

# VITA SUPRINITY® PC

Manual de instruções



VITA Determinação de Cor

VITA Comunicação de Cor

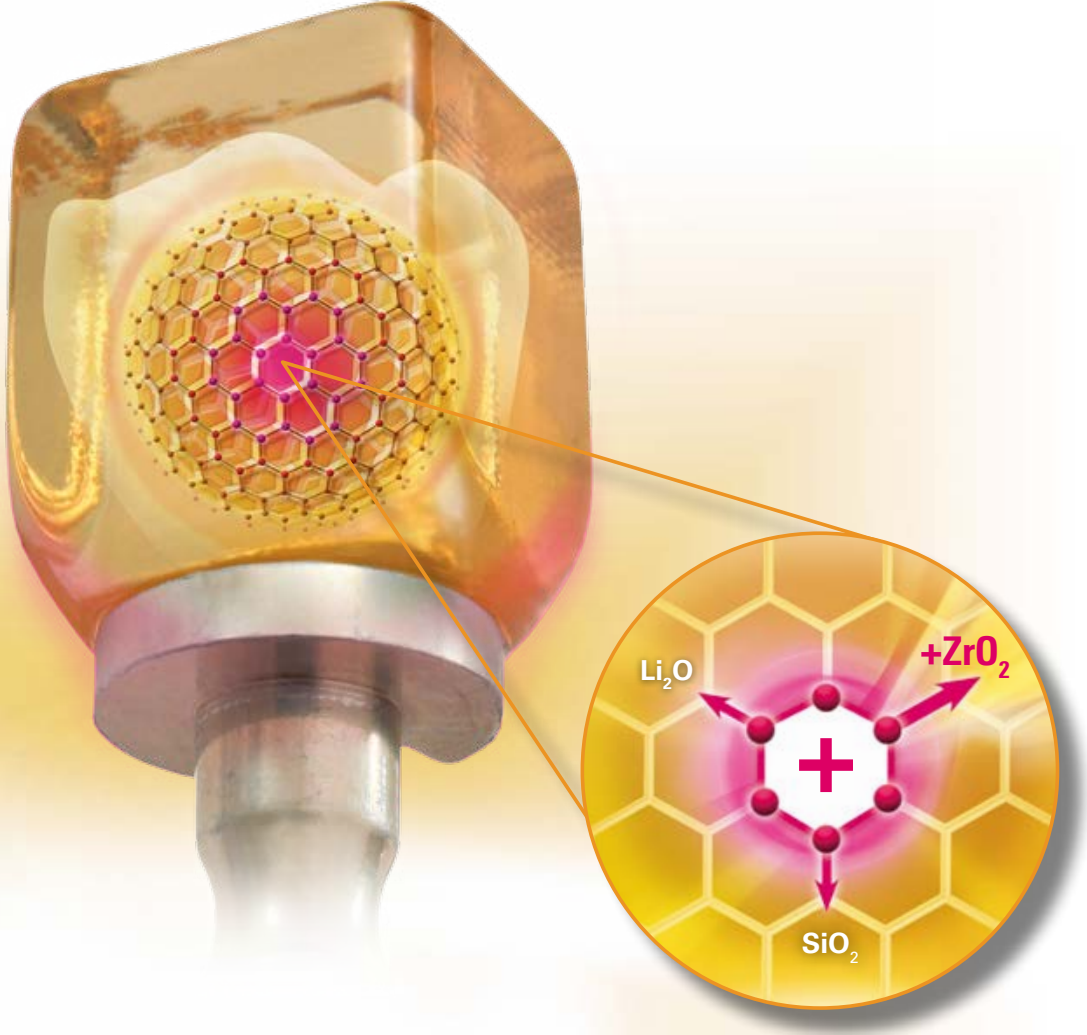
VITA Reprodução de Cor

VITA Controle de Cor

VITA – perfect match.

**VITA**

Cerâmica de vidro reforçada a dióxido de zircônio (ZLS)



Uso pretendido	4
Propriedades materiais	5
Conceito de cor	6
Espessuras da parede	9
Orientações de preparação	10
Compatibilidade de sistemas CAD/CAM	12
Preparação da restauração fresada	13
Processo de fabricação	16
Cristalização	17
Polimento	19
Queima combinada	20
Técnica de pigmentação com VITA AKZENT Plus	23
Técnica Cut-Back com VITA VM 11	24
Parâmetros de queima	29
Avisos gerais sobre manuseio	33
Avisos de segurança/Explicação do símbolos	34

## Uso pretendido

Os produtos VITA SUPRINITY PC são materiais cerâmicos para tratamentos dentários.

## Grupo alvo de pacientes

- Sem restrições

## Usuário pretendido

- Uso exclusivo de especialistas: Dentistas e Técnicos em Próteses Dentárias.

## Indicações

Coroas em dentes anteriores e posteriores sobre implantes			
Coroas em dentes anteriores e posteriores			
Inlays / Onlays / coroas parciais			
Facetas			

## Contraindição

- Aspectos gerais
  - higiene bucal insuficiente
  - resultados de preparação insuficientes
  - substância dentária insuficiente
  - espaço insuficiente
- Parafunção

Em pacientes com mastigação excessiva diagnosticada, especialmente com "bruxismo" e "pressão", as restaurações de VITA SUPRINITY PC são contraindicadas. Um contraindicação absoluta se apresenta no caso de pacientes com parafunção para restaurações de dentes desvitalizados.
- Pontes

As propriedades técnicas garantem uma capacidade para a realização de restaurações de pontes em áreas anteriores e pré-molares. A liberação ocorre de acordo com os respectivos testes clínicos.
- Recobrimento

Revestimento total das coroas molares com cerâmica de recobrimento.

## Em caso das seguintes condicionantes, não é assegurado um trabalho bem sucedido com VITA SUPRINITY PC:

- Diminuição da espessura mínima necessária.
- Fresar os blocos em um sistema CAD/CAM não compatível.
- Recobrimento com outras cerâmicas de recobrimento, exceto VITA VM 11 cerâmica feldspática de estrutura fina, especialmente adaptada para VITA SUPRINITY PC.

**VITA SUPRINITY PC**

Características físicas / mecânicas*	Unidade de medida	Valor**
CET	$10^{-6} \cdot K^{-1}$	11,9 – 12,3
Resistência à flexão de 3 pontos	MPa	aprox. 420
Módulo de elasticidade	GPa	aprox. 70
Dureza Vickers (HV)	MPa	aprox. 7000
Solubilidade química	$\mu g/cm^2$	aprox. 40

Componentes	Peso em %**
ZrO <sub>2</sub> (Dióxido de zircônio)	8 – 12
SiO <sub>2</sub> (Dióxido de silício)	56 – 64
Li <sub>2</sub> O (Óxido de lítio)	15 – 21
La <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (Óxido de lantânio)	0,1
Pigmentos	< 10
Outros	> 10

**VITA VM 11**

Características físicas / mecânicas*	Unidade de medida	Valor**
CET	$10^{-6} \cdot K^{-1}$	11,2 - 11,6
Temperatura de amolecimento	°C	aprox. 600
Temperatura de transformação	°C	aprox. 540
Solubilidade em ácido	$\mu g/cm^2$	aprox. 8
Resistência à flexão de 3 pontos	MPa	aprox. 100





Componentes	Peso em %**
SiO <sub>2</sub>	62 - 65
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	8,5 - 12
Na <sub>2</sub> O	5 - 7,5
K <sub>2</sub> O	9 - 12
CaO	1 - 2
ZrO <sub>2</sub>	< 1
B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	4 - 6

\* Informações de acordo com o ISO 6872 / \*\* Fonte: Pesquisa interna VITA

VITA SUPRINITY PC está disponível nos **níveis de translucidez T e HT** no **tamanho PC-14**.

