

VITA SUPRINITY® PC

Mode d'emploi



Détermination de la couleur VITA

Communication de la couleur VITA

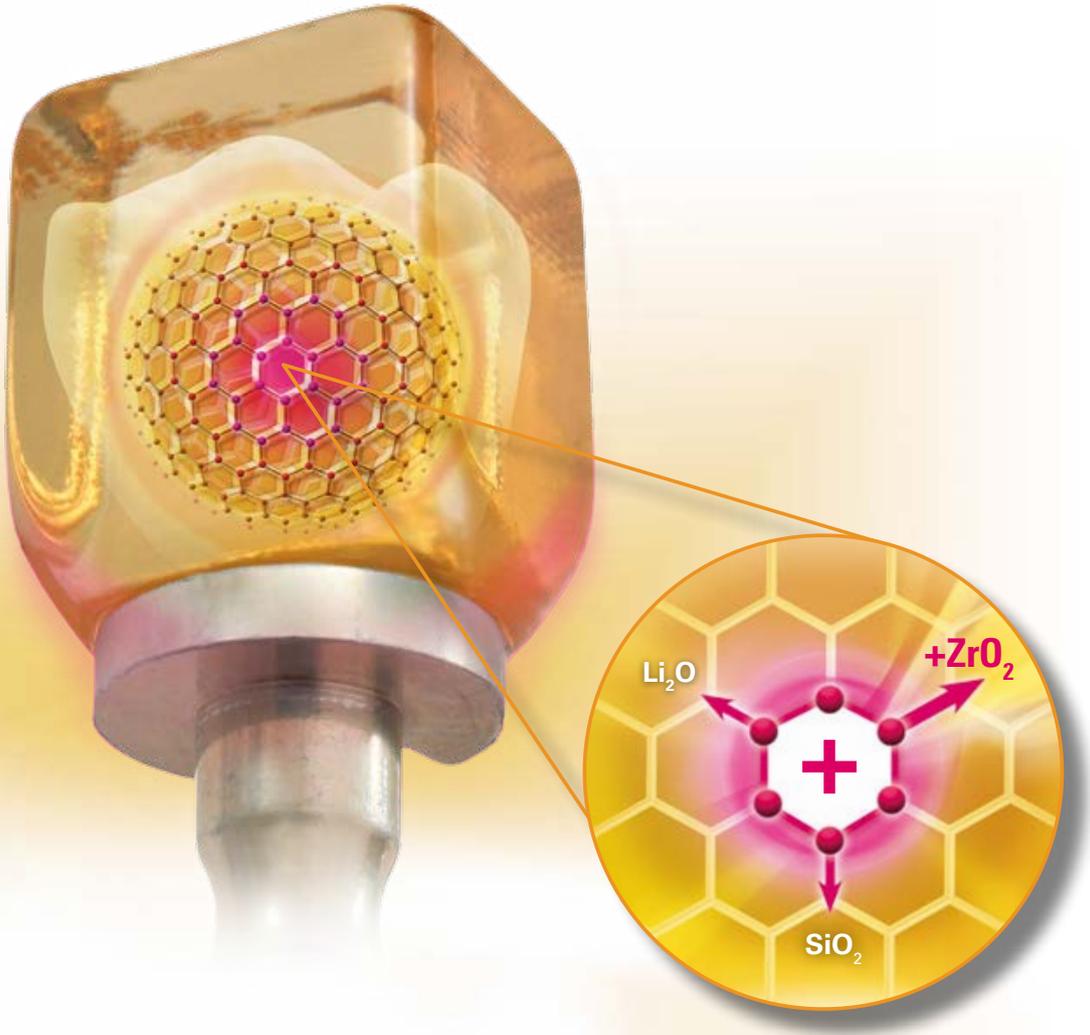
Reproduction de la couleur VITA

Contrôle de la couleur VITA

VITA – perfect match.

VITA

Céramique vitreuse de silicate de lithium dopé au dioxyde de zirconium (ZLS)



Usage prévu	4
Propriétés du matériau	5
Concept chromatique	6
Épaisseurs de paroi	9
Consignes de préparation	10
Systèmes CFAO compatibles	12
Dégrossissage de la restauration usinée	13
Processus de fabrication	16
Cristallisation	17
Polissage	19
Cuisson de combinaison	20
Technique de maquillage avec VITA AKZENT PLUS	23
Technique cut-back avec VITA VM 11	24
Paramètres de cuisson	29
Instructions générales sur la mise en œuvre	33
Consignes de sécurité / Explication des symboles	34

Usage prévu

Les produits VITA SUPRINITY PC sont des matériaux céramique pour traitements dentaires.

Groupe de patients cible

- Aucune limitation.

Utilisateurs auxquels le système est destiné

- Utilisateurs professionnels uniquement : dentistes et prothésistes dentaires.

Indications

Couronnes antérieures et postérieures sur implants			
Couronnes antérieures et postérieures			
Onlays / Inlays / Couronnes partielles			
Facettes			

Contre-indications

- Généralités
 - Hygiène bucco-dentaire insuffisante
 - Préparation insuffisante
 - Substance dentaire dure insuffisante
 - Espace insuffisant
- Parafonctions

Les restaurations en VITA SUPRINITY PC sont contre-indiquées pour les patients ayant une fonction masticatoire excessive, notamment les patients grinçant et serrant les dents. Toute parafonction chez le patient constitue une contre-indication absolue pour la restauration de dents dévitalisées.
- Bridges

Les propriétés techniques permettent d'envisager une validation pour la fabrication de bridges en secteur antérieur et en secteur des prémolaires. Cette validation ne sera cependant effective qu'après des tests cliniques.
- Stratification

Incrustation complète des couronnes sur molaires avec la céramique cosmétique.

En présence des restrictions suivantes, un travail réussi avec VITA SUPRINITY PC n'est pas garanti :

- épaisseurs minimales requises non respectées,
- usinage des blocs dans un système CFAO non compatible,
- stratification avec d'autres céramiques cosmétiques que la céramique feldspathique à structure fine VITA VM 11 spécialement adaptée à VITA SUPRINITY PC.

VITA SUPRINITY PC

Propriétés physiques / mécaniques	Unité de mesure	Valeur**
CDT	$10^{-6} \cdot K^{-1}$	11,9 – 12,3
Résistance à la flexion en 3 points	MPa	env. 420
Module E	GPa	env. 70
Dureté Vickers (HV)	MPa	env. 7 000
Solubilité chimique	$\mu g/cm^2$	env. 40

Composants	% en poids**
ZrO ₂ (dioxyde de zirconium)	8 – 12
SiO ₂ (dioxyde de silicium)	56 – 64
Li ₂ O (oxyde de lithium)	15 – 21
La ₂ O ₃ (oxyde de lanthane)	0,1
Pigments	< 10
Divers	> 10

VITA VM 11

Propriétés physiques / mécaniques*	Unité de mesure	Valeur**
CDT	$10^{-6} \cdot K^{-1}$	11,2 - 11,6
Température de ramollissement	°C	env. 600
Température de transformation	°C	env. 540
Solubilité aux acides	$\mu g/cm^2$	env. 8
Résistance à la flexion en 3 points	MPa	env. 100

Composants	% en poids**
SiO ₂	62 - 65
Al ₂ O ₃	8,5 - 12
Na ₂ O	5 - 7,5
K ₂ O	9 - 12
CaO	1 - 2
ZrO ₂	< 1
B ₂ O ₃	4 - 6

*Indications selon ISO 6872 / ** Source : recherche interne VITA

VITA SUPRINITY PC est proposé dans les **degrés de translucidité T et HT** ainsi qu'en **taille PC-14**.

