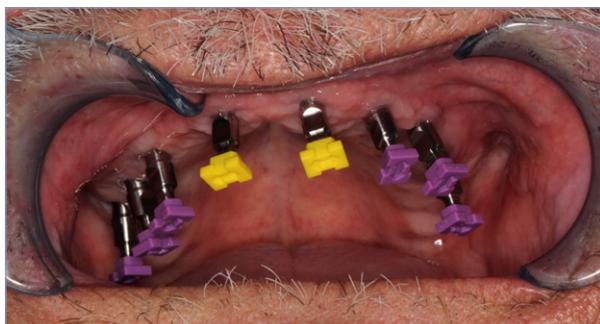
VITAPAN EXCELL® pour des bridges implantaires fixés sur mâchoires édentées

Maître prothésiste dentaire Maximilian Götsch, Ravensburg, Allemagne

Les bridges implantaires sur une mâchoire édentée sont un véritable défi également pour les dents artificielles. Comme la propriété d'absorption des forces du desmodonte fait défaut aux implants ancrés de manière rigide dans l'os, ces derniers sont soumis à des forces nettement plus élevées. En raison de la structure de l'armature sous-jacente, les dents artificielles doivent en outre souvent être fortement meulées tout en restant stables et en conservant leur couleur. La plaquette de dents antérieures VITAPAN EXCELL et toutes les autres dents

VITA Premium sont fabriquées en composite VITA MRP (Microfiller Reinforced Polymer Matrix) hautement réticulé, ce qui laisse présager une grande résistance à l'abrasion face aux forces plus importantes exercées sur les travaux implantaires.¹ Dans le cas clinique suivant, le maître prothésiste Maximilian Götsch (Ravensburg, Allemagne) montre comment réaliser une prothèse implantaire robuste et très esthétique avec la VITAPAN EXCELL.

Situation initiale vs. résultat final



¹Université de Ratisbonne, Pr Dr M. Rosentritt, Rapport de test 280_2, compte-rendu 11/15 ; publication dans la documentation technique et scientifique de VITA dents prothétiques, consultable sur le site www.vita-zahnfabrik.com/prosthetics

Le cas clinique

Un patient de 68 ans avait été équipé de prothèses transitoires. Après un an, il souhaitait maintenant une restauration fixée, sans palais et gracieuse sur implants. Les deux prothèses transitoires ont pu être utilisées comme base pour la nouvelle prothèse implantaire, car le patient s'en est parfaitement accommodé sur le plan fonctionnel. Seuls les bords fonctionnels et le palais recouvert le gênaient. Pour une TVN, les restaurations transitoires ont donc été modifiées en guides



Des analogues ont été vissés sur les implants ostéointégrés et des coiffes d'empreinte ont été positionnées sur ces implants.

radiographiques. Dans le cadre d'une planification à rebours basée sur ce diagnostic tridimensionnel, les implants ont pu être placés virtuellement dans l'os et un gabarit de forage a été fabriqué sur cette base. Après l'implantation et l'ostéointégration des implants, des empreintes de fixation ont été prises et des maîtres-modèles ont été fabriqués, lesquels ont été articulés en fonction du patient à l'aide des prothèses transitoires enregistrées.



Les empreintes de fixation ont été prises au maxillaire et à la mandibule avec le porte-empreinte.

Le modèle naturel

En accord avec le patient, la VITAPAN EXCELL a été choisie dans la forme qui lui convenait et la couleur A2. La morphologie conforme aux règles esthétiques, la texture naturelle de la surface et la stratification anatomique donnent à la dent artificielle un aspect vivant. Pour les dents postérieures, la VITA



Le montage en cire a été réalisée avec la VITAPAN EXCELL Anterior ...

PHYSIODENS en A2 a été choisie afin d'obtenir une occlusion centrée rapide et sans ambiguïté. Le patient souhaitait un montage individuel et non pas rectiligne des dents antérieures. Lors de l'essai, l'occlusion, la phonétique et l'esthétique ont pu être vérifiées de manière définitive.



... et la VITA PHYSIODENS Posterior.



La VITA PHYSIODENS a permis un montage postérieur efficace.



La VITAPAN EXCELL montée de manière personnalisée montre en lumière réfléchie sa texture de surface et sa morphologie naturelles.



Le montage en cire lors de l'essayage dans la bouche du patient.



Le fonction, l'expression, la phonétique et l'esthétique ont été minutieusement contrôlées sur le patient.



En position de repos, un tracé non harmonieux des bords incisifs a été mis en évidence.

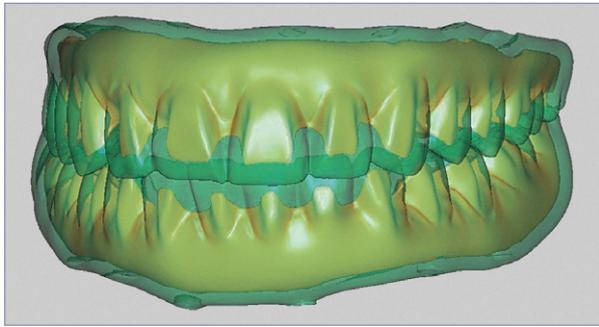


L'excédent incisif des 12 et 22 a été marqué afin de pouvoir procéder aux modifications correspondantes.