Basicamente, todas as restaurações podem ser produzidas do ponto de vista técnico do processamento. Todos os blocos VITA SUPRINITY PC (T e HT) têm uma opalescência com aparência natural e fluorescência harmônica e, assim, ajudam na naturalidade da restauração.

No entanto, por razões estéticas, a seguinte indicação é recomendada no caso da utilização técnica de processamento:

Técnica de processamento do nível de	translucidez		Indicação			
	Técnica de pigmentação	Técnica de Cut-Back	Inlay / Onlay / Coroas parciais	Faceta	Coroas	Coroas sobre implantes
						
<b>T</b>	●	●	○	○	●	●
<b>HT</b>	●	○	●	●	○	○

● recomendados    ○ possível

### T (Translucent)

Devido à cor mais próxima à da dentina e baixa translucidez, os blocos T são especialmente adequados para a fabricação de coroas. As restaurações com blocos T oferecem um valor de brilho correspondente ao da dentina natural e uma cor quente, e são adequados para a técnica Cut Back com VITA VM 11. Podem ser atingidos resultados altamente estéticos com as massas de estratificação através da personalização.

### HT (high translucent)















Os blocos HT são definidos a nível da cor com uma mistura de dentina e margem incisal através de sua elevada translucidez e apropriados especialmente para pequenas restaurações como inlays, onlays, facetas e coroas parciais. Restaurações de blocos HT apresentam uma translucidez natural e um efeito camaleônico ideal.

















**Dica:** Caso a restauração apareça muito translúcida após a queima de cristalização, pode-se, com uma segunda queima de cristalização, aumentar a opacidade.

Isso não é possível em conexão com a queima de combinação.

### Queima para o aumento da opacidade

Pré-seca- gem °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/min.	T °C	→ min.	VAC min.	↘ °C*
400	4.00	7.49	55	830	8.00	8.00	600

<b>TRANSPA DENTINE</b> – massa de dentina translúcida, idealmente definida para VITA SUPRINITY PC		0M1	ENL	
		1M1	ENL	
		1M2	ENL	
		2M2	ENL	
		3M2	ENL	
		4M2	END	
		A1	ENL	
		A2	ENL	
		A3	ENL	
		A3.5	END	
		B2	END	
		C2	END	
		D2	END	
<b>ENAMEL</b> – Massas de esmalte em duas tonalidades		ENL	esbranquiçado	
		END	avermelhado	
<b>WINDOW</b> – Massa transparente		WIN	cristalino	
<b>NEUTRAL</b> – Massas translúcidas de aplicação universal		NT	neutro	
<b>EFFECT ENAMEL</b> – Pode ser usado em todas as regiões do esmalte do dente natural – Massas de efeito de esmalte translúcidas de aplicação universal – Para a obtenção de um efeito natural em profundidade		EE1	esbranquiçado	
		EE3	translúcido rosa	
		EE5	translúcido amarelado	
		EE7	translúcido laranja	
		EE8	translúcido vermelho	
		EE9	translúcido azulado	
		EE11	cinzento	
<b>EFFECT PEARL</b> – Para efeitos pérola na superfície – Ideal para restaurações branqueadas		EP1	Nuance em amarelo pastel	

<b>EFFECT OPAL</b> – Para a criação de um efeito opala		E01	neutro, aplicação universal	
		E02	esbranquiçado	
		E03	azulado	
		E05	violeta escuro	
<b>SUN DENTINE</b> – Para um resultado de cor mais amarelado ou também quente você pode usar o SUN DENTINE puro ou o correspondente TRANSPA DENTINE misturado a ele		SD1	amarelo claro	
		SD2	laranja	
		SD3	vermelho alaranjado	
<b>MAMELON</b> – Massas de fluorescência forte, que ficam posicionadas principalmente na área incisal entre a dentina e o esmalte		MM1	bege	
		MM3	laranja suave	
<b>EFFECT CHROMA</b> – Massas modificadoras intensivas de cor para destaque de certas áreas – Para a criação individual do valor de brilho na região cervical, região da dentina e esmalte		EC1	branco	
		EC5	laranja claro	
		EC11	cinzento esverdeado	




A construção da restauração é determinante para o sucesso de uma restauração de cerâmica total. Quanto mais exata for a construção, melhor serão os resultados finais e o sucesso clínico.

Devem ser observadas as seguintes regras básicas:

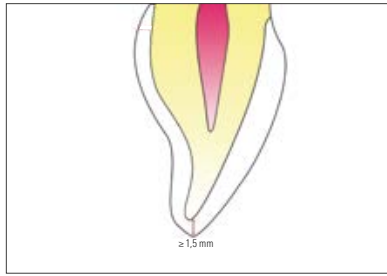
- VITA SUPRINITY PC é um componente de alta resistência e **deve sempre ocupar mais de 50%** de espessura total da restauração. A espessura do VITA VM 11 deve se estender uniformemente sobre toda a superfície a ser revestida. No entanto, a espessura da camada de cerâmica não pode exceder a espessura total de 2,0 mm (a espessura ideal está entre 0,7 e 1,2 mm).
- Em caso de dentes muito preparados, o apoio da forma e cúspide deve ser equilibrado pelas restaurações recobertas ou parcialmente recobertas através da criação adequada do componente VITA SUPRINITY PC de alta resistência e não deve ser completado através de VITA VM 11. Recomendamos uma proporção de 2/3 de VITA SUPRINITY PC para 1/3 de VITA VM 11.
- Em restaurações parcialmente estratificadas, os pontos de contato funcionais não devem estar na transição do VITA SUPRINITY PC para VITA VM 11.

**Devem ser respeitadas as seguintes espessuras de parede VITA SUPRINITY PC para um resultado bem sucedido clinicamente\*:**

Espessuras mínimas de parede	Inlay / Onlay	Faceta	Coroas em dentes anteriores	Coroas em dentes posteriores
				
Técnica de pigmentação – incisal/oclusal	1,0	0,7	1,5	1,5
Técnica de pigmentação – circular	1,0	0,6	1,2	1,5
Técnica Cut-Back – incisal/oclusal	-	0,4	0,8	1,3
Técnica Cut-Back – circular	-	0,6	1,2	1,3

Todas as indicações em mm

\* Resultado bem sucedido clinicamente: Reprodução de cor segura e obtenção das exigências das orientações de preparação.



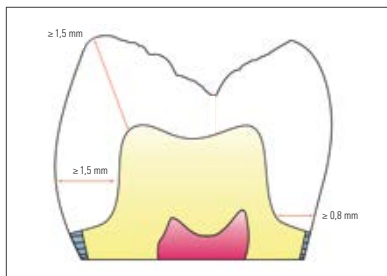
### Coroas em dentes anteriores

- A preparação do chanfro mostrou-se de simples implementação e a forma de preparação suave para a cerâmica pura comprova e assegura, assim, o suporte mecânico da restauração.
- Em áreas com maior demanda estética, é recomendada uma preparação de chanfro distinta para o alcance de um resultado de cor natural da cerâmica.
- Devem ser evitadas arestas finas e cantos afiados.

