

# VITA NP BOND Paste

Information produit



Détermination de la couleur VITA

Communication de la couleur VITA

Reproduction de la couleur VITA

Contrôle de la couleur VITA

VITA – perfect match.

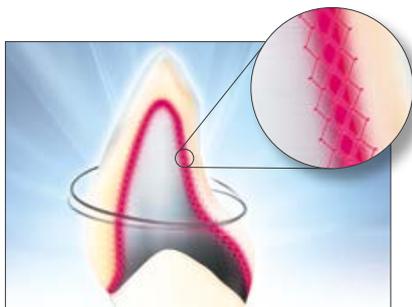
**VITA**

## Description du produit

VITA NP BOND (NP : non précieux) améliore la cohésion entre l'infrastructure métallique et la céramique cosmétique avec certains alliages non précieux. En présence de ces

alliages VITA NP BOND apporte une plus grande sécurité aux prothésistes pour la réalisation de montages cosmétiques durables et très esthétiques.

## VITA NP BOND Paste – Avantages



### Liaison cohésive fiable

Les céramiques VITA VITA VMK Master et VITA VM 13 offrent une grande latitude de mise en œuvre et sont utilisées dans le monde entier avec succès sur de nombreux alliages non précieux. NP BOND Paste a été mis au point en raison des irrégularités de CDT constatées avec certains alliages\* dans la phase de refroidissement.

À l'image d'un amortisseur, le bonder innovant compense les tensions dues au CDT à l'interface de ces alliages non précieux et de la céramique et sécurise l'adhérence de la céramique sur les infrastructures en alliages non précieux\*\* frittés au laser, fraisés en CFAO et coulés.



### Mise en œuvre simple

La pâte prête à l'emploi non seulement rend inutile le mélange et fait gagner du temps. La consistance parfaitement réglée garantit également des propriétés de mise en œuvre constante et prévient les erreurs d'utilisation.



### Une teinte dorée chaude pour des résultats esthétiques

La couleur du VITA NP BOND Paste ne procure pas seulement une tonalité de fond chaude mais donne aussi un plus bel effet de profondeur au montage cosmétique et optimise l'esthétique de la restauration.

Le conditionnement de l'infrastructure avec VITA NP BOND Paste rend inutile l'application d'un lait d'opaque.

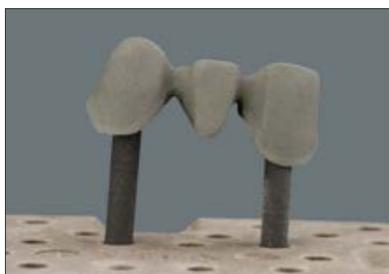


Photo : Klaus Wink, Kleinsmann Dental Center, Allemagne

\* Quatre alliages non précieux sur les plus de 50 testés en interne ont présenté pendant et après le montage de la céramique cosmétique des défauts tels que des fêlures à la première cuisson de dentine et n'ont pas donné de bons résultats au test de résistance aux chocs thermiques des matériaux combinés. Cela est dû à une "cassure" de la courbe CDT qui se situe dans la plage de la température de transition vitreuse de la céramique - à partir de cette température, la céramique se solidifie en refroidissant.

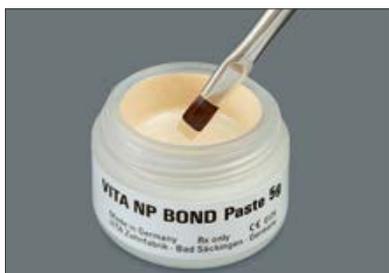
\*\* Pour de plus amples informations sur la liste des alliages, consultez le site : [www.vita-zahnfabrik.de](http://www.vita-zahnfabrik.de)

## VITA NP BOND Paste – Consignes de mise en œuvre pour le montage cosmétique



### Préparation de l'infrastructure

- Réaliser l'infrastructure en suivant les indications du fabricant d'alliage.
- Effectuez une cuisson d'oxydation si le fabricant de l'alliage le recommande.
- Il faut sabler le métal en suivant les consignes du fabricant de l'alliage.
- Ensuite ne plus toucher la surface du métal.
- Nettoyer l'infrastructure à la vapeur.



