

Sprawdzone rozwiązania. Estetycznie i wydajnie.



VITA CAD/CAM SOLUTIONS

Kompleksowe portfolio produktów estetycznych oraz skutecznych rozwiązań! Odkryj nasze sprawdzone materiały CAD/CAM, które obejmują prawie każde wskazanie.

Zakres zastosowania

| | ceramika na bazie tlenku cyrkonu | | | | ceramika skalenkowa | ceramika szklana | ceramika hybrydowa | polimer/kompozyt | |
|--|----------------------------------|------------|--------------|------------|---------------------|-------------------|--------------------|------------------|---------------|
| | VITA YZ T | VITA YZ HT | VITA YZ ST** | VITA YZ XT | VITABLOCS | VITA SUPRINITY PC | VITA ENAMIC | VITA CAD-Temp | VITA CAD-Waxx |
| | ○ | ○ | ○ | × | — | ○ ¹⁾ | ● ¹⁾ | ● | — |
| | ● | ● | × | × | × | × | — | — | — |
| | 2) — | — | — | — | ○ | ○ | ○ | — | — |
| | — | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | — | ▲ |
| | — | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | — | ▲ |
| | — | ○ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ▲ |
| | — | ○ | ● | ● | × | × | × | ● | ▲ |
| | 3) — | ○ | ● | × | × | × | × | ● | ▲ |
| | ○ | ● | ● | ● | ○ | ● | ● | ● | ▲ |
| | ○ | ● | ● | ● | × | × | × | ● | ▲ |
| | 3) ○ | ● | ● | × | × | × | × | ● | ▲ |
| | ● | ● | ○ | ○ | × | ○ | × | × | ▲ |
| | ● | ● | ○ | ○ | × | × | × | × | ▲ |
| | ● | ● | ○ | × | × | × | × | × | ▲ |
| | ● | ● | ○ | ○ | × | ○ | — | × | ▲ |
| | ● | ● | ○ | ○ | × | × | × | × | ▲ |
| | ● | ● | ○ | × | × | × | × | — | ▲ |

● zalecane * ○ jest możliwe × nie jest możliwe — nie zalecane ▲ tylko jako materiał zastępczy wosku do modelowania

* Wskazówka: zalecane zakresy zastosowania; z reguły można stosować we wszystkich możliwych przypadkach uzupełnienia zębów. Szczegóły dotyczące produktu znajdują Państwo w instrukcji obróbki danego materiału.

** Uzupełnienia z VITA YZ ST wykonywane w Kanadzie są ograniczone do maks. sześciopunktowych mostów i mogą mieć maksymalnie dwa przęsla między filarami

¹⁾ Kształt podbudowy jest zależny od wykonanej preparacji pod uzupełnienia ceramiczne oraz od minimalnej grubości ścianek, z których wykonane będą korony. Należy przestrzegać instrukcji obróbki zalecanej przez producenta.

²⁾ tylko trzonowce

³⁾ maksymalnie 2 punkty w przęśle



› FAKTY & CECHY

Co

- **VITABLOCS Mark II:** monochromatyczne, półfabrykaty z ceramiki skaleniowej w naturalnych kolorach, które znakomicie korelują z resztą uzębienia.
- **VITABLOCS TriLuxe forte:** wielokolorowe półfabrykaty z ceramiki skaleniowej w naturalnych barwach zębów ze zintegrowanym schematem warstw do reprodukcji i odtwarzania naturalnej gry kolorów.
- **VITABLOCS RealLife:** wielokolorowe półfabrykaty z ceramiki skaleniowej ze zintegrowaną strukturą warstw w 3-D do reprodukcji naturalnego przebiegu kolorów w odcinku zębów przednich.

Korzyści

- **produkcja i niezawodna eksploatacja materiałów** dzięki odpornemu materiałowi oraz bardzo dobrej skuteczności klinicznej
- **wysoce estetyczne uzupełnienia** dzięki materiałom wykazującym znakomitą grę kolorów i światła
- **ekonomiczna rekonstrukcja** dzięki oszczędnej i wydajnej produkcji CAM wydajnemu wykańczaniu w procesie polerowania

W jakim celu

- Rozwiązania dla estetycznych rekonstrukcji małych defektów (VITABLOCS Mark II) i estetycznych uzupełnień w widocznych obszarach (VITABLOCS TriLuxe forte, VITABLOCS RealLife).

> PODSTAWOWE INFORMACJE



Zalecane zastosowanie* VITABLOCS Mark II

- do małych rekonstrukcji estetycznych (wkłady, nakłady, półkorony)



VITABLOCS TriLuxe forte

- bardzo estetyczne korony i licówki w widocznym obszarze uzębienia



VITABLOCS RealLife

- bardzo estetyczne korony w odcinku przednim



Etapy procesu wykonawstwa

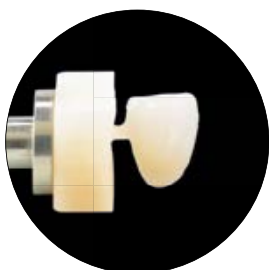
1-etapowe postępowanie

- Proces CAM, polerowanie i zacementowanie, napalanie jest zbędne
- opcja: charakteryzacja / indywidualizacja

Kompatybilność systemu

VITABLOCS – rozwiązania systemowe

VITA udostępnia półfabrykaty VITABLOCS z systemem uchwytów do CEREC/inLab (Dentsply Sirona)



VITABLOCS – uniwersalne rozwiązania**

- CORiTEC Serie (imes-icore GmbH)
- DGSHAPE DWX Serie (DGSHAPE Corporation)
- CS 3000 /CS 3100 (Carestream Dental, Inc.)
- N/R/S/Z/E Serien (vhf camfacture AG)
- Zfx Inhouse5x (Zfx GmbH)
- Organical Desktop Seria (R+K CAD/CAM)
- Technologie GmbH & Co. KG)
- DMG ULTRASONIC-Serie (DMG Mori AG)
- Ceramill DRS (Amann Girrbach)

*) Zalecane zakresy zastosowania; z reguły można wykonać bardziej kompleksowy zakres uzupełnień.