### Espessuras mínimas de parede recomendadas:

Espessura da parede incisal: **1,5 mm**

Espessura da parede circular: **1,2 mm**



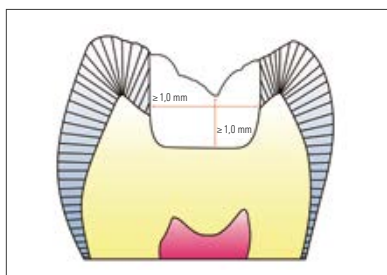
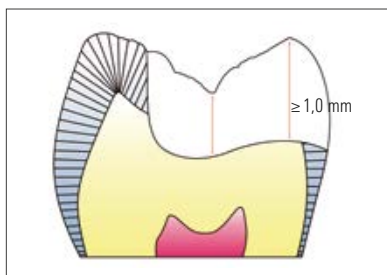
### Coroas de dentes posteriores

- Evitar preparação de níveis acima de 1,0 mm, especialmente nas regiões dos pré-molares superior e inferior e na região lingual, uma vez que há risco de diminuição do reforço da dentina.
- Devem ser evitadas arestas finas e cantos afiados também nessa indicação.

### Espessuras mínimas de parede recomendadas:

Área das cúspides: **1,5 mm**

Espessura de parede circular: **1,5 mm**

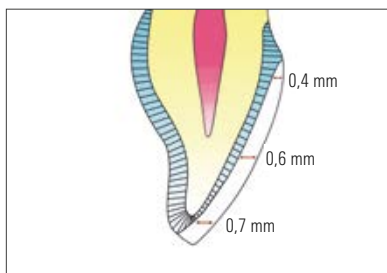


### Inlays, Onlays e coroas parciais

- Ao se fazer a preparação de inlays, onlays e coroas parciais, é de enorme importância observar os perfis recomendados dos materiais cerâmicos.
- Preparações em caixa para a criação de retenções mecânicas não são necessárias devido ao uso da técnica adesiva e por conduzirem, além disso, a formatos desfavoráveis da cerâmica.
- Margens de preparo colocadas nas regiões de acesso permitem a fácil remoção de excessos de cola e o processamento do conjunto.
- Desconsiderando-se as exigências sobre o nível mínimo de substância restante sobre a proteção da dentina, a probabilidade de falhas aumenta consideravelmente.
- As fissuras profundas formadas sobre a modelagem podem ser dispensadas em favor de uma maior resistência do material.

### Espessuras mínimas de parede recomendadas:

Área de fissuras:	<b>1,0 mm</b>
Área do istmo:	<b>1,0 mm</b>
Área das cúspides:	<b>1,0 mm</b>



### Facetas

### Espessuras mínimas de parede recomendadas:

Espessura da parede incisal:	<b>0,7 mm</b>
Espessura da parede labial:	<b>0,6 mm</b>
Margem da coroa:	<b>0,4 mm</b>

\* Maiores informações sobre a preparação você encontra em "Aspectos clínicos da cerâmica pura" nº 1696 em [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)



Sirona inLab MC X5

### SOLUÇÕES DE SISTEMA

VITA fornece o VITA SUPRINITY PC com um sistema de suporte específico para os seguintes sistemas CAD/CAM:

- CEREC/inLab (Sirona Dental Systems GmbH)
- Ceramill Motion 2/Ceramill mikro ic (Amann Girrbach AG)
- PlanMill 40 (E4D Technologies)



Amann-Girrbach Ceramill Motion 2

### SOLUÇÕES UNIVERSAIS\*

A VITA disponibiliza VITA SUPRINITY PC com sistema de suporte universal para os seguintes sistemas CAD/CAM:

- Core3d i Serie (Core3d Centres International N.V.)
- CORiTEC Serie (imes-icore GmbH)
- CS 3000 (Carestream Inc.)
- DMG ULTRASONIC Serie (DMG Mori AG)
- Vhf S1/S2/N4/Z4 (vhf camfacture AG)
- MILLING UNIT M Serie (Zirkonzahn S.r.l.)
- Röders RXD Serie (Röders GmbH)
- DG Shape DWX-4W (DG Shape)
- Zfx Inhouse 5x (Zfx GmbH)
- Straumann M/C-Series (Straumann Holding AG)



PlanMill 40

\*) Os sistemas parceiros CAD/CAM são validados para o processamento de VITA SUPRINITY PC através da VITA Zahnfabrik.

### Importante

É importante assegurar que as restaurações sejam completamente limpas antes do processamento adicional e que qualquer resíduo do aditivo de fresagem seja removido da unidade de fresagem CAD/CAM. Caso permaneçam restos de aditivo de fresagem na superfície do aparelho, isso poderá acarretar problemas de ligação e/ou descoloração.

Para a preparação e acabamento de VITA SUPRINITY PC são necessários os instrumentos de fresagem adequados. Aqui devem ser utilizados componentes de fresagem especiais para cerâmica de vidro ou fresas de diamante de grão fino. Em caso de utilização de instrumentos de fresagem inadequados, assim como elevada pressão, podem surgir sobreaquecimentos locais.

Para a preparação de restaurações de VITA SUPRINITY PC recomenda-se o seguinte procedimento:

- Conduzir a pós-preparação nas restaurações VITA SUPRINITY PC, se possível sempre no estado pré-cristalizado.
- Trabalhar apenas com instrumentos de corte adequados, baixa rotação e pequena pressão.
- Evitar sobreaquecimento da cerâmica de vidro.
- Observar com bastante atenção as restaurações de cotos, verificar e trabalhar cuidadosamente os pontos de contato proximal/oclusal.
- Lixar toda a superfície oclusal levemente com um instrumento diamantado fino para alisar o relevo da superfície induzida pela CAM.
- Em caso de retoque, é indispensável levar em consideração as espessuras de parede mínimas.
- Antes da cristalização, as restaurações devem ser cuidadosamente limpas com jatos de vapor e/ou num banho de água de ultrassom.

⚠ As restaurações **não** devem ser jateadas com  $Al_2O_3$  ou pérolas de polimento!

O bloco de VITA SUPRINITY PC a ser utilizado é selecionado conforme cada situação clínica. A situação atual do paciente define a cor do bloco, assim como o respectivo nível de translucidez. Após a seleção do bloco, este é fresado com a unidade CAM disponível.



A restauração pronta e polida em um bloco com suporte\*.

\* Exemplos de suportes UNIVERSAIS prontos. Para outros sistemas os respectivos suportes devem ser utilizados.



Para processamento do VITA SUPRINITY PC são essenciais os instrumentos de fresagem corretos. Se são utilizados instrumentos de fresagem inadequados, podem ocorrer, entre outros, falhas nas margens e sobreaquecimentos locais.

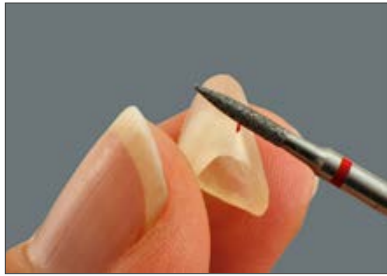


O conduto de união é removido com uma broca diamantada. Devem ser utilizados apenas instrumentos de diamante de granulação fina para o contorno; para o pré-polimento, instrumentos de diamante de acabamento.

O processamento deve ser executado com reduzida pressão.



Os pontos de contato mesiais e distais são controlados.



Eventuais contatos precoces do lado interno da restauração são removidos com uma fresa.



