

# Consignes de polymérisation pour VITA VM<sup>®</sup>LC

## Aperçu des appareils de polymérisation testés par VITA en combinaison avec VITA VM LC

### Récapitulatif de la liste de recommandations

Société	Appareil	conseillé	adapté*
Bredent	bre.lux Power Unit 2	✓	
	bre.lux Power Unit		✓
Degudent/ Dentsply	Triad 2000		✓
	Eclipse Junior VLC Curing Unit		✓
ESPE	Visio Beta vario		✓
GC	Labolight Duo		✓
Hager&Werken	Speed Labolight	✓	
Ivoclar Vivadent	Lumamat 100		✓
Kulzer	HiLite Power	✓	
	Heraflash	✓	
	Uni XS	✓	
	Dentacolor XS	✓	
Shofu	Solidilite Ex		✓
	Solidilite V		✓
Sirio Dental	SR 620 Sibari		✓

\* Les exigences de la norme DIN EN ISO 10477 pour la résistance en flexion sont atteintes ou dépassées par l'appareil à l'état neuf.

### Temps de polymérisation de VITA VM LC dans les différents appareils de polymérisation

Avant l'utilisation, prendre connaissance des explications dans les consignes d'utilisation !

Société / Appareil	Polymérisation VM LC PRIMER II PRE OPAQUE OPAQUE pâte	Polymérisation OPAQUE poudre	Polymérisation intermédiaire jusqu'à 1,5 mm maximum	Polymérisation finale et éléments intermédiaires jusqu'à 2 mm max.	Observations
<b>Bredent</b>					
<b>bre.lux Power Unit</b>	180 s	360 s	180 s	2 x 360 s	<b>Poudre OPAQUE :</b> COLOR OPAQUE CO 1-3 et GINGIVA OPAQUE doivent être polymérisés 2 x 360 s
<b>bre.lux Power Unit 2</b>	Par couche 1 x progr. F3	Par couche 1 x progr. F3	1 x progr. F3	2 x progr. F3	
<b>DeguDent / Dentsply</b>					
<b>Triad 2000</b>	4 min (plateau tournant placé sur le socle de l'appareil) utilisation conseillée de PRE OPAQUE.	2 min (plateau tournant placé à env. 3 cm au-dessus du socle de l'appareil)	6 min (plateau tournant placé sur le socle de l'appareil)	10 min (plateau tournant placé sur le socle de l'appareil)	Ampoule halogène 275 watts
<b>Eclipse Junior VLC Curing Unit</b>	OPAQUE pâte A1-D4, 1M1-4M2 : par couche 1 x 5 min (1 x programme Basic 2)  GINGIVA OPAQUE PASTE : par couche 1 x 10 min	OPAQUE A1-D3, 0M1-5M3 : par couche 1 x 5 min (1 x programme Basic 2)  COLOR & GINGIVA OPAQUE : par couche 1 x 10 min	1 x 10 min (1 x programme final)	2 x 10 min (2 x programme final)	L'objet doit être placé au centre de l'enceinte.

