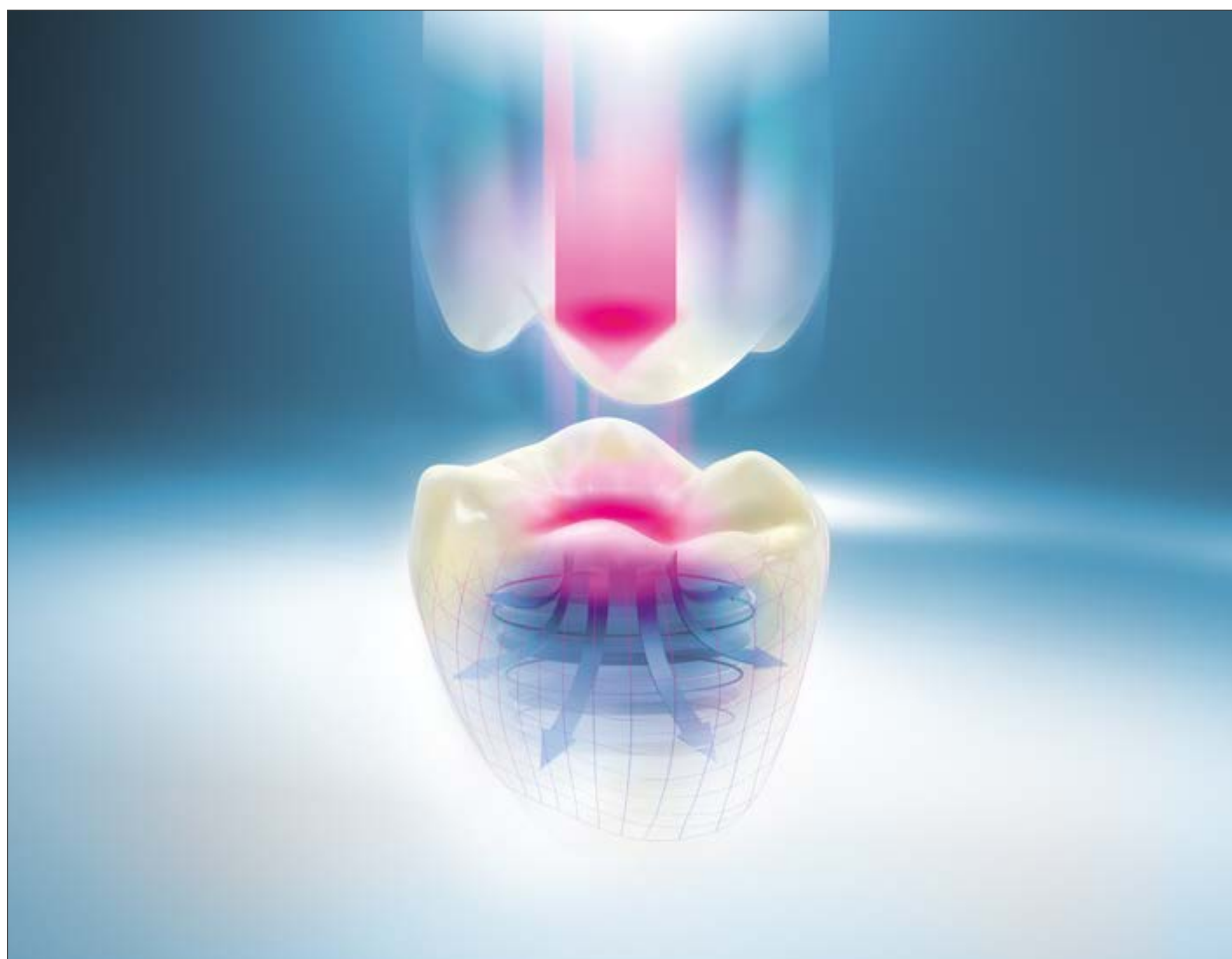


VITA ENAMIC®

Návod k použití



VITA určování barev

VITA barevná komunikace

VITA barevná reprodukce

VITA kontrola barvy

VITA – perfect match.

VITA

Nová keramická materiálová třída	3
Technické údaje	4
Indikace a kontraindikace	5
Barevný koncept	7
Tloušťky vrstev a směrnice pro preparaci	9
Dodatečné opracování / leštění	11
Barevná charakterizace	13
Individualizace	14
Adhezivní upevnění	17
Dokončení a vyleštění	20
Třídění	22
Příslušenství	26
Bezpečnostní pokyny	27
Doporučené kombinace výrobků / Skladování a likvidace	29
Použitá literatura	30

**Informace k hybridní keramice VITA ENAMIC
získáte na www.vita-enamic.com**

VITA ENAMIC je na celém světě první dentální hybridní keramika s duální sítovou strukturou.

U tohoto materiálu se dominující síť keramiky s jemnou strukturou (86 hmotnostních %) zesílí akrylátovou polymerovou sítí, přičemž obě sítě se úplně prolnou.

Keramická sítová struktura



Polymerová sítová struktura



Chemické složení sítě živcové keramiky s jemnou strukturou*

Oxidy	Podíl v hmotnost. %
SiO ₂	58–63
Al ₂ O ₃	20–23
Na ₂ O	6–11
K ₂ O	4–6
B ₂ O ₃	0,5–2
CaO	< 1
TiO ₂	< 1

* Výše uvedené hodnoty chemického složení závisí na konkrétní šarži. Chemické prvky (oxidy), které jsou obsaženy ve velmi malé koncentraci a které jsou např. zapotřebí k zabarvení, nejsou uvedeny.

Chemické složení polymerové sítě

Polymerová síť se skládá z metylakrylátového polymeru.