Restauração preparada e adaptada ao modelo pronta para a cristalização. Neste estado pode ser verificada a adaptação exata, mesmo na boca. Em caso de prova clínica na cor âmbar, a oclusão e articulação podem ser verificados cuidadosamente.

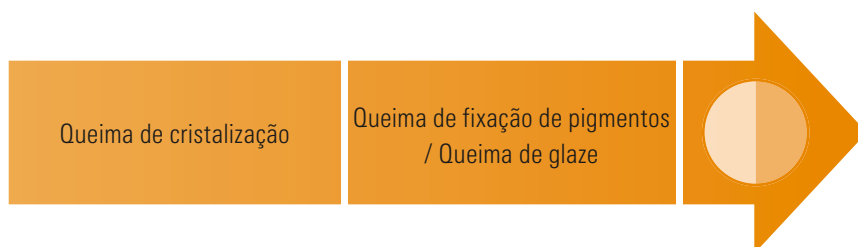
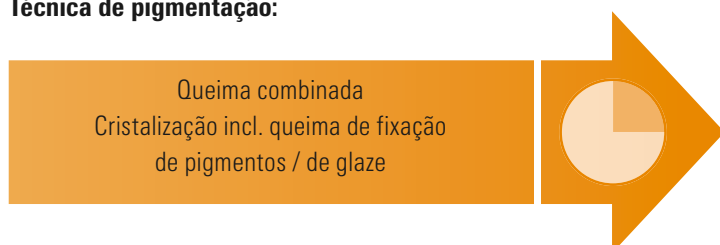
Por fim, limpar cuidadosamente a restauração.

Após o acabamento e adaptação ou da prova clínica ocorre a finalização da restauração. Isto pode ocorrer através das diferentes opções de processamento.

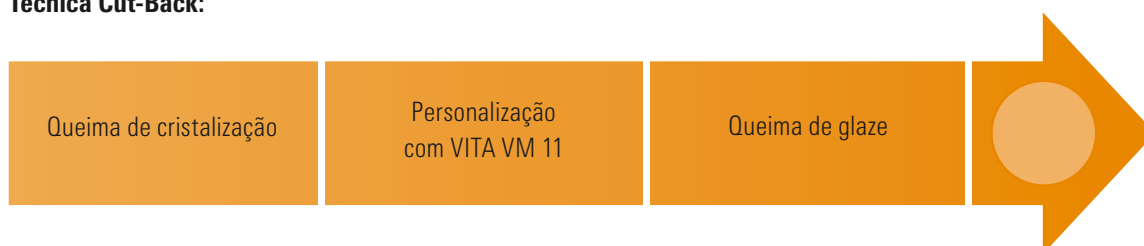
### Polimento manual:



### Técnica de pigmentação:



### Técnica Cut-Back:





Limpar sempre antes da cristalização da restauração. Recomendamos a limpeza com vapor e/ou em ultrassom.

A restauração **não** deve ser jateada com  $Al_2O_3$  ou pérolas de polimento.



Para a cristalização não é necessária nenhuma bandeja de queima especial. Para evitar a contaminação ou o acúmulo, é recomendado que se utilize apenas as bases colméia e pinos de platina.



Neste contexto, não é necessária uma pasta de queima, pois as restaurações de VITA SUPRINITY PC são muito estáveis a nível da queima. No entanto, a pasta de queima pode ser utilizada para o fabrico de uma bandeja de queima individual e para o apoio da restauração. Deve ser colocada **apenas uma pequena** quantidade de pasta de queima para a fixação da restauração, no pino.

O preenchimento da restauração com pasta de queima deve ser evitado.



**Nota:** Também pode ser utilizada uma bandeja de queima cerâmica escura. Para prevenir a aderência da restauração, as extremidades dos pinos cerâmicos são cobertos com um pouco de pasta de queima ou algodão refratário VITA. É recomendável que as extremidades dos pinos sejam arredondadas. A restauração deve ser fixada de forma que não ocorra nenhum contato direto com o pino, pois o contato direto pode resultar em fraturas. Limpar regularmente os pinos e protegê-los de contaminação.

Inlays e facetas podem ser colocados diretamente na plataforma de queima ou em um suporte de queima individual.



No caso da utilização de algodão refratário, dependendo do forno, a temperatura pode variar do valor de referência indicado em 10, 20 ou até mesmo 40 °C parcialmente, tendo de ser adaptado em conformidade.



## Cristalização

Parâmetro recomendado para a cristalização de restaurações VITA SUPRINITY PC.

### VITA VACUMAT

Pré-seca- gem °C	$\xrightarrow{\quad}$ min.	$\nearrow$ min.	$\nearrow$ °C/min.	T °C	$\xrightarrow{\quad}$ min.	VAC min.	$\searrow$ °C *
400	4.00	7.49	55	830	8.00	8.00	600

\* A câmara de queima deve permanecer fechada durante o resfriamento lento.

### Programa Ivoclar Vivadent

B [°C]	S [min.]	t $\nearrow$ [°C/min.]	T [°C]	H [min.]	Vác. 1 [°C]/ Vác. 2 [°C]	L [°C]	tL*
400	4.00	55	830	8.00	410 / 829	600	0

\* A câmara de queima deve permanecer fechada durante o resfriamento lento.

Após o processo de queima remover as restaurações VITA SUPRINITY PC do aparelho de queima e deixar arrefecer à temperatura ambiente protegidas contra correntes de ar. Não tocar nas restaurações ainda quentes com uma pinça de metal, não soprar nem resfriar.



Coroas VITA SUPRINITY PC cristalizadas.

Após a cristalização, a restauração VITA SUPRINITY PC apresenta um brilho de superfície **mate acetinado**.

**Nota:** Se a restauração apresentar uma superfície brilhante ou mesmo o interior, a temperatura de cristalização deve ser ligeiramente reduzida. Recomendamos a execução de uma calibração através do teste de prata.

- VITA SUPRINITY PC é aprovado para cristalização no CEREC SpeedFire a partir da versão de software CEREC 4.4.4 e da versão de software CEREC Premium 4.4.4.

Entre a seleção de programas, estão:

- Cristalização
- Cristalização/glazeamento

O número máximo de 3 coroas não deve ser excedido.

O tamanho máximo da câmara de queima deve ser observado.

Para a cristalização, deve ser usado o suporte de glaze (Dentsply Sirona) fornecido.

- Para o glaze da VITA SUPRINITY PC no CEREC SpeedFire só é permitido o uso de VITA AKZENT Plus GLAZE LT SPRAY.

Entre a seleção de programas, está:

- Glazeamento.

Só podem ser executadas no máximo 3 queimas de glaze.

Para o glazeamento, deve ser usado o suporte de glaze (Dentsply Sirona) fornecido.

- Durante a cristalização/glazeamento no CEREC SpeedFire, o programa é selecionado automaticamente pelo software CEREC.
- Para cristalização, queima combinada (cristalização / glazeamento) e queima de glaze, somente as bandejas de queima CEREC SpeedFire fornecidas "Glaze Support Single Unit" ou "Glaze Support Multi Unit" podem ser usadas.
- Uma pequena quantidade de CEREC SpeedPaste é usada para fixar/posicionar a restauração na bandeja de queima.  
Aviso: quanto menos CEREC SpeedPaste for usada, melhor.  
No entanto, para evitar o contato direto entre a bandeja de queima e a restauração, deve-se usar um pouco de CEREC SpeedPaste para fixação.
- Em seguida, a restauração é colocada centralmente na bandeja de queima sobre o isolam porta superior.
- Para garantir o uso correto do CEREC SpeedFire, leia e siga as instruções do fabricante, Sirona Dental Systems.