Sur le plan de la mise en œuvre, toutes les restaurations présentées sont en principe réalisables. Tous les blocs VITA SUPRINITY PC (T et HT) possèdent une opalescence naturelle et une fluorescence harmonieuse, ce qui garantit le naturel de la restauration.

Pour des raisons esthétiques, la technique et les indications suivantes sont cependant conseillées.

Degré de translucidité	Technique de mise en œuvre		Indications			
	Technique de maquillage	Technique de réduction	Onlay / Inlay / Couronnes partielles	Facette	Couronnes	Couronnes sur implants
						
T	●	●	○	○	●	●
HT	●	○	●	●	○	○

● conseillé ○ possible

T (Translucent)

Grâce à leur coloration identique à celle de la dentine et à une faible translucidité, les blocs T sont notamment appropriés pour la fabrication de couronnes.

Les restaurations dans des blocs T séduisent par leur luminosité naturelle, similaire à celle de la dentine et par leur saturation chaude. Ces blocs sont indiqués pour la technique de réduction avec VITA VM 11. Avec les masses à stratifier, la personnalisation permet d'obtenir des résultats très esthétiques.

HT (High Translucent)

Les blocs HT plus translucides sont chromatiquement basés sur un mélange de dentine/émail et donc indiqués plus spécifiquement pour de plus petites restaurations, comme les inlays, onlays, facettes et couronnes partielles.

Les restaurations conçues dans les blocs HT possèdent une transparence naturelle ce qui leur confère un mimétisme parfait.

Cuisson : si la restauration après la cuisson de cristallisation a un aspect trop translucide, il est possible d'accentuer l'opacité en effectuant une deuxième cuisson identique.

Ce n'est pas possible en liaison avec la cuisson combinée.

Cuisson pour une plus grande opacité

Prés. °C	 min	 min	 °C/min	T °C	 min	Vide min	 °C*
400	4.00	7.49	55	830	8.00	8.00	600

TRANSPA DENTINE – Masse dentine translucide, parfaitement adaptée à VITA SUPRINITY PC		0M1	ENL	
		1M1	ENL	
		1M2	ENL	
		2M2	ENL	
		3M2	ENL	
		4M2	END	
		A1	ENL	
		A2	ENL	
		A3	ENL	
		A3.5	END	
		B2	END	
		C2	END	
		D2	END	
ENAMEL – Masse émail en deux tons		ENL	blanchâtre	
		END	rougeâtre	
WINDOW – Masse transparente		WIN	transparent	
NEUTRAL – Masse translucide universelle		NT	neutre	
EFFECT ENAMEL – Peuvent s'utiliser pour toutes les zones amélaire de la dent vivante – Masses effet émail translucides universelles – Pour créer un effet de profondeur naturel		EE1	blanchâtre	
		EE3	rose translucide	
		EE5	jaunâtre translucide	
		EE7	orange translucide	
		EE8	rouge translucide	
		EE9	bleuâtre translucide	
		EE11	gris	
EFFECT PEARL – Pour des effets nacrés en surface – Idéal pour des restaurations éclaircies		EP1	nuance de jaune pastel	

EFFECT OPAL – Pour obtenir un effet opalescent		E01	neutre, emploi universel	
		E02	blanchâtre	
		E03	bleuâtre	
		E05	violet foncé	
SUN DENTINE – Pour une couleur plus vive ou plus chaude, on peut utiliser la masse SUN DENTINE pure ou la mélanger avec la TRANSPA DENTINE correspondante		SD1	jaune clair	
		SD2	orange	
		SD3	orange-rouge	
MAMELON – Masse très fluorescente, à utiliser principalement dans la zone incisale entre l'émail et la dentine		MM1	beige	
		MM3	orange tendre	
EFFECT CHROMA – Masses de modification saturées pour souligner certaines zones – Pour un degré de luminosité personnalisé au niveau cervical, dentinaire et amélaire		EC1	blanc	
		EC5	orange clair	
		EC11	gris-vert	

La construction de la restauration est cruciale pour la réussite de la restauration en céramo-céramique. Plus cette construction sera précise, plus les résultats et le succès clinique seront bons.

Les règles de base suivantes doivent être impérativement respectées :

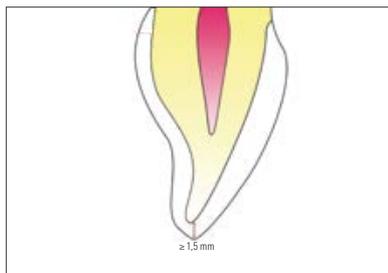
- VITA SUPRINITY PC est le composant le plus résistant et **doit toujours occuper plus 50 %** de l'épaisseur de couche totale de la restauration. L'épaisseur de couche de VITA VM 11 doit être régulière sur l'ensemble de la surface à incruster. L'épaisseur totale de la céramique cosmétique ne doit toutefois pas dépasser 2,0 mm (l'idéal se situe entre 0,7 et 1,2 mm),
- en présence de dents très préparées et en cas de restaurations incrustées totalement ou partiellement, il faut étayer la forme et les cuspidés à l'aide des composants très solides VITA SUPRINITY PC, et non pas en complétant avec VITA VM 11. Nous conseillons un ratio de 2/3 VITA SUPRINITY PC pour 1/3 VITA VM 11,
- en présence de restaurations à incrustation partielle, les contacts fonctionnels ne doivent pas se situer dans la zone de transition entre VITA SUPRINITY PC et VITA VM 11.

Les épaisseurs de paroi suivantes pour VITA SUPRINITY PC doivent être respectées pour un résultat cliniquement satisfaisant*

Épaisseurs de couches minimales	Inlay / Onlay	Facette	Couronnes antérieures	Couronnes postérieures
				
Technique de maquillage – incisal / occlusal	1,0	0,7	1,5	1,5
Technique de maquillage – circulaire	1,0	0,6	1,2	1,5
Technique de réduction – incisal / occlusal	-	0,4	0,8	1,3
Technique de réduction – circulaire	-	0,6	1,2	1,3

Toutes les valeurs sont en mm

* Résultat clinique : reproduction sûre de la couleur avec respect des directives de préparation.



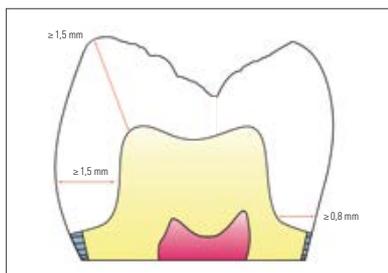
Couronnes antérieures

- La préparation en congé s'est avérée la forme de préparation la plus facile à mettre en œuvre et la moins agressive pour la céramo-céramique. Elle sécurise le soutien mécanique de la restauration.
- Dans les zones où l'esthétique est importante, il est conseillé d'effectuer une préparation en congé accentué pour obtenir un rendu chromatique naturel de la céramique.
- Des zones de transition à arêtes vives et des biseaux extrêmement fins sont à éviter.

