

VITA AMBRIA® Pressparameter

VITA VACUMAT 6000 MP (VITA Zahnfabrik)

Programmname	Vortrocken- temperatur	Anstiegszeit	Heizrate / Temperatur- gradient	Press- temperatur	Haltezeit	Press- zeit 1	Press- druck 1	Press- zeit 2	Press- druck 2	Abkühl- temperatur
	°C	min	°C/min	°C	min	min	bar	min	bar	°C
Pressprogramme VITA AMBRIA ST, HT, T										
100 g Muffel	700	3:36	50	890	25:00	3:00	3.0	1:00	3.0	–
200 g Muffel	700	3:48	50	900	30:00	3:00	3.0	1:00	3.0	–
Pressprogramme VITA AMBRIA MO										
100 g Muffel	700	3:36	50	865	25:00	3:00	3.0	1:00	3.0	–
200 g Muffel	700	3:48	50	875	30:00	3:00	3.0	1:00	3.0	–

Wir empfehlen die Kalibrierung des Ofens vor der ersten Pressung (siehe hierzu VITA AMBRIA Kalibrierungshilfe #10642).

Brennprogramme VITA AKZENT Plus / VITA LUMEX AC								
Programmname	Vortrocken- temperatur	Vortrocken- zeit	Temperatur- gradient	Temperatur- gradient	Brenn- temperatur	Brennzeit	Vakuum Haltezeit	Langzeit- abkühlung
	°C	min	°C/min	min	°C	min	min	°C
Power Glaze*	400	4:00	55	7:16	800	2:00	–	500**
Malfarbenfixierung	400	4:00	80	3:45	700	1:00	–	–
1. Dentin	400	6:00	50	7:12	760	1:00	7:12	500**
2. Dentin	400	6:00	50	7:06	755	1:00	7:06	500**
Glanz	400	0:00	80	4:23	750	1:00	–	500**
Glasur GLAZE LT, FLUOGLAZE LT Spray/Powder	400	4:00	50	7:00	750	1:00	–	500**
Glasur GLAZE LT Paste	400	8:00	50	7:00	750	1:00	–	500**
Korrektur	400	4:00	50	6:30	725	1:00	6:30	500**

*) Optional: Power Glaze ist ein Brennprogramm, das vor jedem ersten Brand durchgeführt werden kann.

Das Power Glaze steigert die Biegefestigkeit der VITA AMBRIA Restauration auf > 550 MPa.

**) Die Langzeitabkühlung bis 500 °C ist eine Empfehlung für den jeweils letzten Brand. Die Liftposition bei VITA VACUMAT 6000 M-Geräten sollte dabei > 75 % sein. Das Brenngut muss nach Ofenöffnung vor Zugluft geschützt werden.

Die hier angegebenen Werte sind Richtwerte und dienen ausschließlich als Anhaltspunkt. Abweichungen der Brennergebnisse sind möglich. Die Brennergebnisse hängen von der jeweiligen Ofenleistung ab und sind hersteller- und altersbedingt. Die Richtwerte müssen daher individuell an den jeweiligen Ofen angepasst werden.

Alle Angaben sind von VITA sorgfältig erstellt und geprüft worden, werden jedoch ohne Gewähr weitergegeben.

VITA AMBRIA® Pressparameter

Programat EP5010 (Ivoclar Vivadent)

Programmname	Bereitschaft	Steigrate	Endtemperatur	Haltezeit	Abbruchgeschwindigkeit
	B (°C)	t (°C/min)	T (°C)	H (min)	E (µm/min)
Pressprogramme VITA AMBRIA ST, HT, T					
100 g Muffel	700	50	890	25:00	300
200 g Muffel	700	50	900	30:00	300
Pressprogramme VITA AMBRIA MO					
100 g Muffel	700	50	865	25:00	300
200 g Muffel	700	50	875	30:00	300

Die angegebenen Pressparameter sind Richtwerte und gelten für den Ivoclar Vivadent Programat EP5010.

Bei Brennöfen älterer Generationen kann die Temperatur in der Brennkammer je nach Alter der Brennmuffel um ca. ± 10 °C abweichen. Temperaturkorrekturen können nicht ausgeschlossen werden.

Wir empfehlen daher die Kalibrierung des Ofens vor der ersten Pressung (siehe hierzu VITA AMBRIA Kalibrierungshilfe #10642).

Brennprogramme VITA AKZENT Plus / VITA LUMEX AC									
Programmname	Bereit- schafts- temperatur	Schließzeit	Heizrate	Brenn- temperatur	Haltezeit	Vakuum 1	Vakuum 2	Langzeit- abkühlung	Kühlrate
	B (°C)	S (min)	t ↗ (°C/min)	T ₁ (°C)	H ₁ (min)	V1 (°C)	V2 (°C)	L (°C)	tl (°C/min)
Power Glaze*	403	4:00	55	800	2:00	–	–	500	0
Malfarbenfixierung	403	4:00	80	700	1:00	–	–	–	–
1. Dentin	403	6:00	50	760	1:00	400	759	500**	0
2. Dentin	403	6:00	50	755	1:00	400	754	500**	0
Glanz	403	0:00	80	750	1:00	–	–	500**	0
Glasur GLAZE LT, FLUO- GLAZE LT Spray/Powder	403	4:00	50	750	1:00	–	–	500**	0
Glasur GLAZE LT Paste	403	8:00	80	750	1:00	–	–	500**	0
Korrektur	403	4:00	50	725	1:00	400	724	500**	0

*) Optional: Power Glaze ist ein Brennprogramm, das vor jedem ersten Brand durchgeführt werden kann.

