

VITA NP BOND Paste

Informação do produto



VITA Determinação de Cor

VITA Comunicação de Cor

VITA Reprodução de Cor

VITA Controle de Cor

VITA – perfect match.

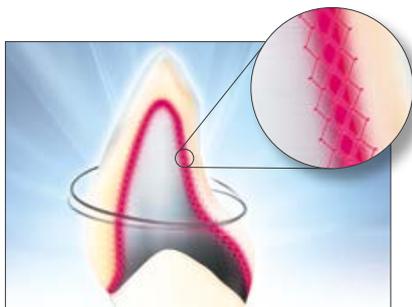
VITA

Descrição do produto

A pasta VITA NP BOND (NP – Non-Precious) melhora a ligação entre a estrutura metálica e o revestimento cerâmico de certas ligas odontológicas isentas de metais nobres.

A pasta VITA NP BOND fornece aos técnicos de prótese dentária, neste caso de liga específica, mais segurança no fabrico de revestimentos estáveis de longa duração e esteticamente mais sofisticados.

VITA NP BOND Paste – Vantagens



Adesão confiável

As cerâmicas da VITA "VITA VMK Master" e "VITA VM 13" têm um processamento de elevada tolerância e são processadas com sucesso em todo o mundo em inúmeras ligas sem metais preciosos. A pasta NP BOND foi desenvolvida devido a irregularidades do CET na fase de arrefecimento na utilização de determinadas ligas*.

O inovador Bonder compensa as tensões induzidas pelo CET na camada limite destas ligas sem metais preciosos como uma proteção e garante uma aderência ideal da cerâmica - em estruturas de ligas** sem metais preciosos sinterizadas a laser, polidas com CAD/CAM e modeladas.



Processamento fácil

A pasta pronta a utilizar não torna apenas a mistura desnecessária, como também poupa tempo. A consistência idealmente predefinida assegura características de processamento homogêneas e previne erros durante a aplicação.



Tom dourado quente para resultados estéticos

A definição de cor da pasta VITA NP BOND garante não apenas um tom de cor quente, também confere ao revestimento mais efeito de profundidade e otimiza a impressão estética da restauração.

O condicionamento da estrutura com a pasta VITA NP BOND torna supérflua uma queima WASH OPAQUE.

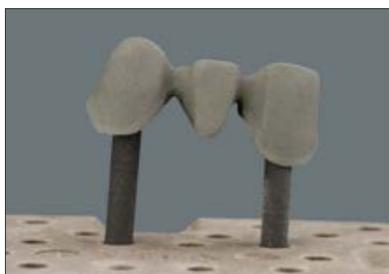


Fotografia: Klaus Wink, Kleinsmann Dental Center, Alemanha

* Quatro entre mais de 50 ligas sem metais preciosos testadas internamente mostraram durante e após o revestimento cerâmico, falhas como por ex. fissuras durante a primeira queima de dentina ou maus resultados em caso de teste de resistência a choques térmicos das combinações de materiais. A causa é uma "torção" na curva CET, que está localizada na área da temperatura de transição vítrea da cerâmica que foi queimada. A partir desta temperatura, a cerâmica torna-se fixa durante o arrefecimento.

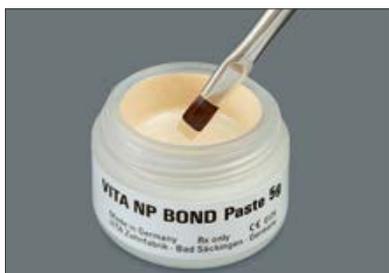
** Consulte aqui informações sobre a lista de ligas: www.vita-zahnfabrik.de

VITA NP BOND Paste – Instruções de procedimento para o opaco



Preparação da estrutura

- Prepare a estrutura conforme os critérios indicados pelo fabricante da liga.
- Efetue uma queima oxidante, se exigido pelo fabricante da liga.
- A superfície metálica deve ser jateada dependendo das indicações do fabricante da liga.
- Depois não deve voltar a tocar na superfície de metal.
- Passe com o jato a vapor na a estrutura.