# Consignes de polymérisation pour VITA VM<sup>®</sup>LC

Société / Appareil	Polymérisation VM LC PRIMER II PRE OPAQUE OPAQUE pâte	Polymérisation OPAQUE Poudre	Polymérisation intermédiaire jusqu'à 1,5 mm maximum	Polymérisation finale et éléments intermédiaires jusqu'à 2 mm max.	Observations
<b>3M Espe</b>					
<b>Visio Beta vario</b>	par couche 1 x 7 min, dont 10 s sous vide	<b>OPAQUE A1-D3, OM1-5M3 :</b> par couche 1 x 7 min, dont 10 s sous vide  <b>COLOR &amp; GINGIVA OPAQUE :</b> par couche 2 x 7 min, dont 10 s sous vide	2 x 7 min dont 10 s sous vide	2 x 7 min dont 10 s sous vide	<b>OPAQUE poudre :</b> veuillez respecter des temps de polymérisation plus longs pour COLOR & GINGIVA OPAQUE., pour éviter les bulles, il faut appliquer l'opaque en fine couche.
<b>GC</b>					
<b>Labolight Duo</b>	90 s	5 min	5 min	10 min	L'objet doit être placé dans la zone de durcissement indiquée par le fabricant. Voir le mode d'emploi du GC Labolight Duo
<b>Hager &amp; Werken</b>					
<b>Speed-Labolight</b>  (remplacer les lampes à lumière noire T8 préinstallées par les lampes à lumière blanche 9 W fournies)	3 min	5 min	5 min	10 min	L'objet doit être placé de manière surélevée dans le faisceau lumineux au centre de l'enceinte. L'objet ne doit pas reposer sur le socle ! <b>Ampoules :</b> 8 x Osram Dulux S 9W/71 ou 8 x Philips PLS - 9W/52 et 1 x Halogen Osram HLX 15 V/150 W
<b>Heraeus Kulzer</b>					
<b>Dentacolor XS</b>	90 s	180 s	90 s	2 x 180 s	L'objet doit être placé de manière surélevée au centre de l'enceinte. L'objet ne doit pas reposer sur le socle !
<b>UniXS</b>	90 s	2 x 180 s	90 s	2 x 180 s	
<b>Heraflash</b>	90 s	2 x 180 s	90 s	3 x 180 s	
<b>HiLite Power</b>	90 s	2 x 180 s	90 s	3 x 180 s	
<b>Ivoclar Vivadent</b>					
<b>Lumamat 100</b>	Palier de chauffe 0 VB = 0 VG = 3:00 min (BP = 3:00 min)	Palier de chauffe 1 VB = 0 VG = 2:00 min (BP = 3:40 min)	Palier de chauffe 1 VB = 0 VG = 4:30 min (BP = 6:10 min)	Palier de chauffe 3 VB = 0 VG = 7:00 min (BP = 10:10 min)	<b>Les durées et niveaux de chauffe doivent être programmés !</b>  VB = éclairage préliminaire VG = processus de traitement thermique BP = temps d'exposition résultant
<b>Shofu Dental</b>					
<b>Solidilite EX</b>	3 min	10 min	10 min	15 min	L'objet doit être placé dans le faisceau lumineux, au centre de l'enceinte
<b>Solidilite V</b>	3 min	5 min	10 min	15 min	L'objet ne doit pas reposer sur le socle !
<b>Sirio Dental</b>					
<b>SR 620 Sibari</b>	3 min	5 min	5 min	10 min	Positionner l'objet dans le faisceau lumineux, au centre du plateau tournant ! Les surfaces à incruster doivent être tournées vers l'extérieur.

# Consignes de polymérisation pour VITA VM<sup>®</sup>LC

## Consignes de polymérisation

Les valeurs indiquées se réfèrent bien sûr à des appareils en parfait état de fonctionnement. Avec les composites photopolymérisables, la polymérisation dépend beaucoup de la puissance de l'appareil utilisé « Informations sur la photopolymérisation ». Nos conseils techniques pour la polymérisation (indépendamment du fait qu'ils soient donnés par écrit, oralement ou pendant les stages) reposent sur nos multiples expériences et essais. Les indications fournies n'ont cependant qu'une valeur indicative. Si la polymérisation ne donne pas le résultat escompté en dépit de parfaites conditions, il convient de vérifier l'appareil de photopolymérisation au niveau du fonctionnement des ampoules et de la durée de fonctionnement ainsi que la présence de salissures. Respecter les consignes d'entretien du fabricant de l'appareil.

MD

CE 0124

# VITA



VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG

Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Germany

Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299

Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446

[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com) · [info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)

## Consignes de polymérisation

- Pour **fixer** les masses en cours de stratification, il est possible d'utiliser des lampes de pré-polymérisation supplémentaires.
- Les **polymérisations intermédiaires** sont possibles à tout moment en cours de stratification. Elles ne sont toutefois obligatoires que lorsqu'il faut procéder à des meulages en cours de stratification.
- Si en cours de stratification, l'épaisseur de couche atteinte est de 2 mm, il faut effectuer une polymérisation finale.
- Après la polymérisation, en conservant la couche de dispersion, on peut poursuivre le montage directement.
- Pour un durcissement intégral de structures à plusieurs éléments, une polymérisation supplémentaire des espaces interdentaires est nécessaire (zones d'ombre).
- L'objet doit être positionné en conséquence.
- Pour éviter la couche d'inhibition et faciliter le dégrossissage nous conseillons l'emploi de VITA VM LC GEL lors de la polymérisation finale. Appliquer le gel en couche couvrante directement à partir de la seringue ou avec un instrument (pas avec un pinceau) sur toute la surface incrustée. Effectuer une polymérisation finale puis éliminer totalement VITA VM LC GEL sous l'eau courante. Dégrossir et polir.
- Assurez-vous qu'un aucun solvant, tel que VITA VM LC Cleaner, ne pénètre dans le mélange ou n'est appliqué sur le montage cosmétique avant le polissage final.