

# VITA AMBRIA® PRESS SOLUTIONS – Presstechnik

Bitte Gebrauchsanweisung vor der Produktanwendung lesen.

Mit VITA AMBRIA PRESS SOLUTIONS erhalten Sie ein aufeinander abgestimmtes Materialsystem aus zirkondioxidverstärkten Lithiumdisilikat Glaskeramik-Rohlingen und diversen Systemkomponenten zur Herstellung von Restaurationen mittels Presstechnik.

## Zweckbestimmung

VITA AMBRIA Produkte sind keramische Materialien für dentale Behandlungen.

## Patientenzielgruppe

Keine Einschränkungen.

## Vorgesehener Anwender

Ausschließlich Fachanwender: Zahnärzte und Zahntechniker (Rx only).

## Indikation

- Okklusale Veneers (Table Tops)\*, Veneers\*
- Inlays\*, Onlays\*, Teilkronen\*
- Kronen im Front- und Seitenzahnbereich
- 3-gliedrige Brücken im Frontzahnbereich bis zum 2. Prämolaren als endständiger Pfeiler
- Einzelzahnversorgungen als Implantat-Suprakonstruktionen für Front- und Seitenzahnbereich
- 3-gliedrige Brücken als Implantat-Suprakonstruktionen bis zum 2. Prämolaren auf Implantataufbauten
- Einzelzahn-Meso-Strukturen im Front- und Seitenzahnbereich
- Abutment-Kronen im Front- und Seitenzahnbereich

\*) Nur bei adhäsiver Befestigung

## Kontraindikation

- bei unzureichenden Präparationsergebnissen (wie z. B. Tangentialpräparation)
- bei unzureichendem Zahnhartsubstanzangebot
- bei unzureichendem Platzangebot
- Hyperfunktion: Bei Patienten mit diagnostizierter exzessiver Kaufunktion, insbesondere bei „Knirschern“ und „Pressern“
- bei Hyperfunktionspatienten für die Versorgung devitaler Zähne
- Endokronen
- Seitenzahnbrücken im Molarenbereich
- bei mehr als 3-gliedrigen Brücken
- Inlaybrücken/Marylandbrücken
- Freilandbrücken
- bei Patienten, die Allergien oder Empfindlichkeiten gegenüber den Inhaltsstoffen aufweisen
- konventionelle oder selbstadhäsive Eingliederung von Inlays, Onlays, Veneers, Teilkronen und okklusalen Veneers (Table Top)
- Temporäre Eingliederung von Restaurationen

## Produktanwendung/-bedienung

Workflow:

- 1) Präparation/Abdrucknahme
- 2) Modellation (manuelle oder CAD/CAM Modellation)
- 3) Einbetten
- 4) Pressen
- 5) Ausbetten/Ausarbeiten
- 6) Power Glaze
- 7) Optional: Verblendung mit geeigneten Keramikverblendmassen (z.B. mit VITA LUMEX AC, Gerüst reduziert und zahnformunterstützend modelliert)
- 8) Manuelle Politur / Maltechnik (z.B. mit VITA AKZENT PLUS)
- 9) Befestigung

## Brandführung:

### Pressparameter T / HT

Vt. °C	↗ °C/min.	→ Pressmuffel/ Temp. °C, min.		↓ Press- zeit 1	↓ Press- zeit 2	↘ °C	Vac.
700	50	100g, 880°C	25:00	3:00 min.	1:00 min.	-	ein
		200g, 890°C	30:00				

### Pressparameter MO

Vt. °C	↗ °C/min.	→ Pressmuffel/ Temp. °C, min.		↓ Press- zeit 1	↓ Press- zeit 2	↘ °C	Vac.
700	50	100g, 870°C	30:00	3:00 min.	1:00 min.	-	ein
		200g, 875°C	35:00				

### Brennparameter Power Glaze

Vt. °C	→ min.	↗ °C/min.	ca. Temp. °C	→ min.	↘ °C	Vac.
400	04:00	55	800°C	02:00	500	-

Die Pressergebnisse werden von div. Variablen wie z.B. Fabrikat, Leistungsfähigkeit und Gerätealter der verwendeten Presseinheit beeinflusst. Detaillierte Informationen zur Verarbeitung und Pressführung finden Sie im Dokument Gebrauchsanweisung | Vollversion unter [www.vita-zahnfabrik.com/ambria](http://www.vita-zahnfabrik.com/ambria).

## Empfohlene Produktkombinationen

Empfohlene Produktkombinationen mit den VITA Systemkomponenten sowie entsprechende Verarbeitungsempfehlungen und Einschränkungen hinsichtlich der Kombinierbarkeit der VITA AMBRIA Produkte entnehmen Sie bitte der Gebrauchsanweisung | Vollversion.