Épaisseurs de paroi minimales conseillées

Épaisseur de paroi incisale : **1,5 mm**

Épaisseur de paroi circulaire : **1,2 mm**



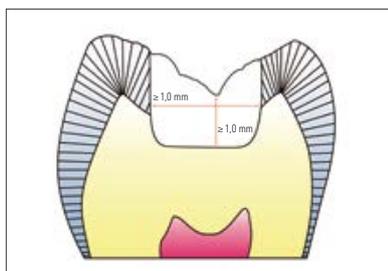
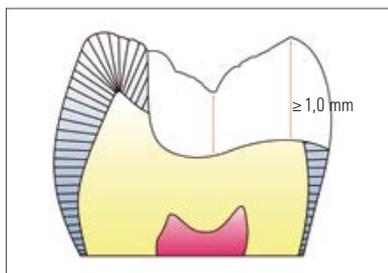
Couronnes postérieures

- Les préparations en épaulement de plus de 1,0 mm doivent être évitées surtout dans la zone proximale des prémolaires mandibulaires et maxillaires et dans la zone linguale des molaires mandibulaires car on risque de ne pas obtenir l'épaisseur minimale de dentine requise.
- Des zones de transition à arêtes vives et des biseaux extrêmement fins sont également à éviter pour ce type d'indication.

Épaisseurs de paroi minimales conseillées

Zone des cuspides : **1,5 mm**

Épaisseur de paroi circulaire : **1,5 mm**

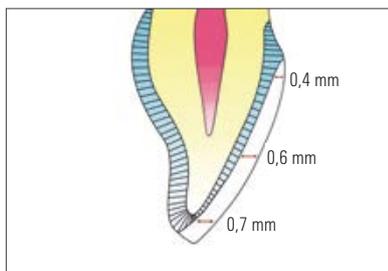


Onlays, inlays et couronnes partielles

- Il est extrêmement important de respecter les règles applicables à la céramique pour la préparation des inlays, onlays et couronnes partielles.
- Les préparations en forme de boîte ne sont pas nécessaires pour créer des rétentions mécaniques compte tenu de la technique de collage et génèrent par ailleurs des mises en forme peu adaptées à la céramique.
- Les bords de la préparation situés dans des zones accessibles permettent de retirer plus facilement le surplus de colle et de reprendre le joint de collage.
- Si le volume minimal de substance dentaire résiduelle venant en appui de la dentine n'est pas respecté, le risque de déformation sera nettement plus important.
- On peut renoncer à la mise en forme de sillons profonds afin d'accroître la résistance du matériau.

Épaisseurs de paroi minimales conseillées

Zone des sillons :	1,0 mm
Zone de l'isthme :	1,0 mm
Zone des cuspidés :	1,0 mm



Facettes

Épaisseurs de paroi minimales conseillées

Épaisseur de paroi incisale :	0,7 mm
Épaisseur de paroi vestibulaire :	0,6 mm
Bord coronaire :	0,4 mm

* Vous trouverez des informations détaillées sur la préparation dans la brochure n° 1696 „Aspects cliniques en céramo-céramique” sur www.vita-zahnfabrik.com



Sirona inLab MC X5

SOLUTIONS SYSTÈME

VITA propose VITA SUPRINITY PC avec un système de fixation spécifique pour les systèmes CFAO suivants :

- CEREC/inLab (Sirona Dental Systems GmbH)
- Ceramill Motion 2/Ceramill mikro ic (Amann Girrbach AG)
- PlanMill 40 (E4D Technologies)



Amann-Girrbach Ceramill Motion 2

SOLUTIONS UNIVERSELLES*

VITA propose VITA SUPRINITY PC avec le support universel pour les systèmes CFAO suivants :

- Core3d i Serie (Core3d Centres International N.V.)
- CORiTEC Serie (imes-icore GmbH)
- CS 3000 (Carestream Inc.)
- DMG ULTRASONIC Serie (DMG Mori AG)
- Vhf S1/S2/N4/Z4 (vhf camfacture AG)
- MILLING UNIT M Serie (Zirkonzahn S.r.l.)
- Röders RXD Serie (Röders GmbH)
- DG Shape DWX-4W (DG Shape)
- Zfx Inhouse 5x (Zfx GmbH)
- Straumann M/C-Series (Straumann Holding AG)

*) Le partenaire CFAO est agréé par VITA Zahnfabrik pour l'usinage de matériaux VITA SUPRINITY PC.



PlanMill 40

Important

Il faut veiller à ce que la restauration soit intégralement nettoyée avant de poursuivre et que tout résidu de solution de fraisage soit éliminé de l'unité. Si tel n'est pas le cas, des problèmes de cohésion et/ou des dyschromies sont possibles.

Pour le dégrossissage et les retouches de VITA SUPRINITY PC, il faut utiliser les instruments prévus à cet effet. Ici, il faut employer des pointes abrasives spéciales pour la céramique vitreuse ou des pointes abrasives diamantées à grain fin. Si les instruments employés ne sont pas les bons, si la pression de travail est trop forte, une surchauffe locale est possible.

La procédure suivante est conseillée pour dégrossir les restaurations en VITA SUPRINITY PC.

- Toujours effectuer un fraisage correctif des restaurations VITA SUPRINITY PC, dans la mesure du possible, à l'état de précristallisation.
 - Dégrossir exclusivement avec des pointes abrasives adaptées, à basse vitesse et sous faible pression.
 - Éviter une surchauffe de la céramique vitreuse.
 - Ajuster les restaurations sur les dies et retoucher avec prudence puis contrôler les contacts proximaux/occlusaux.
 - Effectuer un léger fraisage de retouche des surfaces occlusales avec une pointe diamantée fine afin de surfacer le relief généré par la FAO.
 - Lors des travaux de retouche, respecter impérativement l'épaisseur minimale de paroi !
 - Avant la cristallisation, nettoyer soigneusement les restaurations aux ultrasons et/ou à la vapeur.
- ⚠ Les restaurations ne doivent **pas** être sablées avec Al_2O_3 ou des billes de verre.

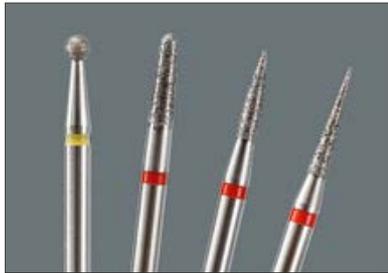
Il faut tout d'abord choisir le bloc VITA SUPRINITY PC à utiliser en fonction de la situation clinique individuelle. Les données cliniques déterminent la couleur du bloc ainsi que le degré de translucidité.

Après sélection du bloc, celui-ci est usiné avec l'unité FAO existante.



La restauration usinée dans le bloc*.

* Le support UNIVERSAL est illustré à titre d'exemple. On utilise d'autres supports pour d'autres systèmes.



Il est indispensable de fraiser VITA SUPRINITY PC avec des fraises adéquates. Si les pointes abrasives ne sont pas les bonnes, des éclats au niveau des bords – entre autres – ainsi qu'une surchauffe locale sont possibles.



Le tenon d'accroche se tronçonne avec une fraise diamantée. Pour le contourage il ne faut utiliser que des abrasifs diamantés à grain fin et pour le prépolissage des fraises à finir diamantées.

Il faut travailler à faible pression.



Contrôler les contacts mésiaux et distaux.



