

VITA – perfect match.

VITA

Gebrauchsanweisung



VITAVM[®] 9 Verblendkeramik

Bitte Gebrauchsanweisung vor der Produktanwendung lesen.

VITA VM 9 ist eine Feldspatkeramik zur Verblendung von Yttrium-teilstabilisierten ZrO₂-Gerüsten. Sie ist zusätzlich für die Individualisierung von VITABLOCS (siehe Gebrauchsanweisung Nr. 1219) geeignet.

Zweckbestimmung

VITA VM 9 Produkte sind keramische Materialien für dentale Behandlungen.

Patientenzielgruppe

Keine Einschränkungen

Vorgesehener Anwender

Ausschließlich Fachanwender: Zahnarzt und Zahntechniker (Rx only).

Indikation

- zur Vollverblendung von Zirkoxid-Gerüstmaterialien im WAK-Bereich von ca. 10,5 wie VITA YZ Solutions
- Individualisierung von VITABLOCS

Werkstoffe:

- VITA YZ, WAK (25-500°C), ca. 10,0 – 10,5 x 10⁻⁶ x K⁻¹
- VITABLOCS, WAK (25-500°C) ca. 9,4 x 10⁻⁶ x K⁻¹

Kontraindikation

- Bei Unterkonstruktionen außerhalb des empfohlenen WAK-Bereichs
- Bei Parafunktionen (z. B. Bruxismus)
- Wenn die Mindestschichtstärken der Keramik nicht eingehalten werden können
- Bei unzureichender Mundhygiene

Produktanwendung/-bedienung

Workflow:

Bitte beachten Sie bei der Verarbeitung folgenden Workflow:

- Gerüstvorbereitung,
- Washauftrag
- EFFECT BONDER-Brand
- BASE DENTINE-Auftrag,
- ENAMEL-Auftrag,
1. Dentinbrand
- Korrekturauftrag (optional),
- Formkorrekturen,
- Charakterisierung/Glanzbrand

Brandführung:

Vt. °C	→ min.	↗ °C/min.	ca. Temp °C**	→ min.	↘ °C	Vac.
500	6:00	80	VITA EFFECT Bonder Pulver 980	1:00	-	ein
	2:00	55	Wash-Brand 950		-	ein
	6:00	55	MARGIN Brand 960		-	ein
	6:00	55	EFFECT LINER Brand 930		-	ein
	6:00	55	1. Dentinbrand 910		600*	ein
	0:00	80	Glanzbrand 900		600*	-
	4:00	80	Glanzbrand AKZENT PLUS 900		600*	-

* Die Langzeitabkühlung (ohne Haltezeit) bis zur entsprechenden Temperatur ist eine Empfehlung für den jeweils letzten geplanten Verblendkeramikbrand.

** Die angegebenen Brenntemperaturen stellen exemplarisch den höchsten und den niedrigsten, empfohlenen Verblendkeramikbrand dar. Weitere Brennprogramme sind ggf. der ausführlichen Gebrauchsanweisung zu entnehmen.

Die angegebenen Brenntemperaturen sind lediglich Richtwerte. Die Brennergebnisse werden von div. Variablen wie z. B. Fabrikat, Leistungsfähigkeit und Gerätealter der verwendeten Brenneinheit beeinflusst.

Detaillierte Informationen zu Verarbeitung und Brandführung finden Sie im Dokument „Verarbeitungsanleitung VITA VM9“ unter www.vita-zahnfabrik.com

Empfohlene Produktkombinationen

Empfohlene Produktkombinationen mit entsprechenden VITA Systemkomponenten, entsprechende Verarbeitungsempfehlungen und Einschränkungen hinsichtlich der Kombinierbarkeit des Produktes entnehmen Sie bitte der Gebrauchsanweisung | Vollversion.