## Lagerung/Entsorgung

Die mit einem Gefahrstoff-Piktogramm gekennzeichneten Produkte sind als gefährlicher Abfall zu entsorgen. Recyclebare Abfälle (wie Attachments, Papier, Kunststoffe) sind über entsprechende Recyclingsysteme zu entsorgen. Kontaminierte Produktreste sind, gemäß der regionalen Vorschriften, ggf. vorzubehandeln und gesondert zu entsorgen. Die Materialien dürfen nicht mit materialfremden Substanzen kontaminiert werden (z.B. während des Press-Prozesses).

## Technische Daten

Physikalische Eigenschaften*	Maßeinheit	Wert
WAK	10 <sup>-6</sup> · K <sup>-1</sup>	ca. 9,4
Biaxialfestigkeit (nach dem Pressen)	MPa	ca. 400
Biaxialfestigkeit (nach Power Glaze)	MPa	ca. 550
Löslichkeit	µg/cm <sup>2</sup>	ca. 30

Chemische Zusammensetzung	Gew.-%
ZrO <sub>2</sub> (Zirkondioxid)	8-14
SiO <sub>2</sub> (Siliziumdioxid)	58-66
Li <sub>2</sub> O (Lithiumoxid)	12-16
Pigmente	< 10
Diverse	> 10

## Sicherheitshinweis

- Bei der Arbeit geeignete Schutzbrille/Gesichtsschutz tragen.
- Arbeiten unter Absaugung durchführen.
- Bei der Arbeit leichten Mundschutz tragen.

## Produktsicherheit

Informationen zur Meldung von schwerwiegenden Vorkommnissen in Verbindung mit Medizinprodukten, generelle Risiken bei Dentalbehandlungen, Restrisiken sowie (wenn zutreffend) Kurzberichte über klinische Sicherheit und Leistung (SSCPs) finden Sie unter [www.vita-zahnfabrik.com/product\\_safety](http://www.vita-zahnfabrik.com/product_safety). Sicherheitsdatenblätter können unter [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com) heruntergeladen oder per Fax unter +49 (0) 7761 562-299 angefordert werden.



## Haftungsausschluss

Zur Beachtung: Unsere Produkte sind gemäß Gebrauchsinformationen zu verwenden. Wir übernehmen keine Haftung für Schaden, die sich aus unsachgemäßer Handhabung oder Verarbeitung ergeben. Der Verwender ist im Übrigen verpflichtet, das Produkt vor dessen Gebrauch auf seine Eignung für den vorgesehenen Einsatzbereich zu prüfen. Eine Haftung unsererseits ist ausgeschlossen, wenn das Produkt in nicht vertraglichem bzw. nicht zulässigem Verbund mit Materialien und Geräten anderer Hersteller verarbeitet wird und hieraus ein Schaden entsteht. Die VITA Modulbox ist nicht zwingender Bestandteil des Produktes. Herausgabe dieser Gebrauchsinformation: 2023-06.

Mit der Herausgabe dieser Gebrauchsinformation verlieren alle bisherigen Ausgaben ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Version finden Sie unter [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com).

VITA Zahnfabrik ist zertifiziert und folgende Produkte tragen die Kennzeichnung:

VITA AMBRIA®

CE 0124 Rx only MD i

CH REP VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, Bad Säckingen (Germany)  
Zweigniederlassung Basel c/o Perrig AG, Max Kämpf-Platz 1, 4058 Basel

VITA Zahnfabrik · H. Rauter GmbH & Co. KG  
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Germany  
Tel. +49 (0) 7761 562-0  
Fax +49 (0) 7761 562-299  
[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)  
[info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)  
[facebook.com/vita.zahnfabrik](https://facebook.com/vita.zahnfabrik)

VITA – perfect match.

VITA

# VITA AMBRIA® PRESS SOLUTIONS - Press technique

Please read the instructions for use before using the product.

With VITA AMBRIA PRESS SOLUTIONS, you can expect an ideally matched material system made of zirconia-reinforced lithium disilicate glass ceramic pellets and various system components for the fabrication of restorations using the press technique.

## Intended purpose

VITA AMBRIA products are ceramic materials for dental treatments.

## Patient target group

No restrictions.

## Intended user

Dental professionals only: dentists and dental technicians (Rx only).