Meuler prudemment les éventuels contacts prématurés dans l'intrados de la restauration.

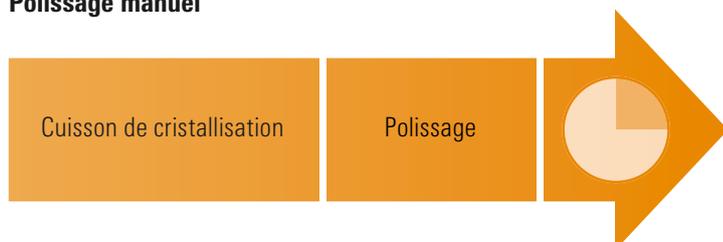


Restauration prête pour la cristallisation, dégrossie et ajustée sur le modèle.
Dans cet état, la précision d'adaptation peut être contrôlée également en bouche.
Lors de l'essai clinique du matériau à l'aspect ambré, l'occlusion et l'articulation peuvent être prudemment contrôlés.

Nettoyer ensuite soigneusement la restauration.

Après le dégrossissage et ajustage et l'essai en bouche, on procède à la finition de la restauration. Celle-ci peut se faire de diverses façons.

Polissage manuel



Technique de maquillage



Technique cut-back



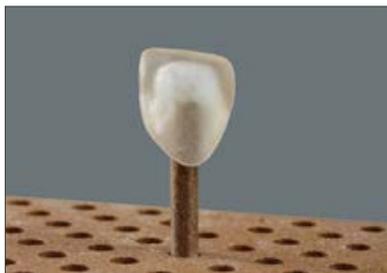
Avant la cristallisation toujours nettoyer la restauration. Nous conseillons un nettoyage à la vapeur et/ou dans un bain à ultrasons.
La restauration ne doit pas être sablée avec Al_2O_3 ou des billes de verre.



La cristallisation ne nécessite pas de support de cuisson spécifique.
Afin d'éviter des impuretés ou des adhérences, il est conseillé d'utiliser exclusivement des supports de cuisson alvéolés et des tiges de platine.



De même, de la pâte support de cuisson n'est pas indispensable, car les restaurations en VITA SUPRINITY PC sont très stables à la cuisson. Elle peut toutefois servir à fabriquer un support individuel et pour stabiliser la restauration. Utiliser la pâte de cuisson **avec parcimonie** pour fixer la restauration sur la tige. Il faut éviter de remplir la restauration de pâte de cuisson.



Observations : des supports de cuisson en céramique sombres sont également utilisables. Afin d'éviter de coller à la restauration, les tiges doivent être recouvertes d'un peu de VITA Firing Paste ou de ouate réfractaire. Il est en outre conseillé d'arrondir les angles de la tige. La restauration doit être fixée de manière à n'avoir aucun contact direct à la tige car un tel contact peut provoquer des fêlures. Nettoyer régulièrement les tiges et les protéger de pollution. Les inlays et facettes peuvent être déposés directement sur de la ouate réfractaire ou sur un support de cuisson individuel.



Avec de la ouate réfractaire, la température peut s'écarter de la valeur indicative de 10 à 20 °C selon le type de four voir même atteindre une différence de 40 °C. Il faut donc l'augmenter en conséquence.



Cristallisation

Paramètres conseillés pour la cristallisation des restaurations VITA SUPRINITY PC.

VITA VACUMAT

Prés. °C	$\xrightarrow{\text{min}}$	$\xrightarrow{\text{min}}$	$\xrightarrow{\text{°C/min}}$	T °C	$\xrightarrow{\text{min}}$	Vide min	$\xrightarrow{\text{°C}^*}$
400	4.00	7.49	55	830	8.00	8.00	600

* Avec un refroidissement lent, l'enceinte de chauffe doit être fermée.

Programat Ivoclar Vivadent

B [°C]	S [min]	t \nearrow [°C/min]	T [°C]	H [min]	Vide 1 [°C]/ Vide 2 [°C]	L [°C]	tL *
400	4.00	55	830	8.00	410 / 829	600	0

* Avec un refroidissement lent, l'enceinte de chauffe doit être fermée.

Après la cuisson, retirer les restaurations VITA SUPRINITY PC du four et les laisser refroidir à l'abri des courants d'air à température ambiante. Ne pas toucher les restaurations encore très chaudes avec une pince métallique, ne pas utiliser de soufflette ou ne pas tremper.



Couronne cristallisée VITA SUPRINITY PC.

Après cristallisation, la restauration VITA SUPRINITY PC présente une brillance de surface **mate soyeuse**.

Observation : si la restauration présente un état de surface brillant ou même un intrados brillant, il faut réduire un peu la température de cristallisation. Nous recommandons d'effectuer un étalonnage à la sonde d'argent.

- VITA SUPRINITY PC est homologuée pour la cristallisation dans le CEREC SpeedFire à partir de la version logicielle CEREC 4.4.4 et de la version logicielle CEREC Premium 4.4.4.
 - Vous pouvez choisir parmi les programmes
 - Cristallisation
 - Cristallisation / Glaçage
 - Ne pas dépasser un maximum de 3 couronnes.
 - Il est impératif de tenir compte du volume de l'enceinte de cuisson.
 - Il faut utiliser, pour la cristallisation, le support de glaçage fourni (Dentsply Sirona).
- Pour glacer VITA SUPRINITY PC dans le CEREC SpeedFire, seul le VITA AKZENT Plus GLAZE LT SPRAY est autorisé.
 - Vous pouvez choisir comme programme
 - Glaçage
 - Il est possible d'effectuer 3 cuissons de glaçage au maximum.
 - Il faut utiliser, pour le glaçage, le support de glaçage fourni (Dentsply Sirona).
- Lorsque la cristallisation/le glaçage se fait dans le CEREC SpeedFire, le programme est choisi automatiquement par le logiciel CEREC.
- Pour la cristallisation, la cuisson combinée (cristallisation/glaçage) et la cuisson de glaçage, seuls les supports de restauration fournis CEREC SpeedFire « Glasur Support Single Unit » ou « Glasur Support Multi Unit » doivent être utilisés.
- Pour fixer/placer la restauration sur le support de cuisson, on utilise une petite portion de CEREC SpeedPaste.
 - Observation : moins on utilise de CEREC SpeedPaste, mieux c'est.
 - Toutefois, afin d'éviter un contact direct du support de cuisson avec la restauration, il faut utiliser un peu de CEREC SpeedPaste pour la fixation.
- La restauration est ensuite déposée sur son support au centre de la partie isolante supérieure de la porte.
- Afin de garantir une utilisation correcte du CEREC SpeedFire, veuillez lire et suivre le mode d'emploi du fabricant Sirona Dental Systems.



VITA SUPRINITY Polishing Set technical

Retouches

Les restaurations en VITA SUPRINITY PC doivent être retouchées exclusivement avec des instruments diamantés (par ex. EVE DIASYNTH PLUS, gros grain et grain moyen) ainsi qu'avec des polissoirs spéciaux.



VITA SUPRINITY Polishing Set clinical

Pour le polissage de VITA SUPRINITY PC, des coffrets spéciaux de polissage à 2 étapes sont appropriés pour une utilisation extra-orale et intra-orale. Ils permettent d'obtenir vite et bien une brillance naturelle.

