



## VITA VIONIC® DENT DISC multiColor

### Información para la mecanización con equipos CNC

#### Tipo de mecanización: FRESADO

- VITA VIONIC DENT DISC multiColor puede fresarse en seco con refrigeración con aire o en húmedo.

#### Herramientas recomendadas:

- Se necesitan fresas VHM con recubrimiento de diamante (sinónimo: recubrimiento con carbono o DCL).
- Se recomienda utilizar las mismas fresas con recubrimiento de diamante como para la mecanización de dióxido de circonio. Utilizar herramientas dentales adecuadas, por ejemplo, de [www.zecha.de](http://www.zecha.de), [www.emuge-franken.com](http://www.emuge-franken.com) o [www.imes-icore.com](http://www.imes-icore.com).

#### Parametros recomendados:

Desbastado:		
Herramienta	Ø 2,5 mm	Ø 1 mm (material restante)
Velocidad [rpm]	18000	45000
Avance X Y [mm/min]	2000	500
Avance Z [mm/min]	1500	500
Profundidad de corte X Y [mm]	1,875 (75% del diámetro de la fresa)	0,4 (40% del diámetro de la fresa)
Profundidad de corte Z [mm]	1,25	0,2

Acabado:		
Herramienta	Ø 2,5 mm	Ø 1 mm
Velocidad [rpm]	18000	45000
Avance X Y [mm/min]	2000	1500
Avance Z [mm/min]	1500	1000
Profundidad de corte X Y [mm]	0,5	0,1 – 0,15
Profundidad de corte Z [mm]	0,5	0,1