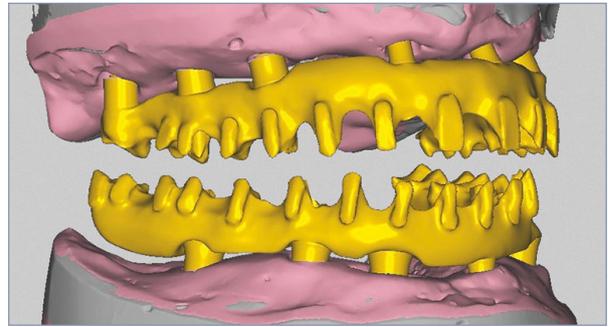
Structure d'armature dans le flux de travail numérique

Le montage optimisé et les maîtres-modèles ont alors été scannés individuellement et en articulateur (IScan D104i, Imetric, Courgenay, Suisse). Dans le logiciel de CAO (exocad, Darmstadt, Allemagne), les montages ont été dans un premier temps rétrécis virtuellement dans leur intégralité afin d'obtenir une structure soutenue anatomiquement et conforme aux dimensions, à partir de laquelle l'armature a été successivement construite. L'armature a été fabriquée par CFAO à partir d'un

disque en alliage non-précieux (Millhouse, Wallau, Allemagne). Des clés en silicone ont permis de transférer les dents artificielles dans de la cire sur les structures de l'armature. Dans le cadre du modelage en cire, les dents ont été allongées morphologiquement dans la zone cervicale et les processus alvéolaires ont été formés. La duplication de la situation a été réalisée avec du silicone malléable.



Le modèle a été rétréci dans le logiciel de CAO afin de pouvoir construire une armature anatomiquement réduite.



Les structures d'armatures à rétraction contrôlée étaient en harmonie prothétique avec le modèle.



Les structures d'armatures étaient placées sans tension sur les maîtres-modèles avant l'essayage clinique.

Système de matériaux assortis

Après l'ébullantage, le nettoyage et le conditionnement, les dents artificielles ont été fixées dans la clé de duplication avec de la colle cyanoacrylate et l'agent adhésif VITACOLL a été appliqué du côté basal-cervical. Le repositionnement de la matrice en silicone sur le maître-modèle a ensuite été effectué. Le polymère à froid VITA VM CC A2 de la couleur de la dent a ensuite pu être injecté par un orifice. Après le retrait de la clé,

la fidélité de la couleur entre le polymère à froid formé de manière homogène et les dents artificielles a été démontrée. Après la finition, l'aspect de la gencive du patient a été reproduit en vestibulaire avec le composite cosmétique fluide photopolymérisable VITA VM LC *flow*. La finition a été réalisée avec des instruments diamantés fins, de la pierre ponce fine et, pour finir, de la pâte à polir diamantée.



Le montage a été transféré sur les armatures à l'aide de clés en silicone et la base a été modelée avec de la cire.



Le polymère à froid VITA VM CC de la couleur de la dent a pu être injecté par une voie d'accès rétractée dans la matrice en silicone.



La base polymérisée a ensuite pu être élaborée.



Les parties mucogingivales ont été individualisées en vestibulaire avec le composite cosmétique VITA VM LC *flow*.



La morphologie naturelle et la texture de surface des incisives maxillaires en lumière réfléchie.



Le montage animé et le tracé gingival individuel assurent le naturel.



La réhabilitation terminée avec les analogues d'implants vissés était très gracieuse.



La faible surface d'appui basale garantit un bon nettoyage autour des implants.

Une esthétique de haut niveau contrôlée

Comme le patient connaissait déjà le montage, il s'est tout de suite senti visiblement à l'aise avec sa nouvelle apparence. Parmi le large choix de couleurs et de formes du VITAPAN EXCELL, les dents adéquates avaient été trouvées et redonnaient au patient un sourire naturel et adapté à son âge. Malgré l'adaptation aux structures de l'armature, les dents artificielles ont



En cas de légère ouverture, les bords incisifs présentaient finalement un tracé harmonieux.

conservé une couleur absolument fidèle. Le mélange de matériaux chimiquement et chromatiquement harmonisé entre les dents artificielles, le polymère à froid et le composite de stratification avait permis d'obtenir un résultat hautement esthétique de manière contrôlée et fiable dans le cadre de la fabrication manuelle.



Même en position de repos, l'interaction entre le tracé des lèvres et les bords incisifs était optimale.

**Vous trouverez également le rapport de cas dans
QZ ZT 1/18 : <https://www.quintessence-publishing.com>**



**Plus d'informations et de rapports de cas sur :
https://www.vita-zahnfabrik.com/VITAPAN_EXCELL**



VITA® et les produits VITA cités sont des marques déposées de VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG, Bad Säckingen, Allemagne.

Prière de fournir un justificatif d'impression.

VITA Zahnfabrik
H. Rauter GmbH & Co. KG
Spitalgasse 3
79713 Bad Säckingen
www.vita-zahnfabrik.com

VITA