Lagerung/Entsorgung

Die Entsorgung kann über den Hausmüll erfolgen. Die mit einem Gefahrstoff-Piktogramm gekennzeichneten Produkte sind als gefährlicher Abfall zu entsorgen. Recycelbare Abfälle (wie Attachments, Papier, Kunststoff) sind über entsprechende Recyclingsysteme zu entsorgen. Kontaminierte Produktreste sind, gemäß der regionalen Vorschriften, ggf. vorzubehandeln und gesondert zu entsorgen.

Technische Daten

Physikalische Eigenschaften	Maßeinheit	Wert
3-Punkt-Biegefestigkeit	MPa	ca. 100
Säurelöslichkeit	µg/cm ²	ca. 10
Wärmeausdehnungskoeffizient (WAK)	10 ⁻⁶ K ⁻¹ (25-500°C)	9,0-9,2

Chemische Zusammensetzung	Gew.-%
SiO ₂	44–72
Al ₂ O ₃	6–12
CeO ₂	10–13
K ₂ O	5–12
Y ₂ O ₃	4–6
Na ₂ O	3–8
B ₂ O ₃	2–8
CaO	1–3
BaO	1–2
ZrO ₂	0–9
TiO ₂	0–5
Li ₂ O	< 1
weitere	< 10

Sicherheitshinweise

Bei der Arbeit geeignete Schutzbrille/Gesichtsschutz, Schutzhandschuhe und Schutzkleidung tragen.

Produktsicherheit

Informationen zur Meldung von schwerwiegenden Vorkommnissen in Verbindung mit Medizinprodukten, generelle Risiken bei Dentalbehandlungen, Restrisiken sowie (wenn zutreffend) Kurzberichte über klinische Sicherheit und Leistung (SSCPs) finden Sie unter https://www.vita-zahnfabrik.com/product_safety

Sicherheitsdatenblätter können unter www.vita-zahnfabrik.com heruntergeladen oder per Fax unter (+49) 7761-562-233 angefordert werden.

Haftungsausschluss

Zur Beachtung: Unsere Produkte sind gemäß. Gebrauchsinformationen zu verwenden. Wir übernehmen keine Haftung für Schäden, die sich aus unsachgemäßer Handhabung oder Verarbeitung ergeben. Der Verwender ist im Übrigen verpflichtet, das Produkt vor dessen Gebrauch auf seine Eignung für den vorgesehenen Einsatzbereich zu prüfen. Eine Haftung unsererseits ist ausgeschlossen, wenn das Produkt in nicht vertraglichem bzw. nicht zulässigem Verbund mit Materialien und Geräten anderer Hersteller verarbeitet wird und hieraus ein Schaden entsteht. Die VITA Modulbox ist nicht zwingender Bestandteil des Produktes. Herausgabe dieser Gebrauchsinformation: 2024-03 Mit der Herausgabe dieser Gebrauchsinformation verlieren alle bisherigen Ausgaben ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Version finden Sie unter www.vita-zahnfabrik.com

VITA Zahnfabrik ist zertifiziert und folgende Produkte tragen die Kennzeichnungen.

VITAVM[®] 9



Instructions for use



VITAVM[®] 9 veneering material

Please read the instructions for use before using the product.

VITA VM 9 is a feldspar ceramic for veneering partially yttrium-stabilized ZrO₂ frameworks. It is also suitable for individualizing VITABLOCS (see Working Instructions No. 1219).

Intended purpose

VITA VM 9 products are ceramic materials for dental treatments.

Patient target group

No restrictions

Intended user

Dental professionals only: dentist and dental technician (Rx only).