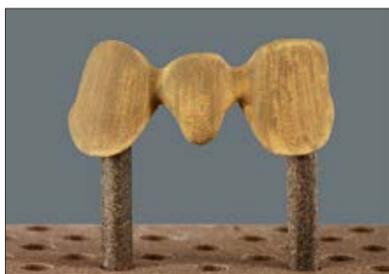
### Mélange

- Avant la première utilisation, la pâte VITA NP BOND doit être bien mélangée avec une spatule/pinceau.
  - De la pâte VITA NP BOND ayant séché peut être malaxée avec le VITA PASTE FLUID pour retrouver sa consistance initiale.
- D'autres liquides ne conviennent pas pour cette tâche.



### Application

- Appliquer au pinceau une couche non couvrante de VITA NP BOND Paste (comme un lait d'opaque) sur l'infrastructure puis cuire dans le four à céramique.



### Cuisson de l'opaque et autres étapes de mise en œuvre

- Après utilisation de VITA NP BOND Paste, un lait d'opaque n'est plus nécessaire. Vous bénéficiez d'une sécurité de résultat sans autre travail.
- Après la simple cuisson du bonder, seule une cuisson d'opaque est encore nécessaire. Vous économisez donc des matériaux et du temps.



### Consignes à respecter pour la cuisson

- Les fours à céramique VITA donnent de parfaits résultats car un programme spécial est prévu pour VITA NP BOND Paste.

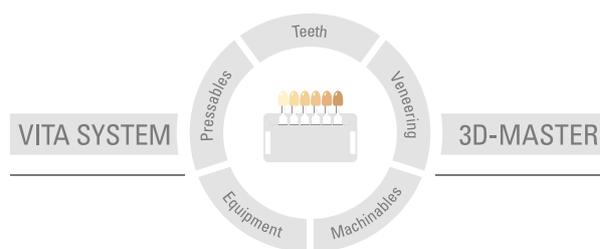
Prés. en °C	min	min	°C/min	Temp. env. °C	min	VAC 600°C min
600°C	6.00	6.00	60	960	1.00	6.00

\* Les valeurs indiquées sont données uniquement à titre indicatif. La cuisson dépend de la puissance, de la marque et de l'âge du four.

Vous trouverez ici une vidéo d'utilisation :  
<https://www.vita-zahnfabrik.com/npbond>



Le système inédit VITA SYSTEM 3D-MASTER permet de déterminer d'une manière systématique toutes les couleurs de dent naturelles et de les reproduire intégralement.



**N.B.** Nos produits doivent être mis en œuvre selon le mode d'emploi. Notre responsabilité n'est pas engagée pour les dommages résultant d'une manipulation ou d'une mise en œuvre incorrectes. En outre, l'utilisateur est tenu de vérifier, avant utilisation, que le produit est approprié à l'usage prévu. Notre responsabilité ne peut être engagée si le produit est mis en œuvre avec des matériaux et des appareils d'autres marques, non adaptés ou non autorisés et qu'il en résulte un dommage. Le VITA Modulbox n'est pas un composant obligatoire du produit. Date d'édition : 2023-06

Cette nouvelle édition de notice rend caduque toutes les versions antérieures. La version la plus récente se trouve toujours sur le site [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)

VITA Zahnfabrik est certifiée et les produits suivants portent le marquage

**CE 0124**  
**VITA NP BOND Paste**

 **MD** Rx Only

**CH REP** VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, Bad Säckingen (Germany)  
Zweigniederlassung Basel c/o Perrig AG, Max Kämpf-Platz 1, 4058 Basel

# VITA

 VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG  
Spitalgasse 3 · D-79713 Bad Säckingen · Germany  
Tel. +49 (0) 7761/562-0 · Fax +49 (0) 7761/562-299  
Hotline: Tel. +49 (0) 7761/562-222 · Fax +49 (0) 7761/562-446  
[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com) · [info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)  
 [facebook.com/vita.zahnfabrik](https://facebook.com/vita.zahnfabrik)