

# VITA NP BOND Paste

Produktinformation



VITA Farbbestimmung

VITA Farbkommunikation

VITA Farbproduktion

VITA Farbkontrolle

VITA – perfect match.

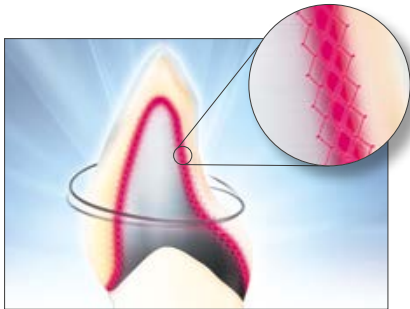
**VITA**

## Produktbeschreibung

VITA NP BOND Paste (NP – Non-Precious) verbessert bei bestimmten edelmetallfreien Dentallegierungen den Verbund von Metallgerüst und Verblendkeramik. VITA NP BOND Paste

gibt Zahntechnikern in diesen legierungsspezifischen Einzelfällen mehr Sicherheit bei der Herstellung langfristig stabiler und ästhetisch anspruchsvoller Verblendungen.

## VITA NP BOND Paste – Vorteile



### Zuverlässiger Haftverbund

Die VITA Keramiken VITA VMK Master und VITA VM 13 weisen eine hohe Verarbeitungstoleranz auf und werden weltweit auf zahlreichen edelmetallfreien Legierungen erfolgreich verarbeitet. Da es bei bestimmten Legierungen\* zu WAK-Unregelmäßigkeiten in der Abkühlphase kommt, wurde NP BOND Paste entwickelt.

Wie ein Puffer gleicht der innovative Bonder die WAK-bedingten Spannungen an der Grenzschicht dieser edelmetallfreien Legierungen zur Keramik aus und gewährleistet einen sicheren Halt der Keramik – auf Gerüsten aus lasergesinter-ten, CAD/CAM-gefrästen und gegossenen edelmetallfreien Legierungen\*\*.



### Einfache Verarbeitung

Die gebrauchsfertige Paste macht nicht nur das Anmischen überflüssig und spart Zeit. Die optimal voreingestellte Konsistenz gewährleistet zudem gleichbleibende Verarbeitungseigenschaften und vermeidet Fehler bei der Anwendung.



### Warmer Goldton für ästhetische Resultate

Die Farbeinstellung der VITA NP BOND Paste sorgt nicht nur für einen warm-gründigen Farbton, sie verleiht der Verblendung auch mehr Tiefenwirkung und optimiert den ästhetischen Eindruck der Restauration.

Die Konditionierung des Gerüsts mit VITA NP BOND Paste macht einen Wash Opaque Brand überflüssig.



Foto: Klaus Wink, Kleinsmann Dental Center, Deutschland

\* Vier von mehr als 50 intern getesteten edelmetallfreien Legierungen zeigten während und nach der keramischen Verblendung Ausfälle wie z. B. Sprünge beim ersten Dentinbrand bzw. erreichten kein gutes Resultat beim Test der thermischen Wechselbeständigkeit der Materialkombinationen. Ursache ist ein „Knick“ in der WAK-Kurve, der im Bereich der Glasübergangstemperatur – ab dieser Temperatur wird die Keramik beim Abkühlen fest – der aufgebrannten Keramik liegt.

\*\* Informationen zur Legierungsliste finden Sie hier: [www.vita-zahnfabrik.de](http://www.vita-zahnfabrik.de)

## VITA NP BOND Paste – Verarbeitungshinweise für die Verblendung



### Gerüstvorbereitung

- Stellen Sie das Gerüst nach den von den Legierungsherstellern angegebenen Kriterien fertig.
- Führen Sie, falls vom Legierungshersteller gefordert, einen Oxidbrand durch.
- Die Metalloberfläche ist je nach Legierungshersteller-Angaben abzustrahlen.
- Danach sollten Sie die Metalloberfläche nicht mehr berühren.
- Dampfen Sie das Gerüst ab.