VITA SUPRINITY Polishing Set technical

## Acabamento

As restaurações de VITA SUPRINITY PC devem ser realizadas exclusivamente com ferramentas de fresagem diamantadas (por exemplo, EVE DIASYNTH PLUS grão grosso e médio) assim como polidores especiais.



VITA SUPRINITY Polishing Set clinical

Para o polimento do VITA SUPRINITY PC são apropriados os kits de polimento especiais de 2 passos para a aplicação extra e intra-oral. Para se alcançar um alto brilho natural de forma rápida e simples.

- **VITA SUPRINITY POLISHING SET technical com oito meios de polimento técnico para a peça de mão**
- **O conjunto inclui seis instrumentos de polimento para o contra-ângulo**



Após a cristalização, a superfície da restauração pode ser polida manualmente com os instrumentos VITA SUPRINITY Polishing Sets technical ou clinical.

Com os instrumentos diamantados rosas ocorre o pré-polimento a uma rotação de 7.000 – 12.000 U/min.



O polimento de alto brilho é feito em seguida com os instrumentos acidentados diamantados a uma velocidade reduzida de 4.000 – 8.000 rpm.

Tanto no pré-polimento como também no polimento de alto brilho deve ser evitada a produção de calor!

Também deve ser feita uma pressão reduzida e uniforme.



Pela técnica de pigmentação, as restaurações fresadas completamente anatômicas são concluídas através da aplicação de pigmentos e massas de glaze.

Para isso podem ser utilizadas as seguintes massas:

- VITA AKZENT Plus POWDER
- VITA AKZENT Plus PASTE
- VITA AKZENT Plus SPRAY

Caracterizações individuais e a aplicação de glaze podem ser realizadas opcionalmente **antes** ou **após** a queima de cristalização.



**Queima de cristalização incluindo queima de pigmentação / glaze**

**ANTES** da queima de cristalização

Primeiro cubra completamente a restauração com massa de glaze e, em seguida, aplique uma camada fina de massa de efeitos e de coloração.

Um efeito de esmalte distinto pode, por exemplo, ser conseguido através da utilização de cores azuladas/cinzentas (ES10-ES13).



A restauração caracterizada é colocada sobre a bandeja de queima e cristalizada conforme as indicações.

**Queima combinada**

Parâmetros recomendados para a cristalização de VITA SUPRINITY PC com caracterização (aqui: VITA AKZENT Plus opção em pó). Com o uso de VITA AKZENT Plus Paste, o tempo de pré-secagem deve ser prorrogado em 2 min.

**VITA VACUMAT**

Pré-seca- gem °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/min.	T °C	→ min.	VAC min.	↘ °C *
400	4.00	7.49	55	830	8.00	8.00	600

\* A câmara de queima deve permanecer fechada durante o resfriamento lento.

**Programa Ivoclar Vivadent**

B [°C]	S [min.]	t [°C/min.]	T [°C]	H [min.]	Vác. 1 [°C]/ Vác. 2 [°C]	L [°C]	tL*
400	4.00	55	830	8.00	410 / 829	600	0

\* A câmara de queima deve permanecer fechada durante o resfriamento lento.



Coroas VITA SUPRINITY PC caracterizadas após a queima combinada.



**Alternativa: Spray-glaze VITA AKZENT Plus**

Os glazes em spray VITA AKZENT Plus cerâmicos são pulverizáveis, de fácil aplicação para glaze de cerâmicas.



**Nota:** Para evitar uma pulverização da restauração nas superfícies a colar (por exemplo, área basal de inlays, superfícies internas das coroas e facetas), recomenda-se configurar um suporte de queima individual com pasta de queima VITA, pois, caso contrário, pode causar imprecisões de ajuste. A massa de glaze pode ser condicionada apenas com ácido fluorídrico.

Deve ser colocada **apenas uma quantidade pequena** de pasta de queima. Além disso, o preenchimento da restauração com pasta de queima deve ser evitado.



**ANTES** da queima de cristalização

VITA AKZENT Plus Spray deve ser jateado uniformemente sobre toda a restauração a uma distância de 10 - 15 cm.

Para conseguir bons resultados, acione a válvula de pulverizar de forma intermitente.

**Nota:** O VITA AKZENT Plus spray de esmalte deve ser agitado antes de sua utilização (por cerca de 1 min.) até que a bola de mistura possa ser ouvida claramente



Em caso de várias restaurações, agitar bem o pulverizador entre os processos de pulverização individuais.

Os melhores resultados são conseguidos com 1 a 2 camadas de massa de glaze, especialmente em caso de utilização do VITA AKZENT Plus BODY SPRAYS.

Uma camada uniforme é identificada através de um revestimento opaco branco (GLAZE, GLAZE LT) ou rosa (BODY).

**Importante:** Deve se ter em atenção para que não ocorram camadas muito grossas.

**Alternativa: Spray-glaze VITA AKZENT Plus**

**Queima combinada**

Parâmetros recomendados para a cristalização de VITA SUPRINITY PC com caracterização – aqui: VITA AKZENT Plus GLAZE SPRAY

**VITA VACUMAT**

Pré-seca- gem °C	$\xrightarrow{\quad}$ min.	$\nearrow$ min.	$\nearrow$ °C/min.	T °C	$\xrightarrow{\quad}$ min.	VAC min.	$\searrow$ °C*
400	4.00	7.49	55	830	8.00	8.00	600

\* A câmara de queima deve permanecer fechada durante o resfriamento lento.

**Programa Ivoclar Vivadent**

B [°C]	S [min.]	t $\nearrow$ [°C/min.]	T [°C]	H [min.]	Vác. 1 [°C]/ Vác. 2 [°C]	L [°C]	tL*
400	4.00	55	830	8.00	410 / 829	600	0

\* A câmara de queima deve permanecer fechada durante o resfriamento lento.



Coroa cristalizada no modelo.



A restauração glazeada pode ser polida mecanicamente. Para isso pode, por exemplo, ser utilizada pasta de polimento diamante VITA Polish Cera (apenas para utilização extra-oral).



**APÓS** a queima de cristalização

Depois da cristalização a superfície da restauração pode ser trabalhada com um diamante fino e a textura de superfície desejada poderá ser obtida através dos dentes adjacentes.

Em seguida, limpar cuidadosamente o pó de polimento da restauração.



A coroa limpa pode depois ser revestida com VITA AKZENT Plus GLAZE LT...



... e, em seguida, caracterizada com o VITA AKZENT Plus EFFECT e BODY STAINS.

**Queima de pigmentação e glaze**

Parâmetros recomendados para a caracterização (aqui: com massas VITA AKZENT Plus EFFECT STAINS e GLAZE LT em pó). Ao utilizar as massas de VITA AKZENT Plus Paste, o tempo de pré-secagem deve ser prolongado por 2 min.

**VITA VACUMAT**

Pré-seca- gem °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/min.	T °C	→ min.	VAC min.
400	4.00	5.00	80	800	1.00	-



Restauração VITA SUPRINITY PC pigmentada e queimada sobre a bandeja de queima.



Em caso da técnica Cut-Back, as massas VITA VM 11 na área incisal ou oclusal são aplicadas sobre a restauração VITA SUPRINITY PC já reduzida e trabalhada. Por fim, ocorre a queima de fixação de pigmentos e de glaze com VITA AKZENT Plus.