## Indication

- Occlusal veneers (table tops)\*, onlays\*, partial crowns\*
- Inlays\*, onlays\*, partial crowns\*
- Crowns in the anterior and posterior areas
- Three-unit bridges in the anterior area up to the second premolar as a terminal abutment
- Single tooth restorations as implant suprastructures for anterior and posterior teeth
- Three-unit bridges as implant suprastructures up to the second premolar on implant abutments
- Single tooth mesostructures in the anterior and posterior areas
- Abutment crowns in the anterior and posterior areas

\*) For adhesive bonding only

## Contraindication

- in cases of inadequate preparation results (such as tangential preparation, for example)
- in cases of insufficient hard tooth substance
- in cases of insufficient space
- hyperfunction: for patients diagnosed with excessive occlusal function, in particular teeth grinders and clenchers
- restoring devitalized teeth of patients with hyperfunctions
- endodontic crowns
- posterior bridges in the area of molars
- in cases of bridges with more than three units
- inlay-retained bridges / Maryland bridges
- cantilever bridges
- in patients with allergies or sensitivities to the ingredients
- conventional or self-adhesive insertion of inlays, onlays, veneers, partial crowns and occlusal veneers (table top)
- temporary seating of restorations

## Product application/control

Workflow:

- 1) Preparation/impression taking
- 2) Model preparation (manual or CAD/CAM model preparation)
- 3) Investing
- 4) Pressing
- 5) Divesting / finishing
- 6) Power Glaze
- 7) Optional: Veneering with suitable ceramic veneering materials (with VITA LUMEX AC, for example, reduced substructure and tooth-shape supporting contouring)
- 8) Manual polishing / staining technique (with VITA AKZENT PLUS, for example)
- 9) Bonding

## Firing:

### Press parameters T / HT

Pre-dry. °C	↗ °C/min.	→ Press muffle / temp. °C, min.	↓ Pressing time 1	↓ Pressing time 2	↘ °C	Vac.
700	50	100 g, 880°C	3:00 min.	1:00 min.	-	on
		200 g, 890°C				

### Press parameters MO

Pre-dry. °C	↗ °C/min.	→ Press muffle / temp. °C, min.	↓ Pressing time 1	↓ Pressing time 2	↘ °C	Vac.
700	50	100 g, 870°C	3:00 min.	1:00 min.	-	on
		200 g, 875°C				

### Firing parameters Power Glaze

Pre-dry. °C	→ min.	↗ °C/min.	Temp. approx. °C	→ min.	↘ °C	Vac.
400	04:00	55	800°C	02:00	500	-

The press results are influenced by various parameters such as model, performance and age of the press unit used. Detailed information on processing and press process can be found in the document "Instructions for Use | Full Version" at [www.vita-zahnfabrik.com/ambria](http://www.vita-zahnfabrik.com/ambria).

## Recommended product combinations

For recommended product combinations with the VITA system components and corresponding processing recommendations and restrictions regarding the combination possibilities of the VITA AMBRIA products, please refer to the Instructions for Use | full version.

## Storage/disposal

The products labelled with a pictogram for hazardous substances are to be disposed of as hazardous waste. Recyclable waste (such as attachments, paper and plastics) must be disposed of using appropriate recycling systems. If necessary, contaminated product residues should be pretreated in accordance with regional regulations and disposed of separately. The materials must not be contaminated with foreign substances (e.g., during the press process).

## Technical data

Physical properties	Unit of measure	Value
CTE	10 <sup>-6</sup> · K <sup>-1</sup>	approx. 9.4
Biaxial strength (after pressing)	MPa	approx. 400
Biaxial strength (after Power Glaze)	MPa	approx. 550
Solubility	µg/cm <sup>2</sup>	approx. 30

Chemical composition	Wt%
ZrO <sub>2</sub> (zirconia)	8-14
SiO <sub>2</sub> (silicon dioxide)	58-66
Li <sub>2</sub> O (lithium oxide)	12-16
Pigments	< 10
Various	> 10

## Safety note

- While work is in progress, wear suitable safety goggles/face protection.
- Only perform work under an extraction unit.
- Wear light face mask when working.

## Product safety

Information on reporting serious incidents in connection with medical devices, general risks associated with dental treatments, residual risks and (if applicable) short clinical safety and performance reports (SSCPs) can be found at [www.vita-zahnfabrik.com/product\\_safety](http://www.vita-zahnfabrik.com/product_safety). The safety data sheets can be downloaded at [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com) or requested by fax at (+49) 7761-562-299.



## Disclaimer

Please note: Our products must be used in accordance with the instructions for use. We accept no liability for any damage resulting from incorrect handling or usage. The user is furthermore obliged to check the product before use with regard to its suitability for the intended area of applications. We cannot accept any liability if the product is used in conjunction with materials and equipment from other manufacturers that are not compatible or not authorized for use with our product and this results in damage. The VITA Modulbox is not necessarily a component of the product. Date of issue of this information: 2023-06.

After the publication of these instructions for use, any previous versions become obsolete. The current version can be found at [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com).