- **VITA SUPRINITY Polishing Set technical avec huit polissoirs pour pièce à main**
- **VITA SUPRINITY Polishing Set clinical avec six polissoirs pour contre-angle**



Après la cristallisation, la surface de la restauration peut être polie manuellement avec les instruments des coffrets VITA SUPRINITY Polishing technical ou clinical.

Avec les instruments diamantés roses on effectue le prépolissage à une vitesse de 7 000 – 12 000 t/min.



Le polissage haute brillance s'effectue ensuite avec les instruments diamantés gris à une vitesse réduite de 4 000 – 8 000 t/min

Aussi bien lors du prépolissage que du polissage haute brillance, il faut impérativement éviter le dégagement de chaleur ! Il convient également de respecter une pression de travail réduite et régulière.



Avec la technique de maquillage, les restaurations usinées de manière totalement anatomique seront terminées avec une application de colorants et de glaçures.

Pour ce faire, les masses suivantes peuvent être utilisées :

- VITA AKZENT Plus POWDER
- VITA AKZENT Plus PASTE,
- VITA AKZENT Plus SPRAY.

Les caractérisations et l'application de la glaçure se font au choix **avant** ou **après** la cuisson de cristallisation.



Cuisson de cristallisation, y compris cuisson des colorants, cuisson de glaçage AVANT la cuisson de cristallisation.

Commencer par recouvrir totalement la restauration de glaçure puis appliquer les masses EFFECT et BODY en couche mince comme une lasure.

Pour créer un effet d'émail prononcé, on peut par ex. utiliser les colorants gris/bleuâtres (ES 10-ES 13).



Placer la restauration caractérisée sur le support de cuisson puis la cristalliser selon les indications fournies.

Cuisson de combinaison

Paramètres conseillés pour la cristallisation de VITA SUPRINITY PC avec caractérisation (ici : variante en poudre VITA AKZENT Plus). La durée de préséchage doit être augmentée de 2 min lorsque la pâte VITA AKZENT Plus est utilisée.

VITA VACUMAT

Prés. °C	→ min	↗ min	↗ °C/min	T °C	→ min	Vide min	↘ °C *
400	4.00	7.49	55	830	8.00	8.00	600

* Avec un refroidissement lent, l'enceinte de chauffe doit être fermée.

Programat Ivoclar Vivadent

B [°C]	S [min]	t↗ [°C/min]	T [°C]	H [min]	Vide 1 [°C]/ Vide 2 [°C]	L [°C]	tL *
400	4.00	55	830	8.00	410 / 829	600	0

* Avec un refroidissement lent, l'enceinte de chauffe doit être fermée.



Couronne VITA SUPRINITY PC caractérisée après la cuisson de combinaison.



Alternative : glaçure en spray VITA AKZENT Plus

Les glaçures en spray VITA AKZENT Plus sont des poudres de céramique pulvérisables, faciles à appliquer pour glacer les céramiques.



Observation : afin d'éviter de vaporiser la restauration au niveau des surfaces à coller (par ex. base des inlays, intrados des couronnes et facettes), il est conseillé de réaliser un support de cuisson individuel avec VITA Firing Paste afin d'éviter d'éventuelles imprécisions au niveau de l'ajustage. En outre, la glaçure peut ne pas être suffisamment mordancée par l'acide fluorhydrique.

Utiliser la pâte de cuisson **avec parcimonie**. Il faut éviter de remplir la restauration de pâte de cuisson.



AVANT la cuisson de cristallisation

VITA AKZENT Plus GLAZE SPRAY se vaporise à une distance de 10 - 15 cm de la restauration en couche régulière sur toute la surface.

Afin d'obtenir de parfaits résultats, activer la vanne de vaporisation par à-coups.

Observation : il est impératif de bien agiter le spray de glaçure VITA AKZENT Plus avant usage (env. 1 min) jusqu'à ce que la bille de mélange se déplace librement dans le flacon.



En présence de plusieurs restaurations, bien agiter le flacon entre deux vaporisations.

Les meilleurs résultats seront obtenus avec 1 à 2 couches de glaçure.

Une couche régulière présente un aspect couvrant blanchâtre (GLAZE, GLAZE LT) ou rose (BODY).

Important : veiller à ne pas créer de couches trop épaisses.

Alternative : glaçure en spray VITA AKZENT Plus

Cuisson de combinaison

Paramètres conseillés pour la cristallisation de VITA SUPRINITY PC avec caractérisation - ici : VITA AKZENT Plus GLAZE SPRAY

VITA VACUMAT

Prés. °C	$\xrightarrow{\quad}$ min	\nearrow min	\nearrow °C/min	T °C	$\xrightarrow{\quad}$ min	Vide min	\searrow °C*
400	4.00	7.49	55	830	8.00	8.00	600

* Avec un refroidissement lent, l'enceinte de chauffe doit être fermée.

Programat Ivoclar Vivadent

B [°C]	S [min]	t \nearrow [°C/min]	T [°C]	H [min]	Vide 1 [°C]/ Vide 2 [°C]	L [°C]	tL *
400	4.00	55	830	8.00	410 / 829	600	0

* Avec un refroidissement lent, l'enceinte de chauffe doit être fermée.



Couronne cristallisée sur le modèle.



La restauration glacée peut être polie mécaniquement en supplément. On peut utiliser pour cela par ex. la pâte à polir diamantée VITA Polish Cera (uniquement en usage extra-oral).



APRÈS la cuisson de cristallisation

Après la cuisson de cristallisation la surface de la restauration peut être travaillée avec une fraise diamantée fine pour lui donner la texture de surface des dents voisines.

Il faut ensuite soigneusement dépoussiérer la restauration.



Si besoin est, la couronne nettoyée peut être recouverte de VITA AKZENT Plus Glaze LT ...



... puis caractérisée avec les VITA AKZENT Plus EFFECT et BODY STAINS.

Cuisson colorants et glaçure

Paramètres conseillés pour les caractérisations (ici avec masses de poudre VITA AKZENT Plus EFFECT STAINS et GLAZE LT). La durée de préséchage doit être augmentée de 2 min lorsque la pâte VITA AKZENT Plus Paste est utilisée.

VITA VACUMAT

Prés. °C	→ min	↗ min	↗ °C/min	T °C	→ min	Vide min
400	4.00	5.00	80	800	1.00	-



Restauration VITA SUPRINITY PC maquillée et cuite sur le support de cuisson.

En technique de réduction, les masses VITA VM 11 sont montées du côté incisal ou occlusal sur la restauration VITA SUPRINITY PC meulée en réduction. On procède ensuite à la cuisson des colorants et de la glaçure avec VITA AKZENT Plus.

Dégrossissage et préparation pour la cristallisation

Il est indispensable de meuler les restaurations en VITA SUPRINITY PC avec les fraises adéquates. Ici, il faut employer des pointes abrasives spéciales pour la céramique vitreuse ou des pointes abrasives diamantées à grain fin.

Si les fraises ne sont pas les bonnes, des éclats au niveau des bords – entre autres – ainsi qu'une surchauffe locale sont possibles (veuillez donc respecter les fraises recommandées pour la céramique vitreuse).

La procédure suivante est conseillée pour dégrossir les restaurations en VITA SUPRINITY PC.