Szczegółowe informacje można znaleźć w instrukcji obróbki danego produktu.

**) Wskazówka: rozmiary, warianty i kolory materiałów VITA CAD/CAM dla poszczególnych systemów i partnerów systemowych CAD/CAM mogą się różnić.

› PALETA KOLORÓW

VITABLOCS Mark II

- VITA SYSTEM 3D-MASTER: 0M1C (dla I12, I14), 1M1C, 1M2C, 2M1C, 2M2C, 2M3C, 3M1C, 3M2C, 3M3C, 4M2C
- VITA classical A1–D4: A1C, A2C, A3C, A3.5C, A4C, B1C, B2C, B3C, C2C, C3C, D3C

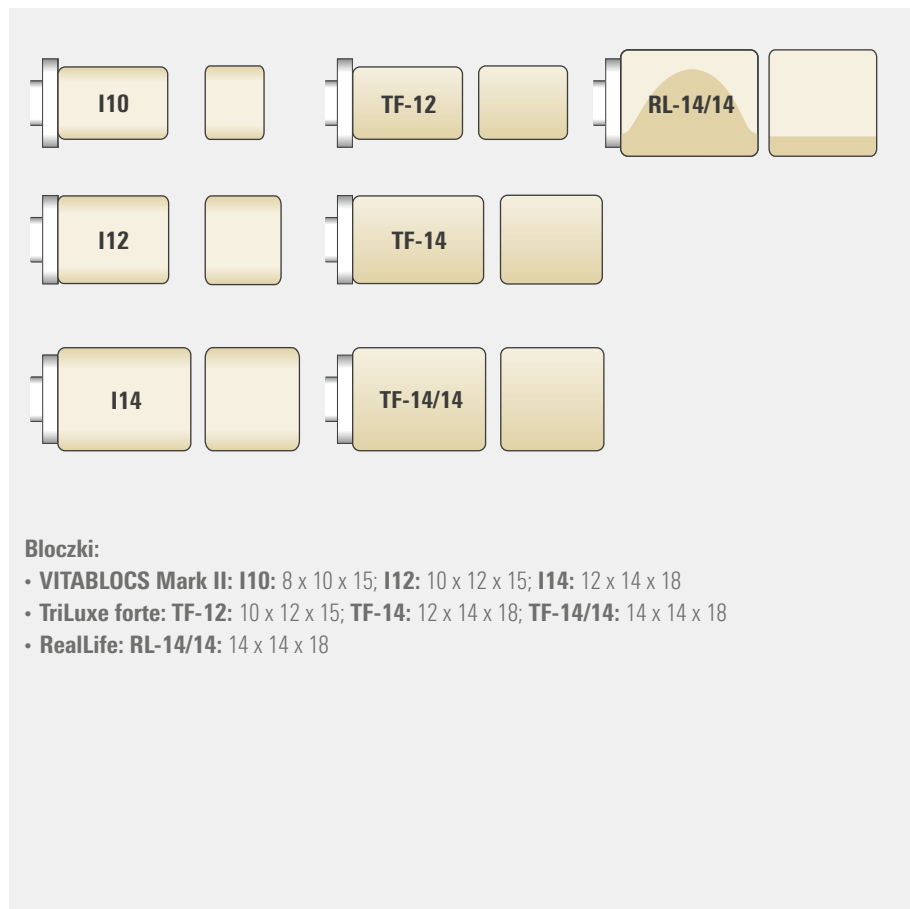
VITABLOCS TriLuxe forte

- VITA SYSTEM 3D-MASTER: 0M1C, 1M1C, 1M2C, 2M2C, 3M2C
- VITA classical A1–D4: A1C, A2C, A3C, A3.5C, B1C, B2C, B3C, C2C, C3C

VITABLOCS RealLife

- VITA SYSTEM 3D-MASTER: 0M1C, 1M1C, 1M2C, 2M1C, 2M2C, 3M2C

› DOSTĘPNE KSZTAŁTY (wymiały w mm)



Bloczki:

- **VITABLOCS Mark II: I10:** 8 x 10 x 15; **I12:** 10 x 12 x 15; **I14:** 12 x 14 x 18
- **TriLuxe forte: TF-12:** 10 x 12 x 15; **TF-14:** 12 x 14 x 18; **TF-14/14:** 14 x 14 x 18
- **RealLife: RL-14/14:** 14 x 14 x 18



> FAKTY & CECHY

- Co**
- pierwsza ceramika hybrydowa na świecie, która posiada podwójnie usieciowaną strukturę ceramiczno-polimerową,
 - warianty mono i multichromatyczne w 3 stopniach przezierności (T, HT, ST)

Korzyści

- **odporne uzupełnienia na implantach,** dzięki ceramice hybrydowej wykazującej właściwości absorpcji sił żucia.
- **nie-/minimalnie- inwazyjne uzupełnienia,** ponieważ elastyczna ceramika hybrydowa w porównaniu z ceramiką skaleniową umożliwia właściwą redukcję grubości ścianek
- **precyzyjne i doskonale dopasowane delikatne konstrukcje** dzięki materiałowi spajającym posiadającym zredukowany stopień kruchości
- **ekonomiczna rekonstrukcja** dzięki oszczędnej i wydajnej produkcji CAM oraz finalnemu połyskowi bez jakiegokolwiek procesu napalania.

- W jakim celu** • Najlepsze rozwiązania dla minimalnieinwazyjnych i delikatnych rekonstrukcji na implantach

*) Ta nowatorska ceramika hybrydowa po raz pierwszy gwarantuje nie tylko znakomitą elastyczność, lecz również wyjątkową odporność na obciążenia i to natychmiast po adhezyjnym zacementowaniu.