VITA Zahnfabrik has been certified and the following products bear the mark:

VITA AMBRIA®



**CH REP** VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, Bad Säckingen (Germany)  
Zweigniederlassung Basel c/o Perrig AG, Max Kämpf-Platz 1, 4058 Basel

**VITA Zahnfabrik · H. Rauter GmbH & Co. KG**  
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Germany  
Tel. +49 (0) 7761 562-0  
Fax +49 (0) 7761 562-299  
[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)  
[info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)  
[facebook.com/vita.zahnfabrik](https://facebook.com/vita.zahnfabrik)

# VITA AMBRIA® PRESS SOLUTIONS – Technique de pressée

Veillez lire attentivement le mode d'emploi avant utilisation du produit.

Avec VITA AMBRIA PRESS SOLUTIONS, vous disposez d'un système de matériaux coordonnés composé de lingotins en vitrocéramique à base de silicate de lithium renforcé au dioxyde de zirconium et divers composants système pour la fabrication de restaurations à l'aide de la technique de pressée.

## Usage prévu

Les produits VITA AMBRIA sont des matériaux céramique pour traitements dentaires.

## Groupe de patients cible

Aucune limitation.

## Utilisateurs auxquels le système est destiné

Utilisateurs professionnels uniquement : dentistes et prothésistes dentaires (Rx only).

## Indications

- Facettes occlusales (table tops)\*, facettes\*
- Inlays\*, onlays\*, couronnes partielles\*
- Couronnes en secteur antérieur et postérieur
- Bridges 3 éléments en secteur antérieur jusqu'à la 2e prémolaire comme pilier terminal
- Restaurations unitaires en tant que suprastructures implanto-portées en secteur antérieur et postérieur
- Bridges 3 éléments en tant que suprastructures implanto-portées jusqu'à la 2e prémolaire sur pilier d'implant
- Mésostructures unitaires en secteur antérieur et postérieur
- Couronnes piliers en secteur antérieur et postérieur

\*) Uniquement avec scellement adhésif

## Contre-indications

- Préparation insuffisante (par ex. préparation tangentielle)
- Substance dentaire dure insuffisante
- En cas d'espace insuffisant
- Hyperfonction : chez les patients ayant une fonction masticatoire excessive, notamment les patients grinçant et serrant les dents
- En cas d'hyperfonction pour la restauration des dents dévitalisées
- Couronnes endo
- Bridges postérieurs en secteur molaire
- Bridges de plus de 3 éléments
- Bridges inlays / Bridges Maryland
- Bridges en extension
- Les patients présentant des allergies ou des sensibilités aux composants
- Scellement conventionnel ou auto-adhésif d'inlays, d'onlays, de facettes, de couronnes partielles et de facettes occlusales (table tops)
- Scellement provisoire de restaurations

## Utilisation / Mise en œuvre du produit

Flux de travail

- 1) Préparation / Prise d'empreinte
- 2) Modelage (modelage manuel ou CFAO)
- 3) Mise en revêtement
- 4) Pressée
- 5) Démoulage / Dégrossissage
- 6) Power Glaze
- 7) Facultatif : stratification avec des céramiques cosmétiques appropriées (par ex. avec VITA LUMEX AC, armature réduite et modelée pour soutenir la forme de la dent)
- 8) Polissage manuel / Technique de maquillage (par ex. avec VITA AKZENT Plus)
- 9) Pose

## Protocole de cuisson

### Paramètres de pressée T/HT

Prés. °C	↗ °C/min	→ Cylindre de pressée/temp. °C, min		↓ Temps de pressée 1	↓ Temps de pressée 2	↘ °C	Vide
700	50	100 g 880 °C	25:00	3:00 min	1:00 min	-	marche
		200 g 890 °C	30:00				

### Paramètres de pressée MO

Prés. °C	↗ °C/min	→ Cylindre de pressée/temp. °C, min		↓ Temps de pressée 1	↓ Temps de pressée 2	↘ °C	Vide
700	50	100 g 870 °C	30:00	3:00 min	1:00 min	-	marche
		200 g 875 °C	35:00				

### Paramètres de cuisson Power Glaze

Prés. °C	→ min	↗ °C/min	env. Temp. °C	→ min	↘ °C	Vide
400	04.00	55	800 °C	02.00	500	-

Les résultats de la pressée sont fonction de différentes variables telles que le produit, la performance et l'ancienneté de l'unité de pressée utilisée. Informations détaillées sur la mise en œuvre et le cycle de pressée dans le document « Mode d'emploi | Version intégrale », sous [www.vita-zahnfabrik.com/ambria](http://www.vita-zahnfabrik.com/ambria).

## Combinaisons de produits recommandées

Pour des combinaisons de produits recommandées avec les composants du système VITA ainsi que les recommandations de mise en œuvre correspondantes et les restrictions concernant la possibilité de combinaison des produits VITA AMBRIA, veuillez vous référer à la version intégrale du mode d'emploi.