Poměr materiálu keramika - polymer

Komponenty	Hmotnostní %	Objemové %
Živcová keramika s mikrostrukturou	86	75
Polymer	14	25

Fyzikální parametry*

Vlastnost	Jednotka	Hodnota
Pevnost v ohybu (ISO 6872)	MPa	150–160
Odolnost vůči popraskání	MPa√m	1,5
Modul pružnosti	GPa	30
Tvrdost	GPa	2,5

* Uvedené technické/fyzikální hodnoty jsou typické výsledky měření a vycházejí ze zkušebních interních vzorků firmy a firemních měřících přístrojů. Při jiném výrobním postupu vzorků a při použití jiných měřících přístrojů je třeba počítat s jinými výsledky měření.

Cílová skupina pacientů:

- bez omezení

Předpokládaný uživatel:

- Pouze specializovaní uživatelé: zubní lékaři a zubní technici (Rx only)

Indikace

VITA ENAMIC je indikovaný pro výrobu plně anatomických, estetických restaurací jednotlivých zubů, když

- jsou vytvořené podmínky pro adhezivní resp. samoadhezivní upevňovací techniku.

Přehled indikací	
Korunky předních a postranních zubů na implantátech*	 
Korunky předních a postranních zubů	 
Inleje / onleje / částečné korunky	  
Table tops	
Fazety	

* Vytvoření abutmentu musí odpovídat požadavkům preparace vhodné pro keramiku a umožnit dodržování minimální tloušťky stěny pro korunky z VITA ENAMIC. Postupujte také podle návodů k použití výrobce implantátu a adhezivního upevňovacího materiálu. Další informace: návod k použití VITA ENAMIC korunky na implantátech, obj. č. 10077 a návod k použití VITA IMPLANT SOLUTIONS, obj. č. 10150.

Kontraindikace

- Můstkové náhrady
- Volné koncové náhrady
- Parafunkce (např. bruxismus)

Zamýšlené použití

Výrobky VITA ENAMIC jsou keramické materiály pro dentální ošetření.

Podmínky zpracování pro VITA ENAMIC

Hardwarové podmínky

- VITA ENAMIC se může brousit za sucha a za mokra.*

Obecné pokyny pro manipulaci

Bezpečnost produktu:

- Informace k hlášení o vážných událostech spolu s medicínskými produkty, všeobecná rizika při dentálních ošetřováních, zbytková rizika a (pokud se to hodí) stručné zprávy o klinické bezpečnosti a výkonu (SSCPs) najdete na https://www.vita-zahnfabrik.com/product_safety

* Viz tiskopis č. 10533 „Doporučení pro opracování VITA ENAMIC broušení“ a informujte se u vašeho poskytovatele systému CAD/CAM.





Důležité!

Restaurace z VITA ENAMIC se během zpracování nesmějí za žádných okolností vypalovat. Barevná charakterizace a individualizace se provádí polymerizací.

⚠ Upozornění:

Acetonová ředidla na čištění pro kavity, kořenové kanálky a povrchy zubů (jako např. FOKALDRY, firma Lege Artis) by se neměly dostávat do styku s restauracemi z VITA ENAMIC, protože mohou poškodit její povrch.



Barevný koncept

VITA ENAMIC je barevně integrovaný do VITA SYSTEM 3D-MASTER, který jako jediný barevný systém zubů na trhu pracuje se všemi 3 rozměry barvy a je integrovaný do systematického principu uspořádání pro určování a reprodukci barev:

Barevný jas – barevná intenzita – barevný tón (Value – Chroma – Hue)



VITA ENAMIC multiColor*

6 barevných vrstev integrovaných v bloku s narůstající intenzitou (chroma) umožňuje dobrou reprodukci přirozeného průběhu barvy zubu.

Označení / velikost bloku

EMC-14 (12 x 14 x 18 mm)

EMC-16 (18 x 16 x 18 mm)

Stupeň průsvitnosti: High Translucent (HT)

Barvy

Varianty	Chromacita	VITA SYSTEM 3D-MASTER barevné spektrum									
		0M1	1M1	1M2	2M1	2M2	2M3	3M1	3M2	3M3	4M2
VITA ENAMIC ST (Super Translucent)	mono chromatický										
VITA ENAMIC HT (vysoce průsvitná)	mono chromatický										
VITA ENAMIC T (průsvitná)	mono chromatický										
VITA ENAMIC HT multiColor (vysoce průsvitná)	Multi chromatický										

Primární indikace bloků VITA ENAMIC T a HT

Při výběru průsvitnosti je třeba specificky posoudit klinickou situaci. Obecně platí:

ST (Super Translucent)

- Díky výraznému chameleonovému efektu se primárně hodí pro inleje, onleje, Table Tops, řezací hrany.

HT (high translucent)

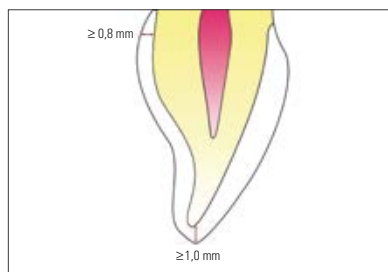
- Primárně vhodné pro inleje, onleje, plnohodné a částečné korunky, fazety zubního krčku.

T (translucent)

- Primárně vhodné pro plnohodnotné korunky, které mají zamaskovat zabarvené resp. tmavé pahýly, jako např. tetracyklinová zabarvení, amalgámové tetování, nástavby pahýlů. Restaurace u starších pacientů.