› PODSTAWOWE INFORMACJE



Zalecane zastosowanie* VITA ENAMIC (T, HT, ST)

- delikatne szlifowanie zęba i rekonstrukcja o zmniejszonej grubości ścianek
- korony odcinka bocznego o dużym obciążeniu i ograniczonym polu
- precyzyjne uzupełnienia małych defektów (np. pośrednie wypełnienia szybkowe/delikatne wkłady)
- nie-/minimalnie- inwazyjne rekonstrukcje powierzchni zużywających (Table-top)
- monolityczne struktury licujące do cyfrowych mostów złożonych



VITA ENAMIC HT multiColor

- estetyczne korony z żywą grą światła i kolorów
- cieńkie (non-prep-) licówki dla kosmetycznych rekonstrukcji



VITA ENAMIC IS**

- korony na implantach i mezostrukturach

Etapy procesu wykonawstwa

1-etapowe postępowanie

- Proces CAM, polerowanie i mocowanie: napalanie jest zbędne!
- opcja: charakteryzacja / indywidualizacja

Kompatybilność systemu

VITA ENAMIC – ROZWIĄZANIE SYSTEMOWE***

VITA udostępnia półfabrykaty VITA ENAMIC systemem uchwytów do CEREC/inLab (Dentsply Sirona)

VITA ENAMIC – UNIWERSALNE ROZWIĄZANIA***

CORiTEC Serie (imes-icore GmbH), Röders RXD Serie (Röders GmbH), DGSHAPE DWX Serie (DGSHAPE Corporation), CS 3000/CS 3100 (Carestream Dental, Inc), Zfx Inhouse5x (Zfx GmbH), Milling UNIT M Serie (Zirkonzahn S.r.l.), N/R/S/Z/E Serien (vhf manufacture AG), Organical Desktop Serie (R+K CAD/CAM Technologie GmbH), DMG ULTRASONIC-Serie (DMG Mori AG), Ceramill DRS (Amann Girrbach)



*) Zalecane zakresy zastosowania; z reguły można wykonać bardziej kompleksowy zakres uzupełnień. Szczegółowe informacje można znaleźć w instrukcji obróbki danego produktu.

**) dalsze informacje o VITA ENAMIC IS znajdują Państwo w rozdziale VITA IMPLANT SOLUTIONS

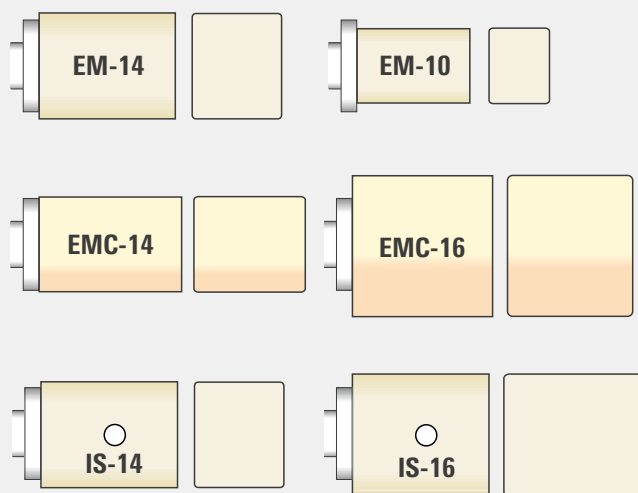
***) Wskazówka: rozmiary, warianty i kolory materiałów VITA CAD/CAM dla poszczególnych systemów i partnerów systemowych CAD/CAM mogą się różnić.

> PALETA KOLORÓW

- **VITA SYSTEM 3D-MASTER, przeźierne (T)**
0M1, 1M1, 1M2, 2M1, 2M2, 2M3, 3M1, 3M2, 3M3, 4M2
- **VITA SYSTEM 3D-MASTER, o wysokim stopniu przeźierności (HT)**
0M1, 1M1*, 1M2*, 2M1, 2M2*, 2M3, 3M1, 3M2*, 3M3, 4M2*
- **VITA SYSTEM 3D-MASTER, super-przeźierne (ST)**
1M1, 1M2, 2M2, 3M2, 4M2

*) dostępny w postaci multiColor

> DOSTĘPNE KSZTAŁTY (wymiar w mm)



Blozki:

- **VITA ENAMIC: EM-14:** 12 x 14 x 18; **EM-10:** 8 x 10 x 15
- **VITA ENAMIC multiColor: EMC-14:** 12 x 14 x 18; **EMC-16:** 18 x 16 x 18
- **VITA ENAMIC IS*:** **IS-14:** 18 x 14 x 12 (do mezostruktur); **IS-16:** 18 x 16 x 18 (do koron przykręconych)

*) Wskazówka: na każdy wymiar przypada zintegrowane przejście - kanał S lub L.



> FAKTY & CECHY

- Co**
- Rewolucyjna ceramika szklana.
 - dostępna w półfabrykatkach monochromatycznych i dwóch stopniach przezierności (T, HT)
- Korzyści**
- **wysokie bezpieczeństwo**
dzięki siatce szklano-ceramicznej wzmocnionej tlenkiem cyrkonu
 - **znakomite dopasowanie uzupełnień**
dzięki stabilnym krawędziom półfabrykatów
 - **łatwa obróbka**
dzięki dobrym możliwościom polerowania i wysokiej stabilności materiału w czasie napalania
 - **znakomita estetyka**
dzięki zintegrowanej przezierności, opalescencji i fluorescencji
- W jakim celu**
- Rozwiązania dla koron odcinka przedniego, bocznego, suprakonstrukcji na implantach jak również dla wykonywanych wkładów, nakładów oraz licówek

> PODSTAWOWE INFORMACJE



Zalecane zastosowanie* VITA SUPRINITY PC

Różnorodne (estetyczne) możliwości dzięki wszechstronnemu zastosowaniu:

- Korona odcinka bocznego
- Korona odcinka przedniego
- Korona na implancie
- Licówki

Etapy procesu wykonawstwa

Postępowanie 2-etapowe:

- frezowanie CAM, następnie należy zastosować program krystalizacji lub napalanie kombinowane
- opcja: charakteryzacja / indywidualizacja

Kompatybilność systemu

VITA SUPRINITY PC – ROZWIĄZANIA SYSTEMOWE**

VITA udostępnia półfabrykaty VITA SUPRINITY PC z systemem uchwytów do CEREC/inLab (Dentsply Sirona)

VITA SUPRINITY PC – uniwersalne rozwiązania**

VITA udostępnia materiał VITA SUPRINITY PC z uniwersalnym uchwytem mocującym dla systemów CAD/CAM:

- CS 3000/CS 3100 (Carestream Dental, Inc)
- DMG ULTRASONIC Serie (DMG Mori AG)
- CORiTEC Serie (imes-icore GmbH)
- Röders RXD Serie (Röders GmbH)
- N/R/S/Z/E Serien (vhf camfacture AG)
- Seria MILLING UNIT M (Zirkonzahn S.r.l.)
- DGSHAPE DWX Serie (DGSHAPE Corporation)
- Zfx Inhouse5x (Zfx GmbH)

*) Zalecane zakresy zastosowania; z reguły można wykonać bardziej kompleksowy zakres uzupełnień. Szczegółowe informacje można znaleźć w instrukcji obróbki danego produktu.

**) Wskazówka: rozmiary, warianty i kolory materiałów VITA CAD/CAM dla poszczególnych systemów i partnerów systemowych CAD/CAM mogą się różnić.

> PALETA KOLORÓW

• VITA SUPRINITY PC, o wysokim stopniu przezierności (HT)

VITA classical A1–D4: A1, A2, A3, A3.5, B2, C2, D2

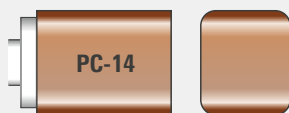
VITA SYSTEM 3D-MASTER: 0M1, 1M1, 1M2, 2M2, 3M2, 4M2

• VITA SUPRINITY PC, przezierny (T)

VITA classical A1–D4: A1, A2, A3, A3.5, B2, C2, D2

VITA SYSTEM 3D-MASTER: 0M1, 1M1, 1M2, 2M2, 3M2, 4M2

> DOSTĘPNE KSZTAŁTY (wymiar w mm)



Błoczki:

• VITA SUPRINITY PC:

PC-14: 12 x 14 x 18

VITA IMPLANT SOLUTIONS



> FAKTY & CECHY

- Co**
- Półfabrykaty z ceramiki hybrydowej i kompozytu, posiadające interfejs do platformy tytanowej, z którą będą spajane.
 - dostępne jako ceramika hybrydowa VITA ENAMIC IS (T/HT) do uzupełnień stałych oraz kompozyt VITA CAD-Temp IS do uzupełnień tymczasowych

Korzyści

VITA ENAMIC IS

- **niezawodne uzupełnienia na implantach**
dzięki ceramice hybrydowej odpornej na wysokie obciążenia
- **Ekonomiczna rekonstrukcja**
dzięki oszczędnej i wydajnej produkcji CAM oraz prostej obróbce końcowej

VITA CAD-Temp IS

- **wydajna produkcja uzupełnień tymczasowych**
dzięki cyfrowemu procesowi
- **efekt naturalnych kolorów**
dzięki optyczno-światelnym właściwościom

- W jakim celu**
- Rozwiązania dla uzupełnień stałych i tymczasowych na implantach

> PODSTAWOWE INFORMACJE



Zalecane zastosowanie* VITA ENAMIC IS

- definitywne korony (AC) i mezostruktury (MS) na implantach



VITA CAD-Temp IS

- uzupełnienia tymczasowe/kształtowanie tkanek miękkich

Etapy procesu wykonawstwa

1-etapowe postępowanie

- Wykonawstwo CAM, wklejenie bazy, przykręcenie do implantu - żadnego napalania!
- opcja: charakteryzacja / indywidualizacja

Kompatybilność systemu

VITA IMPLANT SOLUTIONS – ROZWIĄZANIA SYSTEMOWE

VITA udostępnia półfabrykaty VITA IMPLANT SOLUTIONS ze specyficznym uchwytem mocującym dla systemów CAD/CAM: CEREC/inLab (Dentsply Sirona)



*) Zalecane zastosowanie: Szczegółowe informacje można znaleźć w instrukcji obróbki danego produktu.

> PALETA KOLORÓW

- **VITA ENAMIC IS-14, przezierny (T)**

Wariant MS z przejściem dla łącznika S- lub L w kolorach VITA SYSTEM 3D-Master:
1M1, 1M2, 2M2, 3M2, 4M2

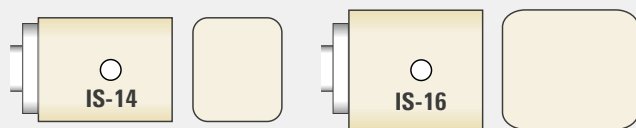
- **VITA ENAMIC IS-16, o wysokim stopniu przezierności (HT)**

Wariant AC z przejściem dla łącznika S- lub L w kolorach VITA SYSTEM 3D-MASTER:
1M1, 1M2, 2M2, 3M2, 4M2

- **VITA CAD-Temp IS-16**

Wariant AC z przejściem dla łącznika S- lub L w kolorach VITA SYSTEM 3D-MASTER:
1M2T, 2M2T, 3M2T

> DOSTĘPNE KSZTAŁTY (wymiar w mm)



Blozki:

- **VITA ENAMIC IS:** **IS-14:** 18 x 14 x 12 (do definitywnych mezostruktur);
IS-16: 18 x 16 x 18 (do definitywnych koron przykręcanych)
- **VITA CAD-Temp:** **IS-16:** 18 x 16 x 18 (do tymczasowych koron przykręcanych)

Na każdy wymiar przypada zintegrowane przejście - kanał S lub L.