## Stockage / Élimination

Les produits dotés du pictogramme de substance dangereuse doivent être éliminés comme des déchets dangereux. Les déchets recyclables (comme les fixations, le papier, le plastique) doivent être éliminés par l'intermédiaire du circuit de recyclage correspondant. Les résidus de produits contaminés doivent être, le cas échéant, prétraités conformément aux réglementations régionales et éliminés séparément. Les matériaux ne doivent pas être contaminés par des substances étrangères (par ex. pendant le processus de pressée).

## Données techniques

Propriétés physiques*	Unité de mesure	Valeur
CDT	10 <sup>-6</sup> · K <sup>-1</sup>	env. 9,4
Résistance biaxiale (après la pressée)	MPa	env. 400
Résistance biaxiale (après Power Glaze)	MPa	env. 550
Solubilité	µg/cm <sup>2</sup>	env. 30

## Composition chimique

Composition chimique	% en poids
ZrO <sub>2</sub> (dioxyde de zirconium)	8-14
SiO <sub>2</sub> (dioxyde de silicium)	58-66
Li <sub>2</sub> O (oxyde de lithium)	12-16
Pigments	< 10
Divers	> 10

## Consigne de sécurité

- Porter des lunettes de protection/un masque facial pendant le travail.
- Travailler sous aspiration.
- Porter un masque léger pendant le travail.

## Sécurité des produits

Pour des informations sur le signalement des incidents graves liés aux dispositifs médicaux, des risques généraux associés aux traitements dentaires, des risques résiduels et (le cas échéant) des rapports sommaires sur la sécurité et les performances cliniques (SSPC), consultez le site [www.vita-zahnfabrik.com/product\\_safety](http://www.vita-zahnfabrik.com/product_safety). Les fiches de données de sécurité correspondantes peuvent être téléchargées sur [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com) ou être demandées par fax, au +49 (0) 7761-562-299.



## Exclusion de la responsabilité

N.B. Nos produits doivent être mis en œuvre selon le mode d'emploi. Notre responsabilité n'est pas engagée pour les dommages résultant d'une manipulation ou d'une mise en œuvre incorrectes. En outre, l'utilisateur est tenu de vérifier, avant utilisation, que le produit est approprié à l'usage prévu. Notre responsabilité ne peut être engagée si le produit est mis en œuvre avec des matériaux et des appareils d'autres marques, non adaptés ou non autorisés et qu'il en résulte un dommage. Le VITA Modulbox n'est pas un composant obligatoire du produit. Date d'édition de ce mode d'emploi : 2023-06.

Cette nouvelle édition du mode d'emploi rend caduque toutes les versions antérieures. La version la plus récente se trouve toujours sur le site [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com).

VITA Zahnfabrik est certifié et les produits suivants portent le marquage :

**VITA AMBRIA®**

CE0124 Rx only MD

CH REP VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, Bad Säckingen (Germany)  
Zweigniederlassung Basel c/o Perrig AG, Max Kämpf-Platz 1, 4058 Basel

VITA Zahnfabrik · H. Rauter GmbH & Co. KG  
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Germany  
Tel. +49 (0) 7761 562-0  
Fax +49 (0) 7761 562-299  
[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)  
[info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)  
[facebook.com/vita.zahnfabrik](https://facebook.com/vita.zahnfabrik)

VITA – perfect match.

VITA

# VITA AMBRIA® PRESS SOLUTIONS – Técnica de prensado

Lea las instrucciones de uso antes de utilizar el producto.

Con VITA AMBRIA PRESS SOLUTIONS dispone de un sistema de materiales coordinado, consistente en piezas en bruto de cerámica vítrea de disilicato de litio reforzado con dióxido de circonio y diversos componentes del sistema, para la confección de restauraciones mediante la técnica de prensado.

## Finalidad prevista

Los productos VITA AMBRIA son materiales cerámicos para tratamientos dentales

## Grupo de pacientes destinatario

Sin restricciones.

## Usuario previsto

Exclusivamente personal especializado: odontólogos y protésicos dentales (Rx only).

## Indicaciones

- Carillas oclusales (table tops)\*, carillas\*
- Inlays\*, onlays\*, coronas parciales\*
- Coronas de dientes anteriores y posteriores
- Puentes de tres piezas en el grupo anterior hasta el segundo premolar como pilar en posición final
- Restauraciones de dientes individuales como supraestructuras de implante en los grupos anterior y posterior
- Puentes de tres piezas como supraestructuras de implante hasta el segundo premolar sobre estructuras de implante
- Mesoestructuras de dientes individuales en los grupos anterior y posterior
- Coronas sobre pilar en los grupos anterior y posterior

\*) Solo en caso de fijación adhesiva.