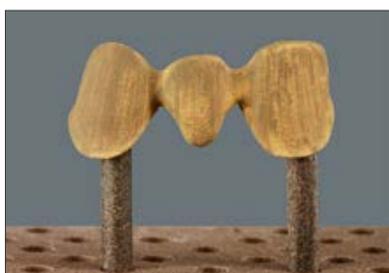
Misturar

- Misture bem a pasta VITA NP BOND com uma espátula/pincel antes da primeira utilização.
- Em caso de ressecamento, a VITA NP BOND pode ser misturada com o VITA PASTE FLUID para recuperar sua consistência original. Não são adequados outros líquidos para este fim.



Aplicação

- Coloque a pasta VITA NP BOND com a ajuda de um pincel sobre a estrutura, numa camada não opaca (correspondente a uma queima Wash) e, de seguida, efetue uma queima no forno de queima de cerâmica.



Queima de opaco e outro processamento

- Uma queima Wash deixa de ser necessária após a aplicação da pasta VITA NP BOND, pois consegue um resultado seguro sem esforço adicional.
- Em circunstâncias ideais, após a simples queima de Bonder é necessário apenas uma queima de opaco e, deste modo, poupa-se materiais e tempo.



Tenha em atenção durante a queima

- Consegue-se resultados de queima ideais com os fornos de queima de cerâmica VITA, nos quais existe um programa de queima especial para a pasta VITA NP BOND.

Pré-secagem °C	min.	min.	°C/min.	Temp.* aprox. °C	min.	VAC 600°C min.
600°C	6.00	6.00	60	960	1.00	6.00

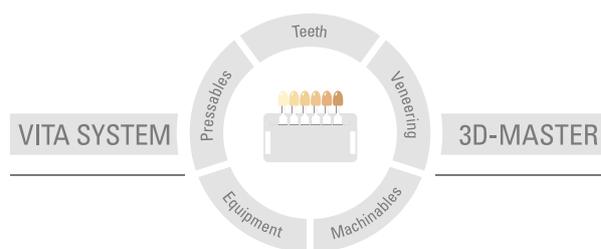
* Os valores indicados são valores de referência e servem apenas como orientação. Os resultados da queima dependem do desempenho, do fabricante e da idade do forno.

Também pode consultar aqui um vídeo de processamento:

<https://www.vita-zahnfabrik.com/npbond>



Com o exclusivo sistema VITA SYSTEM 3D-MASTER todas as cores dos dentes naturais são determinadas de forma sistemática e reproduzidas perfeitamente.



Nota importante: Nossos produtos devem ser utilizados de acordo com o manual de instruções. Não nos responsabilizamos por danos causados em virtude de manuseio ou uso incorretos. O usuário deverá verificar o produto antes de seu uso para atestar a adequação do produto à área de utilização pretendida. Não será aceita qualquer responsabilização se o produto for utilizado juntamente com materiais e equipamentos de outros fabricantes que não sejam compatíveis ou permitidos para uso com nosso produto e assim causem danos. O VITA Modulbox não é um componente obrigatório do produto. Data de publicação deste manual de instruções: 2023-06

Todas as edições anteriores perdem a validade com a publicação deste manual de instruções. A respectiva versão atualizada e vigente encontra-se em www.vita-zahnfabrik.com

A VITA Zahnfabrik é certificada e os seguintes produtos levam o selo

CE 0124

Pasta VITA NP BOND

 **MD** Rx Only

CH REP VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, Bad Säckingen (Germany)
Zweigniederlassung Basel c/o Perrig AG, Max Kämpf-Platz 1, 4058 Basel

VITA

 VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG
Spitalgasse 3 · D-79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49 (0) 7761/562-0 · Fax +49 (0) 7761/562-299
Hotline: Tel. +49 (0) 7761/562-222 · Fax +49 (0) 7761/562-446
www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com
 facebook.com/vita.zahnfabrik