› FAKTY & CECHY

- Co**
- Kompozyt z wysoce usieciowanego polimeru akrylowego z mikrowypełniaczem do wykonywania prowizorycznych uzupełnień długoczasowych
- Korzyści**
- **dobra stabilizacja długoczasowa**
dzięki dobrej odporności powierzchniowej i wytrzymałości na zerwanie (do jednego roku użytkowania)
 - **efekt naturalnych kolorów**
dzięki optyczno-światlnym właściwościom
 - **wydajne wykonywanie uzupełnień tymczasowych**
dzięki ekonomicznemu systemowi CAD/CAM
- W jakim celu**
- Rozwiązanie dla pełnych lub częściowo anatomicznych prowizorycznych uzupełnień długoczasowych (VITA CAD-Temp) i tymczasowych uzupełnień na implantach (VITA CAD-Temp IS)

> PODSTAWOWE INFORMACJE



Zalecane zastosowanie*

VITA CAD-Temp monoColor

- Tymczasowe uzupełnienia mostów do 2 przęseł, korony tymczasowe w odcinku bocznym.



VITA CAD-Temp multiColor

- Tymczasowe uzupełnienia mostów do 2 przęseł, korony tymczasowe w odcinku przednim.



VITA CAD-Temp IS**

- uzupełnienia tymczasowe/kształtowanie tkanek miękkich

Etapy procesu wykonawstwa

1-etapowe postępowanie

- Proces CAM, polerowanie i zacementowanie

Kompatybilność systemu

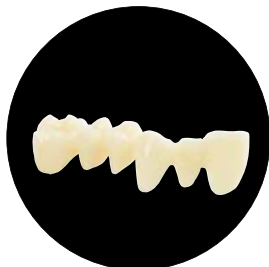
VITA CAD-Temp – ROZWIĄZANIA SYSTEMOWE

VITA udostępnia półfabrykaty VITA CAD-Temp ze specyficznym uchwytem do CEREC/inLab (Dentsply Sirona)

VITA CAD-Temp – uniwersalne rozwiązania***

VITA oferuje VITA CAD-Temp w uniwersalnym kształcie krążka (Ø 98,4 mm) do systemów CAD/CAM:

- CORiTEC Serie (imes-icore GmbH),
- DGSHAPE DWX Serie (DGSHAPE Corporation),
- DMG ULTRASONIC Serie (DMG Mori AG),
- CS 3000/CS 3100 (Carestream Dental, Inc.),
- Röders RXD Serie (Röders GmbH),
- inLab MC X5 (Dentsply Sirona),
- N/R/S/Z/E Serien (vhf camfacturer AG),
- Ceramill DRS (Amann Girrbach)



Wskazówka: zasadniczo VITA CAD-Temp DISCs można obrabiać wszystkimi otwartymi systemami CAD/CAM, które posiadają możliwość frezowania krążków o średnicy 98,4 mm (włącznie z rowkiem obwodowym).

*) Zalecane zakresy zastosowania; z reguły można wykonać bardziej kompleksowy zakres uzupełnień. Szczegółowe informacje można znaleźć w instrukcji obróbki danego produktu.

**) dalsze informacje VITA CAD-Temp IS znajdują Państwo w rozdziale VITA IMPLANT SOLUTIONS

***) Wskazówka: rozmiary, warianty i kolory materiałów VITA CAD/CAM dla poszczególnych systemów i partnerów systemowych CAD/CAM mogą się różnić.

› PALETA KOLORÓW

• VITA CAD-Temp monoColor

VITA SYSTEM 3D-MASTER: 0M1T (dla CT-40), 1M2T, 2M2T, 3M2T

• VITA CAD-Temp multiColor

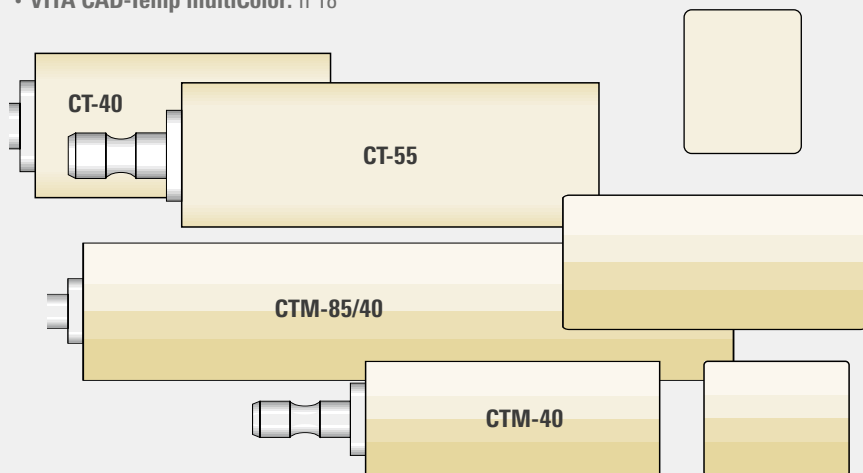
VITA SYSTEM 3D-MASTER: 1M2T, 2M2T, 3M2T

› DOSTĘPNE KSZTAŁTY (wymiały w mm)



krążek (Ø 98,4 mm):

- VITA CAD-Temp monoColor: h 20
- VITA CAD-Temp multiColor: h 18



Bloczki:

- VITA CAD-Temp monoColor: **CT-40:** 15,5 x 19 x 39; **CT-55:** 15,5 x 19 x 55
- VITA CAD-Temp multiColor: **CTM-40:** 15,5 x 19 x 39; **CTM-85/40:** 18 x 40 x 85