## Contraindicaciones

- Resultado de preparación insuficiente (como p. ej., preparación tangencial)
- Sustancia dental dura insuficiente
- Espacio insuficiente
- Hiperfunción: en el caso de pacientes a los que se haya diagnosticado una función masticatoria excesiva, en especial en caso de bruxismo
- Tratamiento de dientes desvitalizados en pacientes con hiperfunción
- Endocoronas
- Puentes posteriores en la región molar
- En caso de puentes de más de tres piezas
- Puentes inlay / puentes Maryland
- Puentes en extensión
- Pacientes que presenten alergias o sensibilidades a los componentes
- Colocación convencional o autoadhesiva de inlays, onlays, carillas, coronas parciales y carillas oclusales (table tops)
- Colocación temporal de restauraciones

## Utilización/manejo del producto

Flujo de trabajo

- 1) Preparación/toma de impresión
- 2) Modelado (modelado manual o CAD/CAM)
- 3) Revestimiento
- 4) Prensado
- 5) Retirada del revestimiento/acabado
- 6) Power Glaze
- 7) Opcional: recubrimiento con los materiales de recubrimiento cerámicos adecuados (p. ej., con VITA LUMEX AC, estructura reducida y modelada para apoyar la forma del diente)
- 8) Pulido manual / técnica de maquillaje (p. ej., con VITA AKZENT PLUS)
- 9) Fijación

## Proceso de cocción:

### Parámetros de prensado T/HT

Presec. °C	↗ °C/min	→ Mufla de prensado/ Temp. °C, min	↓ Tiempo de prensado 1	↓ Tiempo de prensado 2	↘ °C	Vac.
700	50	100 g, 880 °C	3:00 min	1:00 min	-	acti- vado
		200 g, 890 °C				

### Parámetros de prensado MO

Presec. °C	↗ °C/min	→ Mufla de prensado/ Temp. °C, min	↓ Tiempo de prensado 1	↓ Tiempo de prensado 2	↘ °C	Vac.
700	50	100 g, 870 °C	3:00 min	1:00 min	-	acti- vado
		200 g, 875 °C				

### Parámetros de cocción Power Glaze

Presec. °C	→ min	↗ °C/min	Temp. aprox. °C	→ min	↘ °C	Vac.
400	04:00	55	800 °C	02:00	500	-

Los resultados de prensado se ven influidos por diversas variables, p. ej., el fabricante, la potencia y la antigüedad de la unidad de prensado utilizada. Encontrará información detallada sobre el proceso de trabajo y de prensado en el documento "Instrucciones de uso | Versión completa" en [www.vita-zahnfabrik.com/ambria](http://www.vita-zahnfabrik.com/ambria).

## Combinaciones de producto recomendadas

Las combinaciones de producto recomendadas con los componentes del sistema VITA, así como las correspondientes recomendaciones de uso y las limitaciones acerca de la combinación de los productos VITA AMBRIA, puede consultarlas en las Instrucciones de uso | Versión completa.

## Almacenamiento/eliminación

Los productos identificados con un pictograma de sustancia peligrosa deben eliminarse como residuos peligrosos. Los residuos reciclables (como ataches, papel, plásticos) deben eliminarse a través de los correspondientes sistemas de reciclaje. En algunos casos, los restos de productos contaminados deben someterse a tratamiento previo y eliminarse por separado conforme a las normativas regionales. No se deben contaminar los materiales con sustancias extrañas (p. ej., durante el proceso de prensado).

## Datos técnicos

Propiedades físicas*	Unidad de medida	Valor
CET	10 <sup>-6</sup> · K <sup>-1</sup>	9,4, aprox.
Resistencia biaxial (tras el prensado)	MPa	400, aprox.
Resistencia biaxial (tras la cocción Power Glaze)	MPa	550, aprox.
Solubilidad	µg/cm <sup>2</sup>	30, aprox.

Composición química	% en peso
ZrO <sub>2</sub> (dióxido de circonio)	8-14
SiO <sub>2</sub> (dióxido de silicio)	58-66
Li <sub>2</sub> O (óxido de litio)	12-16
Pigmentos	< 10
Otros	> 10

## Indicaciones de seguridad

- Durante el trabajo utilizar protección adecuada para los ojos/la cara.
- Trabajar siempre con aspiración.
- Utilizar una mascarilla protectora ligera durante el trabajo.

## Seguridad del producto

Para información sobre la notificación de incidencias graves en relación con productos sanitarios, riesgos generales durante tratamientos dentales y riesgos residuales, así como (si procede) los resúmenes sobre seguridad y rendimiento clínico (SSCP), consulte [www.vita-zahnfabrik.com/product\\_safety](http://www.vita-zahnfabrik.com/product_safety). Las fichas de datos de seguridad pueden descargarse en [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com) o solicitarse por fax en el número +49 (0) 7761 562-299.