- L'idéal est de faire la réduction dès la construction virtuelle afin de n'avoir que peu de retouches manuelles à effectuer.
 - Toujours effectuer tous les fraisages correctifs des restaurations VITA SUPRINITY PC usinées à l'état de précristallisation (transparent, ambré).
 - Dégrossir exclusivement avec des fraises adaptées, à basse vitesse et sous faible pression afin d'éviter les éclats et éclatements surtout au niveau des bords.
 - Éviter une surchauffe de la céramique vitreuse.
 - Ajuster la restauration sur les dies et la retoucher prudemment, contrôler les contacts proximaux et occlusaux puis meuler en fonction de la situation clinique.
 - Lors des travaux de retouche, respecter l'épaisseur minimale des parois. (Respecter sur ce point les indications à la page 10).
 - Aucune morphologie extrême et présentant des contre dépouilles pour la conception des mamelons.
- ⚠ Avant la cristallisation, toujours nettoyer soigneusement les restaurations aux ultrasons et/ou à la vapeur.
- Les restaurations ne doivent **pas** être sablées avec Al_2O_3 ou des billes de verre.



Usinage complet d'une couronne antérieure VITA SUPRINITY PC.

* Le support UNIVERSAL est illustré à titre d'exemple. On utilise d'autres supports pour d'autres systèmes.



Afin d'aménager suffisamment d'espace pour la stratification secondaire de l'émail, la zone incisale est réduite en conséquence lors de la restauration antérieure.

Cette opération peut se faire directement via le logiciel ou ...



... manuellement avec des fraises adéquates !

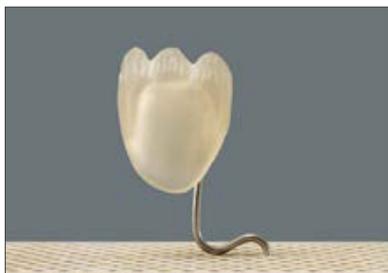
Observations : effectuer tous les fraisages correctifs des restaurations VITA SUPRINITY PC usinées, dans la mesure du possible, à l'état de précristallisation.

Avant la cristallisation, toujours nettoyer la restauration aux ultrasons et/ou à la vapeur.



Lors des retouches, respecter les épaisseurs de couche minimales (voir observations en page 10).

⚠ Avant l'incrustation, il **faut** effectuer une cristallisation.



Cristallisation

Paramètres conseillés pour la cristallisation de VITA SUPRINITY PC

VITA VACUMAT

Prés. °C	→ min	↗ min	↗ °C/min	T °C	→ min	Vide min	↘ °C*
400	4.00	7.49	55	830	8.00	8.00	600

* Avec un refroidissement lent, l'enceinte de chauffe doit être fermée.

Programat Ivoclar Vivadent

B [°C]	S [min]	t ↗ [°C/min]	T [°C]	H [min]	Vide 1 [°C]/ Vide 2 [°C]	L [°C]	tL *
400	4.00	55	830	8.00	410 / 829	600	0

* Avec un refroidissement lent, l'enceinte de chauffe doit être fermée.



Couronne cristallisée. Après cristallisation, la restauration VITA SUPRINITY PC présente une brillance de surface **mate soyeuse**.

Observation : si la restauration présente une surface brillante, il faut réduire un peu la température de cristallisation. Nous recommandons d'effectuer un étalonnage à la sonde d'argent.



Avant l'application des masses VITA VM 11, il est encore possible d'effectuer de petites corrections anatomiques avec une fraise diamantée à grain fin et à faible pression. Procéder ensuite systématiquement à un nettoyage soigné à la vapeur.



À présent la couronne est stratifiée en fonction des exigences avec les masses VITA VM 11 du DENTINE ou CREATIVE Kit.

Pour intensifier encore la couleur, les masses VITA INTERNO peuvent être incluses dans le mélange.



Déposer la couronne après stratification sur le support de cuisson alvéolé pour la première cuisson de dentine.



Déposer les facettes, les inlays, onlays ou couronnes partielles sur de la ouate réfractaire.

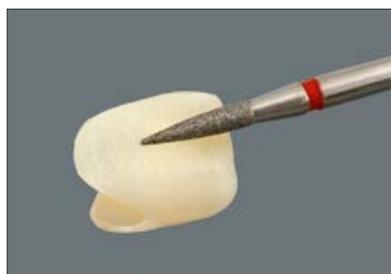
Observation : si l'on utilise de la ouate réfractaire, la température peut s'écarter de la valeur indicative de 10 à 20 °C, voire davantage, selon le type de four. Il faut donc l'augmenter en conséquence.

Avec les pâtes (par ex. VITA Firing Paste), il faut veiller à ne pas mettre la céramique cosmétique en contact direct avec la pâte car le liquide de la pâte se calcine plus lentement. Dans ce cas, des décolorations grisâtres sont possibles que l'on peut cependant éviter en prolongeant le temps de préséchage (de 6 à 8 min).

1^{re} cuisson de dentine

Prés. °C	 min	 min	 °C/min	T °C	 min	Vide min
400	6.00	7.16	55	800	1.00	7.16

Si besoin est, une deuxième cuisson de dentine est possible.



Finition

Dégrossir la restauration et réaliser l'état de surface en fonction de la denture résiduelle.



La surface peut ensuite être pré-polie mécaniquement avec les pointes roses du VITA SUPRINITY Polishing Set clinical ou technical...



... et poli avec les instruments gris.



On peut également lustrer davantage avec une brosse en poils de chèvre et de la pâte à polir (par ex. pâte à polir diamantée VITA KARAT).



L'autre solution consiste à appliquer sur toute la surface de la restauration de la masse glaçure VITA AKZENT Plus ...



... et caractériser avec les masses VITA AKZENT Plus EFFECT et BODY.

Cuisson de glaçage avec les poudres VITA AKZENT Plus

Prés. °C	$\frac{\rightarrow}{\text{min}}$	$\frac{\nearrow}{\text{min}}$	$\frac{\nearrow}{\text{°C/min}}$	T °C	$\frac{\rightarrow}{\text{min}}$	Vide min
400	4.00	5.00	80	800	1.00	-

La durée de préséchage doit être augmentée de 2 min lors de l'utilisation des pâtes.



Restauration personnalisée après la cuisson de glaçage.

Observations concernant la cuisson

Le résultat de cuisson pour les céramiques dentaires dépend beaucoup de la façon de cuire et de la conception de l'infrastructure à incruster par l'utilisateur. Le type de four, l'emplacement de la sonde de température, le support de cuisson ainsi que les dimensions de la pièce à cuire jouent un rôle décisif sur le résultat.

Nos conseils techniques pour la température de cuisson (indépendamment du fait qu'ils soient donnés par écrit, oralement ou pendant les stages) reposent sur nos multiples expériences et essais. Les indications fournies n'ont cependant qu'une valeur indicative.

Si l'état de surface, la transparence ou la brillance ne correspondent pas au résultat escompté, en dépit de parfaites conditions, il convient alors de modifier le programme. L'aspect et l'état de surface de l'objet après cuisson sont prioritaires pour déterminer les paramètres de cuisson et non pas la température affichée par l'appareil.