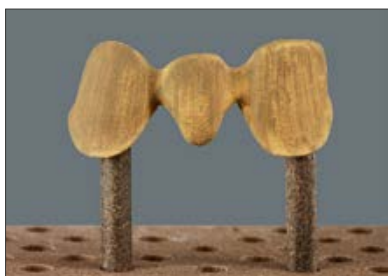
### Anmischen

- Mischen Sie die VITA NP BOND Paste vor dem ersten Gebrauch mit einem Spatel/Pinsel gut durch.
- Eintrocknete VITA NP BOND Paste können Sie mit dem VITA PASTE FLUID wieder zu ihrer ursprünglichen Konsistenz anrühren. Andere Flüssigkeiten sind dafür nicht geeignet.



### Auftragen

- Tragen Sie die VITA NP BOND Paste mit einem Pinsel in einer nicht-deckenden Schicht (analog einem Wash-Brand) auf das Gerüst auf und führen Sie anschließend einen Brand im Keramikbrennofen durch.



### Opakerbrand und weitere Verarbeitung

- Ein Wash-Brand ist nach der Anwendung von VITA NP BOND Paste nicht mehr nötig, somit haben Sie ohne Zusatzaufwand ein sicheres Ergebnis.
- Nach dem einfachen Bänderbrand benötigen Sie idealerweise nur noch einen Opakerbrand und sparen dadurch an Materialien und Zeit.



### Beim Brennen beachten

- Optimale Brennergebnisse erzielt man mit VITA Keramikbrennöfen, in denen ein spezielles Brennprogramm für VITA NP BOND Paste reserviert ist.

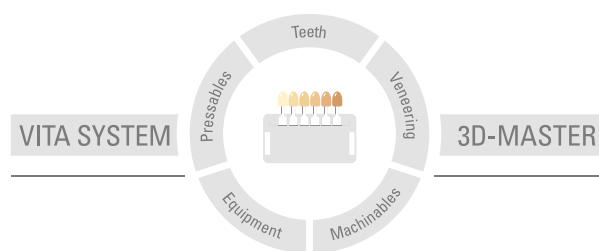
Vt. in °C	min.	min.	°C/min.	Temp.* ca. °C	min.	VAC 600°C min.
600°C	6.00	6.00	60	960	1.00	6.00

\* Die angegebenen Werte sind Richtwerte und sind ausschließlich als Richtlinie gedacht. Die Brennergebnisse hängen von der Leistung, dem Fabrikat und dem Alter des Ofens ab.

Ein Verarbeitungsvideo finden Sie auch hier:  
<https://www.vita-zahnfabrik.com/npbond>



Mit dem einzigartigen VITA SYSTEM 3D-MASTER werden alle natürlichen Zahnfarben systematisch bestimmt und vollständig reproduziert.




**Zur Beachtung:** Unsere Produkte sind gemäß Gebrauchsinformationen zu verwenden. Wir übernehmen keine Haftung für Schäden, die sich aus unsachgemäßer Handhabung oder Verarbeitung ergeben. Der Verwender ist im Übrigen verpflichtet, das Produkt vor dessen Gebrauch auf seine Eignung für den vorgesehenen Einsatzbereich zu prüfen. Eine Haftung unsererseits ist ausgeschlossen, wenn das Produkt in nicht verträglichem bzw. nicht zulässigem Verbund mit Materialien und Geräten anderer Hersteller verarbeitet wird und hieraus ein Schaden entsteht. Die VITA Modulbox ist nicht zwingender Bestandteil des Produktes. Herausgabe dieser Gebrauchsinformation: 2023-06

Mit der Herausgabe dieser Gebrauchsinformation verlieren alle bisherigen Ausgaben ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Version finden Sie unter [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)

VITA Zahnfabrik ist zertifiziert und folgende Produkte tragen die Kennzeichnung

**CE 0124**  
**VITA NP BOND Paste**

 **MD** Rx Only

**CH REP** VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, Bad Säckingen (Germany)  
Zweigniederlassung Basel c/o Perrig AG, Max Kämpf-Platz 1, 4058 Basel

# VITA

 VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG  
Spitalgasse 3 · D-79713 Bad Säckingen · Germany  
Tel. +49 (0) 7761/562-0 · Fax +49 (0) 7761/562-299  
Hotline: Tel. +49 (0) 7761/562-222 · Fax +49 (0) 7761/562-446  
[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com) · [info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)  
 [facebook.com/vita.zahnfabrik](https://facebook.com/vita.zahnfabrik)