### **Acabamento e preparação para a cristalização**

Para processamento de restaurações de VITA SUPRINITY PC são essenciais os instrumentos de fresagem corretos. Aqui devem ser utilizados componentes de fresagem especiais para cerâmica de vidro ou fresas de diamante de grão fino. Caso sejam utilizados instrumentos de fresagem inadequados, podem ocorrer, entre outros, quebra das bordas e sobreaquecimentos locais (observar recomendações para componentes de fresagem para cerâmica de vidro!).

O procedimento a seguir é recomendado para preparação de restaurações VITA SUPRINITY PC:

- Idealmente, o Cut-back deve ser levado em conta durante a concepção do software CAD, de forma que pouco acabamento manual seja necessário.
  - Toda a pós-preparação de fresagem técnica nas restaurações VITA SUPRINITY PC fresadas deve sempre ser conduzida num estado de pré-cristalização (âmbar, transparente).
  - Trabalhar apenas com instrumentos de corte adequados, baixa rotação e pequena pressão, caso contrário podem ocorrer delaminação e lascas - sobretudo nas bordas.
  - Evitar sobreaquecimento da cerâmica de vidro.
  - Adaptar atentamente a restauração nos cotos e cuidadosamente verificar os pontos de contato proximais/oclusais, e fresar de acordo com a situação clínica correspondente.
  - Em caso de retoque, levar em consideração as espessuras de parede mínimas. (Observe, nesse caso, as indicações da página 10.)
  - Morfologia do formato dos mamelões não deve ser extrema e não deve ter grandes cortes.
- ⚠ Antes da cristalização, as restaurações devem ser cuidadosamente limpas em banhos de água de ultrassom e/ou com jatos de vapor
- As restaurações **não** devem ser jateadas com  $Al_2O_3$  ou pérolas de polimento.



Fresagem de formato completo de uma coroa de dente anterior VITA SUPRINITY PC.

\* Exemplos de suportes UNIVERSAIS prontos. Para outros sistemas os respectivos suportes devem ser utilizados.



Para criar espaço suficiente para a estratificação do esmalte, a área de corte na restauração de dentes anteriores é correspondentemente reduzida.

Isto pode ocorrer diretamente através do respectivo software ou ...



... manualmente com instrumentos de fresagem adequados!

**Nota:** Toda a pós-preparação de fresagem técnica das restaurações VITA SUPRINITY PC fresadas deve ser efetuada num estado de pré-cristalização.

Antes da cristalização, limpar sempre a restauração com ultrassom em banho de água e/ou jato a vapor.



Em caso de processamento, levar em consideração as espessuras de parede mínimas (ver notas da página 10).

⚠ Antes do recobrimento, **deve-se** conduzir uma cristalização.



### Cristalização

Parâmetro recomendado para a cristalização de VITA SUPRINITY PC

#### VITA VACUMAT

Pré-seca- gem °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/min.	T °C	→ min.	VAC min.	↘ °C*
400	4.00	7.49	55	830	8.00	8.00	600

\* A câmara de queima deve permanecer fechada durante o resfriamento lento.

#### Programa Ivoclar Vivadent

B [°C]	S [min.]	t ↗ [°C/min.]	T [°C]	H [min.]	Vác. 1 [°C]/ Vác. 2 [°C]	L [°C]	tL*
400	4.00	55	830	8.00	410 / 829	600	0

\* A câmara de queima deve permanecer fechada durante o resfriamento lento.



Coroa cristalizada acabada. Após a cristalização, a restauração VITA SUPRINITY PC apresenta um brilho de superfície **mate acetinado**.

**Nota:** A restauração de uma superfície brilhante deve ter uma temperatura de cristalização ligeiramente reduzida. Recomendamos a execução de uma calibração através do teste de prata.



**Antes da aplicação** das massas VITA VM 11 ainda podem ser efetuadas pequenas correções da forma com um diamante com granulação fina com pouca pressão. Depois limpar cuidadosamente com o aparelho de vapor.



Agora, dependendo da exigência, a coroa é revestida com as massas VITA VM 11 do kit DENTINE ou CREATIVE.

Para intensificação adicional da cor, as massas VITA INTERNO podem ser misturadas.



As coroas revestidas sobre as bandejas de queima alveoladas prontas para a primeira queima de dentina.



Colocar facetas, inlays, onlays ou coroas parciais sobre algodão refratário.

**Nota:** No caso da utilização de algodão refratário, em função do forno, a temperatura pode variar do valor de referência indicado em 10, 20 °C, parcialmente ou até mais, tendo de ser adaptada de forma correspondente.

Em caso de aplicação de pastas de suporte (por exemplo, VITA Firing Paste) deve ser observado que a cerâmica de recobrimento não entre em contato direto com a pasta de queima, pois o líquido da pasta queima lentamente. Nestes casos podem ocorrer descolorações cinzentas, as quais são evitadas através de um prolongamento do tempo de pré-secagem (de 6 a 8 min).

### 1.ª Queima de dentina

Pré-seca- gem °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/min.	T °C	→ min.	VAC min.
400	6.00	7.16	55	800	1.00	7.16

Se desejado, pode ser efetuada uma segunda queima de dentina.



### Finalização

Realizar o acabamento da superfície e dar a forma adequada à dentição restante.



Depois, a superfície pode ser selada através do polimento mecânico com os instrumentos rosas de VITA SUPRINITY Polishing Set clinical ou technical ...



... e polida com alto brilho com os instrumentos cinzentos.



Adicionalmente, ainda pode ser polido com alto brilho com uma escova de pelo de cabra e pasta de polimento (por exemplo, pasta de polimento diamante VITA KARAT).



Alternativamente, aplica-se a massa de glaze VITA AKZENT Plus sobre toda a superfície da restauração...



... e depois caracteriza-se com as massas VITA AKZENT Plus EFFECT e BODY.

#### Queima de glaze com massas em pó VITA AKZENT Plus

Pré-seca- gem °C	→ min.	↗ min.	↗ °C/min.	T °C	→ min.	VAC min.
400	4.00	5.00	80	800	1.00	-

Ao utilizar massas em pasta, o tempo de pré-secagem deve ser prorrogado por 2 min.








Restauração individualizada acabada após queima de glaze.

## Notas sobre a condução da queima


Ao usar cerâmicas odontológicas, o resultado de queima depende muito do procedimento de queima individual e o projeto de restauração a ser enfrentado pelo usuário. O tipo de forno, a posição do sensor de temperatura, o suporte de queima, assim como o tamanho da peça durante o ciclo de queima são determinantes para o resultado.

As nossas recomendações de utilização para as temperaturas de queima (independentemente de serem transmitidas por via oral, escrita ou sob a forma de instruções práticas) baseiam-se em inúmeras experiências e ensaios próprios. Porém, estas informações devem ser consideradas pelos usuários apenas como referências. Se a superfície, transparência ou o grau de brilho não corresponderem ao resultado atingível em condições ideais, o ciclo de queima deverá ser adaptado de forma correspondente. Determinante para o ciclo de queima não é a temperatura de queima indicada pelo equipamento, mas o aspecto e o acabamento da superfície da peça após a queima.