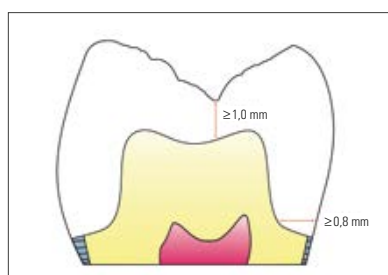
Tloušťky vrstev a směrnice pro preparaci

Pro zajištění klinického úspěchu restaurací z VITA ENAMIC, je třeba dodržovat **minimální tloušťky vrstev:**



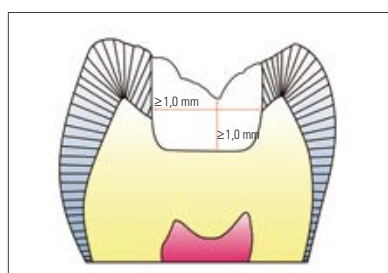
Korunky předních zubů

incizálně: **min. 1,0 mm**
Cirkulárně: **mind. 0,8 mm**



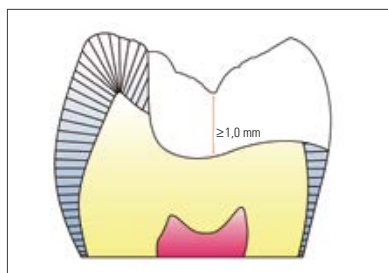
Korunky postranních zubů

Okluzálně: **min. 1,0 mm**
Cirkulárně: **mind. 0,8 mm**



Inleje

Okluzálně: **min. 1,0 mm**
V oblasti zúžení: **min. 1,0 mm**



Onleje

Okluzálně: **min. 1,0 mm**

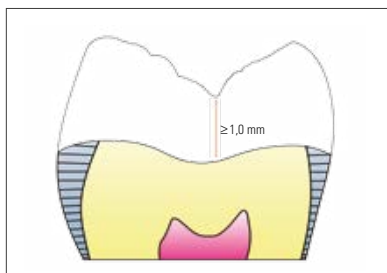
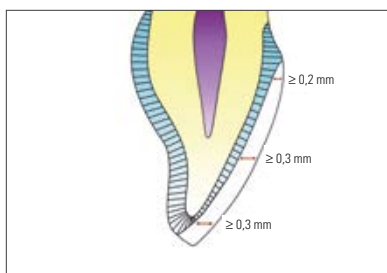


Table tops

Okluzálně: **min. 1,0 mm**



Fazety

Incisálně: **min. 0,3 mm**

Labiálně: **min. 0,3 mm**

Cervikálně: **min. 0,2 mm**

Ruční dodatečné opracování

Restaurace z VITA ENAMIC se nesmějí upravovat nástroji z tvrdokovu, protože tyto nástroje by mohly materiál poškodit. Smějí se používat výhradně diamantové brusné nástroje resp. speciální brusná tělesa. Dodatečné opracování je třeba provádět s malým vynaložením tlaku a popkud možno za mokra.

Pro leštění VITA ENAMIC byly vyvinuty speciální dvoustupňové leštící nástroje pro extraorální a intraorální použití. S nimi lze provádět úspěšné leštění do vysokého lesku:



VITA ENAMIC Polishing Set technical



VITA ENAMIC Polishing Set clinical

- **VITA ENAMIC Polishing Set technical**
- **VITA ENAMIC Polishing Set clinical**



- Odstraňte vybroušené čípky diamantovým brusným nástrojem.



- Dosadte, zkontrolujte aproximální a okluzální kontakty.



- Proveďte okonturování, předleštění a leštění na vysoký lesk pomocí VITA ENAMIC Polishing Set technical resp. clinical. Pro leštění do vysokého lesku lze navíc použít kartáčky s kozími chlupy s diamantovou lešticí pastou.



Tip: při použití leštících kotoučů Sof-Lex pro předleštění je třeba dbát na to, aby se používaly pouze varianty s velikostí zrna střední (M), jemné (F) a velmi jemné (SF).

Důležité upozornění:

Kvůli vytváření prachu se při broušení slinutých dentálně keramických výrobků musí nosit ochrana úst nebo se musí brousit za mokra. V laboratoři pracujte s odsáváním.



Volitelně: barevná charakterizace (technika malování)

Restaure z VITA ENAMIC lze snadno charakterizovat pomocí speciálních barev VITA AKZENT LC prostřednictvím polymerizace (malování). K tomu je k dispozici speciálně vyvinutá sada **VITA AKZENT LC Kit**.

K tomu postupujte podle podrobného návodu k použití č. 10613



Úprava povrchu

Povrch charakterizované restaurace ENAMIC musí být zdrsňený a bez mastnot, aby se optimalizovalo smáčení a retenční přilnavost barvy. Nepoužívejte na leštěné povrchy!

Povrch se musí upravit následovně:

60 s leptejte 5%-ním gelem kyseliny fluorovodíkové jako např. pomocí VITA CERAMICS ETCH nebo otryskejte pomocí Al_2O_3 , max. 50 μm a tlakem proudu max. 1 bar. Zbytky pečlivě odstraňte.



Potom silanujte zdrsňený povrch, např. pomocí VITA ADIVA C-PRIME. Povrchu už se nedotýkejte!



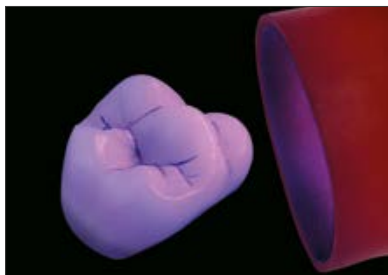
VITA AKZENT LC

VITA AKZENT LC jsou kompozitní barvy vytvrzované na světle pro reprodukci individuálních barevných efektů a pro realizaci barevných korektur restaurací z kompozitu VITA ENAMIC, CAD/CAM, fazetovacího kompozitu, konfekčních zubů, baze protetických náhrad a akrylové polymery pro 3D tisk.



Nanesení barvy

Barvu aplikujte a polymerizujte.



Závěrečná polymerizace

K vytvrzení VITA AKZENT LC je zapotřebí zařízení pro vytvrzování světlem, jehož světelné zdroje vyzařují záření v rozsahu vlnových délek < 430 nm! Všechny povrstvené plochy se musejí úplně upravit polymerizací.

Tip: Po konečné polymerizaci vyleštíte charakterizovaný povrch pomocí leštícího přípravku VITA Polish Hybrid a měkkého kartáčku z kozí srsti. Poté dosáhnete konečného lesku suchým bavlněným kotoučkem.