VITA CAD-Waxx



> FAKTY & CECHY

- Co**
- bezreszkowo spalający się akryl polimerowy do komputerowego tworzenia wax-upów, który stosujemy w technice tłoczenia i odlewania.
- Korzyści**
- **Produkt medyczny klasy 1**
uzupełnienia można przymierzać w jamie ustnej
 - **Odlewy wolne od inkluzji oraz nieporowate wyniki tłoczenia**
dzięki wolnemu od pozostałości po spalaniu materiałowi CAD-Waxx
- W jakim celu**
- Materiały pomocnicze do cyfrowego sporządzania Wax-upów



› PODSTAWOWE INFORMACJE

Zalecane zastosowanie*

VITA CAD-Waxx

- stosujemy w procesie wykonywania uzupełnień metodą tłoczenia lub odlewania

Etapy procesu wykonawstwa

- 1-etapowe postępowanie
- tworzenie CAM obiektów tłoczonych

Kompatybilność systemu

VITA CAD-Waxx – ROZWIĄZANIA SYSTEMOWE

VITA udostępni półfabrykaty VITA CAD-Waxx ze specyficznym uchwytem do systemu CEREC/inLab (Dentsply Sirona)



Wskazówka: zasadniczo VITA CAD-Waxx DISCs można obrabiać wszystkimi otwartymi systemami CAD/CAM, które posiadają możliwość frezowania krążków o średnicy 98,4 mm (włącznie z rowkiem obwodowym).

*) Zalecane zakresy zastosowania; z reguły można wykonać bardziej kompleksowy zakres uzupełnień. Szczegółowe informacje można znaleźć w instrukcji obróbki danego produktu.

> PALETA KOLORÓW

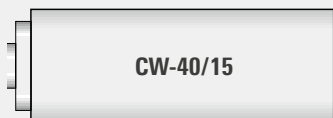
- Półfabrykaty VITA CAD-Waxx są przezroczyste

> DOSTĘPNE KSZTAŁTY (wymiary w mm)



krążek (Ø 98,4 mm):

- VITA CAD-Waxx: h 20



Błoczki:

- VITA CAD-Waxx: CW-40/15: 14 x 15 x 40



› FAKTY & CECHY

- Co**
- Dopasowany system materiałów wykonanych z półfabrykatów ZrO₂ oraz elementów dodatkowych takich jak płyny i farby do malowania.
 - Półfabrykaty dostępne w postaci niebarwionej, monochromatycznej i multichromatycznej w 4 stopniach przezierności (T/HT/ST/XT)

- Korzyści**
- **niezawodne odtwarzanie kolorów zębów** poprzez system materiałowy z doskonale dobranymi komponentami
 - **tworzenie bardzo dokładnych uzupełnień** przez stabilne krąwędzie półfabrykatów o jednorodnej mikrostrukturze oraz przetestowanych właściwościach spiekania
 - **osiąganie wydajnych, solidnych i estetycznych efektów** dzięki wstępnie barwionym półfabrykatom multicolor zgodnym z kolorkiem VITA classical A1–D4.

- W jakim celu**
- Rozwiązania do produkcji precyzyjnych mostów zgodnych kolorystycznie, częściowo lub całkowicie licowanych, a także mostów monolitycznych w przednim i bocznym obszarze uzębienia.

> PODSTAWOWE INFORMACJE



Zalecane zastosowanie*

VITA YZ T/HT

- bliskie naturze, indywidualne, w pełni licowane podbudowy



VITA YZ ST

- monolityczne i częściowo/całkowicie licowane uzupełnienia odcinka bocznego i przedniego



VITA YZ XT

- monolityczne i częściowo/całkowicie licowane uzupełnienia odcinka przedniego

Etapy procesu wykonawstwa

Postępowanie 4-etapowe: VITA YZ T/HT

- Produkcja CAM, proces spiekania, pełne licowanie, napalanie glazury

Postępowanie 3-etapowe: VITA YZ ST/XT

- Produkcja CAM, proces spiekania, napalanie glazury
- Opcja: częściowe/całkowite licowanie



Kompatybilność systemu

VITA YZ SOLUTIONS – rozwiązania systemowe**

VITA udostępnia półfabrykaty VITA YZ ze specyficznym uchwytem mocującym do systemów CAD/CAM:

inLab MC XL family, CEREC MC XL family*** (Dentsply Sirona)



VITA YZ SOLUTION – UNIWERSALNE ROZWIĄZANIA**

CORiTEC-Serie (imes-icore GmbH), DMG ULTRASONIC Serie (DMG Mori AG), Röders RXD Serie (Röders GmbH), N/R/S/Z/E Serien (vhf camufacture AG), inLab MC X5 (Dentsply Sirona), Ceramill mikro/Motion/Matik/DRS Serien (Amann Girrbach AG)****

Wskazówka: zasadniczo VITA YZ DISC można obrabiać wszystkimi otwartymi systemami CAD/CAM, które posiadają możliwość frezowania krążków o średnicy 98,4 mm (włącznie z rowkiem obwodowym).

*) Zalecane zakresy zastosowania; z reguły można wykonać bardziej kompleksowy zakres uzupełnień. Szczegółowe informacje można znaleźć w instrukcji obróbki danego produktu.

**) Wskazówka: rozmiary, warianty i kolory materiałów VITA CAD/CAM dla poszczególnych systemów i partnerów systemowych CAD/CAM mogą się różnić.