## Explicação dos parâmetros de queima do VITA VACUMAT:

Pré-seca- gem °C	Temperatura inicial
	Tempo de pré-secagem em minutos, tempo de fechamento
	Tempo de aquecimento em minutos
	Aumento de temperatura em graus Celsius por minuto
T °C	Temperatura final
	Tempo de permanência para a temperatura final em minutos
VAC min.	Tempo de permanência de vácuo em minutos
	Resfriamento lento em graus Celsius

## Explicação dos parâmetros do programa Ivoclar:

B	Temperatura de espera [°C]
S	Tempo de fecho [Min.]
t 	Gradiente de temperatura [°C/Min.]
T	Temperatura de permanência [°C]
H	Tempo de permanência [Min.]
VAC 1	Vácuo ligado [°C]
VAC 2	Vácuo desligado [°C]
L	Resfriamento lento [°C]
tL	Graus celsius por minuto- arrefecimento

Em caso de utilização de fornos para a cristalização de VITA SUPRINITY PC deve-se ter em atenção o seguinte:

- Os aparelhos da série VITA VACUMAT 6000 são os mais adequados.
- Caso outros dispositivos de queima sejam utilizados e não testados, deve-se atentar adicionalmente ao seguinte:
  - Os dispositivos de queima devem ter uma função para resfriamento lento controlado e vácuo.
  - Antes do primeiro uso deve-se obrigatoriamente executar uma calibração do forno. A calibração deve ser exatamente de acordo com as informações do fabricante.
- Para queima, utilizar um suporte alveolar e pinos de platina adequados.
 

**Nota:** Também pode ser utilizado um suporte de queima de cerâmica escura. Para evitar o contato direto com a restauração durante a cristalização, os pinos cerâmicos devem ser cobertos com pasta de queima ou algodão refratário. O pino não deve ter nenhum contato direto com a restauração.
- Os parâmetros de queima indicados nesse manual de instruções são compatíveis com dispositivos de queima VITA VACUMAT. Se nenhum dispositivo de queima VITA for utilizado, podem ser necessários ajustes de temperatura.
- Após o processo de queima remover as restaurações VITA SUPRINITY PC do aparelho de queima e deixar arrefecer à temperatura ambiente protegidas contra correntes de ar. Não tocar nas restaurações ainda quentes com uma pinça de metal, não soprar nem resfriar.

## Queima de cristalização e queima combinada

VITA VACUMAT	Pré-seca- gem °C	min.	min.	°C/min.	T °C	min.	VAC min.	°C*
Queima de cristalização	400	4.00	7.49	55	830	8.00	8.00	600
Queima combinada com AKZENT Plus (em pó, spray)	400	4.00	7.49	55	830	8.00	8.00	600
Queima combinada com AKZENT Plus Paste	400	6.00	7.49	55	830	8.00	8.00	600

\* A câmara de queima deve permanecer fechada durante o resfriamento lento.

Programa Ivoclar	B [°C]	S [min.]	t  [°C/min.]	T [°C]	H [min.]	VAC 1 [°C]/ VAC 2 [°C]	L [°C]	tL*
Queima de cristalização	400	4.00	55	830	8.00	410 829	600	0
Queima combinada com AKZENT Plus (em pó, spray)	400	4.00	55	830	8.00	410 829	600	0
Queima combinada com AKZENT Plus Paste	400	6.00	55	830	8.00	410 829	600	0

\* A câmara de queima deve permanecer fechada durante o resfriamento lento.

### Cristalização em outros aparelhos:

VITA SUPRINITY PC foi lançada para cristalização no aparelho VITA SMART.FIRE. As temperaturas podem diferir ligeiramente dos parâmetros acima mencionados consuante o aparelho. Tome atenção aos parâmetros de temperaturas de queima e de cristalização, assim como ao manual de instruções do aparelho VITA SMART.FIRE. Além disso, o VITA SUPRINITY PC também foi liberado para cristalização nos aparelhos CEREC SpeedFire (Sirona Dental Systems GmbH). Aviso: Para o glaze estão só exclusivamente aprovadas VITA AKZENT Plus Pulver, a VITA AKZENT Plus GLAZE LT Powder e a VITA AKZENT Plus GLAZE LT SPRAY. É recomendada a leitura atenta do manual de instruções do aparelho.

<b>VITA VACUMAT</b>	Pré-seca- gem °C	$\overrightarrow{\text{min.}}$	$\nearrow$ min.	$\nearrow$ °C/min.	T °C	$\overrightarrow{\text{min.}}$	VAC min.
Queima de fixação de pigmentos	400	4.00	3.45	80	700	1.00	-
Queima de glaze com AKZENT Plus POWDER e SPRAY	400	4.00	5.00	80	800	1.00	-
Queima de glaze com AKZENT Plus PASTE	400	6.00	5.00	80	800	1.00	-
Queima de glaze com AKZENT Plus GLAZE LT POWDER e SPRAY	400	4.00	5.00	80	800	1.00	-
Queima de glaze com AKZENT Plus GLAZE LT PASTE	400	6.00	5.00	80	800	1.00	-

<b>Programa Ivoclar</b>	B [°C]	S [min.]	t $\nearrow$ [°C/min.]	T [°C]	H [min.]	VAC 1 [°C]/ VAC 2 [°C]	L [°C]
Queima de fixação de pigmentos	400	4.00	80	700	1.00	-	-
Queima de glaze com AKZENT Plus POWDER e SPRAY	400	4.00	80	800	1.00	-	-
Queima de glaze com AKZENT Plus PASTE	400	6.00	80	800	1.00	-	-
Queima de glaze com AKZENT Plus GLAZE LT POWDER e SPRAY	400	4.00	80	800	1.00	-	-
Queima de glaze com AKZENT Plus GLAZE LT PASTE	400	6.00	80	800	1.00	-	-

Para combinações, pigmentação e queima de glaze, são recomendadas as seguintes massas:

- VITA AKZENT Plus GLAZE LT POWDER
- VITA AKZENT Plus GLAZE LT PASTE
- VITA AKZENT Plus GLAZE LT SPRAY
- VITA AKZENT Plus POWDER
- VITA AKZENT Plus PASTE
- VITA AKZENT Plus SPRAY



**VITA VM 11**

<b>VITA VACUMAT</b>	Pré-seca- gem °C	$\overrightarrow{\text{min.}}$	$\nearrow$ min.	$\nearrow$ °C/min.	T °C	$\overrightarrow{\text{min.}}$	VAC min.
1. Queima de dentina / VITA VM 11	400	6.00	7.16	55	800	1.00	7.16
2. Queima de dentina / VITA VM 11	400	6.00	7.16	55	800	1.00	7.16
Queima de fixação de pigmentos	400	4.00	3.45	80	700	1.00	-
Queima de glaze com AKZENT Plus POWDER e SPRAY	400	4.00	5.00	80	800	1.00	-
Queima de glaze com AKZENT Plus PASTE	400	6.00	5.00	80	800	1.00	-
Queima de glaze com AKZENT Plus GLAZE LT POWDER e SPRAY	400	4.00	5.00	80	800	1.00	-
Queima de glaze com AKZENT Plus GLAZE LT PASTE	400	6.00	5.00	80	800	1.00	-

<b>Programa Ivoclar</b>	B [°C]	S [min.]	$t \nearrow$ [°C/min.]	T [°C]	H [min.]	VAC 1 [°C]/ VAC 2 [°C]	L [°C]
1. Queima de dentina / VITA VM 11	400	6.00	55	800	1.00	400 799	-
2. Queima de dentina / VITA VM 11	400	6.00	55	800	1.00	400 799	-
Queima de fixação de pigmentos	400	4.00	80	700	1.00	-	-
Queima de glaze com AKZENT Plus POWDER e SPRAY	400	4.00	80	800	1.00	-	-
Queima de glaze com AKZENT Plus PASTE	400	6.00	80	800	1.00	-	-
Queima de glaze com AKZENT Plus GLAZE LT POWDER e SPRAY	400	4.00	80	800	1.00	-	-
Queima de glaze com AKZENT Plus GLAZE LT PASTE	400	6.00	80	800	1.00	-	-

Para a caracterização das restaurações VITA SUPRINITY PC juntamente com VITA VM 11, pode-se utilizar todas as massas VITA AKZENT Plus. Para um alto brilho de efeito natural, adequa-se melhor o VITA AKZENT Plus GLAZE LT.