Individualizace restaurací z VITA ENAMIC

Pro dosažení vyšší estetiky lze restaurace VITA ENAMIC obzvlášť v oblasti Transpa náhrad předních zubů nebo ve vestibulární oblasti náhrad postranních zubů barevně individualizovat pomocí VITA VM LC flow nebo pasty. Už u tenkých vrstev VITA VM LC lze dosáhnout velmi dobrých výsledků.

Cut Back jako přípravu pro individualizaci nebo fazetování lze provést pomocí softwaru CAD nebo ručně. Přitom je třeba dodržet minimální tloušťky platné pro ENAMIC (viz strana 8).

Úprava povrchu

- Povrch individualizované restaurace VITA ENAMIC musí být zdrsňený a odmaštěný, aby se dosáhlo bezvadného spojení s kompozitem.
- Na povrchu nesmí ulpět žádné zbytky brousící a mazací tekutiny (jako např. Dentatec). Ty odstraňte ethanolem nebo v ultrazvukové lázni.
- Hrubost povrchu bezprostředně po CAM procesu je pro individualizaci dostatečná.



Pokud byl povrch dodatečně upraven, může se tím příp. snížená hrubost opět zvýšit pomocí tří následujících alternativních metod.

1. zdrsňení diamantovou bruskou nebo
2. Otryskání Al_2O_3 , max. 50 μm a tlaku max. 1 bar, nebo
3. Výhradně extraorální (!): leptání 5%-ním gelem kyseliny fluorovodíkové jako např. VITA CERAMICS ETCH takto:

VITA CERAMICS ETCH nanášet malým jednorázovým štětečkem na leptané povrchy. Doba leptání: 60 sek. Po době působení úplně odstranit zbytky kyseliny na leptaném povrchu opláchnutím dostatečným množstvím vody, intenzivním ošťikáním parou nebo v nemastné ultrazvukové lázni v destilované vodě.

Nekartáčovat, protože to může způsobit příliš silné znečištění na povrchu.

- I povrch otryskaný pomocí Al_2O_3 se musí důkladně vyčistit.
- Po vyčištění se už povrchu nedotýkejte.





- Silanový roztok, např. VITA ADIVA C-PRIME, aplikujte na zdrsňený povrch.
- Naneste VITA VM LC MODELLING LIQUID.



Aplikace VITA VM LC nebo VITA VM LC flow

Restaurace připravená pro individualizaci.



Použití incisálních průsvitných efektů např. pomocí EFFECT ENAMEL flow EE9 a EE2. Případně zafixujte krátkou polymerizací.



Vrstvení mamelonů např. pomocí EFFECT ENAMEL flow EE2 a EE5. Případně zafixujte krátkou polymerizací.



Zkompletování tvaru zubu hmotou ENAMEL flow a EFFECT ENAMEL flow.



Volitelně: potažení celé korunky pomocí WINDOW flow.

Všechny fazetované plochy zafixujte krátkou polymerizací.

⚠ **Upozornění:** Údaje k polymerizaci najdete v návodu k použití VITA VM LC č. 1200.



Aby se nevytvářela inhibiční vrstva a zároveň pro snadnější vypracování se doporučuje u konečné polymerizace použití VITA VM LC GEL.

Gel v krycí vrstvě přímo ze stříkačky nebo nástrojem nanést na celou fazetovanou plochu.

Provedte závěrečnou polymerizaci.

Následně odstraňte VITA VM LC GEL kompletně tekoucí vodou.

Hrubé opracování jemným diamantovým nástrojem (označení červeným kroužkem, velikost zrna 27 - 76 µm).

⚠ **Upozornění:** VITA ENAMIC se nesmí brousit pomocí fréz z tvrdokovu.



Leštění provedte pomocí nástrojů leštící sady VITA ENAMIC Polishing Set technical. Pro finální extraorální leštění do vysokého lesku použijte kartáček z kozí srsti s leštící pastou VITA Polish Hybrid. Poté vyleštíte bavlněným leštícím kotoučem a dokončete bez leštící pasty.

Je třeba zabránit nadměrnému vytváření tepla (maximální otáčky leštícího nástroje najdete v údajích výrobce).



VITA Polish Hybrid

Diamantová leštící pasta pro extraorální a finální leštění s vysokým leskem pro restaurace z VITA ENAMIC, kompozit a polymeru.



Hotová restaurace ENAMIC individualizovaná pomocí VITA VM LC.

Adhezivní upevnění

- Restaurace z VITA ENAMIC se musí adhezivně upevnit pomocí upevňovacích kompozit tvrdnoucích světlem nebo kompozit duálních.
- Výhradně pro upevnění korunek (dentinová adheze) se také hodí samopřilnavý kompozit VITA ADIVA S-CEM. Restaurace se přitom 60 sek leptá pomocí VITA CERAMICS ETCH a potom silanuje.
- Korunky by se měly přednostně adhezivně upevňovat tekutým kompozitem s charakterem duálního tvrdnutí (podle tloušťky vrstvy).
- Při použití pevnějších kompozitních materiálů lze použít ultrazvukovou upevňovací metodu nebo předeřhátý kompozit.
- U slabých fazet by se neměly používat kompozity s charakterem duálního tvrdnutí, protože mohou po vytvrdnutí způsobit lehkou změnu barvy (žlutý odstín). Proto je lepší kompozit, který tvrdne pouze světlem. Microbrush nalepený na fazetu pomocí přilnutí tvrzeného světlem nebo adhezivní lepidlo lze použít jako držák. Zafixování fazety prostem umožňuje rovnoměrnější rozložení tlaku při adhezivní používání.

		VITA ENAMIC					
Adhezivní technologie	Upevňovací kompozit	Korunka	Inlej / onlej / částečná korunka / table top				Fazeta
							
Konvenčně pomocí adhezivního systému	Upevňovací kompozit s adhezivním systémem: např. VITA ADIVA F-CEM s VITA ADIVA T-BOND						
Samoadhezivní	Samopřilnavé upevňovací kompozitum: VITA ADIVA S-CEM	 ¹⁾	—				—

¹⁾ Lepení na dentin



VITA ADIVA FULL ADHESIVE LUTING SET s VITA ADIVA F-CEM

Postup při konvenční adhezivní technologii s adhezivním systémem

Úprava zubní hmoty



- Zubní hmotu naleptejte VITA ADIVA TOOTH-ETCH (5%-ní gel kyseliny fluorovodíkové, 37%) 20 s , počínaje od okrajů skloviny. Ostříkat 20 s, vysušit 20 s. Kontrola: naleptaná plocha musí být bíle neprůsvitná. Postupujte podle příslušného návodu k použití!