***) CEREC MC XL family jest adekwatna tylko do VITA YZ HT, inLab MC XL family dla T i HT.

****) Tylko z adapterem półfabrykatów 98,4 mm

> PALETA KOLORÓW

VITA YZ T, przezierny

- T^{White}: niebarwiony półfabrykat do ręcznego barwienia płynem VITA YZ T COLORING LIQUIDS
- T^{Color}: barwiony w następujących stopniach jasności: LL1 (light)*, LL2 (medium), LL3 (intense)

VITA YZ HT o wysokim stopniu przezierności

- HT^{White}: niebarwiony półfabrykat do ręcznego barwienia płynem VITA YZ HT SHADE LIQUIDS
- HT^{Color**}: A1, A2, A3, 1M2, 2M2, 3M2

VITA YZ ST/XT, super przezierny/extra przezierny

- ST/XT^{White**}: niebarwiony półfabrykat do ręcznego barwienia płynem VITA YZ ST/XT SHADE LIQUIDS
- ST/XT^{Color**}: wszystkie 16 kolorów VITA classical A1-D4, VITA YZ ST^{Color}: 1M1, 2M1, 3M1
- XT^{Multicolor**}: A1, A2, A3, A3.5, B2, C2, D2
- ST^{Multicolor**}: wszystkie 16 kolorów VITA classical A1-D4, 0M1, 0M2, 0M3, 1M1, 1M2, 2M1, 2M2, 3M1, 3M2, 4M1, 4M2

*) VITA YZ T^{Color} kształty bloczków są dostępne w LL1

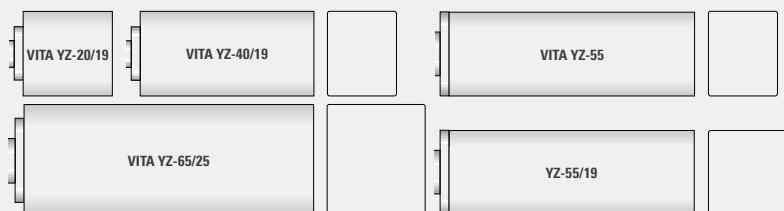
**) dostępny tylko w postaci dysków

> DOSTĘPNE KSZTAŁTY (wymiar w mm)



krążek (Ø 98,4 mm):

- VITA YZ T/HT: h 12*, 14, 16*, 18, 20, 25
- VITA YZ ST/XT: h 14**, 18**, 20, 22** (ekskluzywnie dla Multicolor), 25



Bloczki:

- VITA YZ T: 20/19: 20 x 19 x 15,5; 40/19: 39 x 19 x 15,5; 55: 55 x 19 x 15,5; 65/25: 65 x 25 x 22
- VITA YZ HT*: 20/19: 20 x 19 x 15,5; 40/19: 39 x 19 x 15,5; 55/19: 55 x 19 x 19; 65/25: 65 x 25 x 22

Wskazówka: dostępna oferta geometrii może być różna dla poszczególnych wariantów White- lub (Multi)Color.

*) dostępny tylko jako wariant T/HT^{White}.

**) ST/XT^{Multicolor} są dostępne tylko w: 14, 18, 22 mm; 25 mm tylko dla ST^{Multicolor}

Rekomendowane cementowanie

| VITA CAD/CAM Materiał | Klasa materiału | Rodzaj cementowania | | |
|---------------------------------|--|---------------------|-----------------|-----------------|
| | | adhezyjnie | samoadhezyjnie | konwencjonalnie |
| VITABLOCS | Ceramika krzemianowa | ● | ● ¹⁾ | × |
| VITA ENAMIC | Ceramika hybrydowa | ● | ● ¹⁾ | × |
| VITA SUPRINITY PC | Wzmocniona tlenkiem cyrkonu Ceramika z krzemianu litu | ● | ● | ○ ²⁾ |
| VITA YZ SOLUTIONS ³⁾ | Tlenek cyrkonu | ● | ● | ● |

● zalecane ○ możliwe × nie jest możliwe

■ Ceramika krzemianowa

Glasjonometry: nie jest możliwe

Adhezyjne: VITA ADIVA F-CEM, VITA ADIVA IA-CEM, ultra-opak (VITA Zahnfabrik), Variolink Esthetic (Ivoclar Vivadent), Multilink Automix (Ivoclar Vivadent), Vitique (DMG), NX3 (KerrHawe), Calibra Ceram (Dentsply Sirona), RelyX Ultimate (3M ESPE), Bifix QM (VOCO), PANA VIA V5 (Kuraray Noritake), DuoCem (Coltène/Whaledent)

Samoadhezyjne: VITA ADIVA S-CEM (VITA Zahnfabrik), RelyX Unicem 2 (3M ESPE)

■ Ceramika hybrydowa

Glasjonometry: nie jest możliwe

Adhezyjne: VITA ADIVA F-CEM, VITA ADIVA IA-CEM, ultra-opak (VITA Zahnfabrik), Variolink Esthetic (Ivoclar Vivadent), Vitique (DMG), NX3 (KerrHawe), Calibra Ceram (Dentsply Sirona), RelyX Ultimate (3M ESPE), Bifix QM (VOCO), Panavia V5 (Kuraray), DuoCem (Coltène/Whaledent)

Samoadhezyjne: VITA ADIVA S-CEM (VITA Zahnfabrik), RelyX Unicem 2 (3M ESPE)

■ Krzemian litu wzmocniony dwutlenkiem cyrkonu

Glasjonometry: Ketac Cem (3M ESPE), Vivaglass CEM (Ivoclar Vivadent), FujiCEM (GC Dental)

Adhezyjne: VITA ADIVA F-CEM, VITA ADIVA IA-CEM, ultra-opak (VITA Zahnfabrik), Variolink Esthetic (Ivoclar Vivadent), Vitique (DMG), NX3 (KerrHawe), Calibra Ceram (Dentsply Sirona), RelyX Ultimate (3M ESPE), Bifix QM (VOCO), Panavia V5 (Kuraray), DuoCem (Coltène/Whaledent)

Samoadhezyjne: VITA ADIVA S-CEM (VITA Zahnfabrik), RelyX Unicem 2 (3M ESPE)

■ Tlenek cyrkonu³⁾

Glasjonometry: Ketac CEM (3M ESPE), Vivaglass CEM (Ivoclar Vivadent), GC Fuji I (GC Dental)

Adhezyjne: VITA ADIVA F-CEM, VITA ADIVA IA-CEM, ultra-opak (VITA Zahnfabrik), Multilink Automix (Ivoclar Vivadent), Panavia V5 (Kuraray)

Samoadhezyjne: VITA ADIVA S-CEM (VITA Zahnfabrik), RelyX Unicem 2 (3M ESPE)

Dwuetaповy **VITA ENAMIC i VITA CERAMICS Polishing Sets** zapewniają skuteczne polerowanie wstępne i na wysoki połysk. Wykończenie pracy dokonujemy przy pomocy VITA Polish Hybrid lub VITA Polish Cera.