Explications des paramètres de cuisson VITA VACUMAT

Prés. °C	Température de départ
	Temps de préséchage en min, temps de fermeture
	Temps de montée en min
	Montée en température en degrés Celsius par min
T °C	Température finale
	Temps de maintien à la température finale en min
Vide min	Temps de maintien du vide en min
	Refroidissement lent en degrés Celsius

Explications des paramètres Ivoclar Programat

B	Température d'attente [°C]
S	Temps de fermeture [min]
t 	Élévation de température [°C/min]
T	Température de maintien [°C]
H	Temps de maintien [min]
Vide 1	Vide en fonction [°C]
Vide 2	Vide arrêté [°C]
L	Refroidissement lent [°C]
tL	Refroidissement gradient de température

En ce qui concerne l'utilisation des fours pour la cristallisation des restaurations en VITA SUPRINITY PC, il convient de respecter ce qui suit.

- Les fours de la série VITA VACUMAT 6000 sont parfaitement adaptés.
- Si d'autres fours non testés doivent être utilisés, les conditions à remplir sont les suivantes :
 - les fours doivent être dotés d'une fonction de refroidissement lent contrôlé et de mise sous vide,
 - avant une première utilisation, effectuer impérativement un étalonnage du four. En matière d'étalonnage, veuillez suivre les instructions du fabricant.
- Pour la cuisson, utiliser un support de cuisson alvéolé adéquat et des tiges de platine. **Observation** : des supports de cuisson en céramique sombres sont également utilisables. Afin d'éviter un contact direct à la restauration lors de la cristallisation, les tiges en céramique doivent être recouvertes de Firing Paste ou d'un peu de ouate réfractaire. La tige ne doit pas être en contact direct avec la restauration.
- Les paramètres de cuisson mentionnés dans le mode d'emploi sont basés sur les fours VITA VACUMAT. Si un four d'une autre marque est utilisé, la température peut nécessiter quelques ajustements.
- Après la cuisson, retirer les restaurations VITA SUPRINITY PC du four et les laisser refroidir à l'abri des courants d'air à température ambiante. Ne pas toucher les restaurations encore très chaudes avec une pince métallique, ne pas utiliser de soufflette ou ne pas tremper.

Cuisson de cristallisation et de combinaison

VITA VACUMAT	Prés. °C	$\xrightarrow{\quad}$ min	\nearrow min	\nearrow °C/min	T °C	$\xrightarrow{\quad}$ min	Vide min	\searrow °C*
Cuisson de cristallisation	400	4.00	7.49	55	830	8.00	8.00	600
Cuisson de combinaison avec AKZENT Plus (poudre, pulvérisation)	400	4.00	7.49	55	830	8.00	8.00	600
Cuisson de combinaison avec AKZENT Plus Paste	400	6.00	7.49	55	830	8.00	8.00	600

* Avec un refroidissement lent, l'enceinte de chauffe doit être fermée.

Ivoclar Programat	B [°C]	S [min]	$t \nearrow$ [°C/min]	T [°C]	H [min]	VIDE 1 [°C]/ VIDE 2 [°C]	L [°C]	tL*
Cuisson de cristallisation	400	4.00	55	830	8.00	410 829	600	0
Cuisson de combinaison avec AKZENT Plus (poudre, pulvérisation)	400	4.00	55	830	8.00	410 829	600	0
Cuisson de combinaison avec AKZENT Plus Paste	400	6.00	55	830	8.00	410 829	600	0

* Avec un refroidissement lent, l'enceinte de chauffe doit être fermée.

Cristallisation dans d'autres équipements

La cristallisation de VITA SUPRINITY PC dans le VITA SMART.FIRE est validée. Les températures peuvent cependant varier légèrement par rapport aux paramètres susmentionnés en fonction du modèle. Merci de respecter les paramètres donnés de cristallisation et de cuisson ainsi que le mode d'emploi de l'appareil VITA SMART.FIRE. La cristallisation de VITA SUPRINITY PC dans le CEREC SpeedFire (Sirona Dental Systems GmbH) est en outre validée. Indication : pour la glaçure les maquillants VITA AKZENT Plus poudre, VITA AKZENT Plus GLAZE LT Powder et VITA AKZENT Plus GLAZE LT SPRAY sont exclusivement agréés. À cet effet, merci de respecter le mode d'emploi du fabricant de l'appareil.

VITA VACUMAT	Prés. °C	$\frac{\rightarrow}{\text{min}}$	$\frac{\nearrow}{\text{min}}$	$\frac{\nearrow}{\text{°C/min}}$	T °C	$\frac{\rightarrow}{\text{min}}$	Vide min
Cuisson de fixation des colorants	400	4.00	3.45	80	700	1.00	-
Cuisson de glaçage avec AKZENT Plus POWDER et SPRAY	400	4.00	5.00	80	800	1.00	-
Cuisson de glaçage avec AKZENT Plus PASTE	400	6.00	5.00	80	800	1.00	-
Cuisson de glaçage avec AKZENT Plus GLAZE LT POWDER et SPRAY	400	4.00	5.00	80	800	1.00	-
Cuisson de glaçage avec AKZENT Plus GLAZE LT PASTE	400	6.00	5.00	80	800	1.00	-

Ivoclar Programat	B [°C]	S [min]	$t \nearrow$ [°C/min]	T [°C]	H [min]	VIDE 1 [°C]/ VIDE 2 [°C]	L [°C]
Cuisson de fixation des colorants	400	4.00	80	700	1.00	-	-
Cuisson de glaçage avec AKZENT Plus POWDER et SPRAY	400	4.00	80	800	1.00	-	-
Cuisson de glaçage avec AKZENT Plus PASTE	400	6.00	80	800	1.00	-	-
Cuisson de glaçage avec AKZENT Plus GLAZE LT POWDER et SPRAY	400	4.00	80	800	1.00	-	-
Cuisson de glaçage avec AKZENT Plus GLAZE LT PASTE	400	6.00	80	800	1.00	-	-

Les masses de glaçure et maquillage suivantes peuvent être utilisées pour les cuissons combinées et celles de maquillage et de glaçage :

- VITA AKZENT Plus GLAZE LT POWDER
- VITA AKZENT Plus GLAZE LT PASTE
- VITA AKZENT Plus GLAZE LT SPRAY
- VITA AKZENT Plus POWDER
- VITA AKZENT Plus PASTE
- VITA AKZENT Plus SPRAY

VITA VM 11

VITA VACUMAT	Prés. °C	$\overrightarrow{\text{min}}$	$\overrightarrow{\text{min}}$	$\overrightarrow{\text{°C/min}}$	T °C	$\overrightarrow{\text{min}}$	Vide min
1 ^{re} cuisson de dentine / VITA VM 11	400	6.00	7.16	55	800	1.00	7.16
2 ^e cuisson de dentine / VITA VM 11	400	6.00	7.16	55	800	1.00	7.16
Cuisson de fixation des colorants	400	4.00	3.45	80	700	1.00	-
Cuisson de glaçage avec AKZENT Plus POWDER et SPRAY	400	4.00	5.00	80	800	1.00	-
Cuisson de glaçage avec AKZENT Plus PASTE	400	6.00	5.00	80	800	1.00	-
Cuisson de glaçage avec AKZENT Plus GLAZE LT POWDER et SPRAY	400	4.00	5.00	80	800	1.00	-
Cuisson de glaçage avec AKZENT Plus GLAZE LT PASTE	400	6.00	5.00	80	800	1.00	-

Ivoclar Programat	B [°C]	S [min]	$t \nearrow$ [°C/min]	T [°C]	H [min]	VIDE 1 [°C]/VIDE 2 [°C]	L [°C]
1 ^{re} cuisson de dentine / VITA VM 11	400	6.00	55	800	1.00	400 799	-
2 ^e cuisson de dentine / VITA VM 11	400	6.00	55	800	1.00	400 799	-
Cuisson de fixation des colorants	400	4.00	80	700	1.00	-	-
Cuisson de glaçage avec AKZENT Plus POWDER et SPRAY	400	4.00	80	800	1.00	-	-
Cuisson de glaçage avec AKZENT Plus PASTE	400	6.00	80	800	1.00	-	-
Cuisson de glaçage avec AKZENT Plus GLAZE LT POWDER et SPRAY	400	4.00	80	800	1.00	-	-
Cuisson de glaçage avec AKZENT Plus GLAZE LT PASTE	400	6.00	80	800	1.00	-	-

Toutes les masses VITA AKZENT Plus peuvent être utilisées pour caractériser les restaurations VITA SUPRINITY PC incrustées de masses VITA VM 11. Pour une brillance naturelle, le VITA AKZENT GLAZE LT est la glaçure la mieux adaptée.