- Spojovací systém aplikujte na zubní hmotu (např. VITA ADIVA T-BOND). Postupujte podle příslušného návodu k použití!



Kondicionování restaurace

- Restauraci před nasazením odmastěte etanolem. VITA CERAMICS ETCH (gel kyseliny fluorovodíkové, 5%) naneste na vnitřní plošky. Doba leptání: 60 s. Již vyleštěné vnější plošky zakryjte, abyste je omylem nezačali leptat.



- Úplné odstranění zbytků kyseliny osprejováním po dobu 60 s nebo vyčištěním v ultrazvukové lázni. Potom vysušte po dobu 20 s. Nekartáčujte, protože hrozí nebezpečí znečištění! Po vyschnutí se leptané plošky objeví bíle neprůsvitné. Na leptané plošky aplikujte silan (např. VITA ADIVA C-PRIME). Nechte úplně odpařit.



- Nasazení restaurací.



- Vytvrzení upevňovacího kompozitu světlem.

Dokončení a vyleštění (intraorálně)

Během dokončování a leštění dejte pozor na okraje a kontaktní body. Nesmí se vyvíjet teplo.



- Kontrola případných zbytků, opracování pomocí Sof-Lex Discs nebo pilníky EVA.



Jemná morfologická korektura

Okluze se musí vytvořit úplně bez interferencí. Rušivé okluzální kontakty odstraňte pomocí diamantových brusných hlav (40 µm).

- Pro docílení přirozeného povrchového lesku je třeba postupovat ve dvou krocích.



- Předběžné leštění s vodním chlazením se provádí růžovými leštiči sady VITA ENAMIC Polishing (RPM 7.000 – 10.000 min⁻¹).



- Leštění do vysokého lesku s vodním chlazením se provádí diamantovými šedivými leštiči sady VITA ENAMIC Polishing (RPM 5.000 – 8.000 min⁻¹). Pracujte s omezenou přitlačnou silou!



Tip: Závěrečné leštění na vysoký lesk provádějte na nejnižších otáčkách a bez vodního chlazení. Při použití leštících kotoučů Sof-Lex pro pracování a předleštění je třeba dbát na to, aby se používaly pouze varianty s velikostí zrna střední (M), jemné (F) a velmi jemné (SF).



Situace před ošetřením.

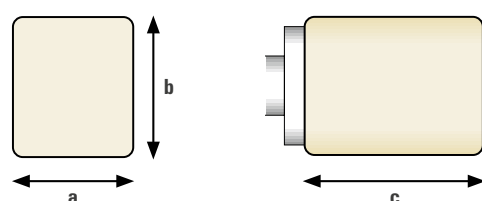


Situace po ošetření. Restarace byly vytvořeny pomocí bloků VITA ENAMIC barvy 1M2-HT.

Třídění VITA ENAMIC for CEREC/inLab Blocks

VITA ENAMIC for CEREC/inLab Translucent (T)				
Barva	Označení bloku	Velikost v mm (a x b x c)	Obsah balení	Č. výr.
0M1-T	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EC40M1TEM14
1M1-T	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EC41M1TEM14
1M2-T	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EC41M2TEM14
2M1-T	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EC4EM3112765
2M2-T	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EC42M2TEM14
2M3-T	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EC4EM3132765
3M1-T	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EC4EM3192765
3M2-T	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EC43M2TEM14
3M3-T	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EC4EM3212765
4M2-T	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EC4EM3282765

VITA ENAMIC for CEREC/inLab High Translucent (HT)				
Barva	Označení bloku	Velikost v mm (a x b x c)	Obsah balení	Č. výr.
0M1-HT	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EC40M1HTEM14
1M1-HT	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EC41M1HTEM14
1M2-HT	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EC41M2HTEM14
2M1-HT	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EC4EM4112765
2M2-HT	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EC42M2HTEM14
2M3-HT	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EC4EM4132765
3M1-HT	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EC4EM4192765
3M2-HT	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EC43M2HTEM14
3M3-HT	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EC4EM4212765
4M2-HT	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EC4EM4282765
0M1-HT	EM-10	8 x 10 x 15	5 kus	EC40M1HTEM10
1M1-HT	EM-10	8 x 10 x 15	5 kus	EC41M1HTEM10
1M2-HT	EM-10	8 x 10 x 15	5 kus	EC41M2HTEM10
2M1-HT	EM-10	8 x 10 x 15	5 kus	EC4EM4112645
2M2-HT	EM-10	8 x 10 x 15	5 kus	EC42M2HTEM10
2M3-HT	EM-10	8 x 10 x 15	5 kus	EC4EM4132645
3M1-HT	EM-10	8 x 10 x 15	5 kus	EC4EM4192645
3M2-HT	EM-10	8 x 10 x 15	5 kus	EC43M2HTEM10
3M3-HT	EM-10	8 x 10 x 15	5 kus	EC4EM4212645
4M2-HT	EM-10	8 x 10 x 15	5 kusů	EC4EM4282645