Das Power Glaze steigert die Biegefestigkeit der VITA AMBRIA Restauration auf > 550 MPa.

***) Die Langzeitabkühlung bis 500 °C ist eine Empfehlung für den jeweils letzten Brand. Die Liftposition bei VITA VACUMAT 6000 M-Geräten sollte dabei > 75 % sein. Das Brenngut muss nach Ofenöffnung vor Zugluft geschützt werden.

Die hier angegebenen Werte sind Richtwerte und dienen ausschließlich als Anhaltspunkt. Abweichungen der Brennergebnisse sind möglich. Die Brennergebnisse hängen von der jeweiligen Ofenleistung ab und sind hersteller- und altersbedingt.

Die Richtwerte müssen daher individuell an den jeweiligen Ofen angepasst werden.

Alle Angaben sind von VITA sorgfältig erstellt und geprüft worden, werden jedoch ohne Gewähr weitergegeben.

VITA AMBRIA® Pressparameter

Vario Press 300 (Zubler GmbH)

Programmname	Start-temperatur	Heizrate	Halte-temperatur	Haltezeit	Extra Presszeit	maximale Presszeit	Druck	Vakuum Level	Öffnungszeit
	°C	°C/Min	°C	Min	Min	Min	niedrig	mm	Min
Pressprogramme VITA AMBRIA ST, HT, T; Programmtyp: i-Press									
100 g Muffel	700	50	890	20:00	0:00	5:00	low	720	0:00
200 g Muffel	700	50	900	25:00	0:00	5:00	low	720	0:00
Pressprogramme VITA AMBRIA MO; Programmtyp: i-Press									
100 g Muffel	700	50	865	20:00	0:00	5:00	low	720	0:00
200 g Muffel	700	50	875	25:00	0:00	5:00	low	720	0:00

Wir empfehlen die Kalibrierung des Ofens vor der ersten Pressung (siehe hierzu VITA AMBRIA Kalibrierungshilfe #10642).

Brennprogramme VITA AKZENT Plus / VITA LUMEX AC																
Programmname	Start Temperatur	Vortrocknen	Vortrockenzeit	Schließzeit	Homogenisierungs-Temp.	Homogenisierungs-Zeit	Heizrate	Endtemperatur	Haltezeit	Vortrocknen	Vortrockenzeit	Homogenisierungs-Temp.	Homogenisierungs-Zeit	Heizrate	Endtemperatur	Haltezeit
	°C	-	Min	Min	°C	Min	°C/Min	°C	Min	/	/	°C	Min	-	-	°C
Power Glaze*	400	nein	/	4	400	0.00	55	800	2	/	/	800	/	Nein	/	/
Malfarbenfixierung	400	Ja	2	2	400	0.30	80	700	1	/	/	700	/	Nein	/	/
1. Dentin	400	Ja	4	2	400	0.30	50	760	1	/	/	760	/	Ja	Aufheiz.	760
2. Dentin	400	Ja	3	3	400	0.30	50	755	1	/	/	755	/	Ja	Aufheiz.	755
Glanz	400	nein	/	4	400	0.00	80	750	1	/	/	750	2	Nein	/	/
Glasur GLAZE LT, FLUO-GLAZE LT Spray/Powder	400	Ja	4	2	400	0.00	50	750	1	/	/	750	2	Nein	/	/
Glasur mit GLAZE LT Paste	400	Ja	8	2	400	0.00	50	750	1	/	/	750	2	Nein	/	/
Korrektur	400	Ja	2	2	400	0.30	50	725	1	/	/	725	2	Ja	Aufheiz.	725

*) Optional: Power Glaze ist ein Brennprogramm, das vor jedem ersten Brand durchgeführt werden kann.

Das Power Glaze steigert die Biegefestigkeit der VITA AMBRIA Restauration auf > 550 MPa.

***) Die Langzeitabkühlung bis 500 °C ist eine Empfehlung für den jeweils letzten Brand.

Die hier angegebenen Werte sind Richtwerte und dienen ausschließlich als Anhaltspunkt. Abweichungen der Brennergebnisse sind möglich. Die Richtwerte müssen daher individuell an den jeweiligen Ofen angepasst werden. Alle Angaben sind sorgfältig erstellt und geprüft worden, werden jedoch ohne Gewähr weitergegeben. Spezielle Advanced Pressprogramme werden Ihnen für verschiedene Ofentypen seitens der Firma Zubler GmbH, Ulm kostenfrei zur Verfügung gestellt.