⚠ Observation

- Vérifiez immédiatement lors de la réception que l'emballage et le matériau sont intacts.
- L'emballage doit être scellé.
- Le nom du fabricant VITA Zahnfabrik et le marquage CE doivent être présents sur l'emballage.

Consignes de stockage

- Les blocs VITA SUPRINITY PC doivent être stockés au sec. Ils peuvent être éliminés avec les ordures ménagères.
- Les matériaux ne doivent pas être contaminés par des substances étrangères (par ex. pendant le processus d'usinage).
- Veuillez lire attentivement le mode d'emploi avant de sortir les blocs de leur emballage.
Il contient des informations importantes sur le travail permettant d'assurer votre sécurité et celle de vos patients.
- Si tous les points de ce mode d'emploi ne sont pas respectés, les blocs VITA SUPRINITY PC ne doivent pas être utilisés pour la réalisation de prothèses dentaires.

Instructions générales sur la mise en œuvre

Sécurité des produits

- Pour des informations sur le signalement des incidents graves liés aux dispositifs médicaux, des risques généraux associés aux traitements dentaires, des risques résiduels et (le cas échéant) des rapports sommaires sur la sécurité et les performances cliniques (SSPC), consulter le site https://www.vita-zahnfabrik.com/product_safety



<p>VITA AKZENT Plus GLAZE SPRAY / GLAZE LT SPRAY / FLUOGLAZE LT SPRAY</p>	<p>Aérosol extrêmement inflammable. Glaçure pour céramique à vaporiser. Réservé à un usage dentaire. À ne pas utiliser en bouche. Bien agiter avant emploi. Récipient sous pression : peut éclater en cas de surchauffe. Ne pas percer ou brûler. Protéger des rayons du soleil et ne pas exposer à des températures de plus de 50 °C. Ne pas ouvrir brutalement ou brûler même après usage. Ne pas vaporiser sur une flamme ou sur un objet incandescent. Conserver à l'écart de toute source d'ignition - Ne pas fumer. Tenir à l'écart de la chaleur, des étincelle, des flammes nues, des surfaces chaudes.</p>	
<p>VITA Firing Paste</p>	<p>Dangers pour la santé / Attention Cancérogène par inhalation. Provoque des irritations cutanées. Réservé à un usage professionnel. Porter des gants de protection/un vêtement de protection/un masque oculaire/ un masque facial. Utiliser un équipement de protection personnelle tel qu'indiqué. Traitement particulier : retirer les vêtements contaminés et les laver avant de les porter à nouveau. Conserver bien fermé. Éliminer ce produit et son récipient conformément à la réglementation locale, régionale, nationale, internationale. En cas de concassage à l'état sec (après la cuisson), la poussière qui se dégage est nocive pour la santé.</p>	 

<p>Santé et sécurité au travail</p>	<p>Porter des lunettes/masque facial et une légère protection respiratoire en travaillant.</p>	
--	--	---

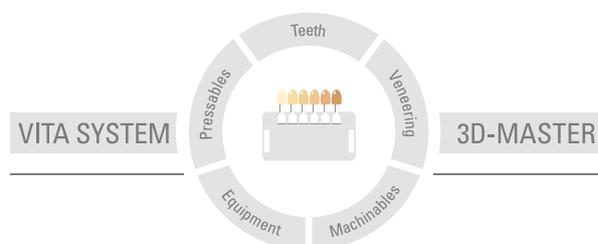
Les fiches de données de sécurité correspondantes peuvent être téléchargées sous www.vita-zahnfabrik.com/sds.



- Les produits dotés du pictogramme de substance dangereuse doivent être éliminés comme des déchets dangereux. Les déchets recyclables (comme les fixations, le papier, le plastique) doivent être éliminés par l'intermédiaire du circuit de recyclage correspondant. Les résidus de produits contaminés doivent être, le cas échéant, prétraités conformément aux réglementations régionales et éliminés séparément.

Dispositif médical		Fabricant		Référence	
Uniquement pour utilisateurs professionnels	Rx only	Date de fabrication		Numéro de lot (charge)	
Respecter le mode d'emploi		Utiliser avant			

Le système inédit VITA SYSTEM 3D-MASTER permet de définir d'une manière systématique toutes les couleurs de dent naturelles et de les reproduire intégralement.



N.B. Nos produits doivent être mis en œuvre selon le mode d'emploi. Notre responsabilité n'est pas engagée pour les dommages résultant d'une manipulation ou d'une mise en œuvre incorrectes. En outre, l'utilisateur est tenu de vérifier, avant utilisation, que le produit est approprié à l'usage prévu. Notre responsabilité ne peut être engagée si le produit est mis en œuvre avec des matériaux et des appareils d'autres marques, non adaptés ou non autorisés et qu'il en résulte un dommage. Le VITA Modulbox n'est pas un composant obligatoire du produit. Date d'édition : 2023-07

Cette nouvelle édition de notice rend caduque toutes les versions antérieures. La version la plus récente se trouve toujours sur le site www.vita-zahnfabrik.com

VITA Zahnfabrik est certifiée et les produits suivants portent le marquage

CE 0124 :

VITA SUPRINITY® PC · VITAVM®11 · VITA AKZENT® Plus

La société EVE Ernst Vetter GmbH, à Kelttern (Allemagne) est certifiée conformément à la directive sur les dispositifs médicaux et le produit suivant porte le marquage :

CE 0483 :

VITA SUPRINITY® Polishing Set clinical

Les marques CEREC® et inLab® appartiennent à Sirona Dental Systems GmbH, Bensheim. KaVo ARCTICA® et KaVo Engine® sont des marques déposées de la société KaVo Dental GmbH, D-Biberach/Riß. Ceramill® Motion est une marque déposée de la société Amann Girrbach AG, A-Koblach. Planmill® 40 est une marque déposée de E4D Technologies. Programat® est une marque déposée de la société Ivoclar Vivadent AG, FL-Schaan.

Rx uniquement  

CH REP VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, Bad Säckingen (Allemagne)
Zweigniederlassung Basel c/o Perrig AG, Max Kämpf-Platz 1, 4058 Basel

VITA

 VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Germany
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446
www.vita-zahnfabrik.com · info@vita-zahnfabrik.com
 facebook.com/vita.zahnfabrik