Třídění VITA ENAMIC for CEREC/inLab Blocks

VITA ENAMIC multiColor for CEREC/inLab High Translucent (HT)				
Barva	Označení bloku	Velikost v mm (a x b x c)	Obsah balení	Č. výr.
1M1-HT	EMC-14	12 x 14 x 18	5 kus	EC4EC4062765
1M2-HT	EMC-14	12 x 14 x 18	5 kus	EC4EC4072765
2M2-HT	EMC-14	12 x 14 x 18	5 kus	EC4EC4122765
3M2-HT	EMC-14	12 x 14 x 18	5 kus	EC4EC4202765
4M2-HT	EMC-14	12 x 14 x 18	5 kus	EC4EC4282765
1M1-HT	EMC-16	18 x 16 x 18	5 kus	EC4EC4062885
1M2-HT	EMC-16	18 x 16 x 18	5 kus	EC4EC4072885
2M2-HT	EMC-16	18 x 16 x 18	5 kus	EC4EC4122885
3M2-HT	EMC-16	18 x 16 x 18	5 kus	EC4EC4202885
4M2-HT	EMC-16	18 x 16 x 18	5 kusů	EC4EC4282885

VITA ENAMIC for CEREC/inLab Super Translucent (ST)				
Barva	Označení bloku	Velikost v mm (a x b x c)	Obsah balení	Č. výr.
1M1-ST	EMC-14	12 x 14 x 18	5 kus	EC4EM7062765
1M2-ST	EMC-14	12 x 14 x 18	5 kus	EC4EM7072765
2M2-ST	EMC-14	12 x 14 x 18	5 kus	EC4EM7122765
3M2-ST	EMC-14	12 x 14 x 18	5 kus	EC4EM7202765
4M2-ST	EMC-14	12 x 14 x 18	5 kusů	EC4EM7282765

Třídění VITA ENAMIC UNIVERSAL Blocks

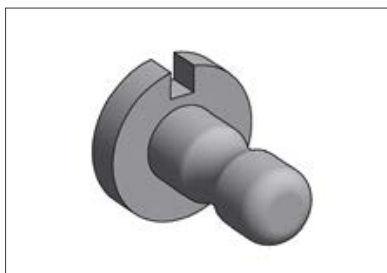
VITA ENAMIC UNIVERSAL Translucent (T)				
Barva	Označení bloku	Velikost v mm (a x b x c)	Obsah balení	Č. výr.
0M1-T	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EN1EM3022765
1M1-T	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EN1EM3062765
1M2-T	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EN1EM3072765
2M2-T	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EN1EM3122765
3M2-T	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EN1EM3202765
4M2-T	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EN1EM3282765

VITA ENAMIC UNIVERSAL High Translucent (HT)				
Barva	Označení bloku	Velikost v mm (a x b x c)	Obsah balení	Č. výr.
0M1-HT	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EN1EM4022765
1M1-HT	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EN1EM4062765
1M2-HT	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EN1EM4072765
2M2-HT	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EN1EM4122765
3M2-HT	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EN1EM4202765
4M2-HT	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EN1EM4282765
0M1-HT	EM-10	8 x 10 x 15	5 kus	EN1EM4022645
1M1-HT	EM-10	8 x 10 x 15	5 kus	EN1EM4062645
1M2-HT	EM-10	8 x 10 x 15	5 kus	EN1EM4072645
2M2-HT	EM-10	8 x 10 x 15	5 kus	EN1EM4122645
3M2-HT	EM-10	8 x 10 x 15	5 kus	EN1EM4202645
4M2-HT	EM-10	8 x 10 x 15	5 kusů	EN1EM4282645

VITA ENAMIC multiColor UNIVERSAL High Translucent (HT)				
Barva	Označení bloku	Velikost v mm (a x b x c)	Obsah balení	Č. výr.
1M1-HT	EMC-14	12 x 14 x 18	5 kus	EN1EC4062765
1M2-HT	EMC-14	12 x 14 x 18	5 kus	EN1EC4072765
2M2-HT	EMC-14	12 x 14 x 18	5 kus	EN1EC4122765
3M2-HT	EMC-14	12 x 14 x 18	5 kus	EN1EC4202765
4M2-HT	EMC-14	12 x 14 x 18	5 kus	EN1EC4282765
1M1-HT	EMC-16	18 x 16 x 18	5 kus	EN1EC4062885
1M2-HT	EMC-16	18 x 16 x 18	5 kus	EN1EC4072885
2M2-HT	EMC-16	18 x 16 x 18	5 kus	EN1EC4122885
3M2-HT	EMC-16	18 x 16 x 18	5 kus	EN1EC4202885
4M2-HT	EMC-16	18 x 16 x 18	5 kusů	EN1EC4282885

VITA ENAMIC UNIVERSAL Super Translucent (ST)				
Barva	Označení bloku	Velikost v mm (a x b x c)	Obsah balení	Č. výr.
1M1-ST	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EN1EM7062765
1M2-ST	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EN1EM7072765
2M2-ST	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EN1EM7122765
3M2-ST	EM-14	12 x 14 x 18	5 kus	EN1EM7202765
4M2-ST	EM-14	12 x 14 x 18	5 kusů	EN1EM7282765

Upozornění:



VITA ENAMIC – UNIVERZÁLNÍ ŘEŠENÍ*

VITA nabízí VITA ENAMIC s univerzálním držákovým systémem pro systémy CAD / CAM:

- série CORiTEC (imes-icore GmbH)
- DGSHAPE DWX Serie (DGSHAPE Corporation) (Roland DG)
- CS 3000 (Carestream Inc.)
- N4 / R5 / S1 / S2 / Z4 (vhf camfacture AG)
- série DMG ULTRASONIC (DMG Mori AG)
- série Röders RXD (Röders GmbH)
- série MILLING UNIT M (Zirkonzahn S.r.l.)
- Zfx Inhouse5x (Zfx GmbH)
- série Organical Desktop (R+K CAD/CAM Technologie GmbH & Co. KG)
- Straumann CARES M Serie / C Serie (Institut Straumann AG)

VITA ENAMIC – SYSTÉMOVÁ ŘEŠENÍ*

VITA nabízí VITA ENAMIC se speciálním držákovým systémem pro systémy CAD / CAM:

- CEREC/inLab (Dentsply Sirona)
- Ceramill mikro 4 / Ceramill Motion 2 / Ceramill Matik (Amann Girrbach AG)
- Planmill 30S / 40S (D4D Technologies LLC.)