### **⚠ Aviso:**

- Verifique a embalagem e o material quanto uma condição intacta imediatamente após o recebimento.
- A embalagem deve vir selada.
- O nome do fabricante VITA Zahnfabrik, bem como a marcação CE, devem estar presentes na embalagem.

### **Instruções de armazenamento:**




- Os VITA SUPRINITY PC Blocks devem ser armazenados em local seco. Pode ser eliminado com o lixo doméstico.
- Não deixe que os materiais sejam contaminados com substâncias estranhas (por exemplo, durante o processo de abrasão).
- Leia o manual de instruções cuidadosamente antes de remover os blocos da embalagem.  
Ele contém informações importantes sobre o processamento que servem para sua segurança e a segurança de seus pacientes.
- Se pelo menos uma das instruções destas informações de uso não forem seguidas, os discos e blocos VITA SUPRINITY PC não devem ser usados para a fabricação de próteses dentárias.




### **Avisos gerais sobre manuseio**

#### **Segurança do produto:**

- Para informações sobre a notificação de incidentes graves em conexão com dispositivos médicos, riscos gerais associados a tratamentos odontológicos, riscos residuais, bem como (caso se aplique) breves relatórios de segurança e desempenho clínico (SSCPs), consulte [http://www.vita-zahnfabrik.com/product\\_safety](http://www.vita-zahnfabrik.com/product_safety)



<p><b>VITA AKZENT Plus BODY SPRAY / GLAZE SPRAY / GLAZE LT SPRAY / FLUOGLAZE LT SPRAY</b></p>	<p><b>Spray altamente inflamável.</b> Glaze cerâmico em spray. Apenas para uso odontológico. Não indicado para aplicação oral. Agite bem antes de usar. O recipiente encontra-se sob pressão: Pode explodir em caso de aquecimento. Não furar ou queimar. Proteger da exposição à luz solar e a temperaturas acima dos 50°C. Mesmo após a utilização, não forçar a abertura nem incinerar. Não pulverizar diretamente no fogo ou em corpos incandescentes. Manter afastado de fontes de ignição - Não fumar. Manter longe de calor/fáscia/chama aberta/superfícies quentes.</p>	
<p><b>VITA Firing Paste</b></p>	<p><b>Risco à saúde / Atenção</b> Pode causar cancro por inalação. Causa irritações cutâneas. Apenas para profissionais. Usar luvas de proteção/vestuário de proteção/proteção para os olhos/proteção para o rosto adequados. Utilizar equipamentos de proteção individual obrigatórios. Cuidado especial: despir vestuário contaminado e lavar antes de vestir novamente. Manter em local fechado à chave. Descartar o conteúdo/recipiente de acordo com os regulamentos locais/regionais/nacionais/internacionais. A trituração no estado seco (após a queima) resulta em pó prejudicial à saúde.</p>	 

<p><b>Proteção no trabalho e na saúde</b></p>	<p>Durante o trabalho, usar óculos protetores/proteção facial e proteção respiratória leve.</p>	  
---	---	---

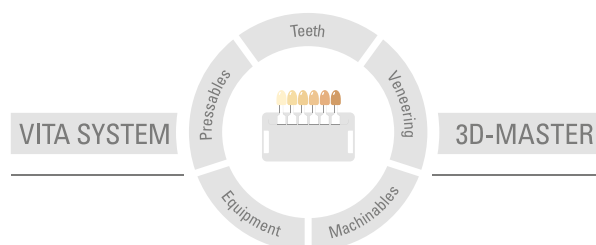
As fichas de segurança correspondentes estão disponíveis para download em [www.vita-zahnfabrik.com/sds](http://www.vita-zahnfabrik.com/sds).



- Os produtos marcados com um pictograma de substância perigosa devem ser descartados como resíduos perigosos. Os resíduos recicláveis (como acessórios, papel, plásticos) devem ser eliminados através dos sistemas de reciclagem adequados. Resíduos de produtos contaminados devem ser pré-tratados e descartados separadamente de acordo com os regulamentos regionais.

<p>Produto medicinal</p>		<p>Fabricante</p>		<p>Número de artigo</p>	
<p>Apenas para usuários profissionais</p>	<p>Rx only</p>	<p>Data de fabricação</p>		<p>Número do lote de produção (lote)</p>	
<p>Siga as instruções de uso</p>		<p>Válido até</p>			

Com o excepcional sistema VITA SYSTEM 3D-MASTER, todas as cores naturais dos dentes são selecionadas de forma sistemática e reproduzidas na totalidade.



**Nota importante:** Nossos produtos devem ser utilizados de acordo com o manual de instruções. Não nos responsabilizamos por danos causados em virtude de manuseio ou uso incorretos. O usuário deverá verificar o produto antes de seu uso para atestar a adequação do produto à área de utilização pretendida. Não será aceita qualquer responsabilização se o produto for utilizado juntamente com materiais e equipamentos de outros fabricantes que não sejam compatíveis ou permitidos para uso com nosso produto e assim causem danos. O VITA Modulbox não é um componente obrigatório do produto. Data de publicação deste manual de instruções: 2023-08

Todas as edições anteriores perdem a validade com a publicação deste manual de instruções. A respectiva versão atualizada e vigente encontra-se em [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)

A VITA Zahnfabrik é certificada e os seguintes produtos levam o selo

**CE 0124**

VITA SUPRINITY® PC · VITAVM®11 · VITA AKZENT® Plus

A EVE Ernst Vetter GmbH, D-Keltern está certificada de acordo com a Diretiva de Dispositivos Médicos e o seguinte produto possui a marca

**CE 0483**

VITA SUPRINITY® Polishing Set clínico

As marcas CEREC® e inLab® pertencem a Sirona Dental Systems GmbH, Bensheim. KaVo ARCTICA® e KaVo Engine® são marcas registradas da empresa KaVo Dental GmbH, D-Biberach/Riß. Ceramill® Motion 2 é uma marca registrada da empresa Amann Girrbach AG, A-Koblach. Planmill® 40 é uma marca registrada da E4D Technologies. Programat® é uma marca registrada da empresa Ivoclar Vivadent AG, FL-Schaan.

Rx only  

**CH REP** VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, Bad Säckingen (Germany)  
Zweigniederlassung Basel c/o Perrig AG, Max Kämpf-Platz 1, 4058 Basel

# VITA

 VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG  
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Germany  
Tel. +49(0)7761/562-0 · Fax +49(0)7761/562-299  
Hotline: Tel. +49(0)7761/562-222 · Fax +49(0)7761/562-446  
[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com) · [info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)  
 [facebook.com/vita.zahnfabrik](https://facebook.com/vita.zahnfabrik)