

# Instrucciones de polimerización para VITA VM<sup>®</sup>LC

## Tabla de aparatos de polimerización probados por VITA en combinación con VITA VM LC

### Tabla resumida de recomendaciones:

Empresa	Aparato	recomendado	apto*
Bredent	bre.lux Power Unit 2	✓	
	bre.lux Power Unit		✓
Degudent/ Dentsply	Triad 2000		✓
	Eclipse Junior VLC Curing Unit		✓
ESPE	Visio Beta vario		✓
GC	Labolight Duo		✓
Hager&Werken	Speed Labolight	✓	
Ivoclar Vivadent	Lumamat 100		✓
Kulzer	HiLite Power	✓	
	Heraflash	✓	
	Uni XS	✓	
	Dentacolor XS	✓	
Shofu	Solidilite Ex		✓
	Solidilite V		✓
Sirio Dental	SR 620 Sibari		✓

\* Cuando el aparato es nuevo se alcanzan o se exceden los requisitos de la norma DIN EN ISO 10477 en cuanto a resistencia a la flexión.

### Tiempos de polimerización de VITA VM LC en los distintos aparatos de polimerización

¡Lea las explicaciones importantes en las instrucciones de uso antes de la utilización!

Empresa / Aparato	Polimerización VM LC PRIMER II PRE OPAQUE OPAQUE PASTE	Polimerización OPAQUE en polvo	Polimerización intermedia hasta máx. 1,5 mm	Polimerización final y p <sup>o</sup> nticos hasta máx. 2 mm	Notas
<b>Bredent</b>					
bre.lux Power Unit	180 s	360 s	180 s	2 x 360 s	<b>OPAQUE Pulver:</b> COLOR OPAQUE CO 1-3 y GINGIVA OPAQUE deben polimerizarse 2 x 360 segundos.
bre.lux Power Unit 2	Por capa 1 x progr. F3	Por capa 1 x progr. F3	1 x progr. F3	2 x progr. F3	
<b>DeguDent / Dentsply</b>					
Triad 2000	4 min (el plato giratorio se coloca en el fondo del aparato) Es recomendable utilizar PRE OPAQUE.	2 min (el plato giratorio se coloca a unos 3 cm por encima del fondo del aparato)	6 min (el plato giratorio se coloca en el fondo del aparato)	10 min (el plato giratorio se coloca en el fondo del aparato)	Lámpara halógena de 275 vatios
Eclipse Junior VLC Curing Unit	OPAQUE PASTE A1-D4, 1M1-4M2: Por capa 1 x 5 min (1 x programa Basic 2)  GINGIVA OPAQUE PASTE: Por capa 1 x 10 min (1 x programa Final)	OPAQUE A1-D3, 0M1-5M3: Por capa 1 x 5 min (1 x programa Basic 2)  COLOR OPAQUE y GINGIVA OPAQUE: Por capa 1 x 10 min (1 x programa Final)	1 x 10 min (1 x programa Final)	2 x 10 min (2 x programa Final)	El objeto debe colocarse en el centro de la cámara.