## Exoneración de responsabilidad

Nota importante: Nuestros productos deben utilizarse con arreglo a las instrucciones de uso. Declinamos cualquier responsabilidad por daños derivados de la manipulación o el tratamiento incorrectos. El usuario deberá comprobar, además, la idoneidad del producto para el ámbito de aplicación previsto antes de su uso. Queda excluida cualquier responsabilidad por nuestra parte por daños derivados de la utilización del producto en una combinación incompatible o no admisible con materiales o aparatos de otros fabricantes. La caja modular de VITA no es necesariamente parte integrante del producto. Publicación de estas instrucciones de uso: 2023-06.

Con la publicación de estas instrucciones de uso pierden su validez todas las ediciones anteriores. La versión actual puede consultarse en [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com).

VITA Zahnfabrik está certificada y los siguientes productos llevan el marcado:

VITA AMBRIA®

CE 0124 Rx only MD i

CH REP VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co.KG, Bad Säckingen (Germany)  
Zweigniederlassung Basel c/o Perrig AG, Max Kämpf-Platz 1, 4058 Basel

VITA Zahnfabrik · H. Rauter GmbH & Co. KG  
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Germany  
Tel. +49 (0) 7761 562-0  
Fax +49 (0) 7761 562-299  
[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)  
[info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)  
[facebook.com/vita.zahnfabrik](https://facebook.com/vita.zahnfabrik)

VITA – perfect match.

VITA



# VITA AMBRIA® PRESS SOLUTIONS – Tecnica di pressatura

Leggere le istruzioni d'uso prima dell'uso.

VITA AMBRIA PRESS SOLUTIONS è un sistema di materiali perfettamente correlati costituito da pellet in vetroceramica al disilicato di litio e diversi componenti di sistema.

## Destinazione d'uso

I prodotti VITA AMBRIA sono materiali ceramici per trattamenti dentali

## Pazienti target

Nessuna limitazione.

## Utilizzatore previsto

Esclusivamente professionisti del settore: odontoiatri e odontotecnici (Rx only).

## Indicazioni

- Tavolati occlusali (table top)\*, faccette\*
- Inlay\*, onlay\*, corone parziali\*
- Corone nel settore frontale e posteriore
- Ponti a 3 elementi nel settore frontale fino al 2° premolare come pilastro finale
- Riabilitazioni su denti singoli come sovrastrutture implantari per il settore anteriore e posteriore
- Ponti a 3 elementi come sovrastrutture implantari fino al 2° premolare su ricostruzioni implantari
- Mesostrutture per denti singoli nel settore frontale e posteriore
- Corone-abutment nel settore frontale e posteriore

\*) Solo con fissaggio adesivo

## Controindicazioni

- Preparazione non adeguata (come ad es. preparazioni tangenziali)
- sostanza dentaria residua insufficiente
- spazio insufficiente
- Iperfunzioni: in pazienti con diagnosi di iperfunzione masticatoria, in particolare "bruxismo" e "digrignamento"
- Pazienti con iperfunzioni per la riabilitazione di denti devitalizzati
- Corone postendodonzia
- Ponti posteriori nel settore molare
- Ponti con più di 3 elementi
- Ponti inlay/ponti Maryland
- Ponti a cantilever
- Pazienti che presentano allergie o sensibilizzazione a componenti
- Inserimento convenzionale o autoadesivo di inlays, onlays, faccette, corone parziali e tavolati occlusali (table top)
- Inserimento provvisorio di restauri

## Applicazione / uso del prodotto

Workflow:

- 1) Preparazione/Presa impronta
- 2) Modellazione (manuale o modellazione CAD/CAM)
- 3) Messa in rivestimento
- 4) Pressatura
- 5) Smuffolatura/Finitura
- 6) Power Glaze
- 7) Opzionale: rivestimento con idonee masse di rivestimento in ceramica (ad esempio con VITA LUMEX AC, struttura ridotta e modellazione a sostegno della forma anatomica)
- 8) Lucidatura manuale / Tecnica di pittura (ad es. con VITA AKZENT PLUS)
- 9) Fissaggio

## Cottura:

### Parametri di pressatura T / HT

Prees. °C	↗ °C/min.	→ Muffola di pressatura/ Temp. °C, min.		↓ Tempo di pressatura 1	↓ Tempo di pressatura 2	↘ °C	Vac.
		100 g, 880°C	25:00				
700	50	200 g, 890°C	30:00	3:00 min.	1:00 min.	-	on