Indication

- For veneering zirconia substructure materials in the CTE range of approx. 10,5, such as VITA YZ SOLUTIONS
- Individualization of VITABLOCS

Materials:

- VITA YZ, CTE (25–500 °C) approx. 10.0 - 10.5 · 10⁻⁶ x K⁻¹
- VITABLOCS, CTE (25–500 °C) approx. 9.4 x 10⁻⁶ · K⁻¹

Contraindication

- For substructures not within the recommended CTE range
- For parafunctions (e.g., bruxism)
- If minimum layer thicknesses of the ceramic can not be adhered to
- In cases of inadequate oral hygiene

Product application/control

Workflow:

Please adhere to the following workflow when using this product:

- Substructure preparation
- Wash application
- EFFECT BONDER firing
- Application of BASE DENTINE
- Application of ENAMEL
- First Dentine firing
- Application of corrective material (optional)
- Adjustments of the shape
- Characterization/glaze firing

Firing:

Predry. °C	→ min.	↗ °C/min.	approx. temp. °C**	→ min.	↘ °C	Vac.
500	6:00	80	VITA EFFECT Bonder powder 980	1:00	-	on
	2:00	55	Washbake 950		-	on
	6:00	55	MARGIN firing 960		-	on
	6:00	55	EFFECT LINER firing 930		-	on
	6:00	55	First dentine firing 910		600*	on
	00:00	80	Glaze firing 900		600*	-
	4:00	80	Glaze firing with AKZENT PLUS 900		600*	-

* Long-term cooling (without holding time) to the appropriate temperature is a recommendation for the last planned veneering ceramic firing.

** The firing temperatures indicated are examples of the highest and lowest recommended firing cycle of the veneering ceramic firing. If necessary, additional firing programs can be found in the detailed instructions for use.

The specified firing temperatures are only reference values. The firing results are influenced by various parameters such as model, performance and age of the firing unit used.

Detailed information on processing and firing can be found in the document "Working Instructions VITA VM9" at www.vita-zahnfabrik.com

Recommended product combinations

For recommended product combinations with the corresponding VITA system components, corresponding processing recommendations and restrictions regarding the combination possibilities of the product, please refer to the Instructions for Use | Full version.

Storage/disposal

They can be disposed of with household waste. The products labelled with a pictogram for hazardous substances are to be disposed of as hazardous waste. Recyclable waste (such as attachments, paper and plastics) must be disposed of using appropriate recycling systems. If necessary, contaminated product residues should be pretreated in accordance with regional regulations and disposed of separately.

Technical data

Physical properties	Unit of measure	Value
3-point flexural strength	MPa	approx. 100
Solubility in acids	µg/cm ²	approx. 10
Coefficient of thermal expansion (CTE)	10 ⁻⁶ K ⁻¹ (25-500°C)	9.0-9.2

Chemical composition	Wt%
SiO ₂	44–72
Al ₂ O ₃	6–12
CeO ₂	10–13
K ₂ O	5–12
Y ₂ O ₃	4–6
Na ₂ O	3–8
B ₂ O ₃	2–8
CaO	1–3
BaO	1–2
ZrO ₂	0–9
TiO ₂	0–5
Li ₂ O	< 1
others	< 10

Safety information

When working with the product, wear suitable safety goggles/face protection, gloves and safety clothing.

Product reliability

Information on reporting serious incidents in connection with medical devices, general risks associated with dental treatments, residual risks and (if applicable) short clinical safety and performance reports (SSCPs) can be found at https://www.vita-zahnfabrik.com/product_safety

The safety data sheets can be downloaded at www.vita-zahnfabrik.com or requested by fax at (+49) 7761-562-233.

Disclaimer

Please note: Our products must be used in accordance with the instructions for use. We do not accept any liability for damage resulting from incorrect handling or usage. The user is furthermore obligated to check the product before use with regard to its suitability for the intended area of applications. We cannot accept any liability if the product is used in conjunction with materials or equipment from other manufacturers that are not compatible or not authorized for use with our product and this results in damage. The VITA Modulbox is not necessarily a component of the product.

Date of issue of these working instructions: 2024-03 After the publication of these instructions for use, any previous versions become obsolete. The current version can be found under www.vita-zahnfabrik.com

VITA Zahnfabrik has been certified, and the following products bear the mark:

VITAVM[®] 9