Zestaw do polerowania **VITA ENAMIC Polishing Set** został stworzony w celu ergonomicznej i właściwej obróbki powierzchni uzupełnień protetycznych wykonanych z ceramiki hybrydowej. Zestaw stosujemy w gabinecie i laboratorium.



VITA Polish Hybrid to diamentowa pasta polerska do pozaustnego i końcowego polerowania na wysoki połysk uzupełnień wykonanych z materiału VITA ENAMIC, kompozytu oraz polimeru.



VITA CERAMICS Polishing Set został opracowany do dwuetapowego polerowania wszystkich materiałów ceramiki dentystycznej, takich jak ceramika skalieniowa, ceramika szklana i ceramika tlenkowa w gabinetach i laboratoriach. Zestaw zawiera 6 instrumentów rotujących, które służą do polerowania wstępnego oraz na wysoki połysk.



VITA Polish Cera to pasta diamentowa do pozaustnego polerowania na wysoki połysk uzupełnień wykonanych z materiałów dentystycznych takich jak: ceramika skalieniowa, ceramika szklana i tlenek cyrkonu.

Wskazówki:

- 1) Cementy samoadhezyjne mogą być stosowane wyłącznie do koron z ceramiki krzemianowej i hybrydowej.
- 2) Konwencjonalne materiały cementujące (np. Ketac CEM, 3M ESPE, Vivaglass CEM, Ivoclar Vivadent, GC Fuji I, GC Dental) mogą być stosowane tylko do koron osadzonych na zębach naturalnych. W przypadku cementowania konwencjonalnego, preparacja musi wykazywać powierzchnie retencyjne i być zredukowana do anatomicznego kształtu zgodnie z wytycznymi dotyczącymi preparacji z uwzględnieniem określonych minimalnych grubości. W przypadku konwencjonalnego cementowania retencja tworzy się tylko dzięki tarcu statycznemu między materiałem spajającym i uzupełnieniem, jak również między materiałem spajającym i preparacją. W celu utrzymania tarcia statycznego, należy stworzyć preparację retencyjną o kącie około 4-6° oraz wytrawić podstawę powierzchni uzupełnienia pełnoceramicznego preparatem VITA ADIVA CERA-ETCH (czas wytrawiania około 20 s).
- 3) Dwutlenku cyrkonu nie można wytrawiać kwasem fluorowodorowym. W celu poprawy obszaru retencji, należy przed zacementowaniem wypiąskować powierzchnię Al₂O₃ (50 µm) przy maksymalnym ciśnieniu 2 barów. Kompozyty lub primery zawierają monomer fosforanowy i zapewniają chemiczne spojenie między wypiąskowaną powierzchnią ceramiki tlenkowej i kompozytem. W przypadku krótkiego kikuta oszlifowanego zęba (≤ 4 mm) zaleca się cementowanie adhezyjne.

Chętnie udzielamy dalszej pomocy.

Pomoc Hotline Sprzedaż-Obsługa

Telefon +49 7761 562-890

Faks +49 7761 562-233

od 8.00 do 17.00 CET

info@vita-zahnfabrik.com

Pomoc techniczna Hotline

Telefon +49 7761 562-222

Faks +49 7761 562-446

od 8.00 do 17.00 CET

info@vita-zahnfabrik.com



Należy przestrzegać wskazówek

Naszych produktów należy używać zgodnie z instrukcją obróbki materiału. Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za szkody wynikłe na skutek nieprawidłowego przygotowania i użytkowania. Przed użyciem produktu, użytkownik zobowiązany jest sprawdzić czy dany produkt nadaje się do przewidzianego zastosowania. Odpowiedzialność z naszej strony jest wykluczona, gdy produkt przetwarzany jest w połączeniu z niekompatybilnymi lub nieautoryzowanymi materiałami i urządzeniami innych producentów, które mogą spowodować szkody. Skrzynka modułowa VITA nie musi koniecznie wchodzić w skład ww. zestawu. Wydanie broszury informacyjnej: 2024-05

Wszystkie dotychczasowe wydania tej broszury informacyjnej tracą swoją ważność z dniem pojawienia się w obiegu aktualnego wydania. Aktualną wersję znajdują Państwo na stronie internetowej www.vita-zahnfabrik.com

W tym dokumencie wszystkie wymienione produkty/systemy innych producentów posiadają zastrzeżone znaki towarowe odpowiednich producentów.

MD

Firma VITA Zahnfabrik posiada certyfikat wg wytycznych dotyczących produktów medycznych. Następujące produkty posiadają oznaczenia:

CE0124

VITABLOCS®, VITA ENAMIC®, VITA SUPRINITY® PC, VITA CAD-Temp®, VITA YZ® T, VITA YZ® HT, VITA YZ® ST, VITA YZ® XT

Firma Ernst Vetter GmbH i firma VITA posiada certyfikat wg wytycznych dotyczących produktów medycznych. Następujący produkt posiada oznaczenie:

CE0483

VITA CERAMICS Polishing Set clinical, VITA ENAMIC Polishing Set clinical



VITA CAD/CAM SOLUTIONS

VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG

Spitalgasse 3
79713 Bad Säckingen
Germany

Phone: +49 7761 562-0
Hotline: +49 7761 562-222
E-Mail: info@vita-zahnfabrik.com

Follow us on
Social Media!



www.vita-zahnfabrik.com