### Parametri di pressatura MO

Prees. °C	↗ °C/min.	→ Muffola di pressatura/ Temp. °C, min.		↓ Tempo di pressatura 1	↓ Tempo di pressatura 2	↘ °C	Vac.
		100 g, 870°C	30:00				
700	50	200 g, 875°C <td>35:00</td> <td rowspan="2">3:00 min.</td> <td rowspan="2">1:00 min.</td> <td rowspan="2">-</td> <td rowspan="2">on</td>	35:00	3:00 min.	1:00 min.	-	on

### Parametri di cottura Power Glaze

Prees. °C	→ min.	↗ °C/min.	ca. Temp. °C	→ min.	↘ °C	Vac.
400	4.00	55	800°C	2.00	500	-

I risultati di pressatura sono influenzati da diverse variabili, ad es. marca, potenza e età dell'unità di pressatura usata. Informazioni dettagliate sulla lavorazione e la pressatura sono reperibili nel documento "Istruzioni di impiego | Versione completa" all'indirizzo [www.vita-zahnfabrik.com/ambria](http://www.vita-zahnfabrik.com/ambria).

## Combinazioni di prodotto consigliate

Per le combinazioni di prodotto con i componenti di sistema VITA consigliate, nonché le raccomandazioni per l'utilizzo e le restrizioni per quanto riguarda combinabilità del prodotto VITA AMBRIA consultare le istruzioni d'uso complete.

## Conservazione/Smaltimento

I prodotti contrassegnati con un pittogramma relativo ad una sostanza pericolosa vanno smaltiti come rifiuti pericolosi. Rifiuti riciclabili (come attachments, carta, plastica) vanno smaltiti in accordo ai rispettivi sistemi di raccolta differenziata. Residui di prodotto contaminati vanno eventualmente trattati e smaltiti separatamente in conformità alle indicazioni regionali. I materiali non devono essere contaminati con sostanze estranee (ad es. durante il processo di pressatura).

## Dati tecnici

Caratteristiche fisiche*	Unità di misura	Valore
CET	10 <sup>-6</sup> · K <sup>-1</sup>	ca. 9,4
Resistenza biassiale (dopo la pressatura)	MPa	ca. 400
Resistenza biassiale (dopo Power Glaze)	MPa	ca. 550
Solubilità	µg/cm <sup>2</sup>	ca. 30

Composizione chimica	% in peso
ZrO <sub>2</sub> (biossido di zirconio)	8-14
SiO <sub>2</sub> (biossido di silicio)	58-66
Li <sub>2</sub> O (ossido di litio)	12-16
Pigmenti	< 10
Diversi	> 10

## Avvertenza di sicurezza

- Durante il lavoro indossare idonei occhiali o una protezione per il viso.
- Lavorare sotto aspirazione.
- Durante il lavoro indossare una leggera mascherina.

## Sicurezza del prodotto

Per informazioni sulla segnalazione di eventi gravi in combinazione con dispositivi medici, rischi generali dei trattamenti dentali, rischi residui e (se nel caso) sicurezza e prestazioni cliniche (SSCP) consultare [https://www.vita-zahnfabrik.com/product\\_safety](https://www.vita-zahnfabrik.com/product_safety).

Le schede di sicurezza possono essere scaricate da [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com) o richieste via fax al numero +49 (0) 7761 562-299.



## Esclusione di responsabilità

I nostri prodotti vanno utilizzati in conformità alle istruzioni d'uso. Non assumiamo responsabilità per danni che si verificano in conseguenza di incompetenza nell'uso o nella lavorazione. L'utilizzatore è inoltre tenuto a verificare l'idoneità del prodotto per gli usi previsti. Escludiamo qualsiasi responsabilità se il prodotto viene utilizzato in combinazioni non compatibili o non consentite con materiali o apparecchiature di altri produttori e ne consegue un danno. La VITA Modulbox non è necessariamente parte integrante del prodotto. Data di queste informazioni d'uso: 2023-06.

Con la pubblicazione di queste informazioni d'uso tutte le versioni precedenti perdono validità. La versione più recente è disponibile nel sito [www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com).

VITA Zahnfabrik è certificata e i seguenti prodotti sono marcati:

**VITA AMBRIA**

CE 0124 Rx only MD i

CH REP VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG, Bad Säckingen (Germany)  
Zweigniederlassung Basel c/o Perrig AG, Max Kämpf-Platz 1, 4058 Basel

VITA Zahnfabrik · H. Rauter GmbH & Co. KG  
Spitalgasse 3 · 79713 Bad Säckingen · Germany  
Tel. +49 (0) 7761 562-0  
Fax +49 (0) 7761 562-299  
[www.vita-zahnfabrik.com](http://www.vita-zahnfabrik.com)  
[info@vita-zahnfabrik.com](mailto:info@vita-zahnfabrik.com)  
[facebook.com/vita.zahnfabrik](https://facebook.com/vita.zahnfabrik)

VITA – perfect match.

VITA