# Instrucciones de polimerización para VITA VM<sup>®</sup>LC

Empresa / Aparato	Polimerización VM LC PRIMER II PRE OPAQUE OPAQUE PASTE	Polimerización OPAQUE en polvo	Polimerización intermedia hasta máx. 1,5 mm	Polimerización final y pónicos hasta máx. 2 mm	Notas
<b>3M Espe</b>					
Visio Beta vario	Por capa 1 x 7 min, de los cuales 10 s de vacío	<b>OPAQUE A1-D3, OM1-5M3:</b> Por capa 1 x 7 min, de los cuales 10 s de vacío  <b>COLOR OPAQUE y GINGIVA OPAQUE:</b> Por capa 2 x 7 min, de los cuales 10 s de vacío	2 x 7 min de los cuales 10 s de vacío	2 x 7 min de los cuales 10 s de vacío	<b>OPAQUE en polvo</b> Debe tenerse en cuenta que COLOR OPAQUE y GINGIVA OPAQUE requieren tiempos de polimerización más largos. El opáquer se debe aplicar en capas finas para evitar la formación de burbujas.
<b>GC</b>					
Labolight Duo	90 s	5 min	5 min	10 min	Se debe colocar el objeto en la zona de fraguado especificada por el fabricante. Véase el manual de instrucciones de GC Labolight Duo.
<b>Hager &amp; Werken</b>					
Speed-Labolight  (Sustituir las lámparas de luz negra T8 preinstaladas por las lámparas de luz blanca de 9 W suministradas).	3 min	5 min	5 min	10 min	El objeto debe colocarse en el cono de luz en el centro de la cámara, con cierta elevación: no debe estar directamente sobre el fondo. <b>Lámparas:</b> 8 x Osram Dulux S 9W/71 o bien 8 x Philips PLS - 9W/52 así como 1 x Osram halógena HLX 15 V/150 W
<b>Heraeus Kulzer</b>					
Dentacolor XS	90 s	180 s	90 s	2 x 180 s	El objeto debe colocarse en el centro de la cámara, con cierta elevación: no debe estar directamente sobre el fondo.
UniXS	90 s	2 x 180 s	90 s	2 x 180 s	
Heraflash	90 s	2 x 180 s	90 s	3 x 180 s	
HiLite Power	90 s	2 x 180 s	90 s	3 x 180 s	
<b>Ivoclar Vivadent</b>					
Lumamat 100	Nivel de calor 0 VB = 0 VG = 3:00 min (BP = 3:00 min)	Nivel de calor 1 VB = 0 VG = 2:00 min (BP = 3:40 min)	Nivel de calor 1 VB = 0 VG = 4:30 min (BP = 6:10 min)	Nivel de calor 3 VB = 0 VG = 7:00 min (BP = 10:10 min)	<b>El usuario debe programar los tiempos y los niveles de calor.</b>  VB = preexposición VG = proceso de acabado BP = tiempo de exposición resultante
<b>Shofu Dental</b>					
Solidilite EX	3 min	10 min	10 min	15 min	El objeto debe colocarse en el cono de luz en el centro de la cámara: no debe estar directamente sobre el fondo.
Solidilite V	3 min	5 min	10 min	15 min	
<b>Sirio Dental</b>					
SR 620 Sibari	3 min	5 min	5 min	10 min	El objeto debe colocarse en el cono de luz, en el centro del plato giratorio. Las superficies a recubrir deben quedar mirando hacia fuera.

# Instrucciones de polimerización para VITA VM<sup>®</sup>LC

## Instrucciones de polimerización

Los valores indicados se refieren únicamente a aparatos que funcionen correctamente. Para los composites fotopolimerizables, el resultado de la polimerización depende en gran medida de la potencia del aparato utilizado ("Información de interés sobre la fotopolimerización"). Nuestras recomendaciones de uso técnico para la polimerización (independientemente de que se comuniquen de forma oral, de forma escrita o por medio de instrucciones prácticas) se basan en numerosos ensayos y en nuestra experiencia propia. No obstante, estas indicaciones deben entenderse solo como valores orientativos. Si los resultados de la polimerización no son los deseados a pesar de contar con unas condiciones óptimas, debe revisarse el funcionamiento de la lámpara, la duración de servicio y la limpieza del aparato de polimerización. Deben respetarse las instrucciones de mantenimiento de los fabricantes de los aparatos.

MD

CE 0124

# VITA

 VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG  
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Germany  
Tel.+49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299  
Hotline: Tel.+49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446  
[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com) · [info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)

## Observaciones sobre la polimerización

- Para **fijar** los materiales durante la estratificación pueden utilizarse lámparas de prepolimerización adicionales.
- Puede realizarse una **polimerización intermedia** en cualquier momento durante la estratificación. Sin embargo, solo son imprescindibles si es necesario desbastar durante la estratificación.
- Si durante la estratificación se alcanza un espesor de capa de 2 mm, habrá que realizar una polimerización final.
- Después de la polimerización se puede continuar de inmediato la estratificación, conservando la capa de dispersión.
- Para garantizar el fraguado completo en las construcciones de varias piezas, es necesaria una polimerización adicional de los espacios interdentes (zonas de sombra).
- El objeto debe orientarse en consecuencia.
- Para evitar la formación de la capa de inhibición y facilitar así el acabado, recomendamos el uso de VITA VM LC GEL durante la polimerización final. Aplicar el gel en una capa cubriente sobre toda la superficie de recubrimiento, directamente desde la jeringa o empleando un instrumento (no un pincel). Llevar a cabo la polimerización final y a continuación eliminar completamente el VITA VM LC GEL bajo agua corriente. Acto seguido proceder al acabado y al pulido.
- Asegúrese de no estratificar disolventes como VITA VM LC Cleaner en los recubrimientos ni de aplicarlos sobre el recubrimiento antes del pulido final.