*) rozsah nabídky variant / geometrií / barev materiálů VITA CAD/CAM se pro jednotlivé systémové partnery CAD/CAM resp. systémy může lišit.

Další aktuální informace: www.vita-zahnfabrik.com/Systempartner



Příslušenství

VITA ENAMIC Polishing Sets

Speciálně vyvinutá sada pro racionální, tzn. časově úsporné a efektivní leštění restaurací VITA ENAMIC. Zahrnuje všechny nástroje pro dvoustupňový vzájemně sladěný proces leštění.

Jsou k dispozici 2 lešticí sady s leštícími nástroji.

- VITA ENAMIC Polishing Set **technical**
s nástroji pro držák.



- VITA ENAMIC Polishing Set **clinical**
s nástroji pro kolínko

Upozornění: Každý lešticí nástroj obou lešticích sad VITA ENAMIC je k dispozici jako doplňovací balení. K tomu viz výrobní leták VITA ENAMIC Polishing Set, č.výr. 1924.



VITA Polish Hybrid

Diamantová lešticí pasta pro extraorální a finální leštění s vysokým leskem pro restaurace z VITA ENAMIC, kompozit a polymeru.



VITA AKZENT LC

Sortiment pro barevnou charakterizaci (malování) restaurací z VITA ENAMIC. Obsahuje světlem polymerizující barvy, glazovací lak a příslušenství.



VITA VM LC flow / VITA VM LC Paste

Materiál pro barevnou individualizaci (vrstvení) restaurací VITA ENAMIC, obzvláště v oblasti Transpa náhrad předních zubů nebo ve vestibulární oblasti náhrad postranních zubů.

Následující výrobky musí být povinně označeny:		
VITA ADIVA® CERA-ETCH (gel kyseliny fluorovodíkové pro leptání keramiky)	Žíravé / jedovaté Pouze pro extraorální použití! Obsahuje kyseliny fluorovodíkové. Jedovaté při požití. Nebezpečí ohrožení života při dotyku s pokožkou. Způsobuje těžké poleptání pokožky a vážné poškození očí. Zdraví škodlivý při vdechnutí. Používejte ochranné brýle / ochranné rukavice / ochranný oděv. Uchovávejte uzavřené. Po požití ihned zavolejte do Toxikologického informačního střediska a mějte před sebou bezpečnostní datový list. Po potřísnění oděvu / pokožky ihned svlékněte kontaminované části oděvu a vyperte velkým množstvím vody. Cílená opatření najdete v bezpečnostním datovém listu. Po vniknutí do očí několik minut proplachujte vodou a konzultujte s lékařem / Toxikologickým informačním střediskem. Tento výrobek a jeho obal se musí zlikvidovat jako nebezpečný odpad.	 
VITA ADIVA® TOOTH-ETCH (leptací gel kyseliny fosforečné)	Žíravé Způsobuje těžké poleptání pokožky a vážné poškození očí. Obsahuje kyselinu fosforečnou. Při práci nejezte ani nepijte. Nevdechujte gel / kouř / páru aerosol. Při kontaktu s očima oči ihned důkladně vypláchněte vodou a konzultujte s lékařem. Při práci použijte vhodný ochranný oděv, ochranné rukavice a ochranné brýle / obličejový štít. V případě nehody nebo nevolnosti ihned přivolejte lékaře (pokud možno mu ukažte tuto etiketu). Tento výrobek a jeho obal se likviduje jako nebezpečný odpad.	
VITA ADIVA® C-PRIME (silanové pojivo)	Kapalina a pára jsou snadno vznětlivé. Udržujte v bezpečné vzdálenosti od horka, jisker, otevřeného ohně, horkých ploch. Nekuřte.	

VITAVM®LC flow (nízkoviskózní mikročasticový fazetovací kompozit vytvrzovaný na světle)	obsahuje triethylglykolmetakrylát, 2-dimethylaminoethylmetakrylát. Způsobuje podráždění pokožky. Způsobuje vážné podráždění očí. Může způsobit alergické reakce. Škodlivé pro vodní organismy, s dlouhodobým účinkem.	
VITAVM®LC (mikročasticový fazetovací kompozit vytvrzovaný světlem)	obsahuje triethylglykolmetakrylát, 2-dimethylaminoethylmetakrylát. Způsobuje podráždění pokožky. Způsobuje vážné podráždění očí. Může způsobit alergické reakce.	
VITAVM®LC MODELLING LIQUID (pojivo)	Obsahuje triethylglykolmetakrylát. Způsobuje podráždění pokožky. Způsobuje vážné podráždění očí. Může dráždit dýchací cesty. Může způsobit alergické reakce.	
VITA AKZENT LC EFFECT STAINS/ CHROMA STAINS/GLAZE	Nebezpečí Kapalina a pára jsou snadno vznětlivé. Způsobuje podráždění pokožky. Může způsobit alergické reakce. Způsobuje vážné poškození očí. Může dráždit dýchací cesty. Škodlivé pro vodní organismy, s dlouhodobým účinkem. Používejte ochranné rukavice / ochranný oděv / ochranu očí / Nádoby přechovávejte neprodyšně uzavřené. Chraňte před horkem. Nekuřte.	  

Osobní ochranné prostředky	Při práci noste vhodné ochranné brýle / ochranu obličeje, ochranné rukavice a ochranný oděv.	
-----------------------------------	--	---



Příslušné bezpečnostní datové listy si můžete stáhnout na www.vita-zahnfabrik.com/sds.

Doporučené kombinace výrobků

VITA ENAMIC lze charakterizovat kompozitními barvami VITA AKZENT LC, individualizovat fazetovacím kompozitem VITA VM LC a leštit pomocí VITA Polish Hybrid.

Skladování a likvidace

VITA ENAMIC se musí skladovat v suchu. Likvidaci je možné provést prostřednictvím domovního odpadu.

Produkty označené piktogramem nebezpečných látek se musí likvidovat jako nebezpečný odpad. Recyklovatelný odpad (jako papír, plasty apod.) je nutné recyklovat pomocí příslušných recyklačních systémů. Kontaminované zbytky produktů se musí, podle regionálních předpisů, případně předběžně upravit a zlikvidovat zvlášť.

Vysvětlivky k symbolům

Lékařský výrobek		Výrobce	
Pouze pro odborné uživatele	Rx only	Datum výroby	
Dodržujte návod k použití		Lze používat do	
Číslo výrobku		Číslo výrobní dávky (šarže)	

Tiskoviny

VITA ENAMIC návod k použití, č. výr. 1982D

VITA ENAMIC technická vědecká dokumentace, č. výr. 10025D

VITA ENAMIC prospekt ke konceptu pro zubní techniky, č. výr. 10444D

VITA ENAMIC prospekt ke konceptu pro zubaře, Art.-Nr. 10445D

Prospekt k výrobku VITA ENAMIC, č.výr. 1780T

Časopis VITA ENAMIC, č.výr. 1911E

VITA ENAMIC Polishing Set, výrobní leták, č.výr. 1924T.

VITA AKZENT LC, návod k použití, č. výr. 10613D

Použitá literatura:

Al-Harbi, A; Ardu, S; Bortolotto, T; Krejci, I.: Stain intensity of CAD/CAM Materials versus Direct composites. IADR 2012 Poster Abstract, Iguazu Falls, Brazilie

Belli, R. et al.: Chairside CAD/CAM materials. Part 1: Measurement of elastic constant micro structural characterization. Dental Materials 2016;33:84-98

Chirumamilla, G; Goldstein, C; Lawson, N.: A 2-year retrospective clinical study of enamic crowns performed in a private practice setting. Journal of esthetic and restorative dentistry 2016; 28(4), 231-237

Coldea, A; Swain, MV; Thiel, N.: In-vitro strength degradation of dental ceramics and novel PICN material by sharp indentation. J Mech Behav Biomed Mater 2013 Oct;26(10):34-42.

Coldea, A; Swain, MV; Thiel, N.: Mechanical properties of polymer-infiltrated-ceramic-network materials. Dental Materials 2013; 29:419-426

Coldea, A; Swain, MV; Thiel, N.: Hertzian contact response and damage tolerance of dental ceramics. J Mech Behav Biomed Mater 2014; 34:124-133.

Dirxen, C; Blunck, U; Preissner, S.: Clinical performance of a new biomimetic double network material. Open Dent J. 2013 Sep 6;7:118-22.

El Zhawi, H. et al.: Polymer infiltrated ceramic network structures for resistance to fatigue fracture and wear. Dental Materials 2016;32:1352-1361

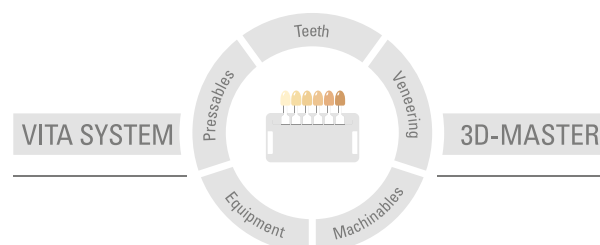
He, Li-Hong; Swain, M.: A novel polymer infiltrated ceramic dental material. Dent Mater. 2011 Jun;27(6):527-34

He, Li-Hong; Purton, D.; Swain, M.: A novel polymer infiltrated ceramic for dental simulation. J Mater Sci Med 2011; Jul; 22(7): 1639-43

Mörmann, W; Stawarczyk, B; Ender, A; Sener, B; Attin, T; Mehl, A.: Wear characteristics of current aesthetic dental restorative CAD/CAM materials: Two-body wear, gloss retention, roughness and Martens hardness. Journal of the Mechanical Behavior of Biomedical Materials 2013; 20:113-125

Wendler, M. et al.: Chairside CAD/CAM materials. Part 2: Flexural strenght testing. Dental Materials 2017;33:99-109

Pomocí jedinečného VITA SYSTEM 3D-MASTER můžete systematicky určovat a dokonale reprodukovat všechny přirozené barvy zubů.



Upozornění: Naše produkty používejte v souladu s informacemi o jejich použití. Neručíme za žádné škody, které vzniknou v důsledku neodborné manipulace nebo zpracování. Uživatel je ostatně povinen si před použitím produktu ověřit, zda je produkt vhodný pro zamýšlenou oblast použití. Nárok na záruku je rovněž vyloučen tehdy, když je produkt použit v neslučitelné resp. nepřipustné kombinaci s materiály nebo přístroji jiného výrobce a z toho vzniklé škody. VITA Modulbox není nutnou součástí výrobku. Datum vydání tohoto informačního materiálu: 2023-07

Vydáním těchto informací k používání pozbývají veškerá dosavadní vydání platnost. Aktuální verzi naleznete na stránkách www.vita-zahnfabrik.com

Společnost VITA Zahnfabrik a následující produkty nesou značku:

CE0124:

VITA ENAMIC® · VITAVM®LC · VITAVM®LC flow · VITA AKZENT® LC

VITA ENAMIC® · VITAVM®LC · VITAVM®LC flow · VITA AKZENT® LC · VITA ADIVA® jsou registrované značky VITA Zahnfabrik, Německo.

Rx only (pouze pro profesionální uživatele)  

CH REP VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, Bad Säckingen (Germany)
Zweigniederlassung Basel c/o Perrig AG, Max Kämpf-Platz 1, 4058 Basel

3M, ESPE a Sof-Lex® jsou zaregistrované známky firmy 3M Company nebo 3M Deutschland GmbH.

Děkujeme Dr. Alessandro Devigusovi, CH-Bülach, za přátelskou podporu při poskytnutí klinického obrazového materiálu.

VITA

 VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49 (0) 7761 / 562-0 · Fax +49 (0) 7761 / 562-299
Hotline: Tel. +49 (0) 7761 / 562-222 · Fax +49 (0) 7761 / 562-446
www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com
 facebook.com/vita.zahnfabrik